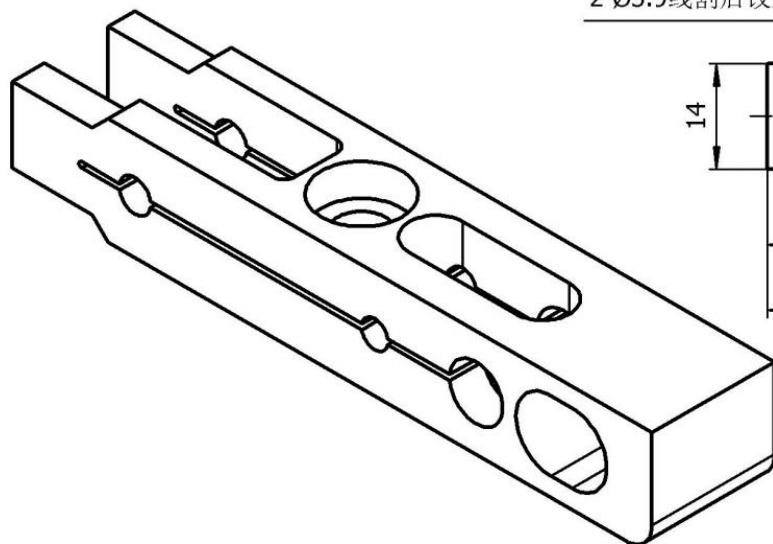


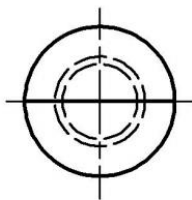
Technical drawing of a mechanical part (Figure 1-10) showing a side view with dimensions and a cross-section view. The side view includes a 45-degree chamfer, a central hole with a 6mm depth, and a threaded section. The cross-section view shows a circular profile with a 14mm diameter and a 1mm thickness. Dimensions include 15, 10, 14, 1, 15, 120, 97 ± 0.05, 6, 2-Ø10, M8x1.25 - 6H, Ø15, Ø9, 33, 4, 15, R6.5, and R5.



- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后25-30HRC。
- 3.表面电镀。

[illegible]

其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

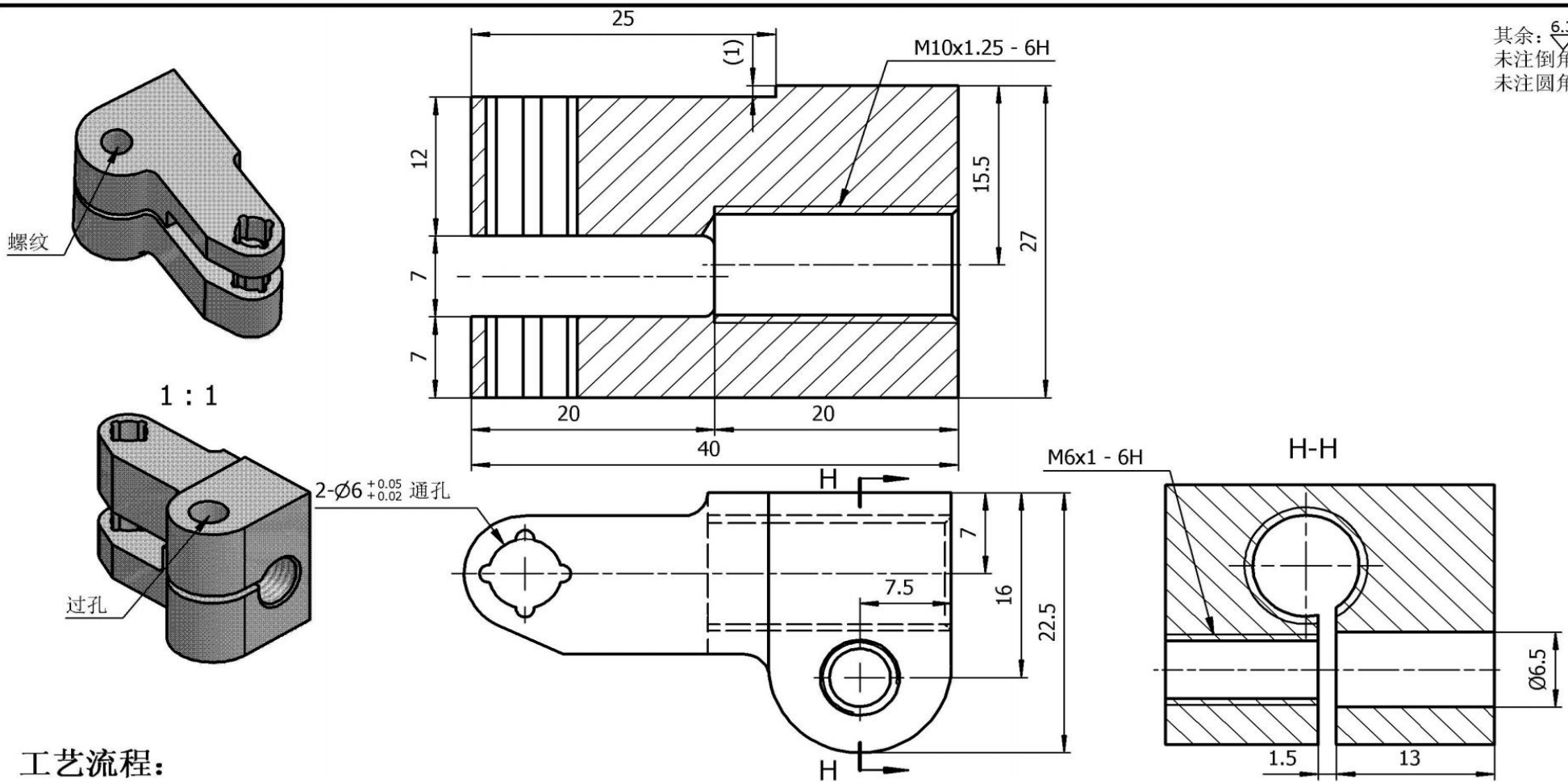


技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

[illegible]

其余: 6.3/
未注倒角C1
未注圆角R1



工艺流程:

1) 下料; 2) 热处理; 3) 车 27 ± 0.1 ; 4) 线割外形等; 5) 钻孔攻牙修毛刺; 6) 线割开槽; 7) 电镀;

技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.表面电镀。
- 3.热处理后25-30HRC。

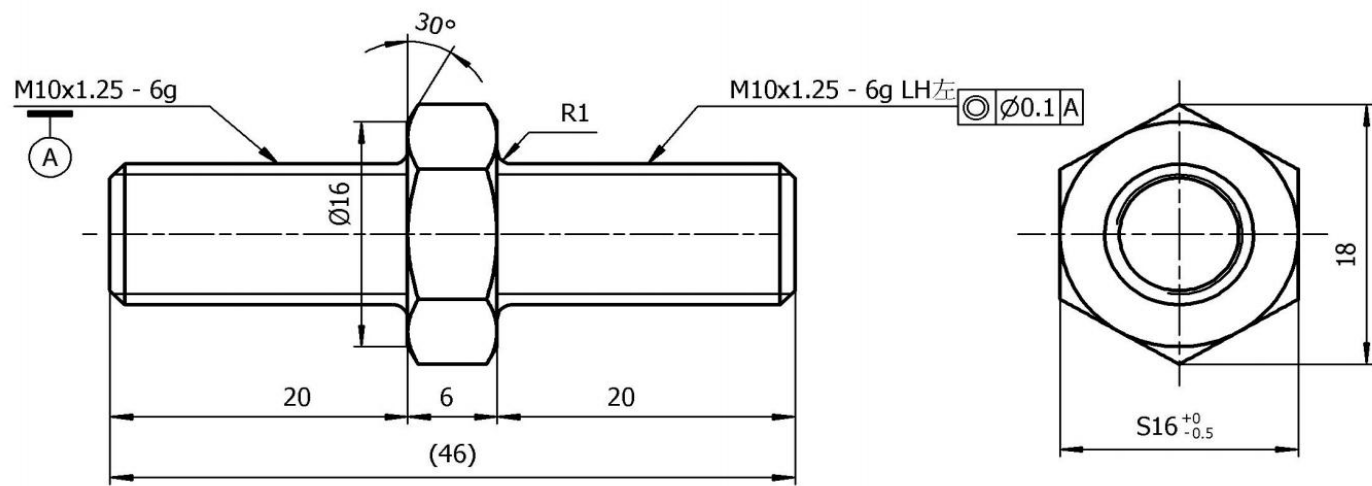
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



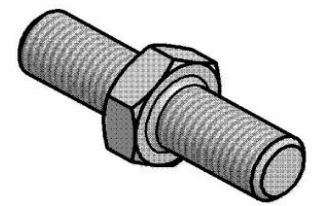
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	左钳爪叉头
型 号 规 格	KS170-YL-JF21-160B	零 部 件 代 号	01-07
材 料	40Cr	数 量	3
比 例	2:1	版 次	4.0

其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1



1:1



技术要求

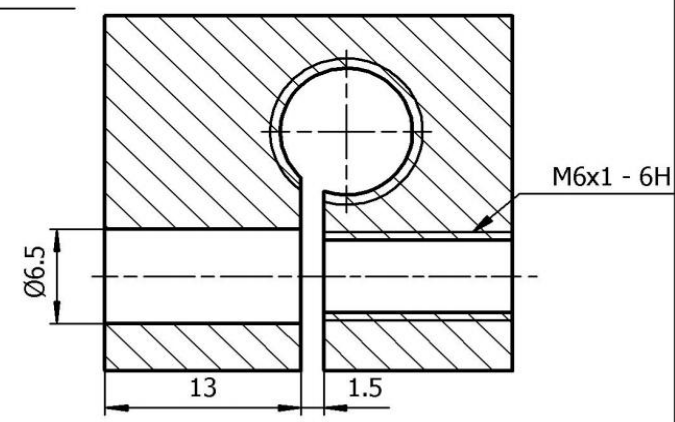
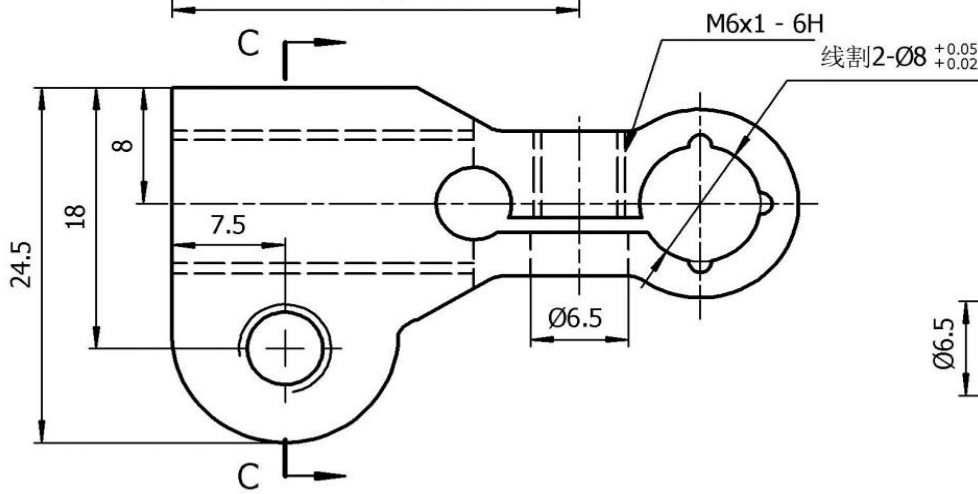
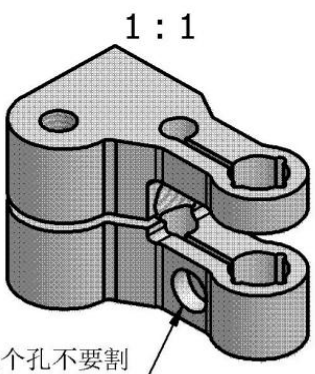
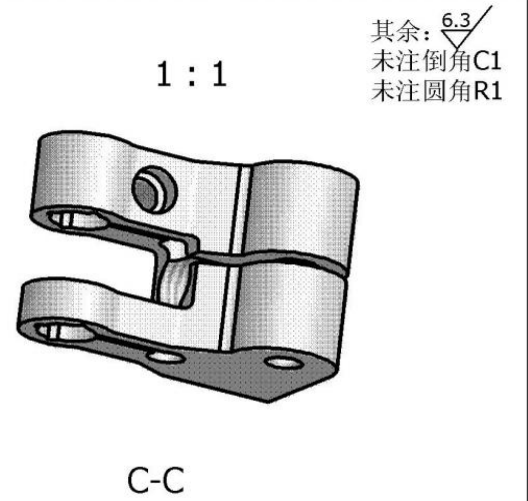
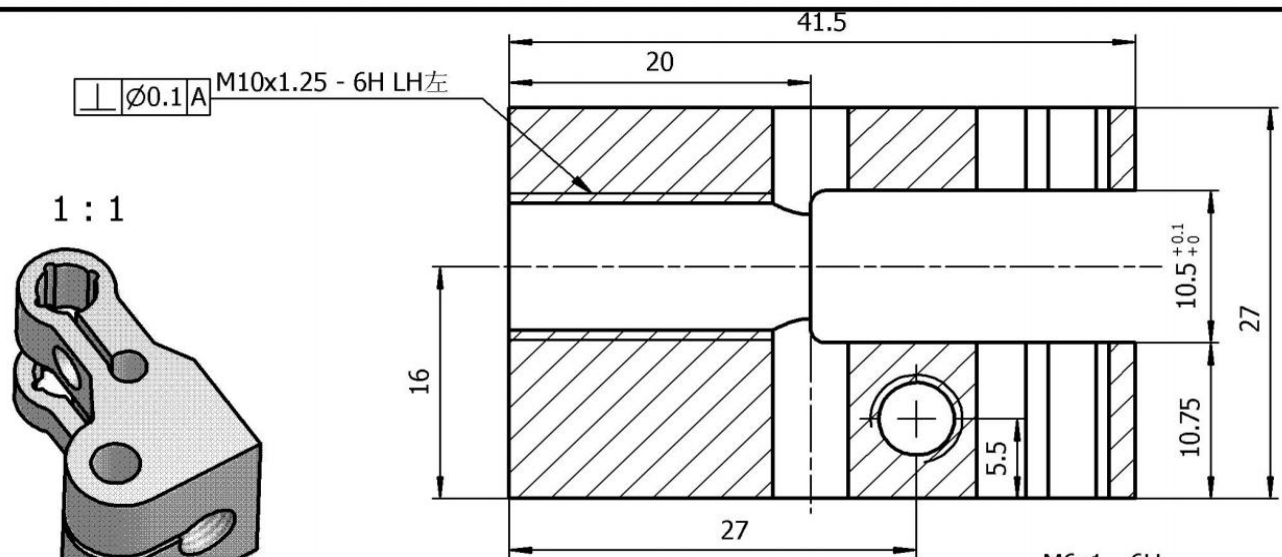
- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.表面电镀。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	钳爪调节螺杆			
型 号 规 格	KS170-YL-JF21-160B			零 部 件 代 号	01-08			
材 料	Q235	数 量	6	比 例	2:1	版 次	1.0	



技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 表面电镀。
3. 热处理25-30HRC。

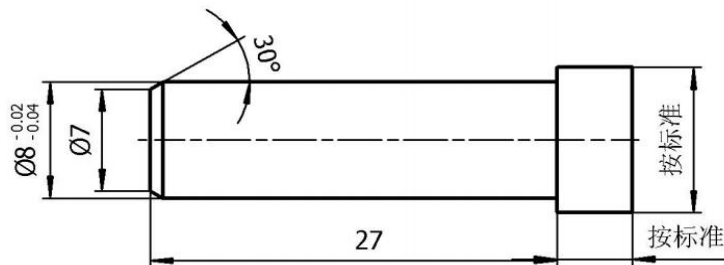
大于	至	IT13	设计	处数	更改原因	签名	日期
1	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



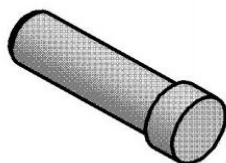
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	右夹紧导柱叉头			
型 号 规 格	KS170-YL-JF21-160B			零 部 件 代 号	01-09			
材 料	40Cr	数 量	3	比 例	2:1	版 次	2.0	

其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1



1:1



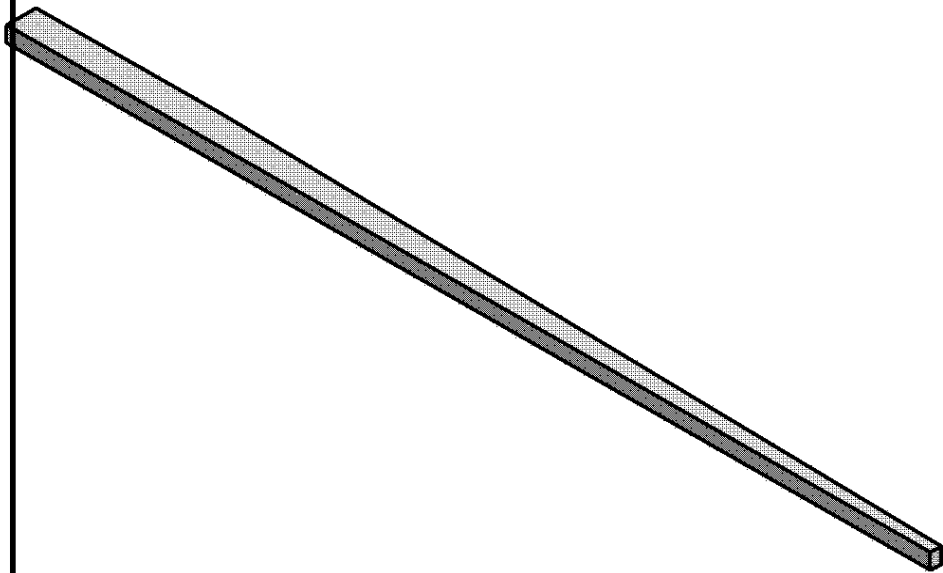
技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13								 晋江市创勤机械有限公司 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd			
—	30.14												
3	60.18												
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期							
10	180.27												
18	300.33	设计		标准化		产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	夹紧导柱销		
30	500.39												
50	800.46												
80	1200.54	校对		审 核		型 号 规 格	KS170-YL-JF21-160B			零 部 件 代 号	01-10		
120	1800.63												
180	2500.72												
250	3150.81	工艺		批 准		材 料		数量	6	比 例	2:1	版次	2.0
315	4000.89												

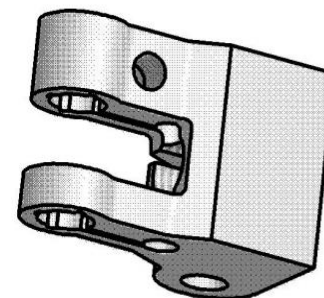
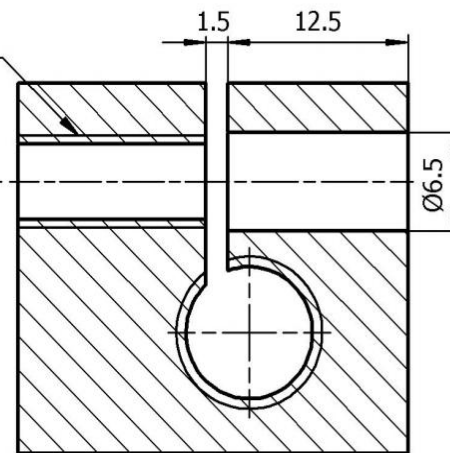
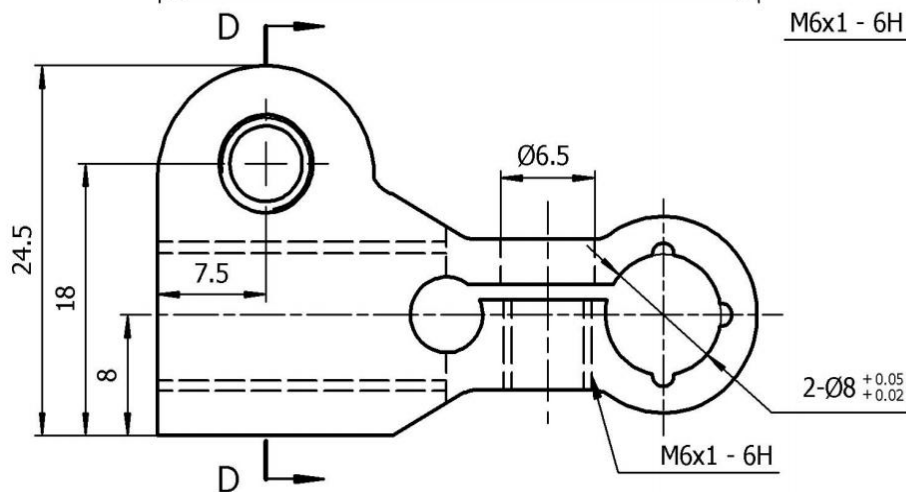
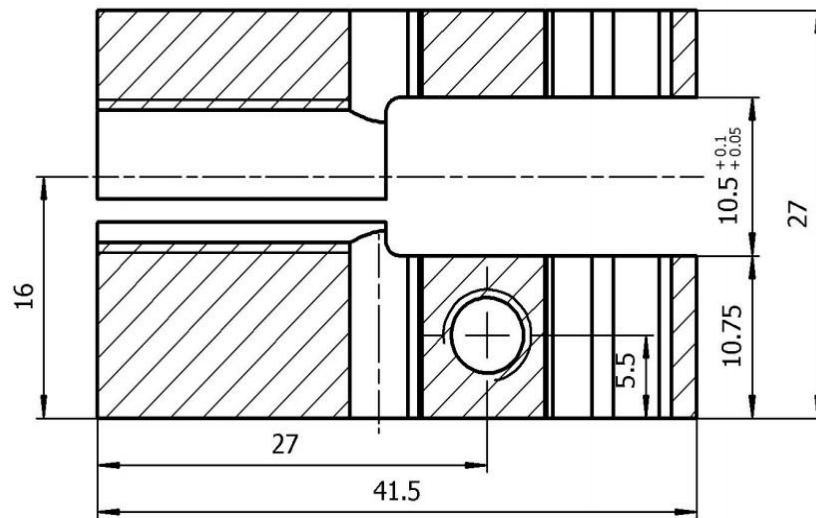
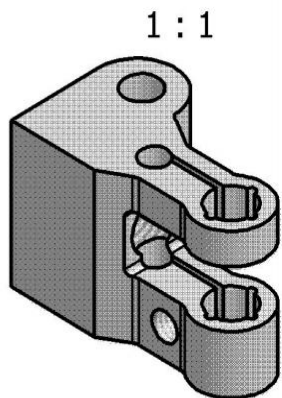
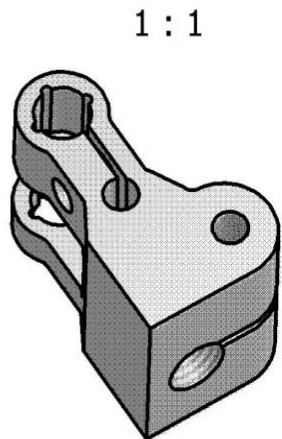
6 -0.05
-0.1

4



1.未注尺寸公差IT13。

[illegible]



D-D

其余: 6.3/
未注倒角C1
未注圆角R1

技术要求

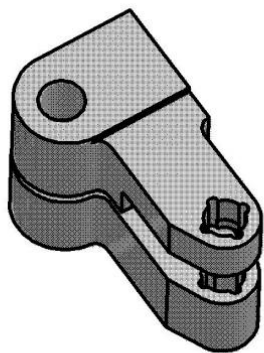
- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.表面电镀。
- 3.25-30HRC。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						

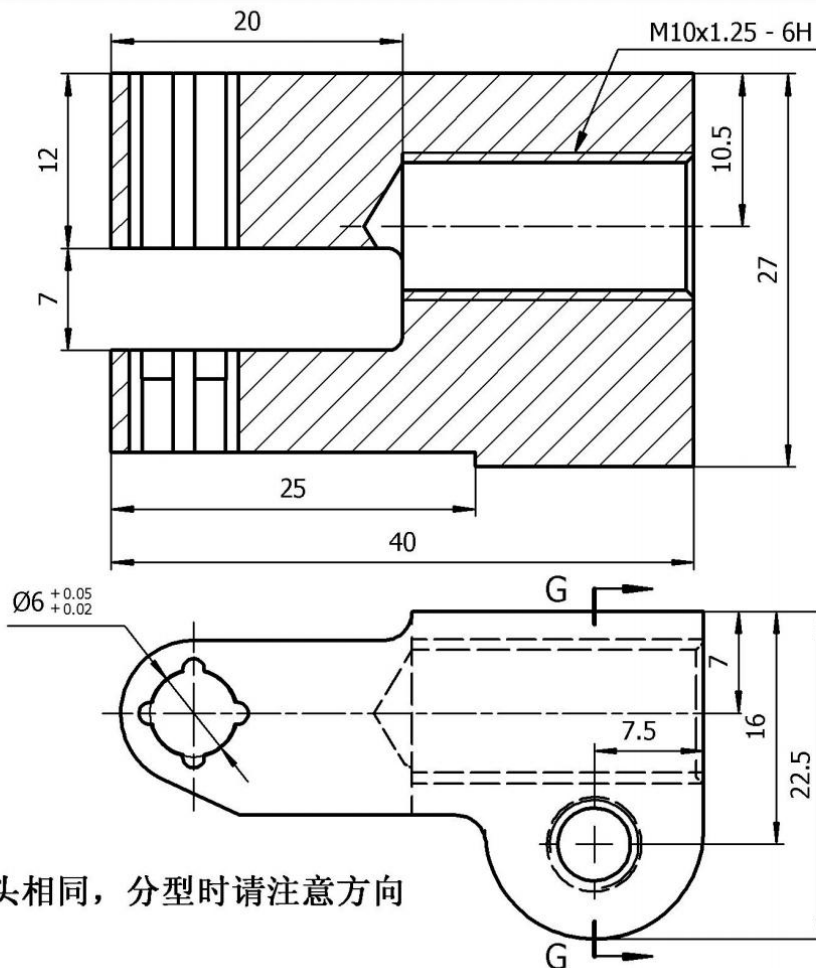
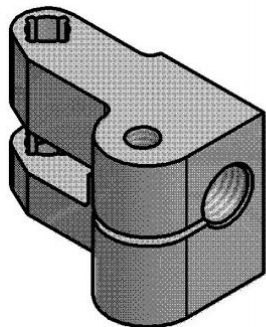


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	左夹紧导柱叉头
型 号 规 格	KS170-YL-JF21-160B	零 部 件 代 号	01-74
材 料	40Cr	数 量	3
比 例	2:1	版 次	2.0



1:1

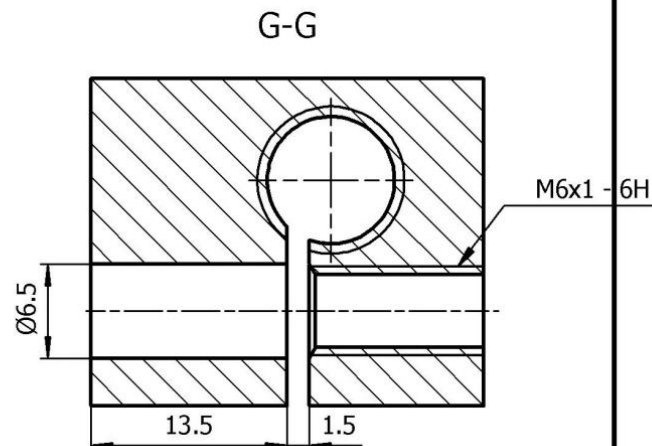


其余: 6.3/
未注倒角C1
未注圆角R1

第一次线割与左钳爪叉头相同, 分型时请注意方向

工艺流程:

1) 下料; 2) 热处理; 3) 车 27 ± 0.1 ; 4) 线割外形等; 5) 钻孔攻牙修毛刺; 6) 线割开槽; 7) 电镀;



技术要求

1. 未注尺寸公差IT13.
2. 表面电镀.
3. 25-30HRc.

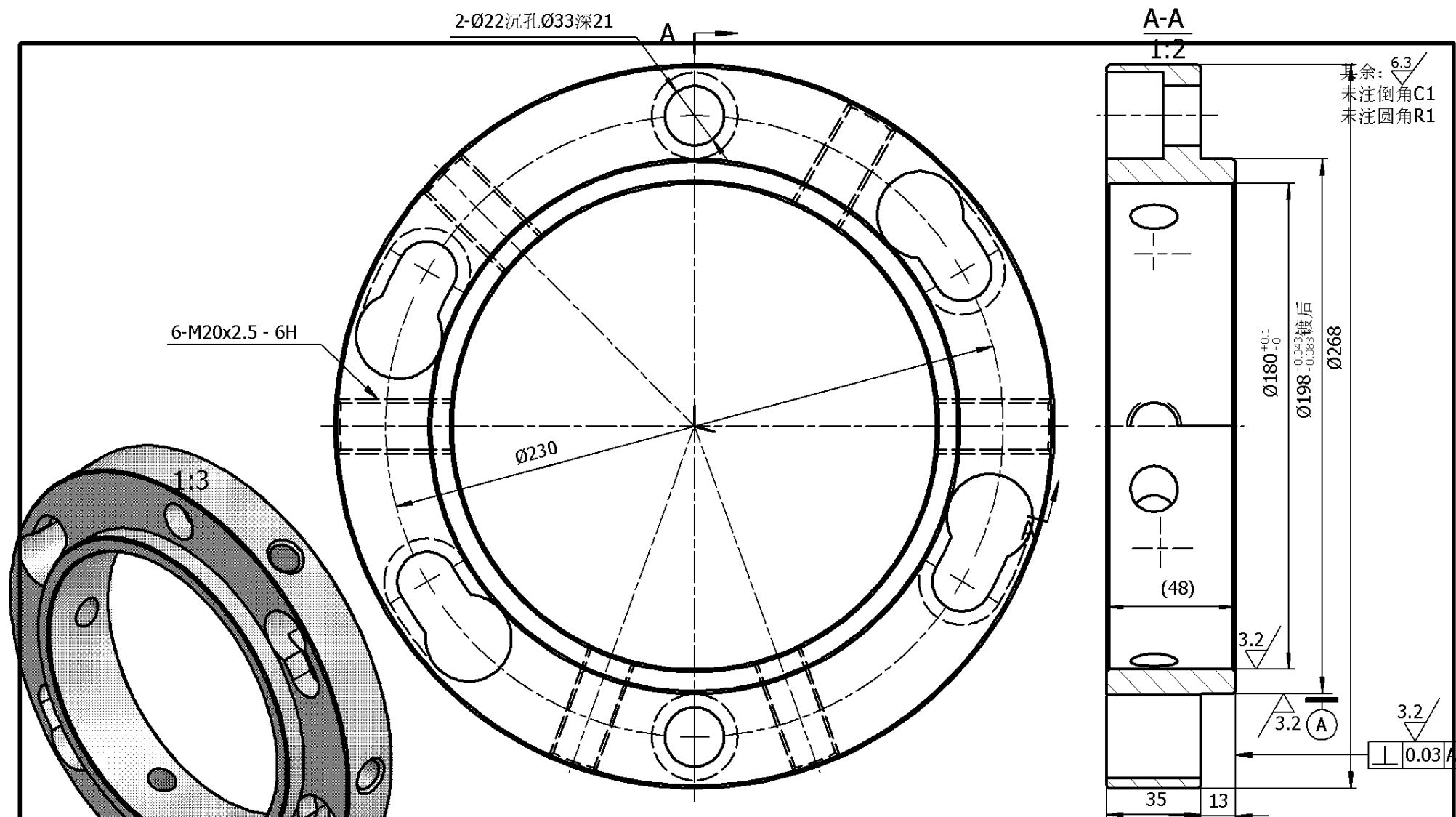
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司

Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	右钳爪叉头			
型 号 规 格	KS170-YL-JF21-160B			零 部 件 代 号	01-75			
材 料	40Cr	数 量	3	比 例	2:1	版 次	4.0	



技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后25-30HRC。
- 3.表面镀铬，见白。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
1	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33		设计		标准化		
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54		校对		审核		
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81		工艺		批准		
315	4000.89						

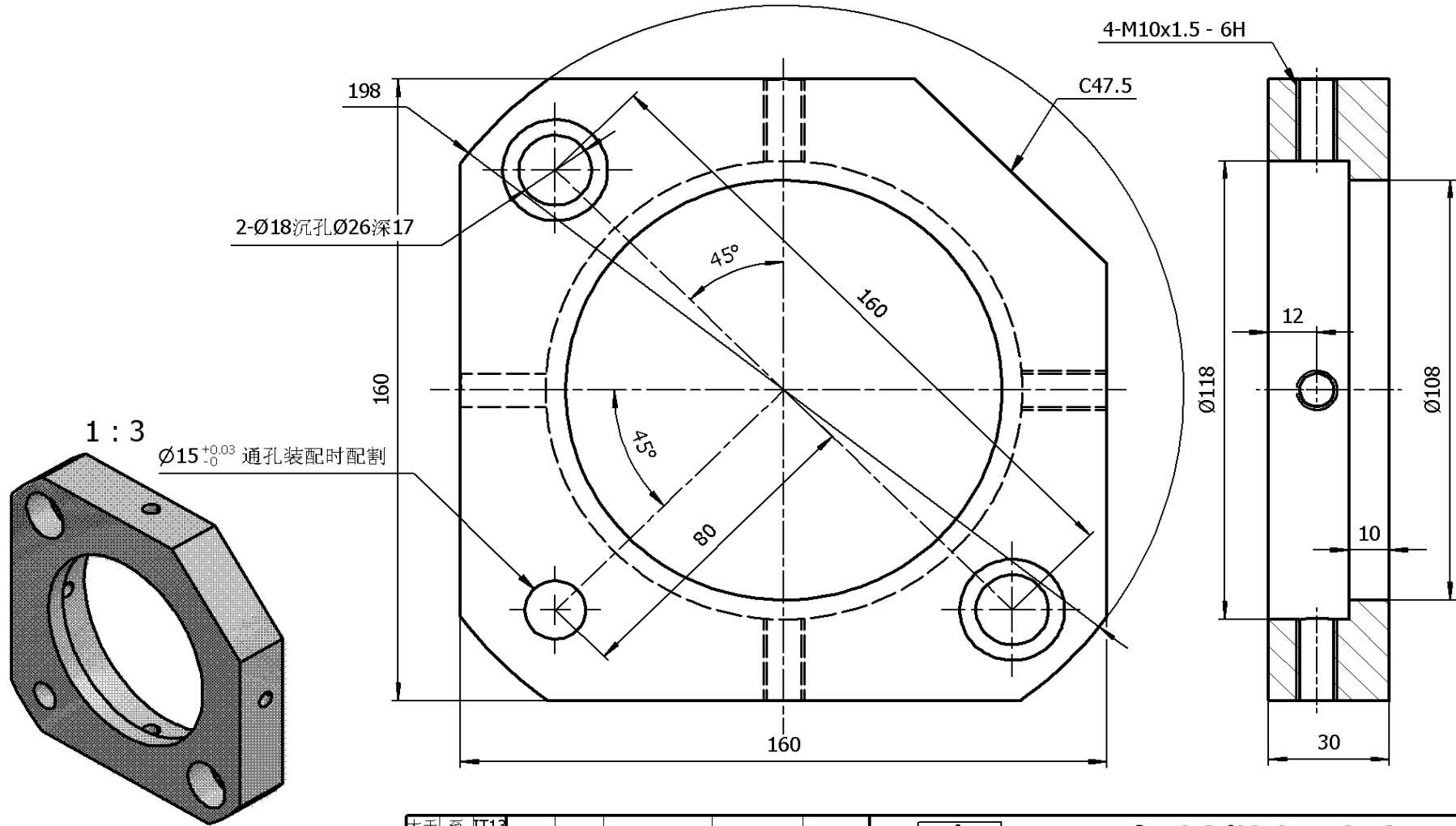


晋江市创勤机械有限公司

Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	成型下模盖(长止口)		
型 号 规 格	KS220-YL-JF21-200B			零 部 件 代 号	03-08		
材 料	40Cr	数 量	1	比 例	1:2	版 次	2.0

其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后25-30HRC。
- 3.表面镀硬铬，见白。

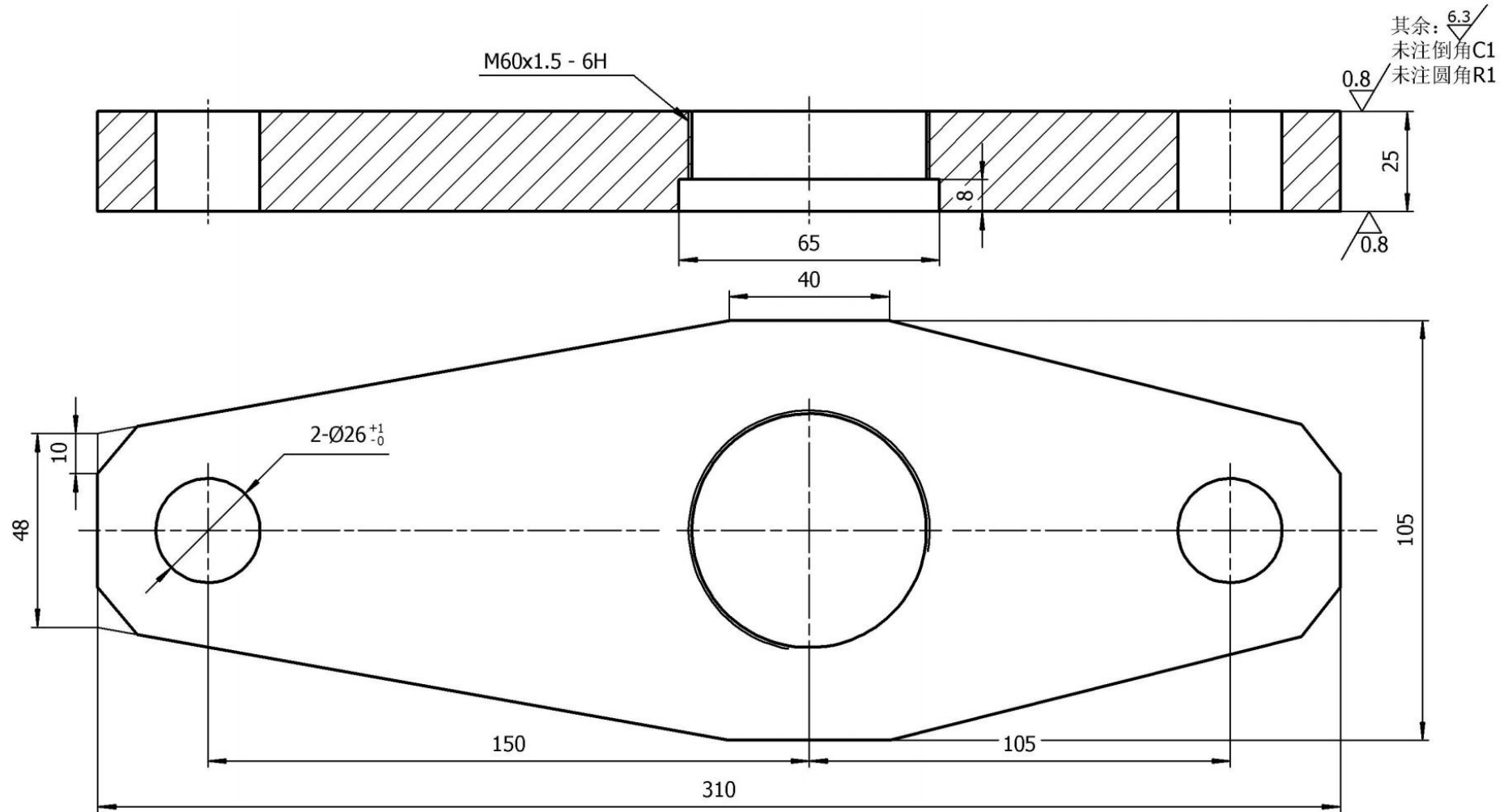
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司

Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	冲孔下模盖		
型 号 规 格	KS220-YL-JF21-200B			零 部 件 代 号	03-11		
材 料	40Cr	数 量	1	比 例	1:1.5	版 次	1.0



技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后25-30HRC。
3. 镀硬铬，见白。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	冲孔脱料板			
型 号 规 格	KS220-YL-JF21-200B			零 部 件 代 号	03-12			
材 料	45	数 量	1	比 例	1:1.5	版 次	1.0	

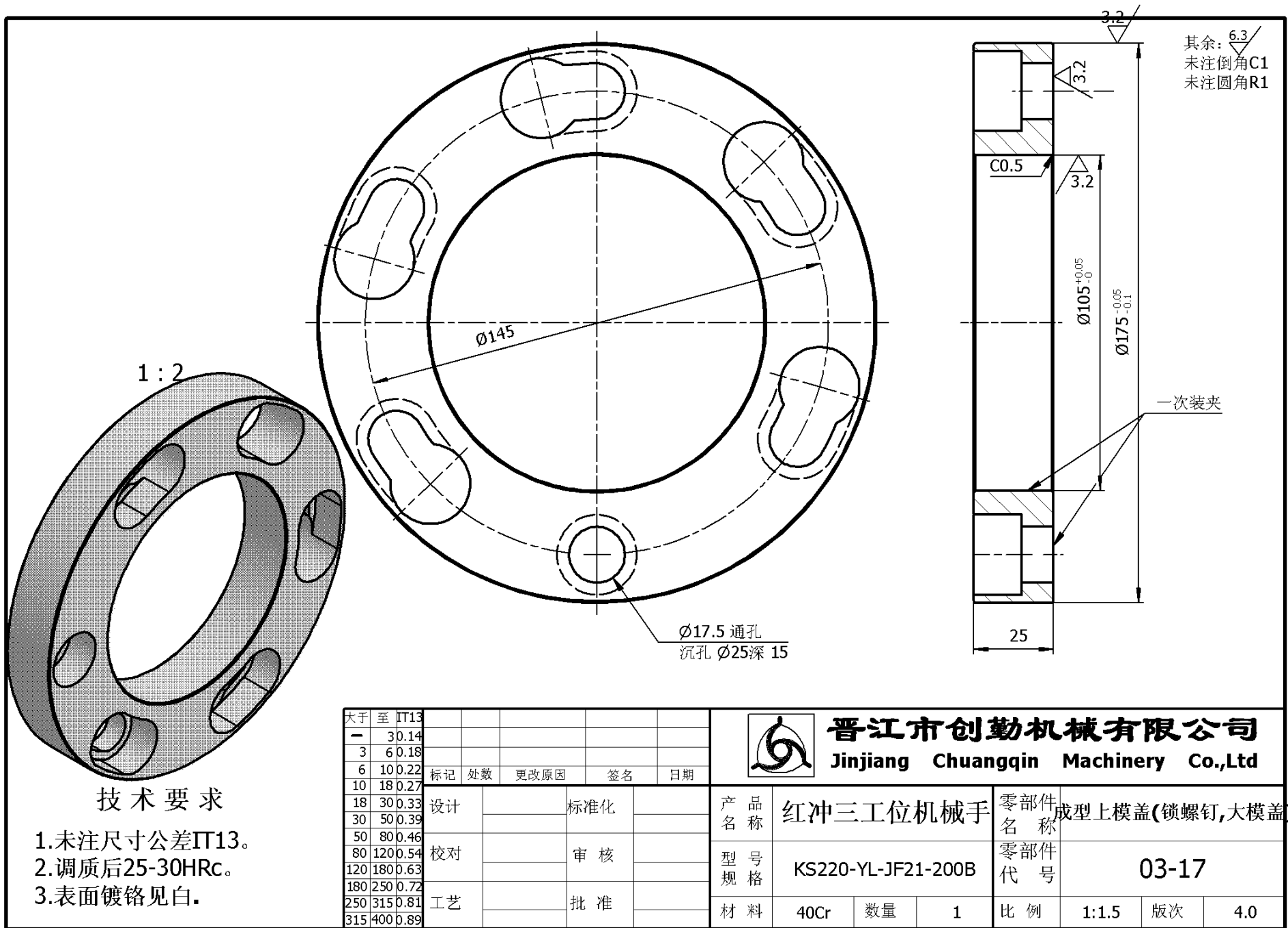
Technical drawing of a mechanical part, likely a flange or end plate. The drawing includes a front view (top), a side view (right), and an isometric view (bottom left). The front view shows a circular part with an outer diameter of 189 and an inner hole of 110. The side view shows a thickness of 25 and a central hole of 110. The isometric view shows the part with a 1:3 scale. The drawing is labeled with '1:3' and '175 (八角形)'.

大于	至	IT13
—	30.14	
3	60.18	

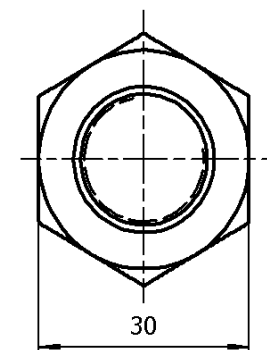
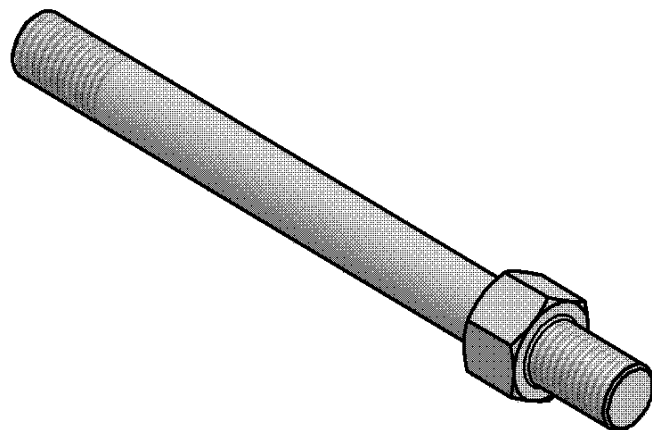
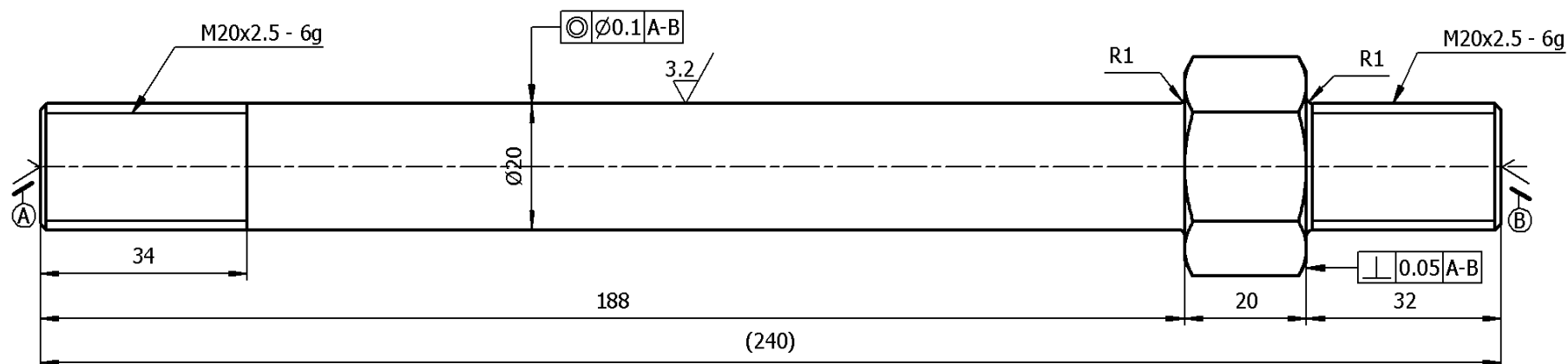
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd.

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.调质后25-30HRC。
- 3.表面镀铬见白。

[illegible]



其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后25-30HRC。
- 3.表面镀硬铬。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30	14					
3	60	18					
6	100	22					
10	180	27					
18	300	33					
30	500	39					
50	800	46					
80	1200	54					
120	1800	63					
180	2500	72					
250	3150	81					
315	4000	89					



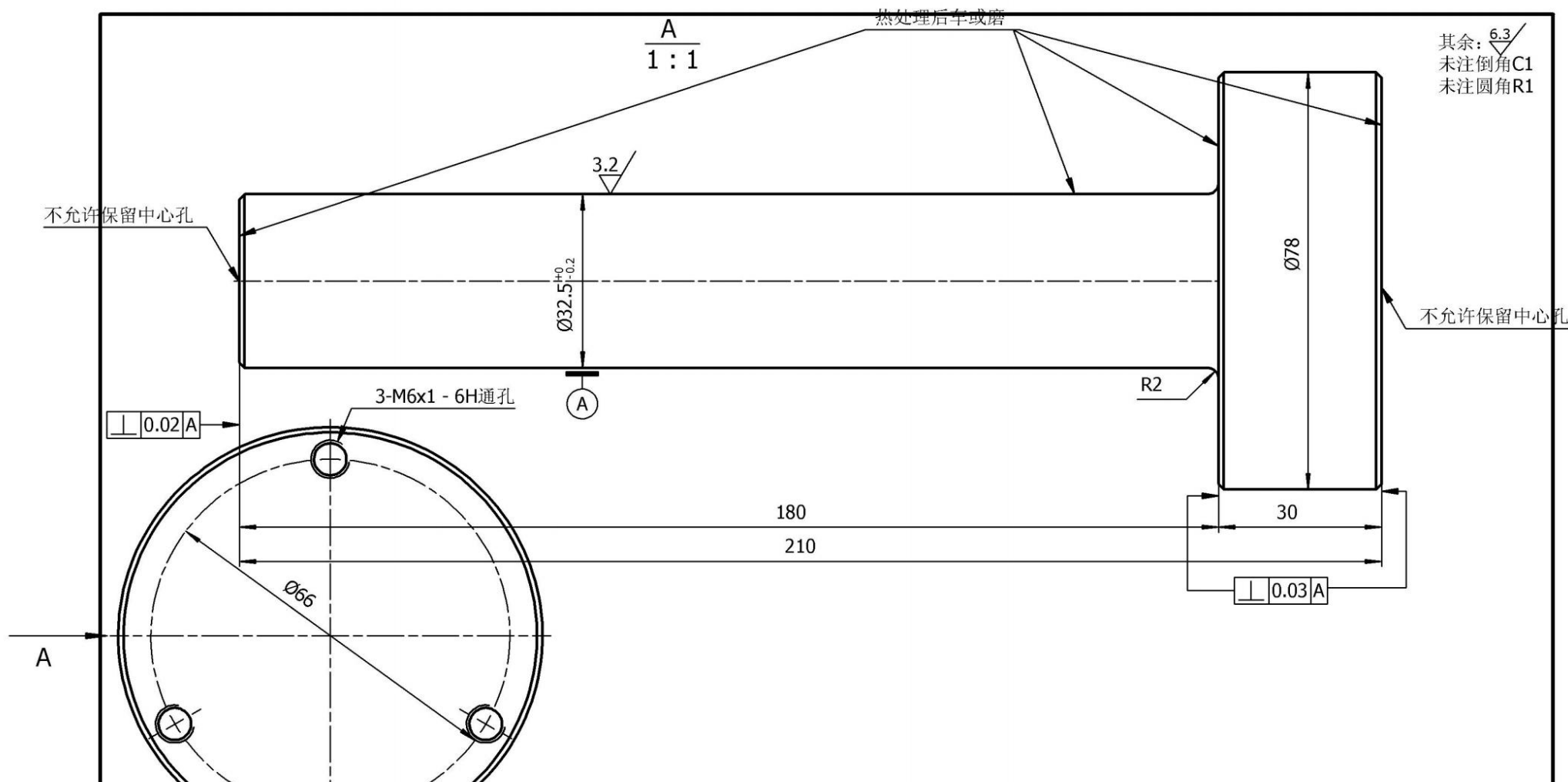
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	冲孔脱料螺杆		
型 号 规 格	KS170-YL-JF21-160B			零 部 件 代 号	03-21		
材 料	40Cr	数 量	2	比 例	1:1	版 次	1.0

Technical drawing of a mechanical part (Figure 1-10). The part is a long cylinder with a total length of 240. The left end has a diameter of $\text{Ø}39^{+0}_{-0.5}$. A hole with a diameter of $\text{Ø}20^{+0.5}_{-0}$ is located 22 units from the left end. The right end has a thread specification of M39x3 left. The distance from the hole to the right end is 150 units.

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后25-30HRC。
- 3.表面发黑。

大于	至 IT13						 晋江市创勤机械有限公司 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd								
—	30.14														
3	60.18														
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期									
10	180.27														
18	300.33	设计		标准化			产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	托料连接螺栓			
30	500.39														
50	800.46														
80	1200.54	校对		审 核			型 号 规 格	KS220-YL-JF21-200B			零 部 件 代 号	04-01			
120	1800.63														
180	2500.72														
250	3150.81	工艺		批 准			材 料	40Cr	数量	2	比 例	1:1	版次	1.0	
315	4000.89														



技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后55-57HRC。
- 3.镀铬见白。

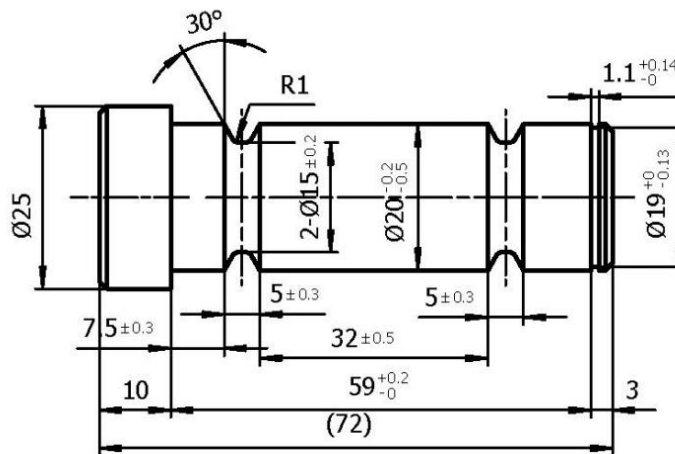
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



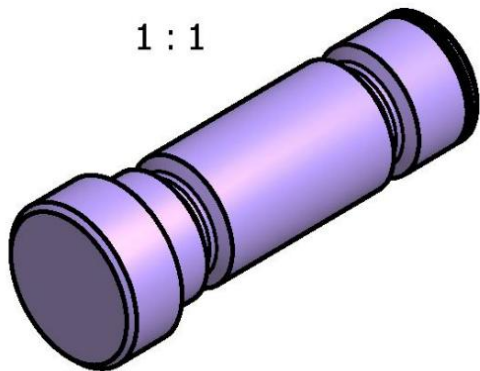
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	托料底芯顶杆
型 号 规 格	KS220-YL-JF21-200B	零 部 件 代 号	04-02
材 料	60Si2Mn	数 量	1
比 例	1:1	版 次	1.0

其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1



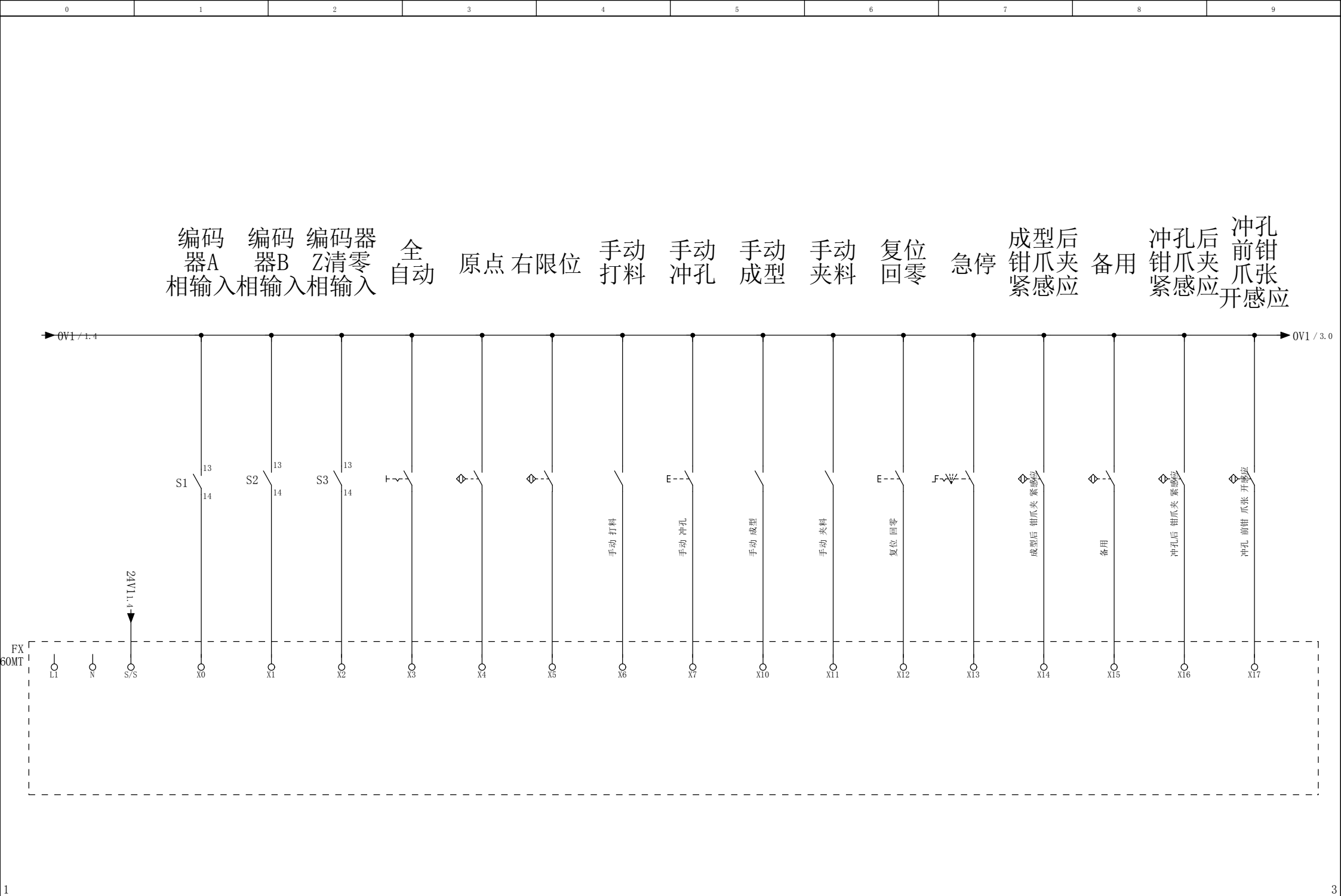
1 : 1

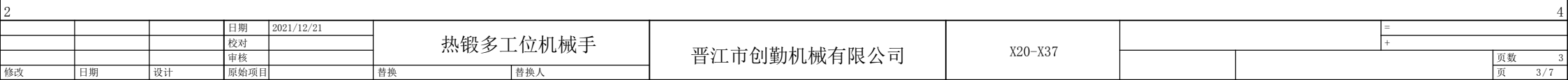


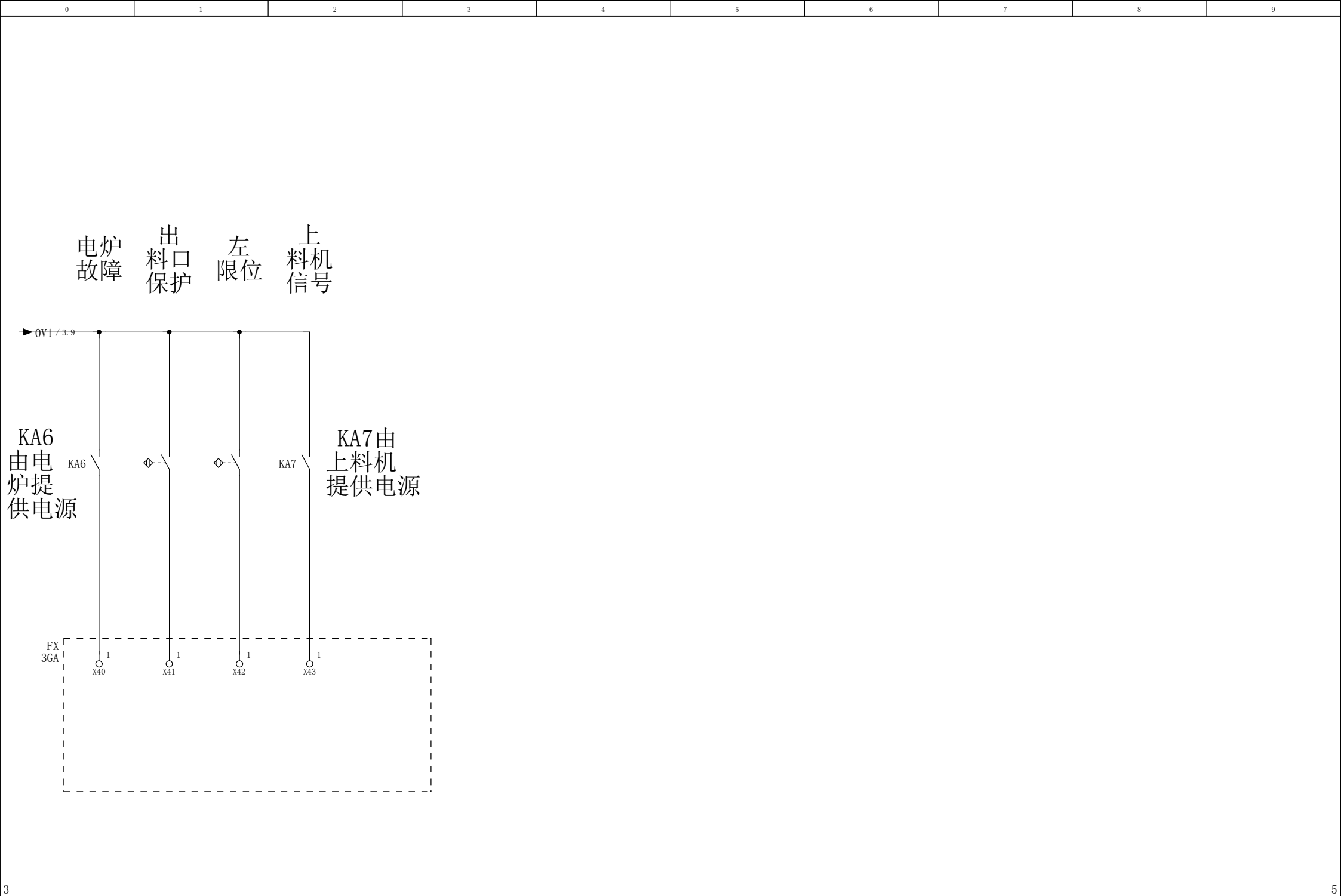
技术要求

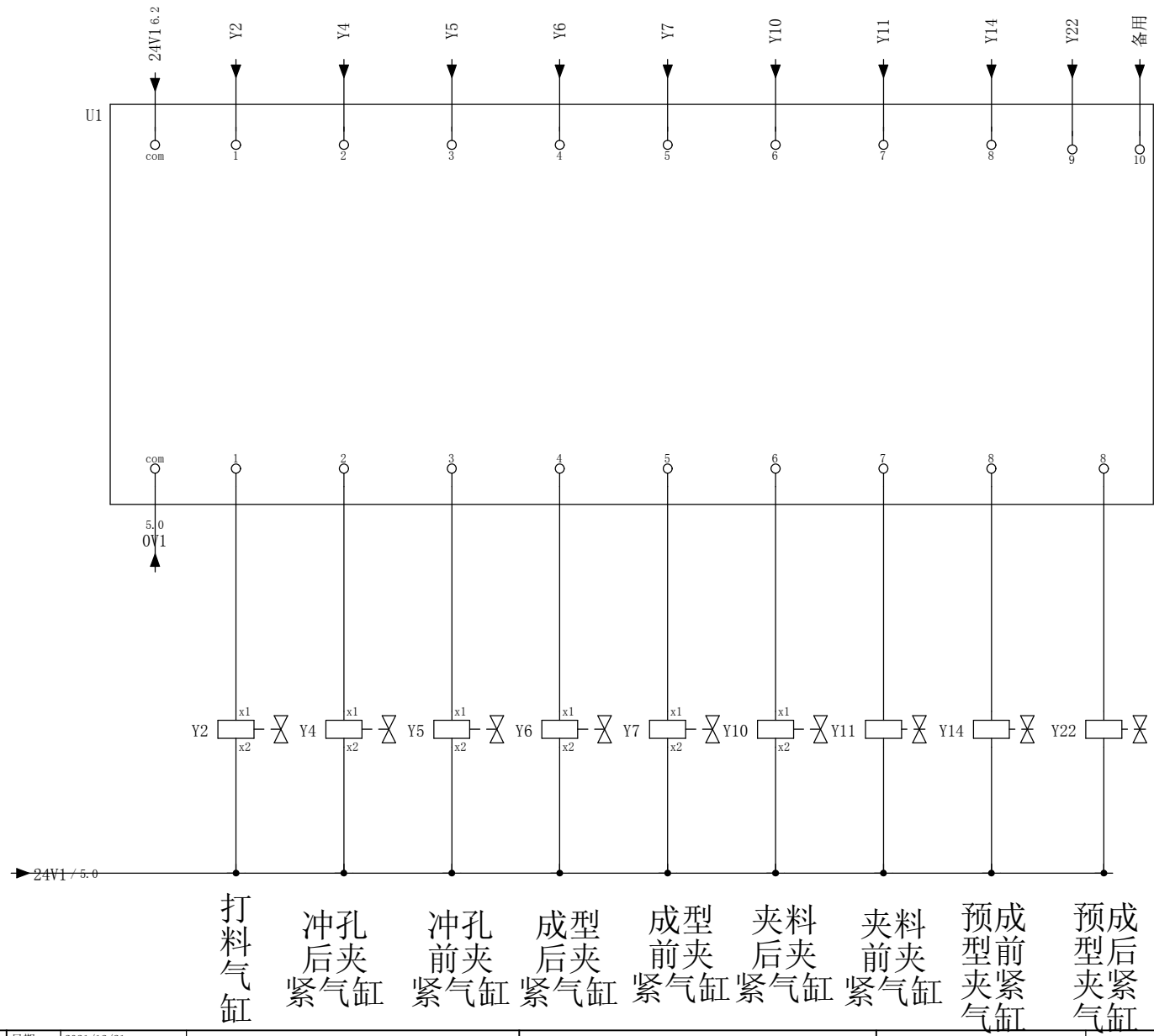
- 1.未注尺寸公差IT13。
2.表面发黑。
3.调质28-32HRc。

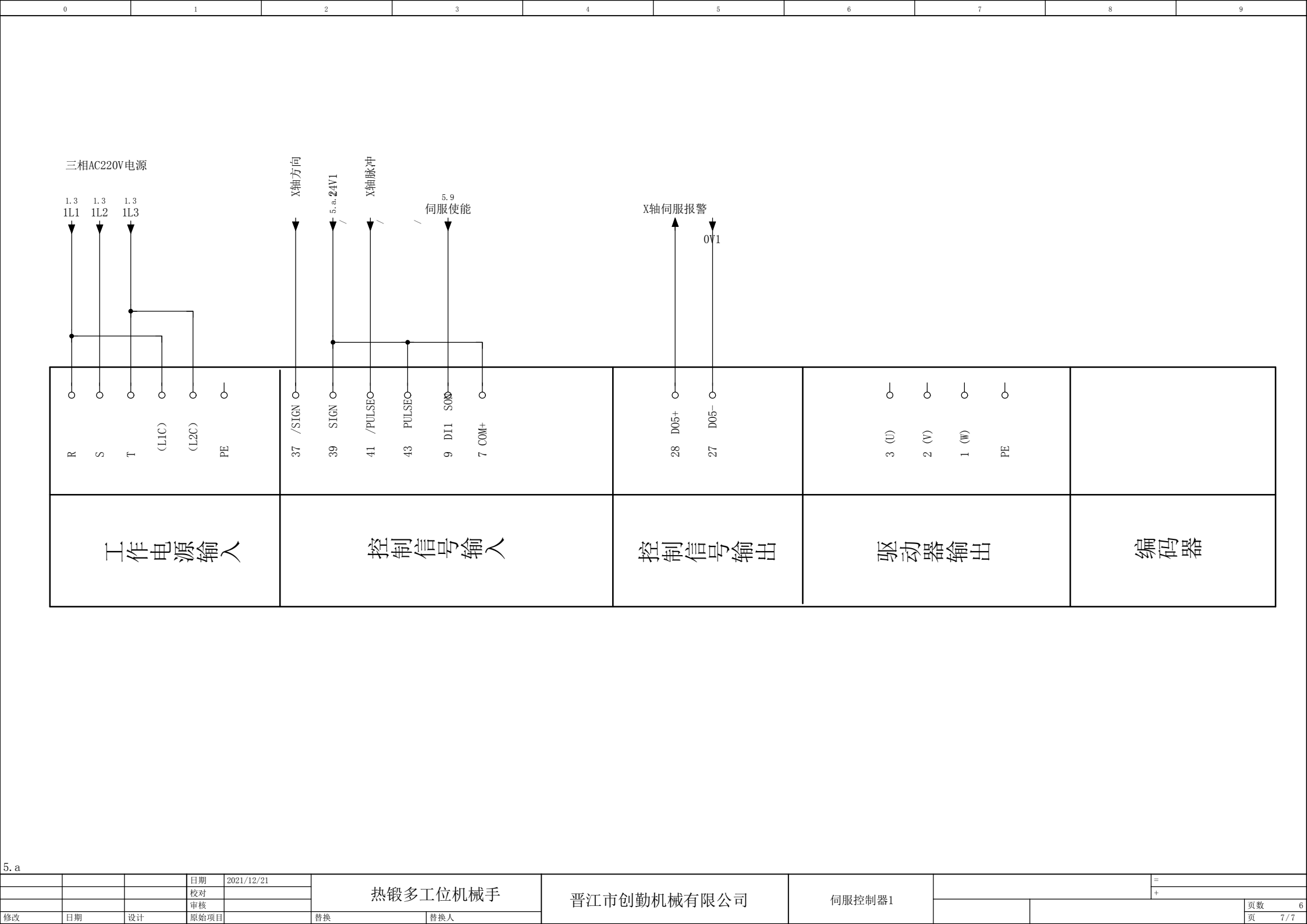
[illegible]

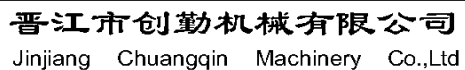






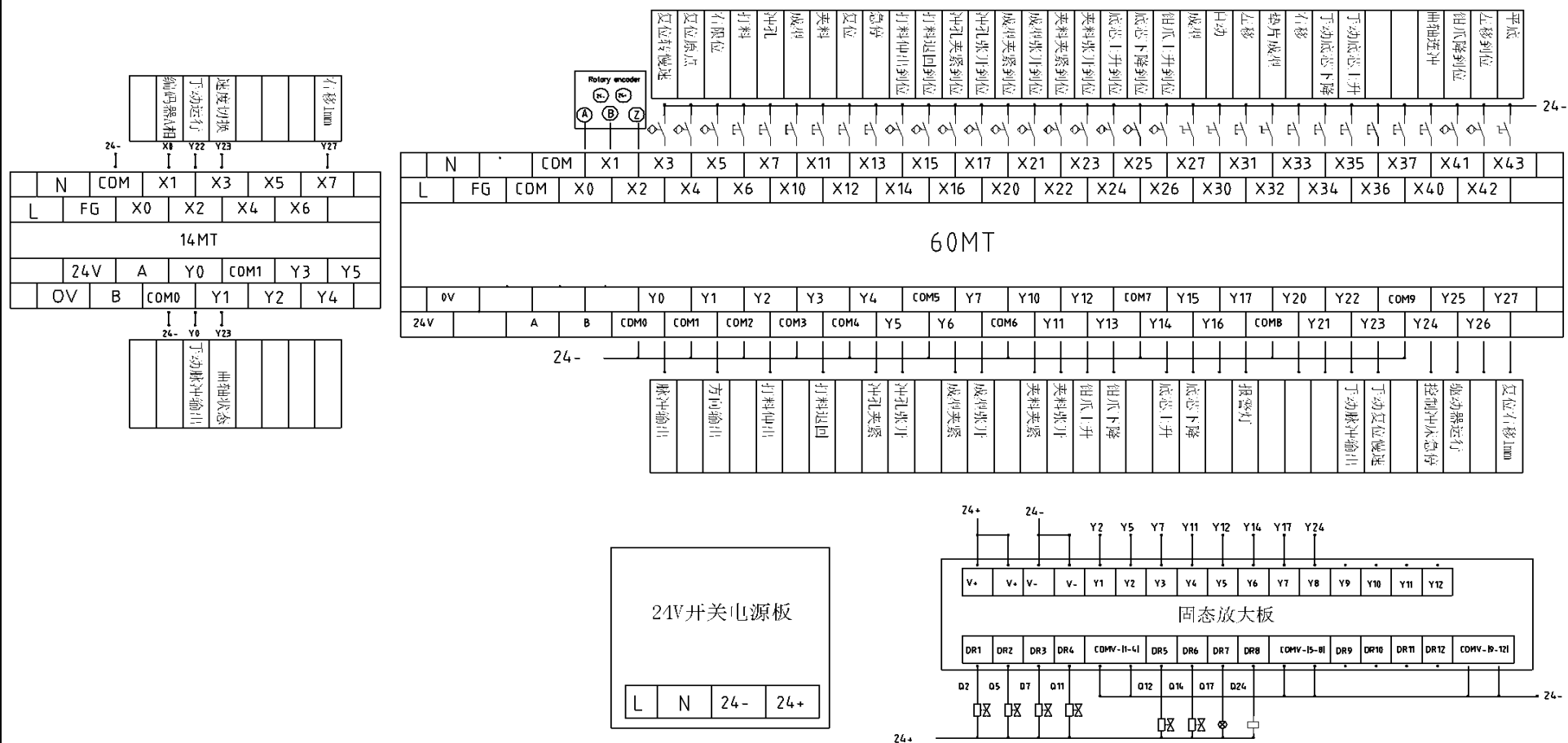






传 真: 0595-85036955

电控柜接线图

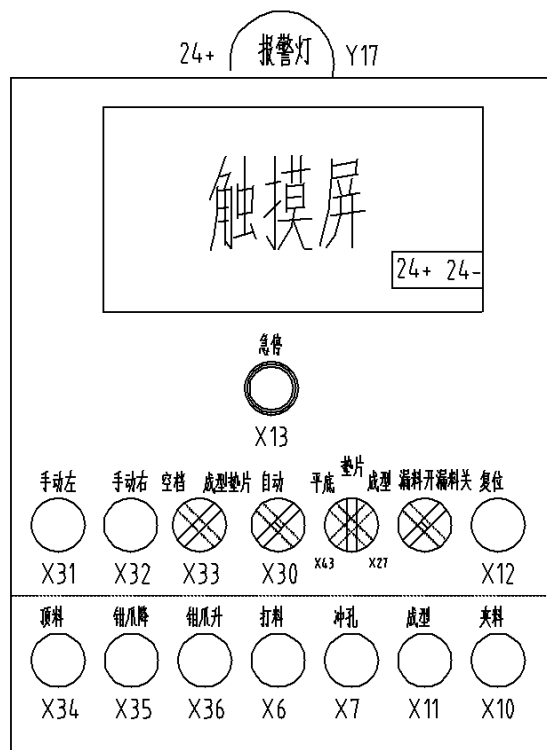




晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

电控箱安装图



小电箱端子排列

X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通讯红	通讯棕	通讯黑
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

气动原理及开关位置图

