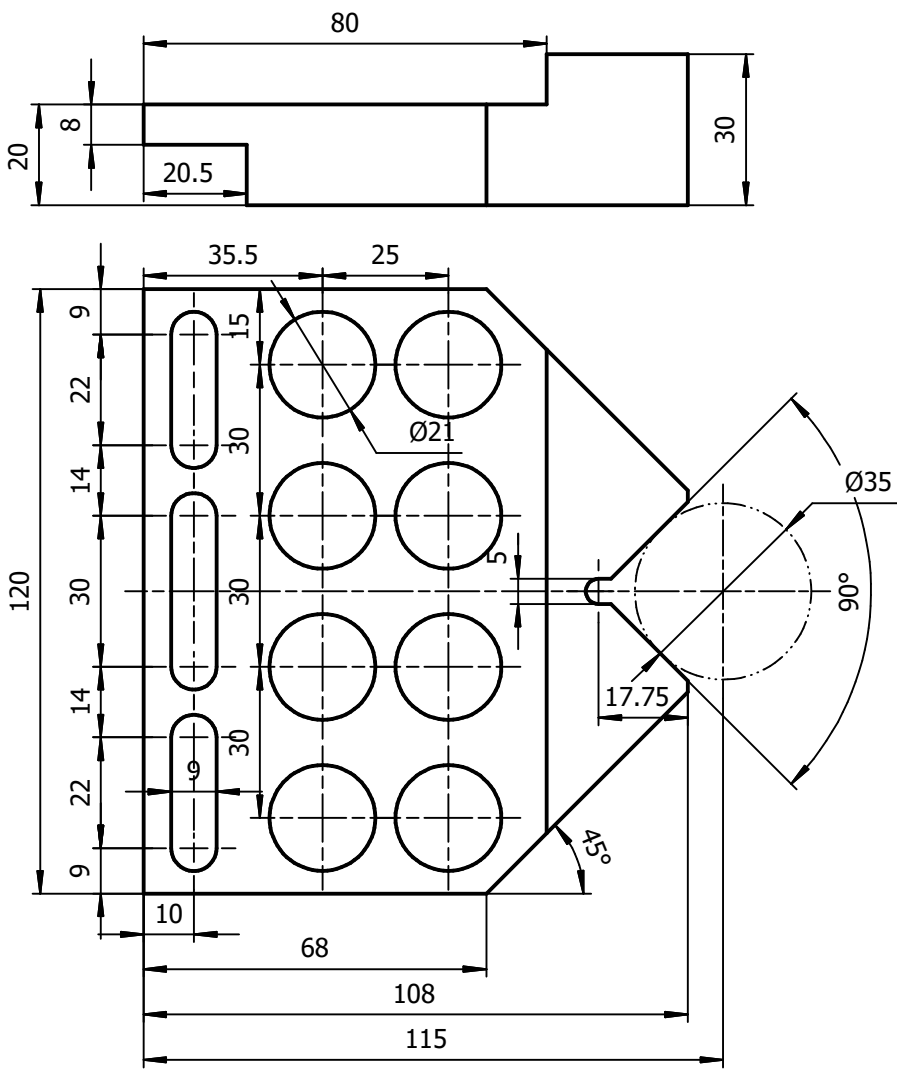
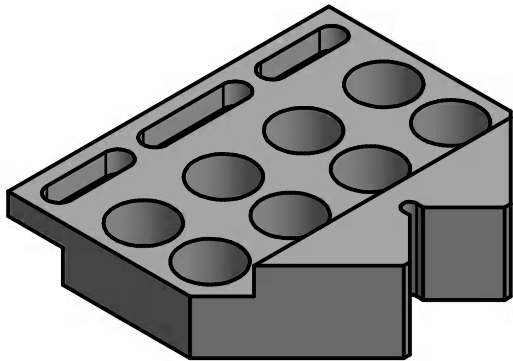


棒料Ø35，最大镦粗Ø180(超过Ø180
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3/
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



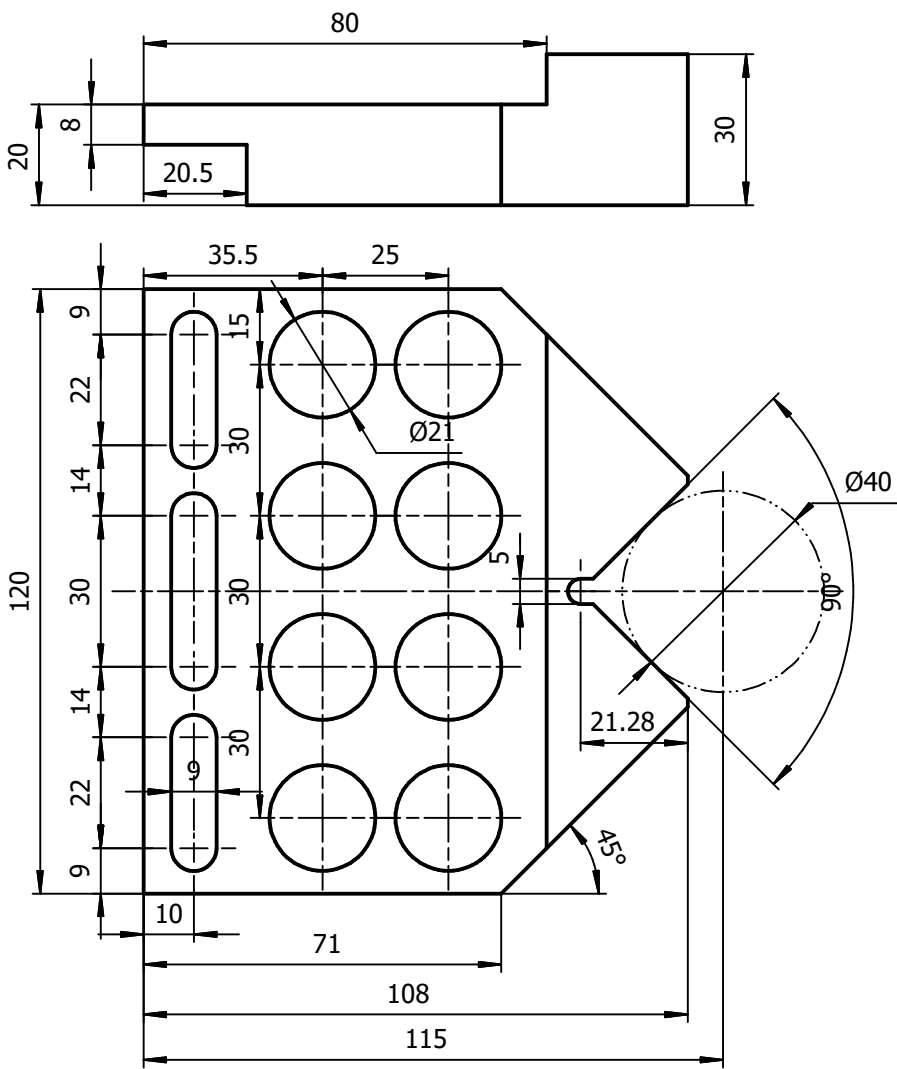
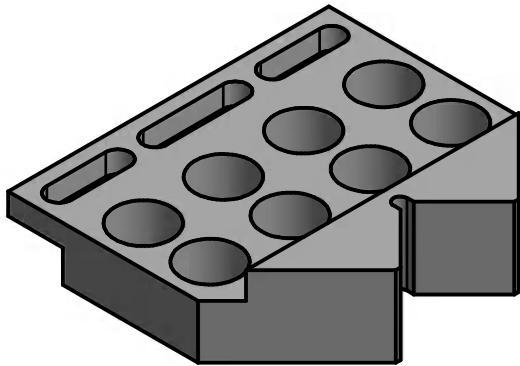
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	四方钳35X30
型 号 规 格	BB350-630	零 部 件 代 号	01-07-01A
材 料	45	数 量	1
比 例	1: 1.5	版 次	1.0

棒料Ø40，最大镦粗Ø180(超过Ø180
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



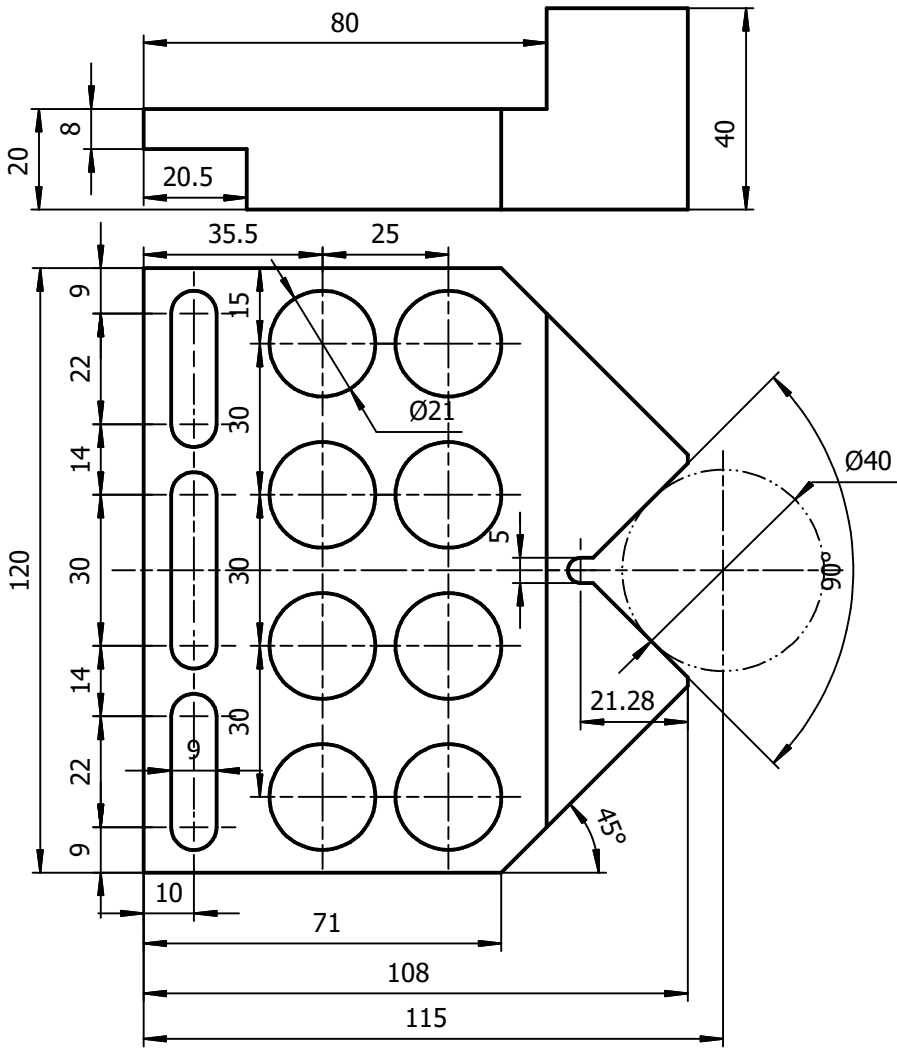
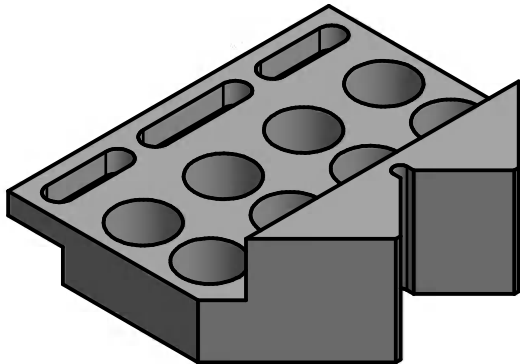
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	四方钳40X30			
型 号 规 格	BB350-630			零 部 件 代 号	01-07-02A			
材 料	45	数 量	1	比 例	1: 1.5	版 次	1.0	

棒料Ø40，最大镦粗Ø180(超过Ø180
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

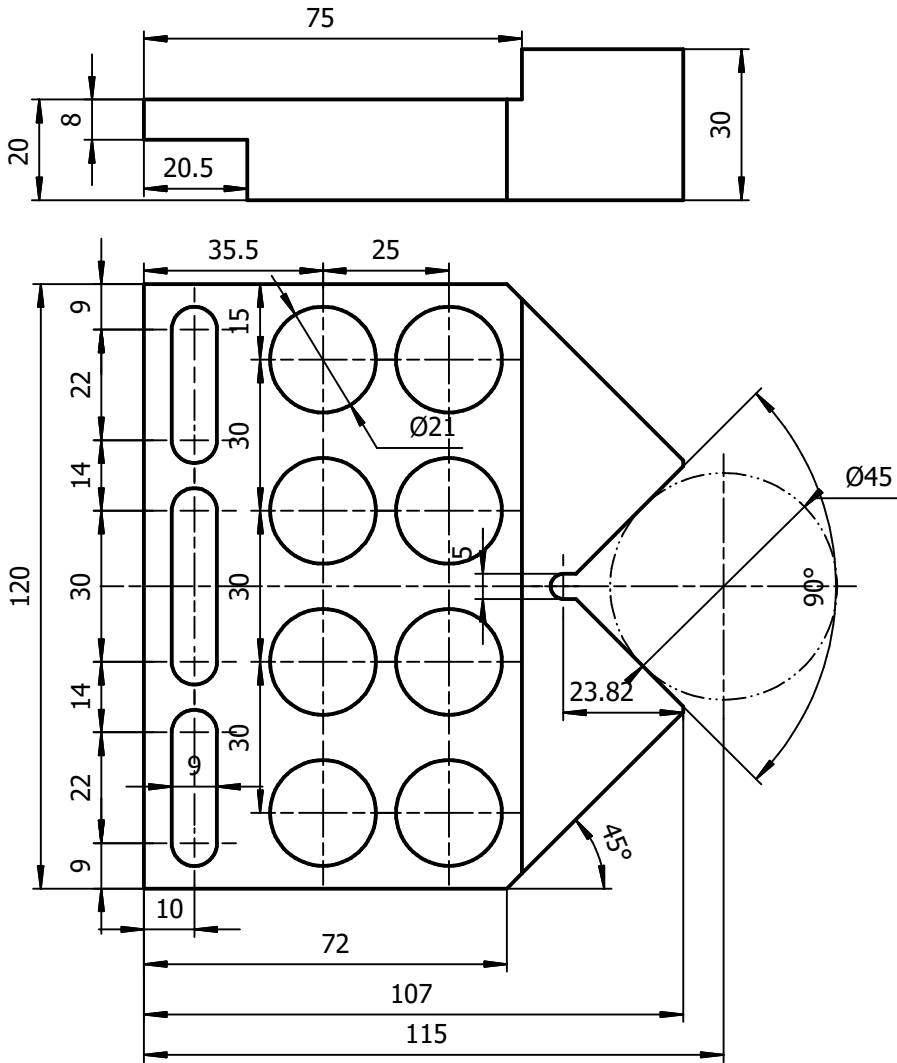
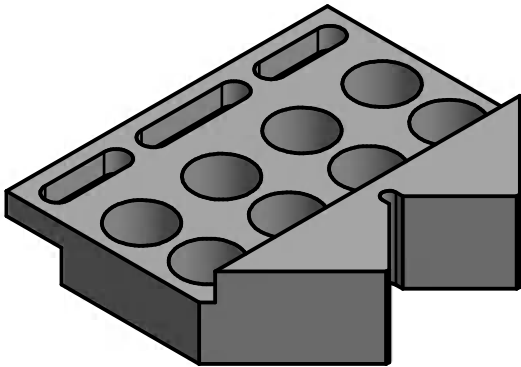
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						

	晋江市创勤机械有限公司 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd	产 品 名 称 红冲三工位机械手	零 部 件 名 称 四方钳40X40
型 号 规 格 BB350-630	材 料 45	数量 1	比 例 1: 1.5
工 艺	批 准	版 次 1.0	代 号 01-07-02B

棒料Ø45，最大镦粗Ø180(超过Ø180
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3/
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



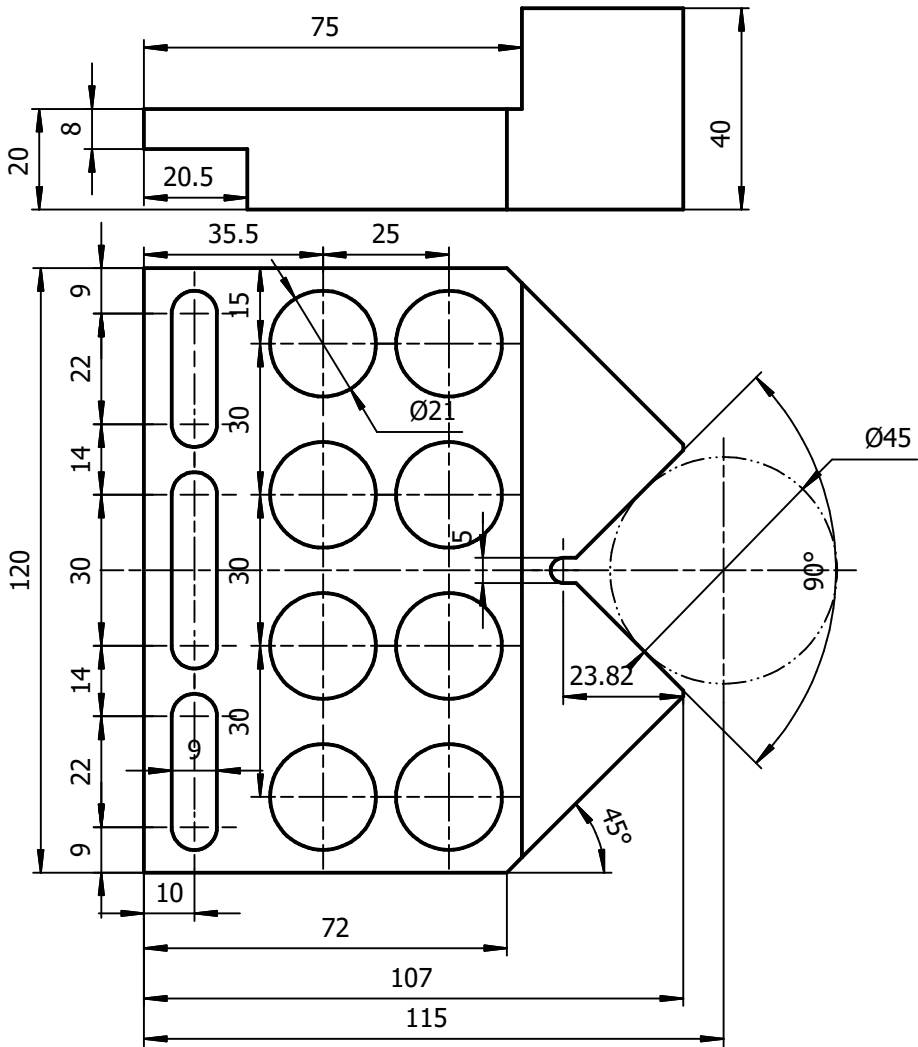
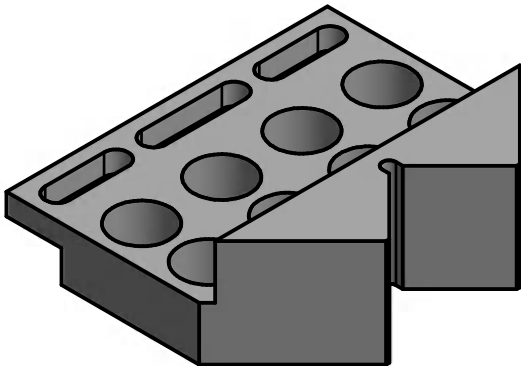
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	四方钳45X30
型 号 规 格	BB350-630	零 部 件 代 号	01-07-03A
材 料	45	数 量	1
比 例	1: 1.5	版 次	1.0

棒料Ø45，最大镢粗Ø180(超过Ø180
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3/
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



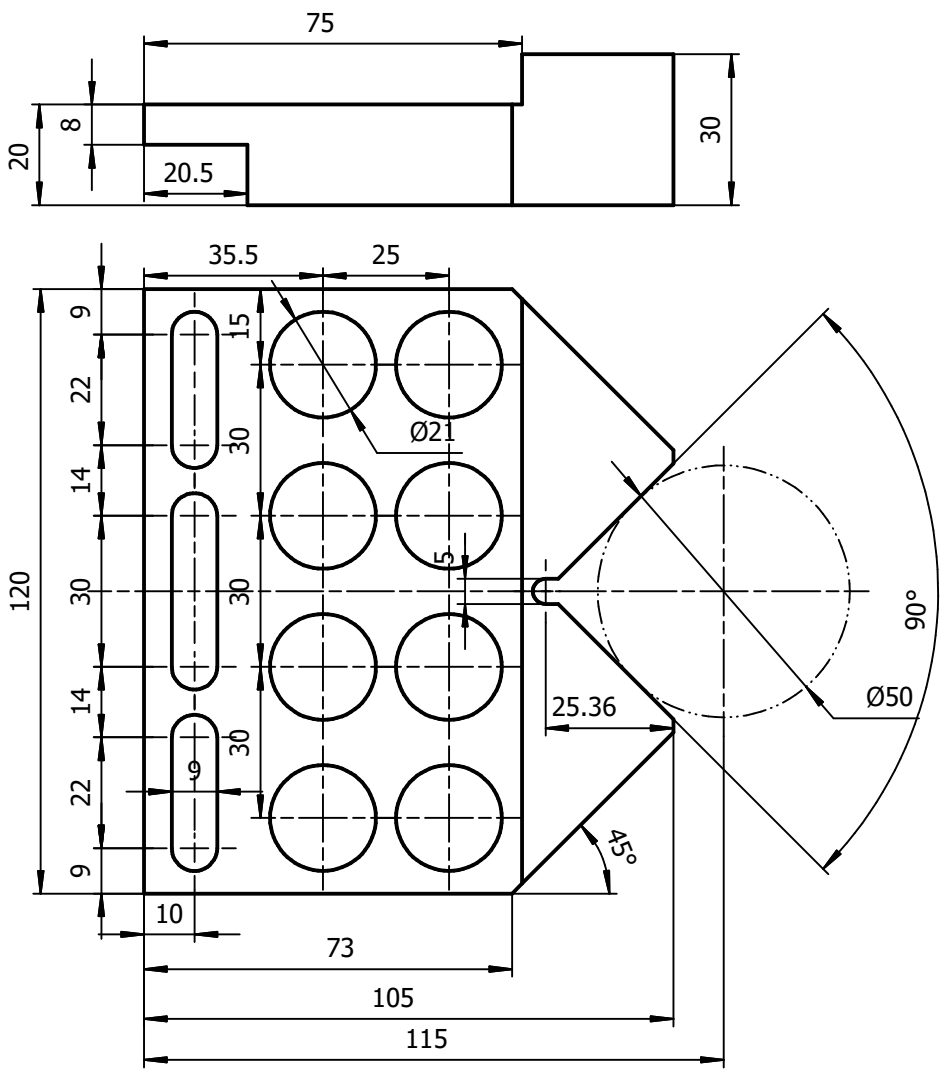
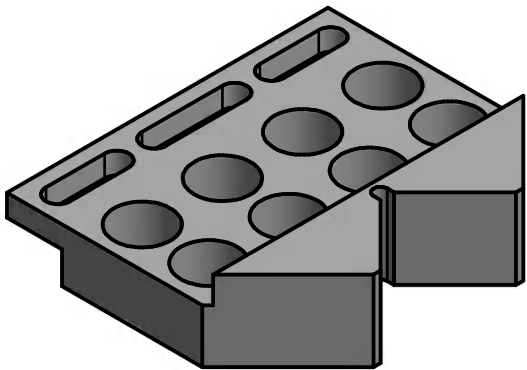
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	四方钳45X40
型 号 规 格	BB350-630	零 部 件 代 号	01-07-03B
材 料	45	数 量	1
比 例	1: 1.5	版 次	1.0

棒料Ø50，最大镦粗Ø185(超过Ø185
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3/
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



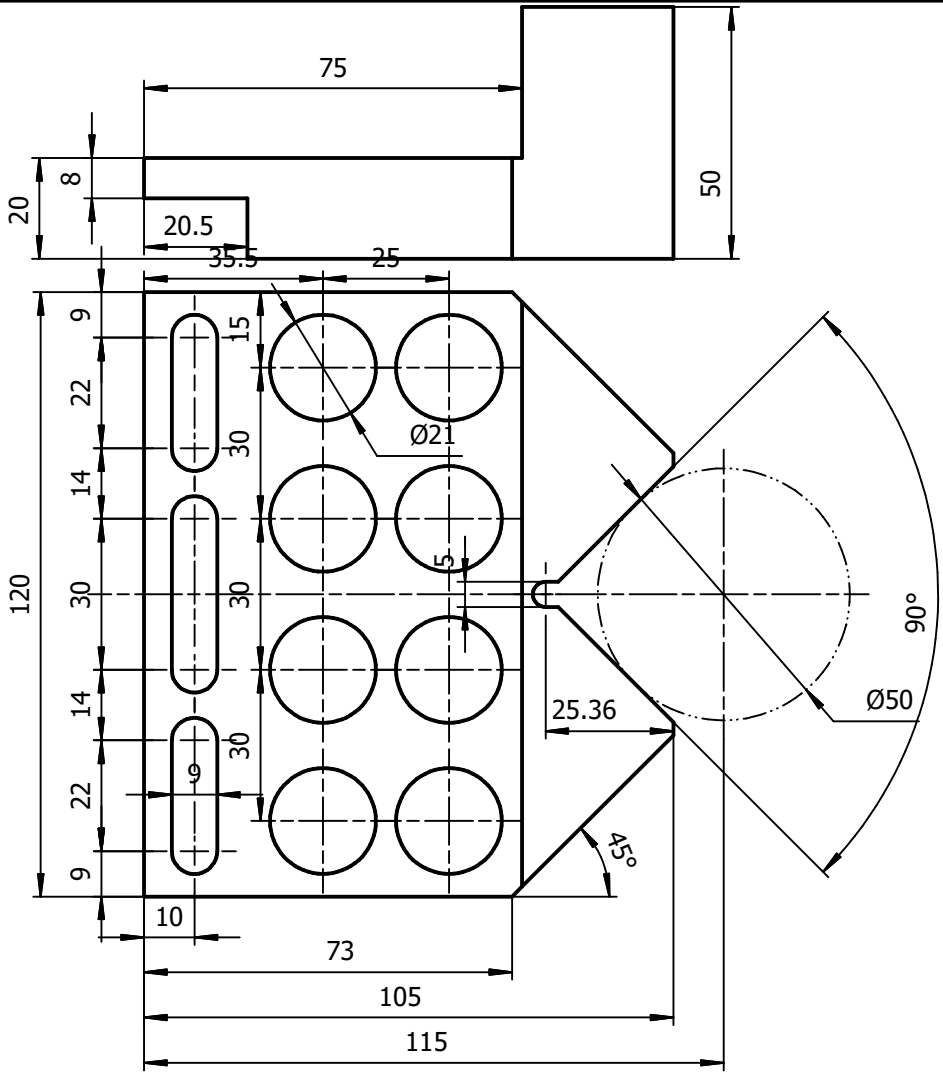
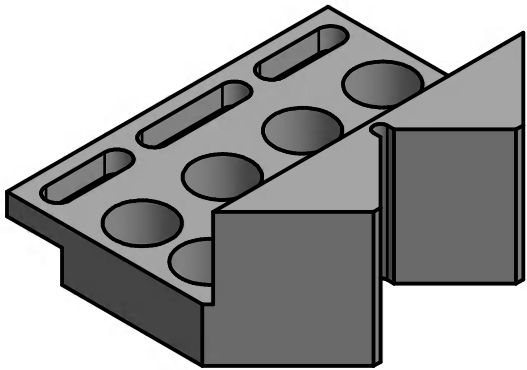
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	四方钳50X30
型 号 规 格	BB350-630	零 部 件 代 号	01-07-04A
材 料	45	数 量	1
比 例	1: 1.5	版 次	1.0

棒料Ø50，最大镢粗Ø185(超过Ø185
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3/
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	四方钳50X50
型 号 规 格	BB350-630	零 部 件 代 号	01-07-04C
材 料	45	数 量	1
比 例	1: 1.5	版 次	1.0

其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C0.5
未注圆角R1

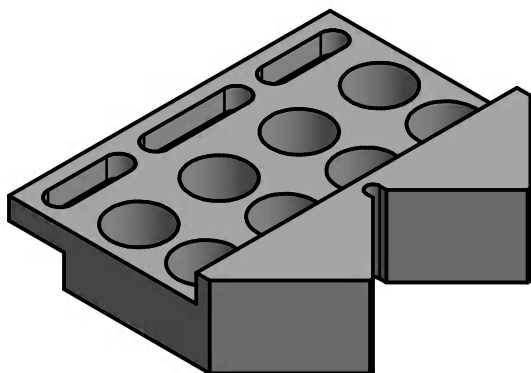
Technical drawing of a mechanical part showing three views: front, top, and side.

Front View (Top): Shows a rectangular block with a total width of 70 and a height of 30. A central slot is located 20.5 units from the left edge and 8 units from the top edge.

Top View (Bottom): Shows a rectangular block with a total width of 115 and a total height of 120. The block contains a grid of circular features. The grid is defined by dimensions: 33.5 units between the first and second columns of circles, 25 units between the second and third columns, and 9, 22, 14, 30, 30, 14, 22, 9 units between the rows of circles. The circles have a diameter of $\varnothing 21$. The block has a central slot that is 10 units wide and 28.89 units deep. The slot is located 10 units from the left edge and 28.89 units from the bottom edge. The block has a total width of 75 units and a total height of 105 units.

Side View (Right): Shows a circular feature with a diameter of $\varnothing 55$. The circular feature is centered on the vertical axis of the front view. The circular feature has a central slot that is 28.89 units deep.

视图25
1:2



技术要求

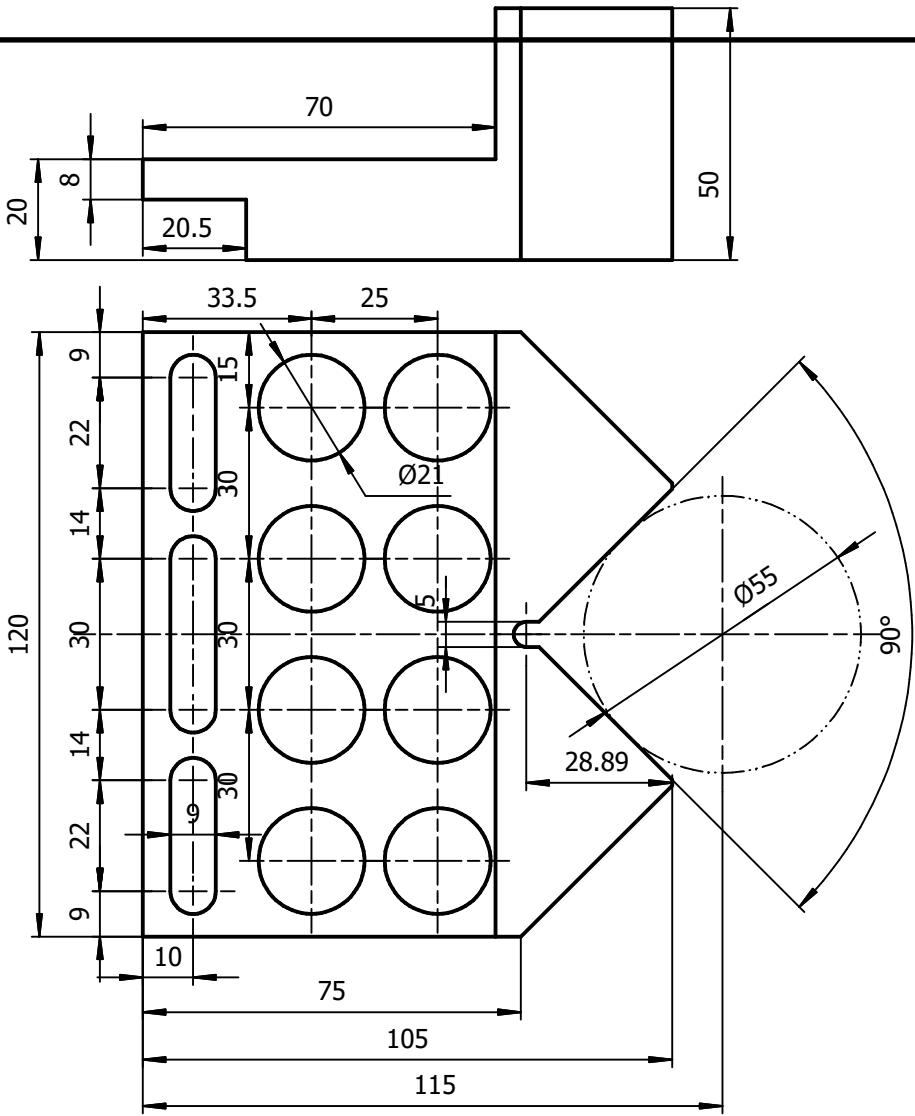
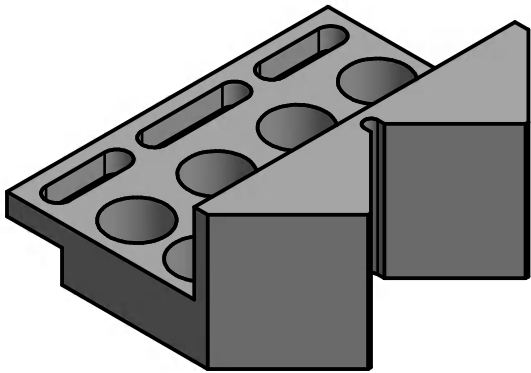
1.未注尺寸公差IT13。

大于	至 IT13							晋江市创勤机械有限公司						
—	30.14							Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd						
3	60.18													
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期								
10	180.27	设计		标准化			产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	四方钳55X30		
18	300.33													
30	500.39													
50	800.46	校对		审 核			型 号 规 格	BB350-630			零 部 件 代 号	01-07-05A		
80	1200.54													
120	1800.63													
180	2500.72	工艺		批 准			材 料	45	数量	1	比 例	1: 1.5	版次	1.0
250	3150.81													
315	4000.89													

棒料Ø55，最大镦粗Ø185(超过Ø185
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3/
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						

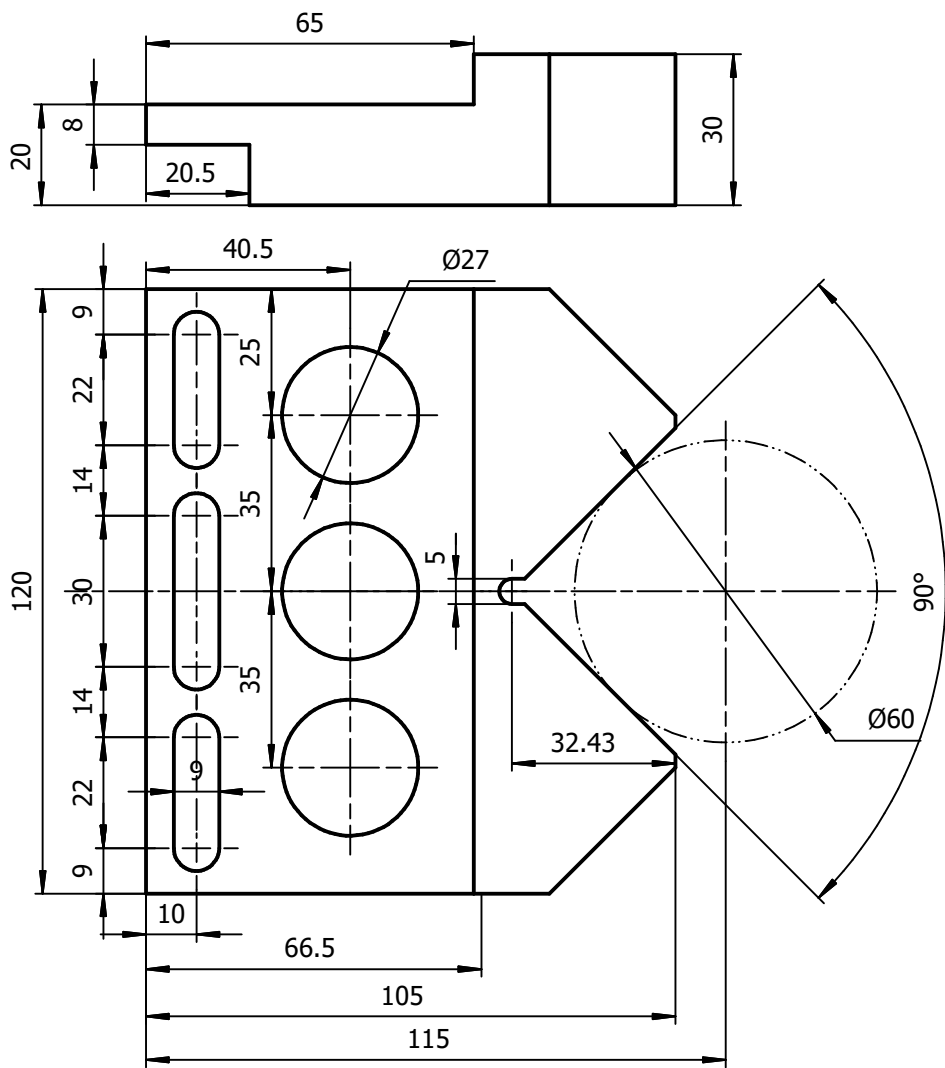
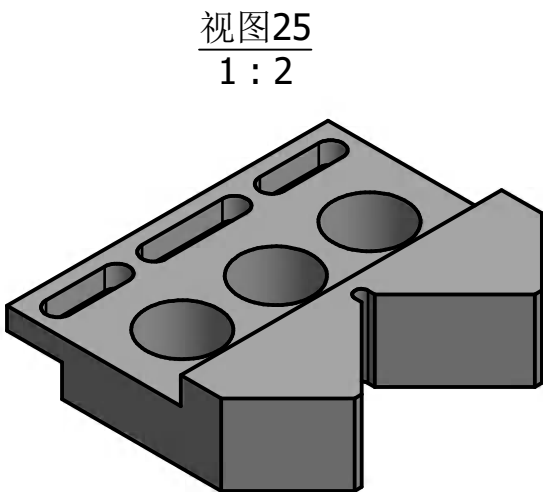


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	四方钳55X50
型 号 规 格	BB350-630	零 部 件 代 号	01-07-05C
材 料	45	数 量	1
比 例	1: 1.5	版 次	1.0

棒料Ø60，最大镦粗Ø185(超过Ø185
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。



其余: 6.3/
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



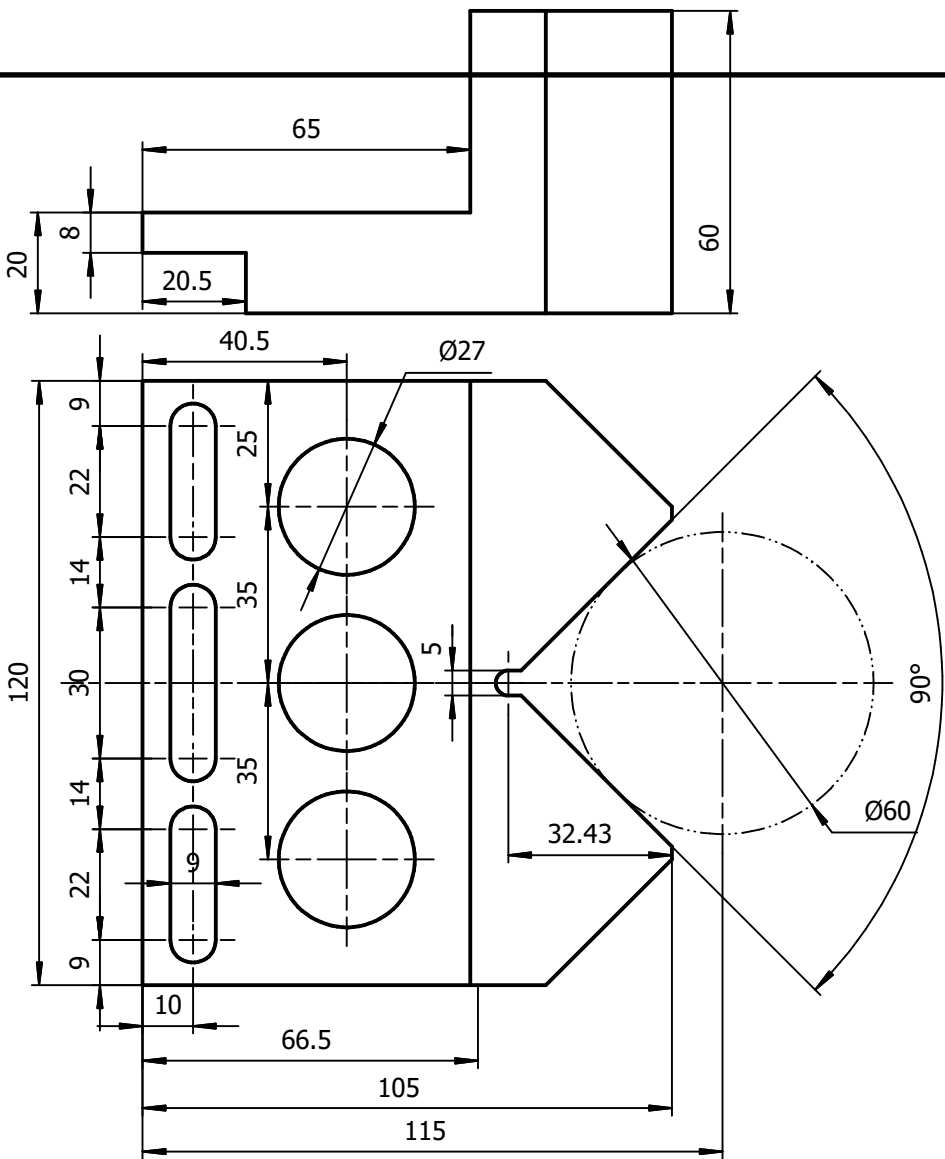
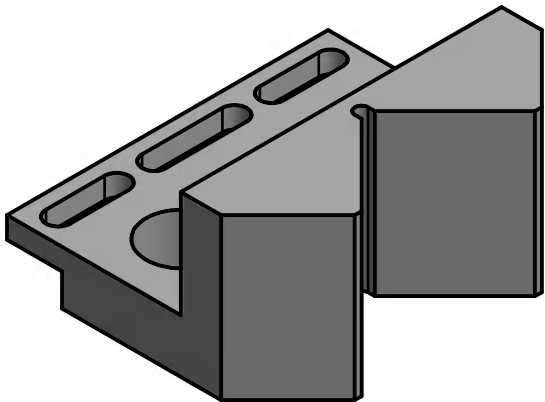
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	四方钳60X30
型 号 规 格	BB350-630	零 部 件 代 号	01-07-06A
材 料	45	数 量	1
比 例	1: 1.5	版 次	1.0

棒料Ø60，最大镢粗Ø185(超过Ø185
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3/
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



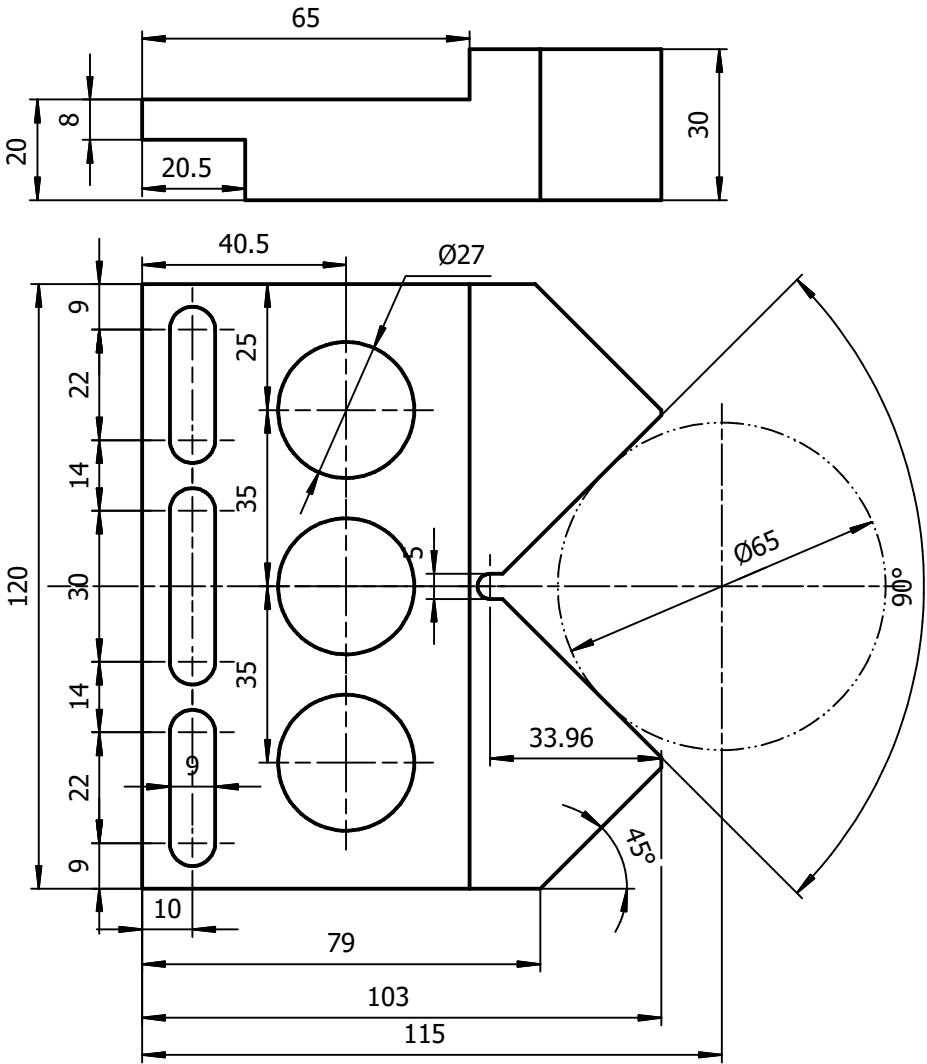
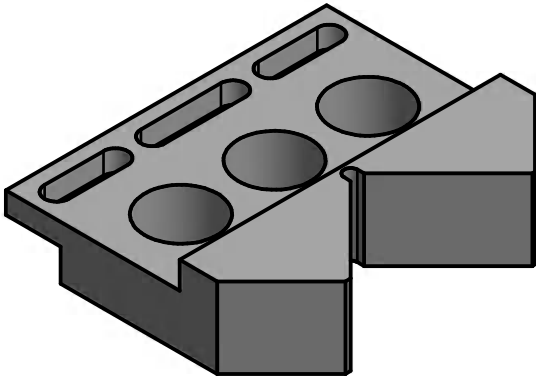
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	四方钳60X60
型 号 规 格	BB350-630	零 部 件 代 号	01-07-06D
材 料	45	数 量	1
比 例	1: 1.5	版 次	1.0

棒料Ø65，最大镢粗Ø190(超过Ø190
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3/
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



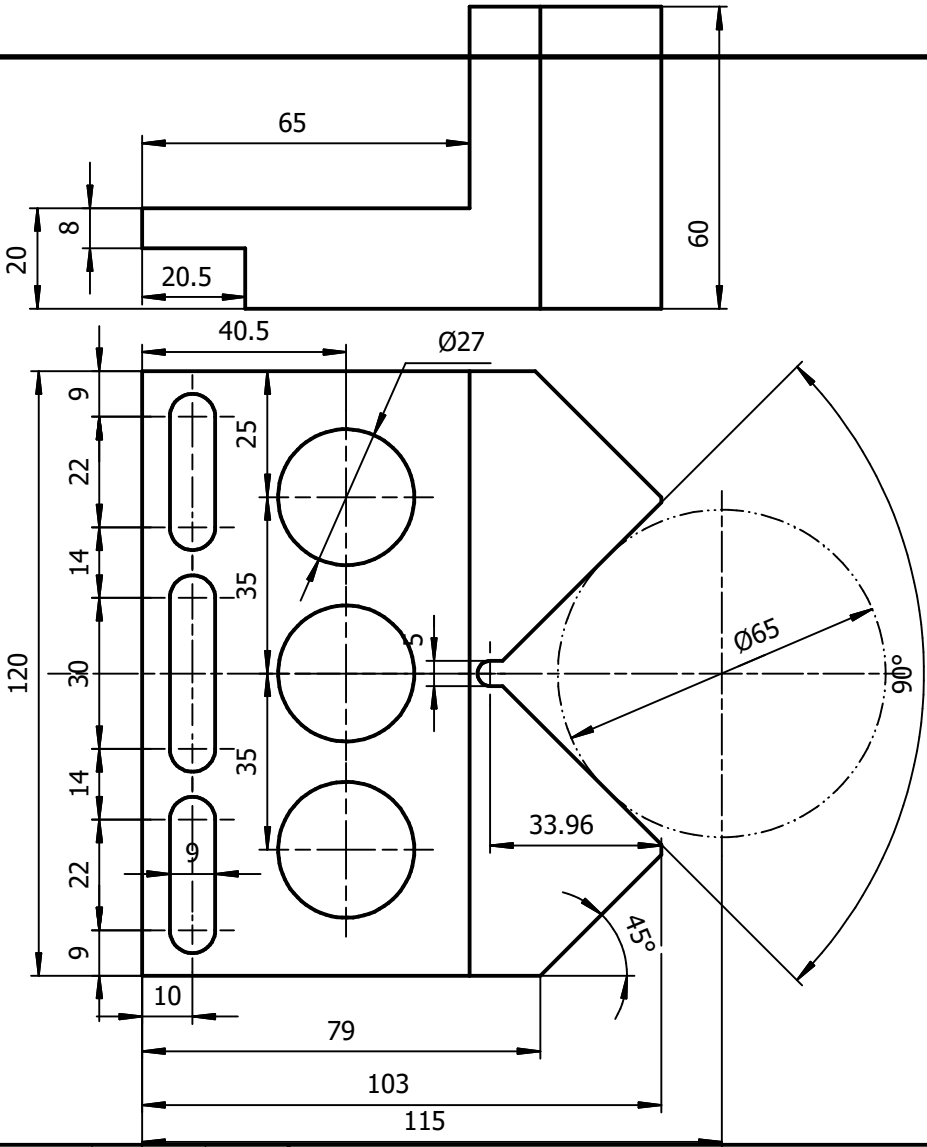
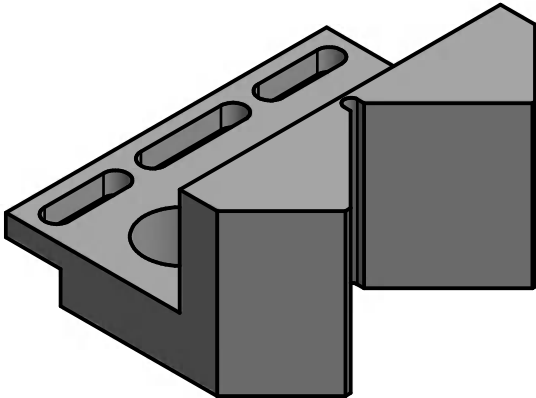
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	四方钳65X30			
型 号 规 格	BB350-630			零 部 件 代 号	01-07-07A			
材 料	45	数 量	1	比 例	1: 1.5	版 次	1.0	

棒料Ø65，最大镢粗Ø190(超过Ø190
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3/
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

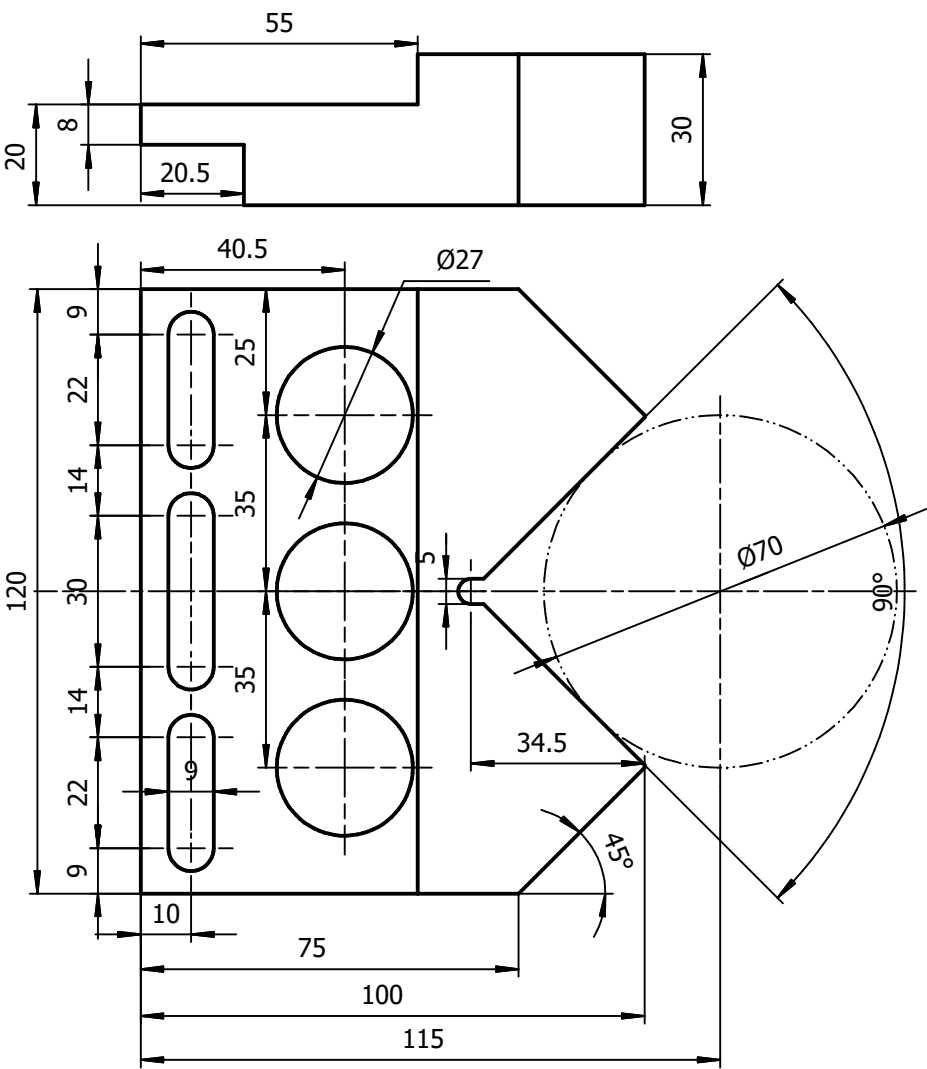
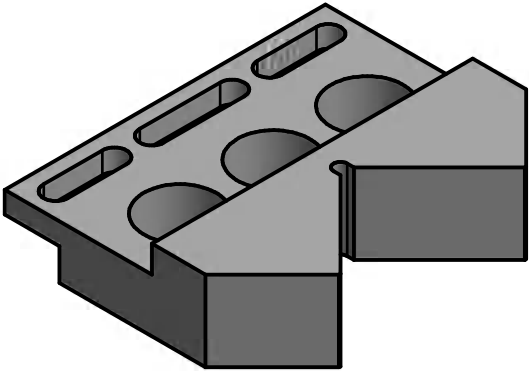
大于	至	IT13							
—	30.14								
3	60.18								
6	100.22								
10	180.27								
18	300.33								
30	500.39								
50	800.46								
80	1200.54								
120	1800.63								
180	2500.72								
250	3150.81								
315	4000.89								

 晋江市创勤机械有限公司 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd									
产 品 称		红冲三工位机械手			零 部 件 名 称		四方钳65X60		
型 号 格		BB350-630			零 部 件 代 号		01-07-07D		
材 料		45	数量	1	比 例		1: 1.5	版次	1.0

棒料Ø70，最大镦粗Ø195(超过Ø195
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3/
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



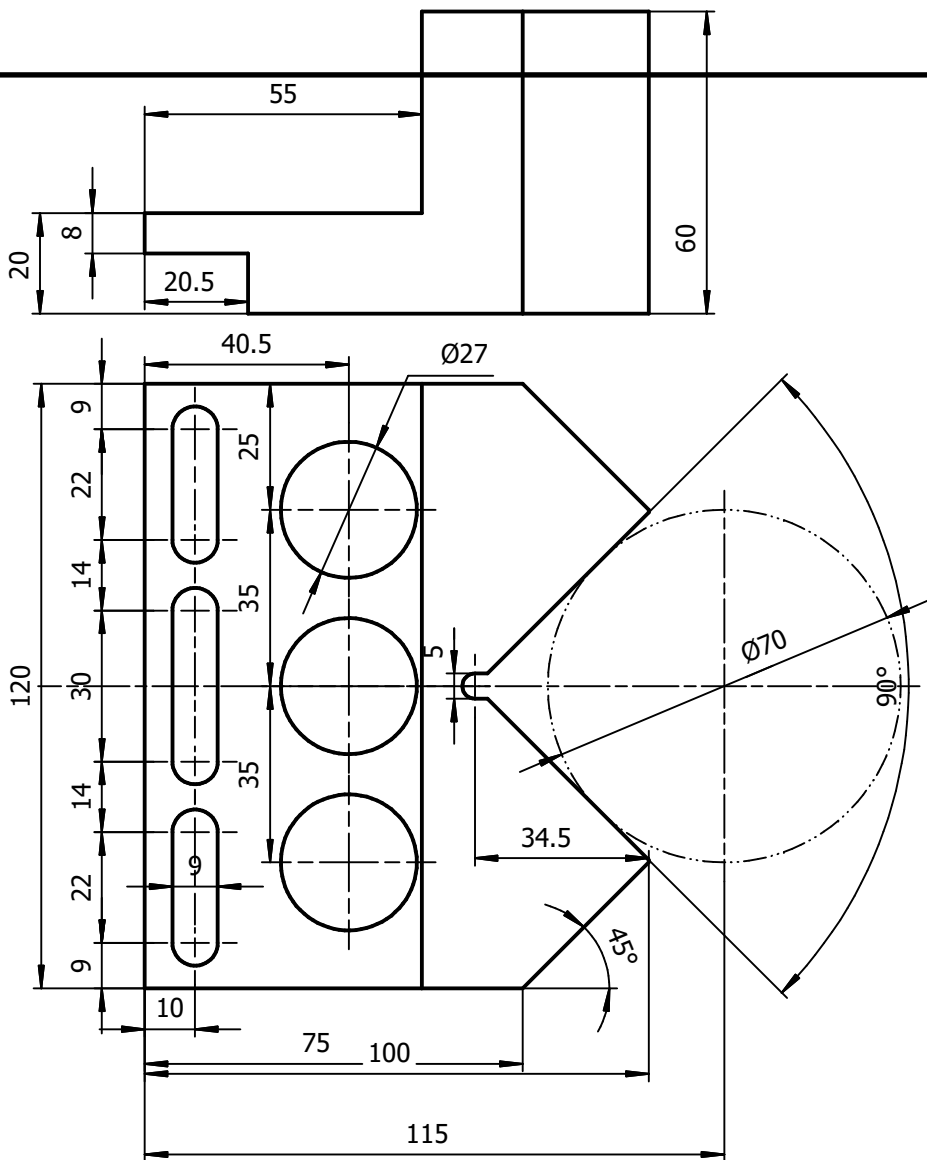
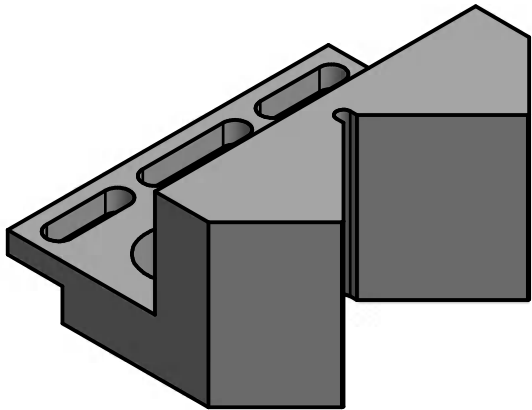
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	四方钳70X30			
型 号 规 格	BB350-630			零 部 件 代 号	01-07-08A			
材 料	45	数 量	1	比 例	1: 1.5	版 次	1.0	

棒料Ø70，最大镢粗Ø195(超过Ø195
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3/
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



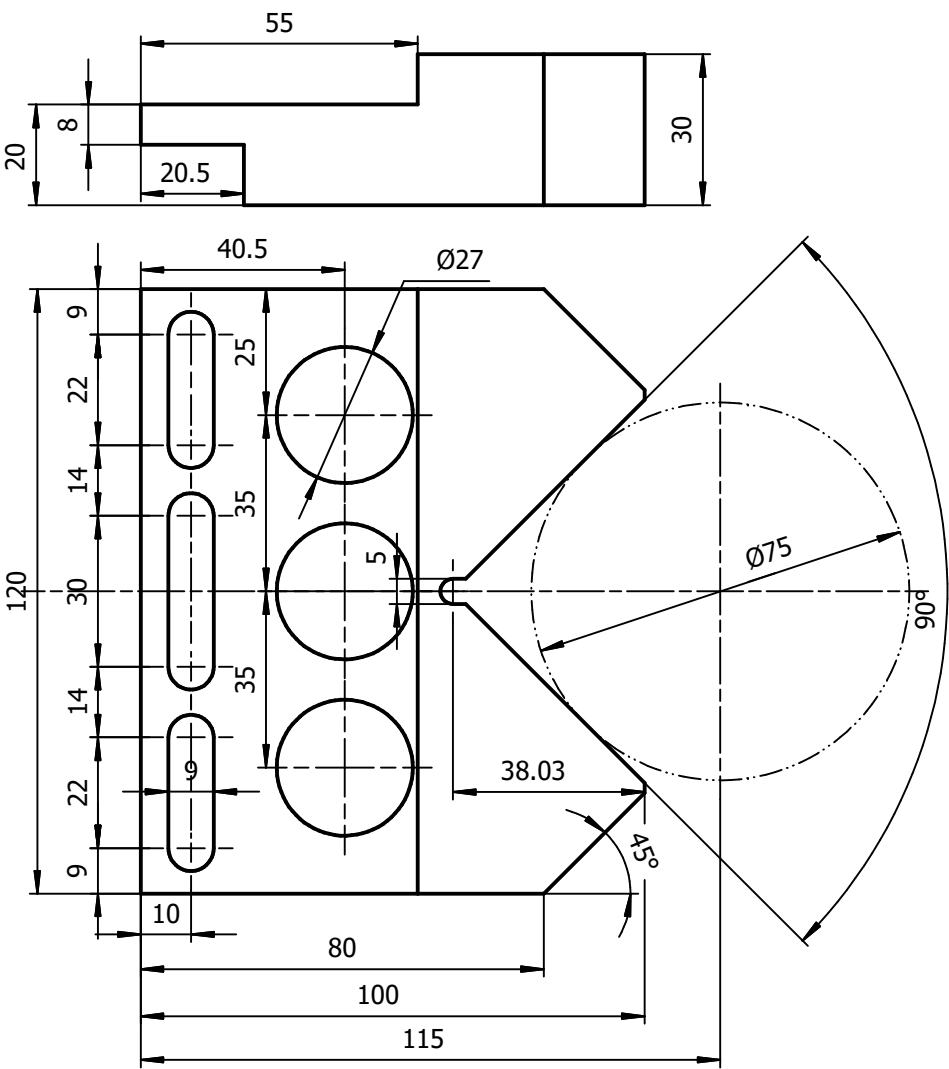
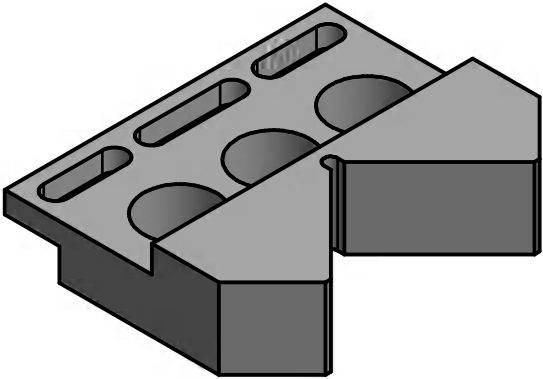
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	四方钳70X60
型 号 规 格	BB350-630	零 部 件 代 号	01-07-08D
材 料	45	数 量	1
比 例	1: 1.5	版 次	1.0

棒料Ø75，最大镢粗Ø195(超过Ø195
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3/
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



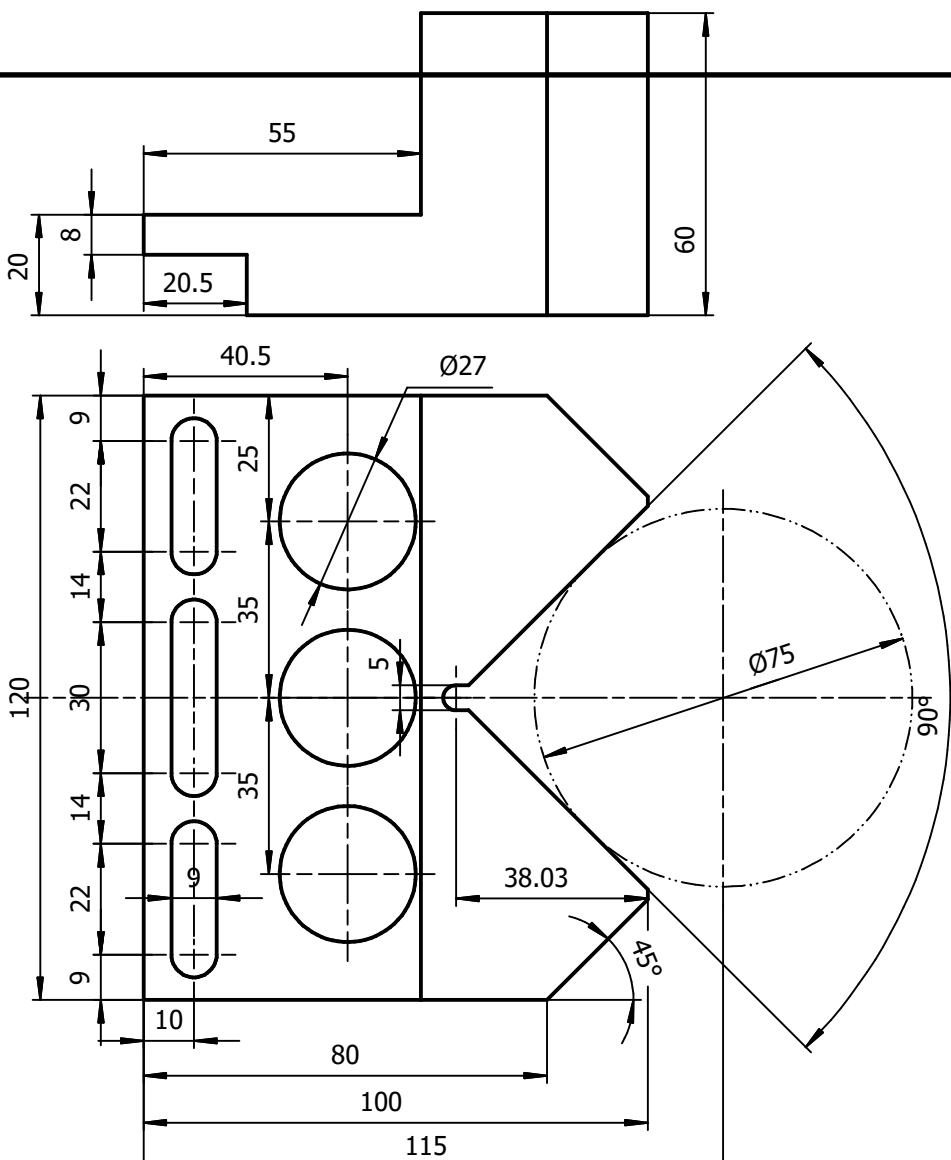
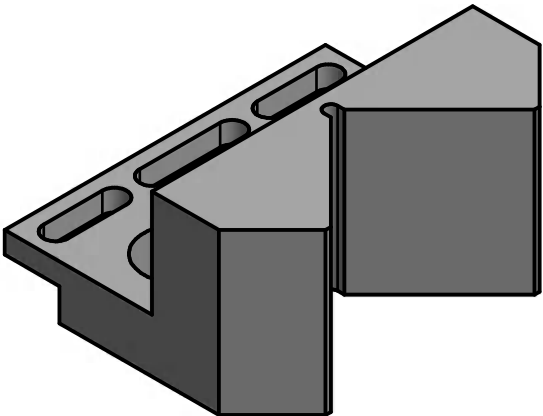
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	四方钳75X30
型 号 规 格	BB350-630	零 部 件 代 号	01-07-09A
材 料	45	数 量	1
比 例	1: 1.5	版 次	1.0

棒料Ø75，最大镢粗Ø195(超过Ø195
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3/
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



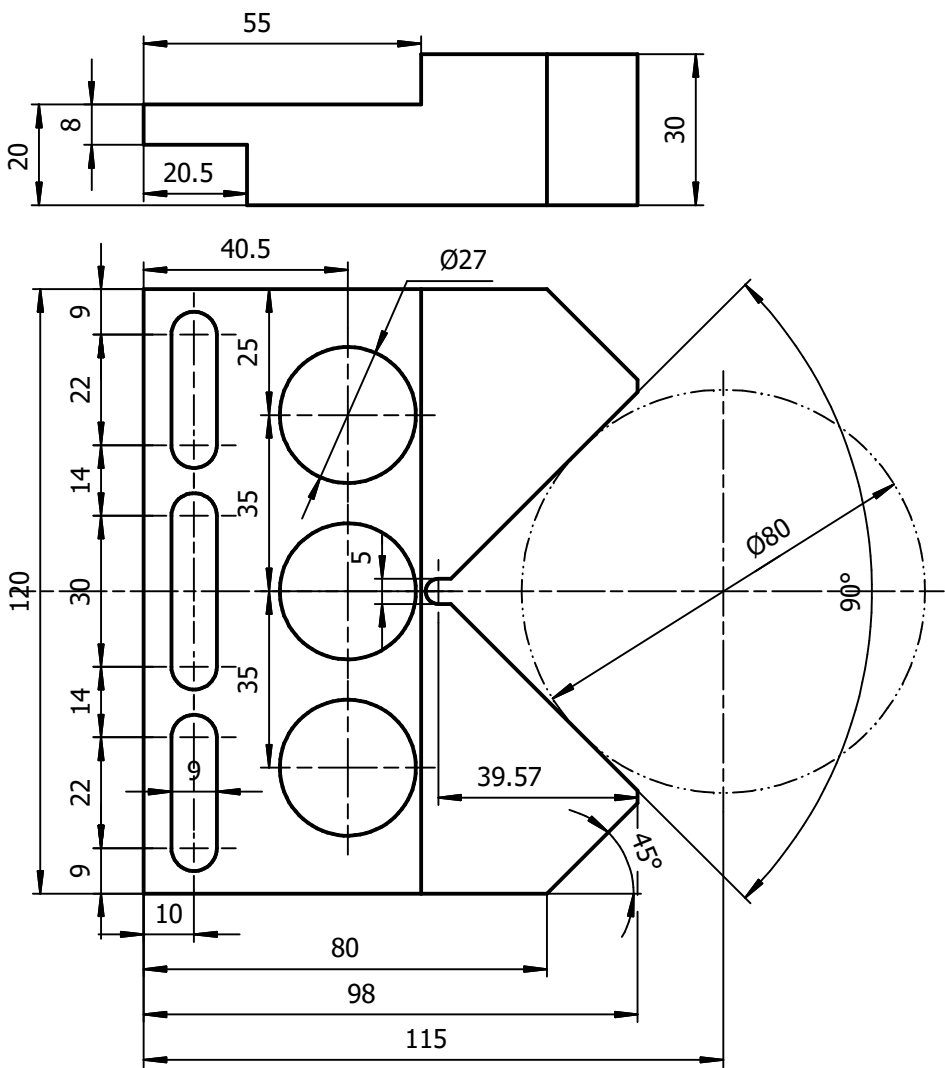
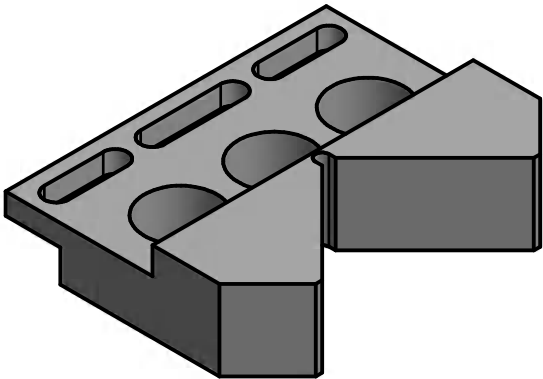
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	四方钳75X60
型 号 规 格	BB350-630	零 部 件 代 号	01-07-09D
材 料	45	数 量	1
比 例	1: 1.5	版 次	1.0

棒料Ø80，最大镢粗Ø200(超过Ø200
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3/
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



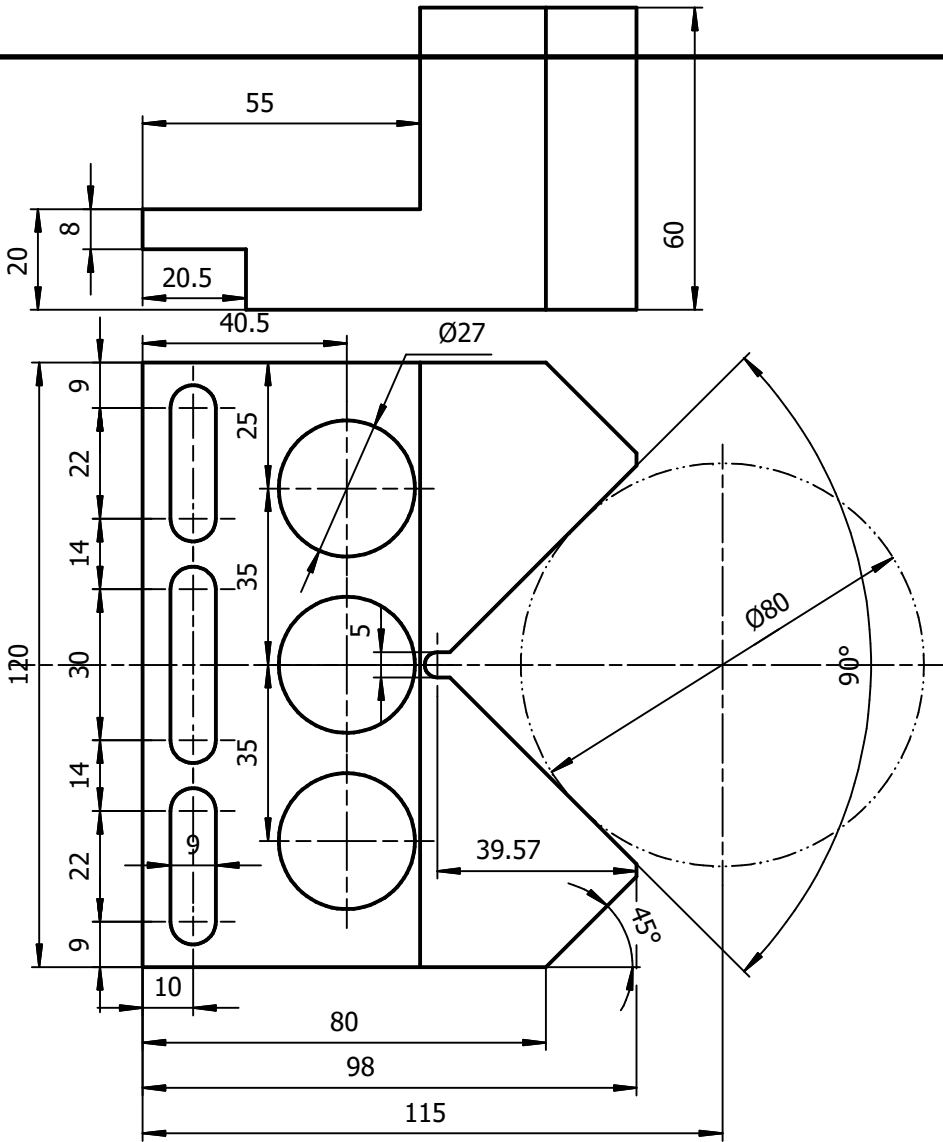
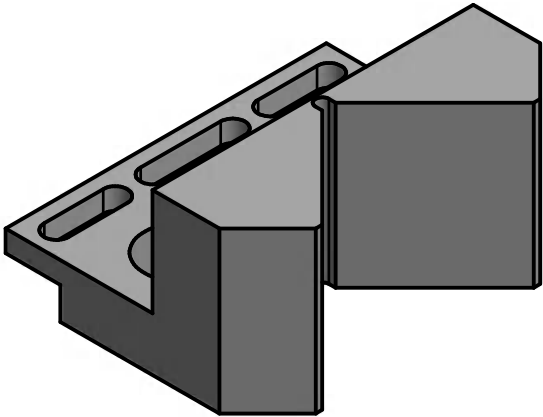
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	四方钳80X30			
型 号 规 格	BB350-630			零 部 件 代 号	01-07-10A			
材 料	45	数 量	1	比 例	1: 1.5	版 次	1.0	

棒料Ø80，最大镦粗Ø200(超过Ø200
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



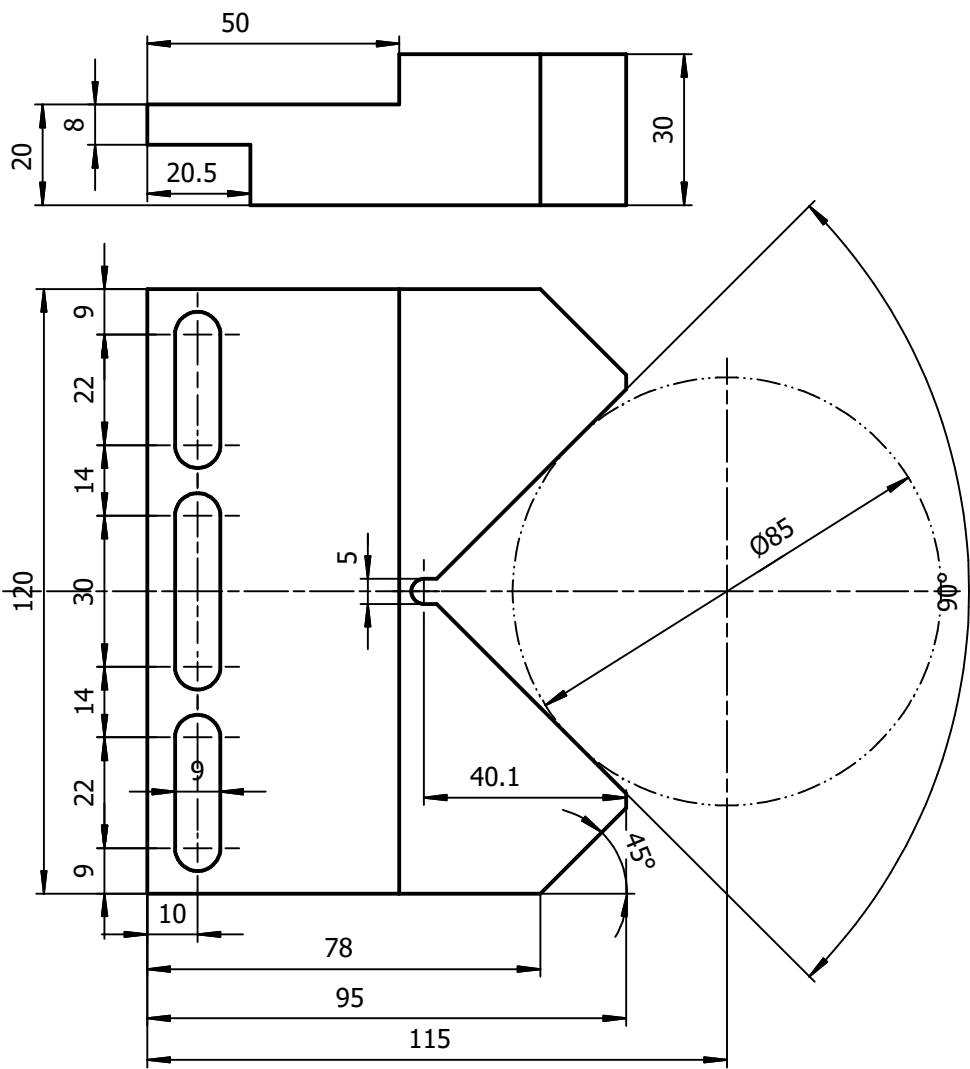
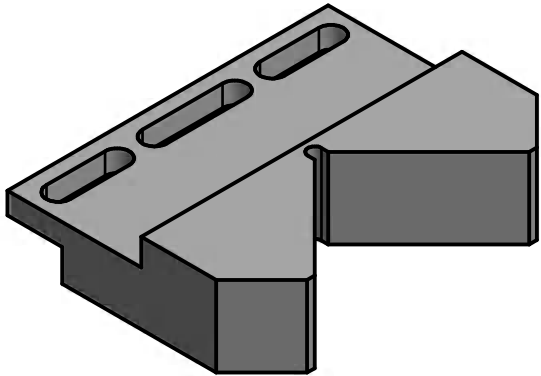
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	四方钳80X60
型 号 规 格	BB350-630	零 部 件 代 号	01-07-10D
材 料	45	数 量	1
比 例	1: 1.5	版 次	1.0

棒料Ø85，最大镢粗Ø205(超过Ø205
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3/
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27						
18	300.33	设计		标准化			
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54	校对		审核			
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						



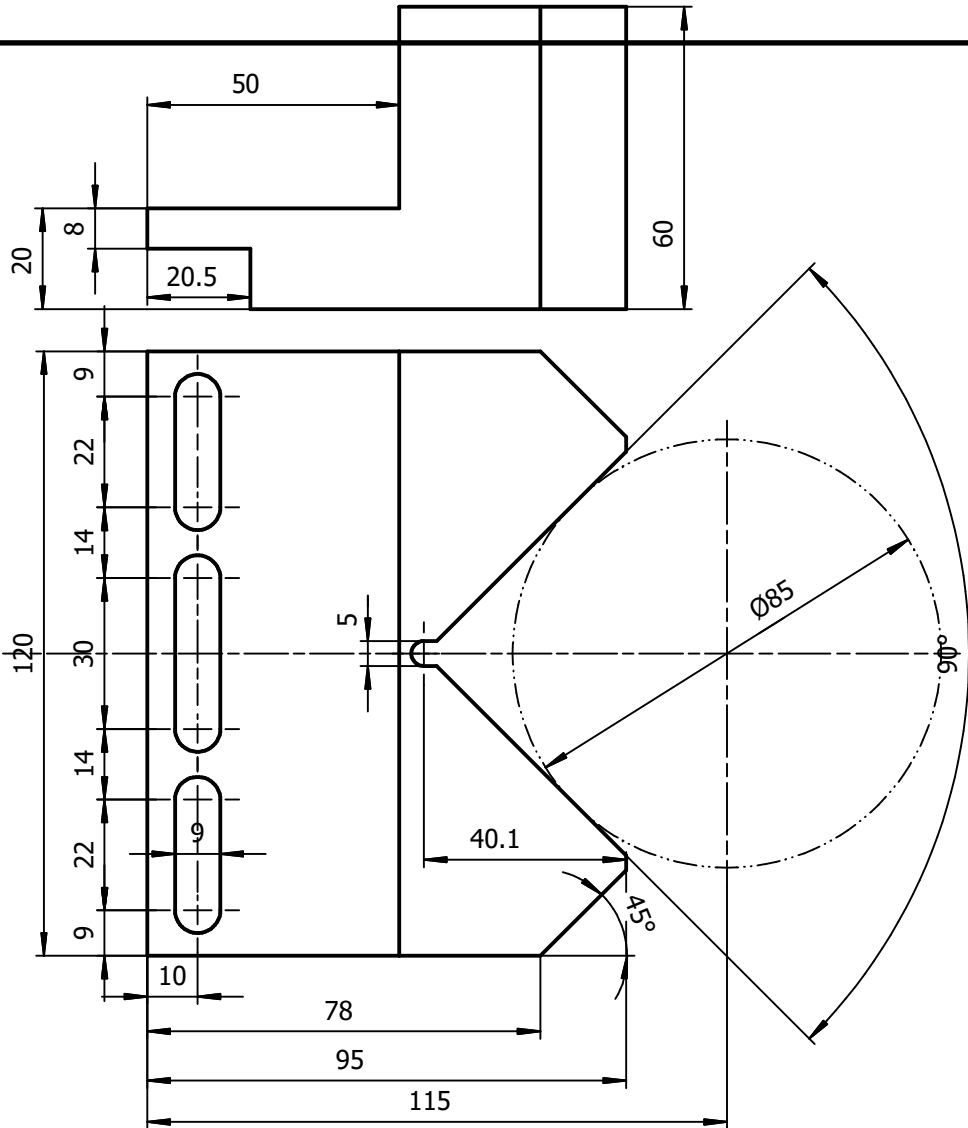
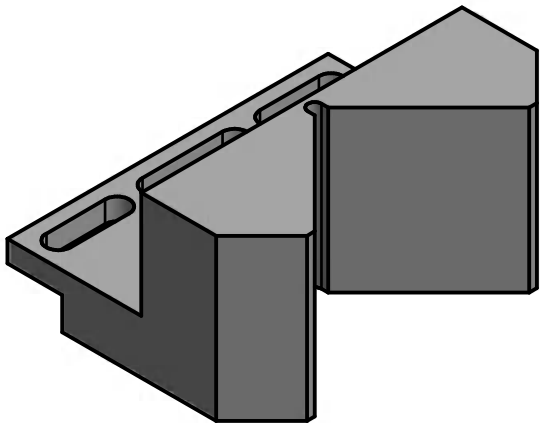
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	四方钳85X30		
型 号 规 格	BB350-630			零 部 件 代 号	01-07-11A		
材 料	45	数 量	1	比 例	1: 1.5	版 次	1.0

棒料Ø85，最大镦粗Ø205(超过Ø205
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3/
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

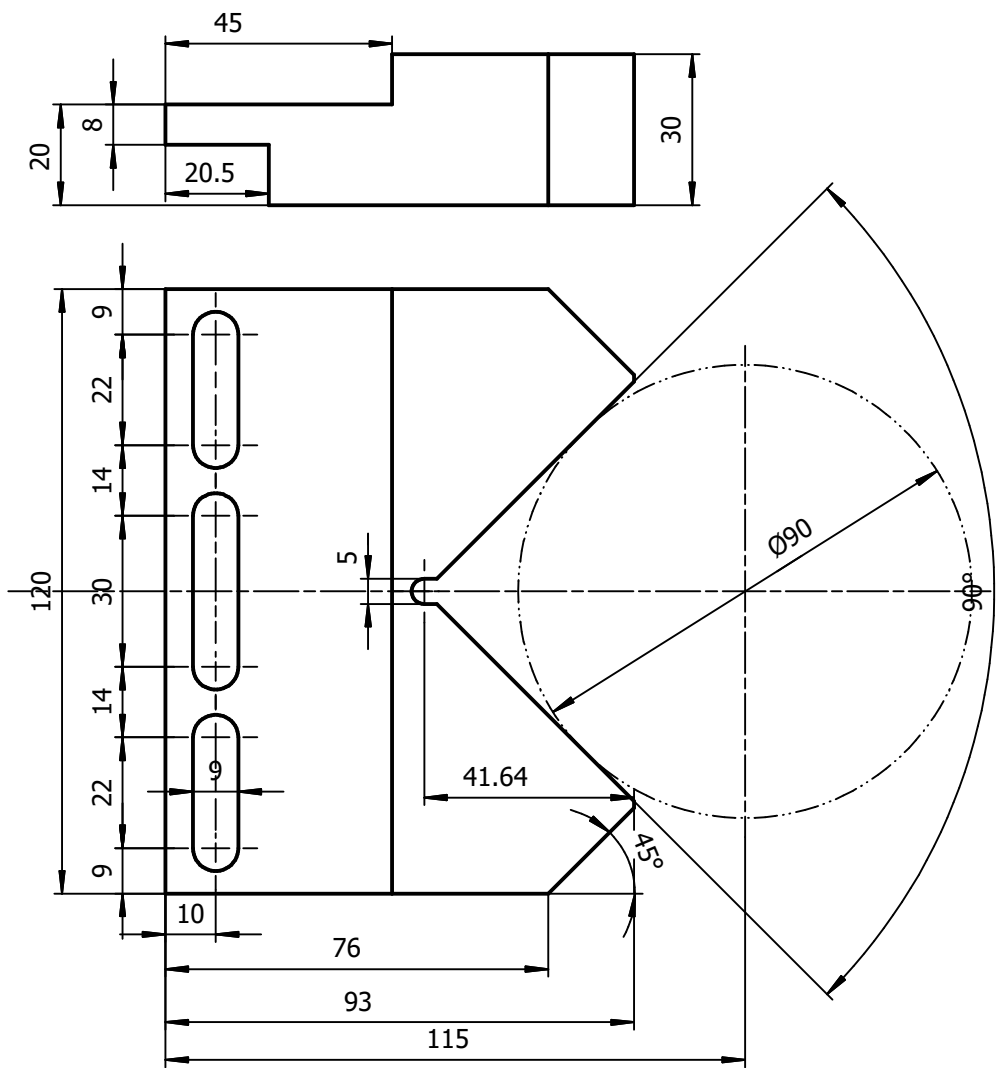
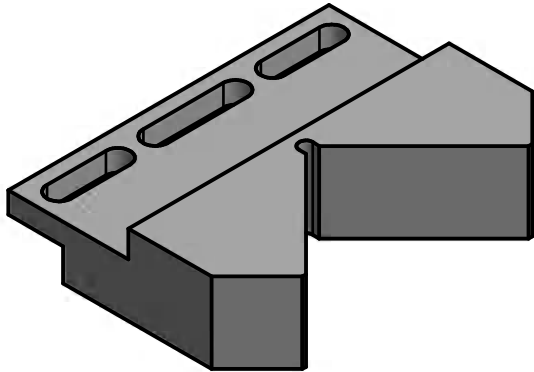
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						

		晋江市创勤机械有限公司 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd					
产 品 名 称	红冲三工位机械手				零 部 件 名 称	四方钳85X60	
型 号 规 格	BB350-630				零 部 件 代 号	01-07-11D	
材 料	45	数 量	1	比 例	1: 1.5	版 次	1.0

棒料Ø90，最大镢粗Ø210(超过Ø210
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27						
18	300.33	设计		标准化			
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54	校对		审核			
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						



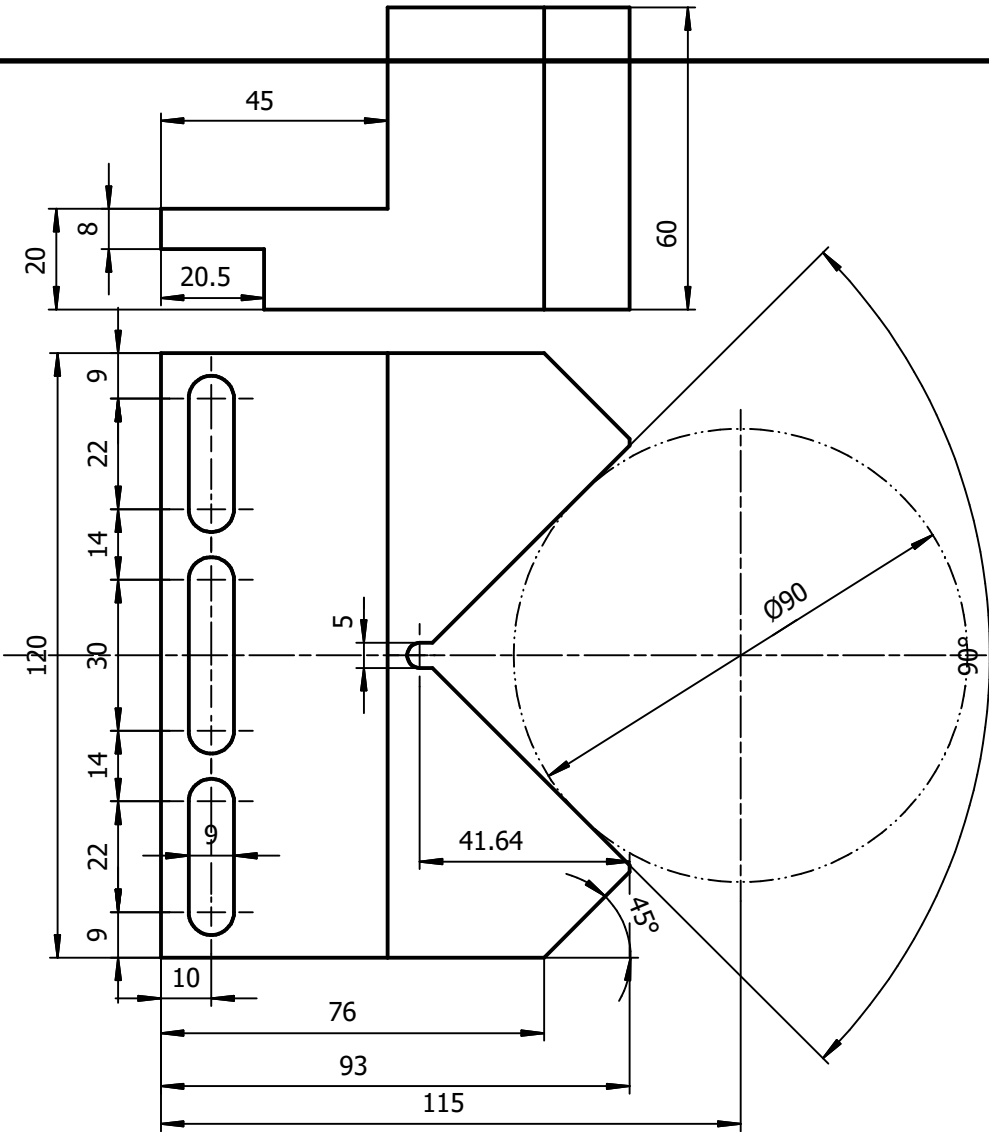
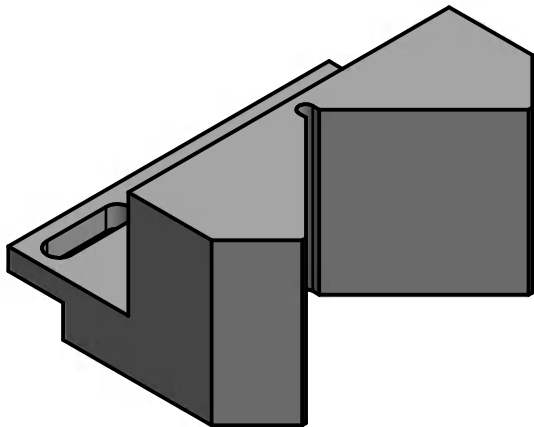
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	四方钳90X30			
型 号 规 格	BB350-630			零 部 件 代 号	01-07-12A			
材 料	45	数 量	1	比 例	1: 1.5	版 次	1.0	

棒料Ø90，最大镢粗Ø210(超过Ø210
钳爪会碰到毛坯)。

要求：钳爪不允许反装，钳爪安装后，下
平面离模具面不能超过2，否则冲钳爪时
可能会打坏机械手，以上情况不在保修
范围。

视图25
1:2



其余: 6.3
未注倒角C0.5
未注圆角R1

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	四方钳90X60
型 号 规 格	BB350-630	零 部 件 代 号	01-07-12D
材 料	45	数 量	1
比 例	1: 1.5	版 次	1.0