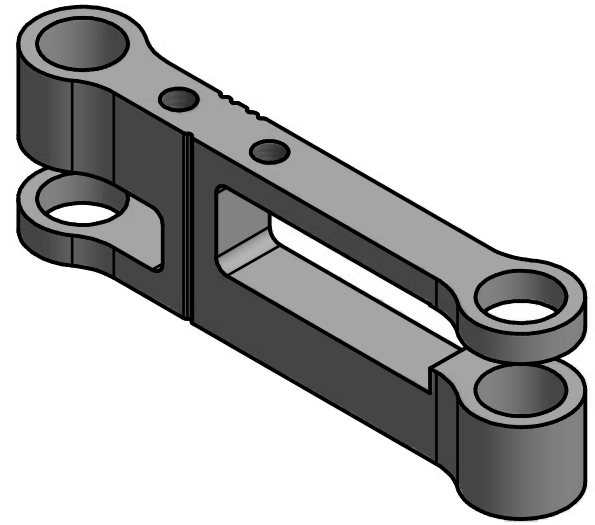
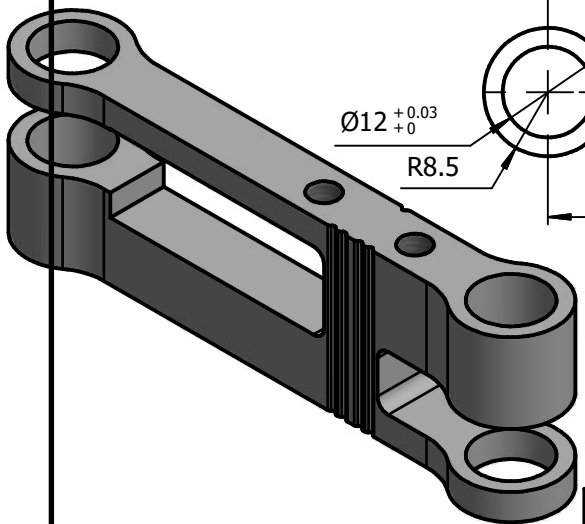
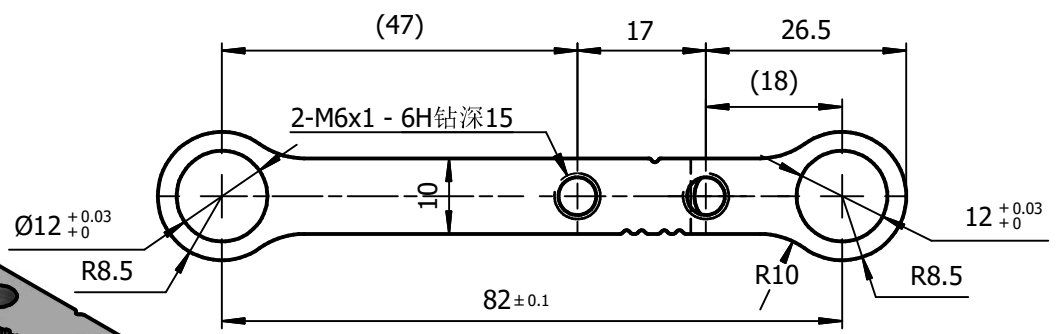
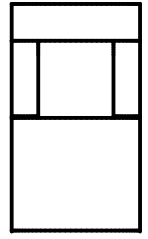
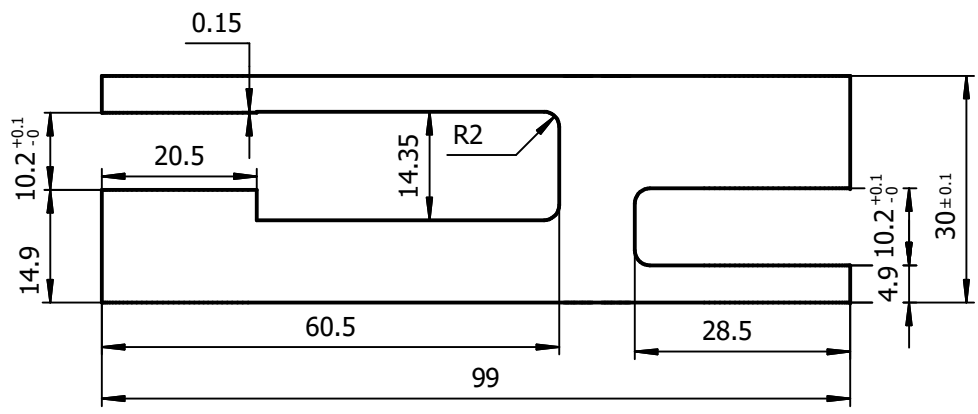


其余: 6.3/
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.表面电镀。

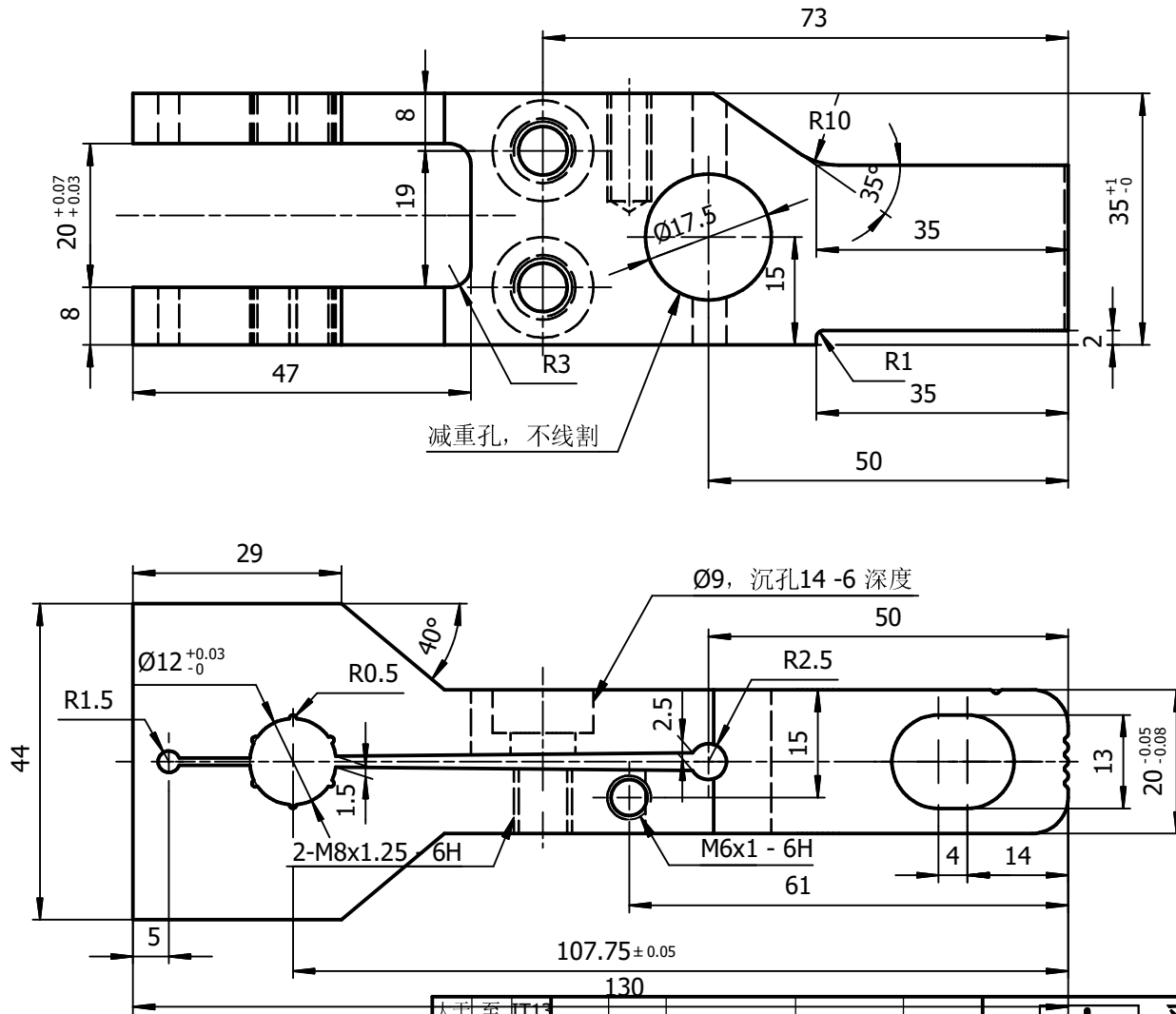
大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27	设计		标准化			
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54	校对		审核			
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	数控热锻机械手			零 部 件 名 称	右钳爪拉杆		
型 号 规 格	BS300-315A			零 部 件 代 号	01-01-03		
材 料	P20	数 量	6	比 例	1:1	版 次	2.0

其余: 6.3/
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.表面电镀。

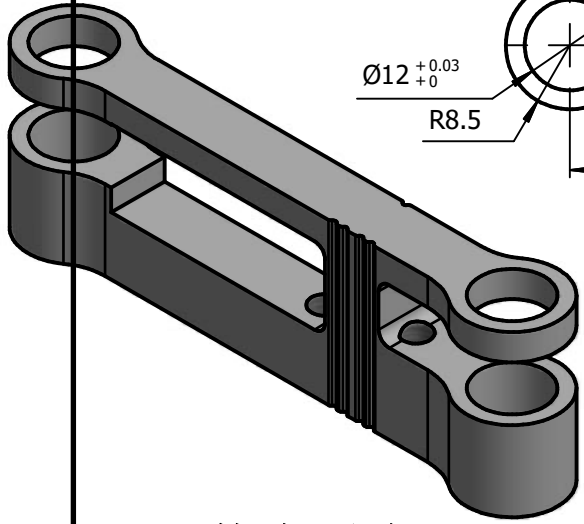
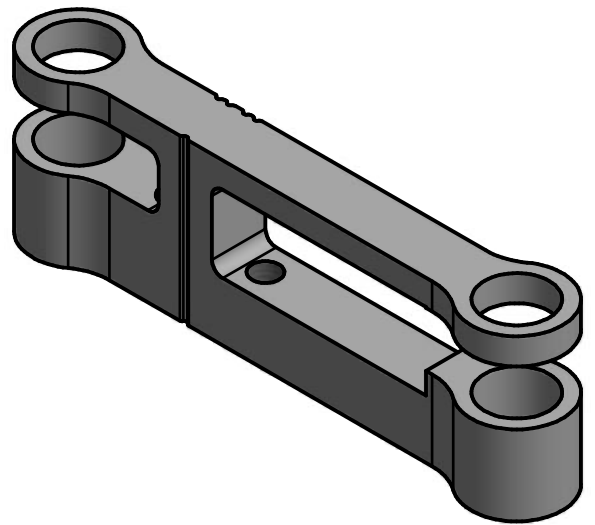
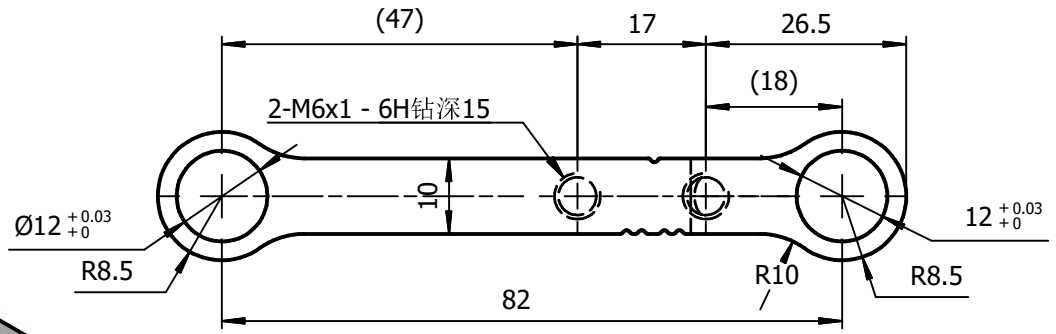
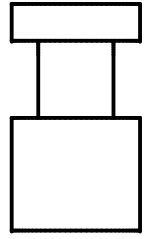
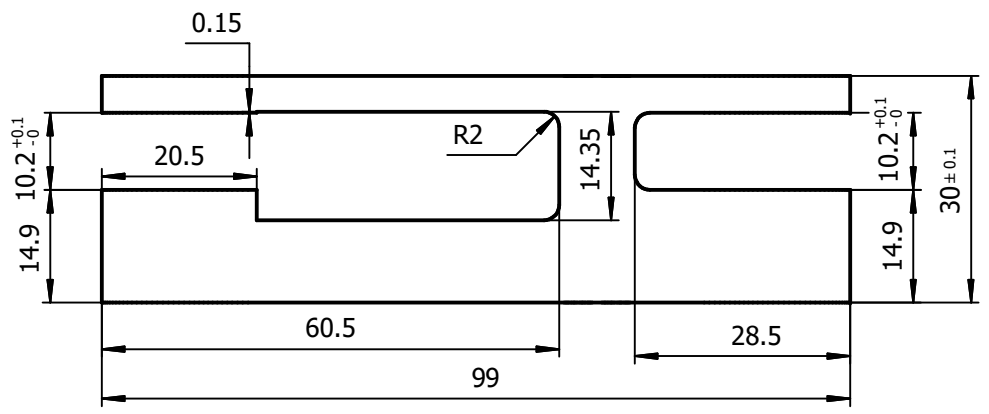
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
1	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	数控热锻机械手			零 部 件 名 称	钳爪座			
型 号 规 格	BS300-315A			零 部 件 代 号	01-01-04			
材 料	P20	数 量	2	比 例	1:1	版 次	2.0	

其余: 6.3/
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.表面电镀。

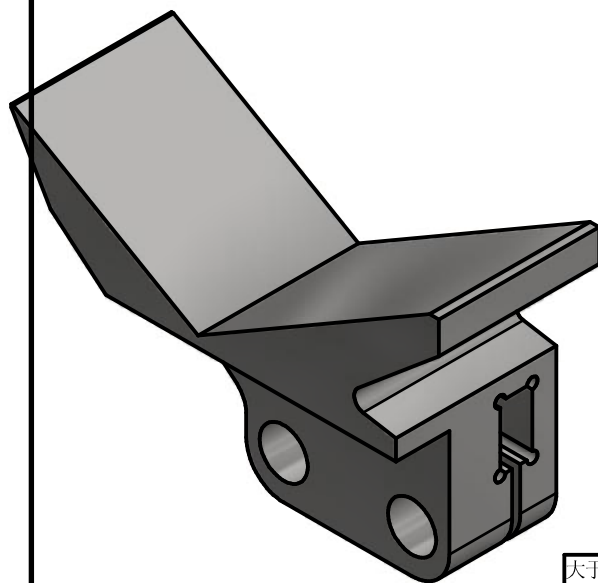
大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27	设计		标准化			
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46	校对		审核			
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

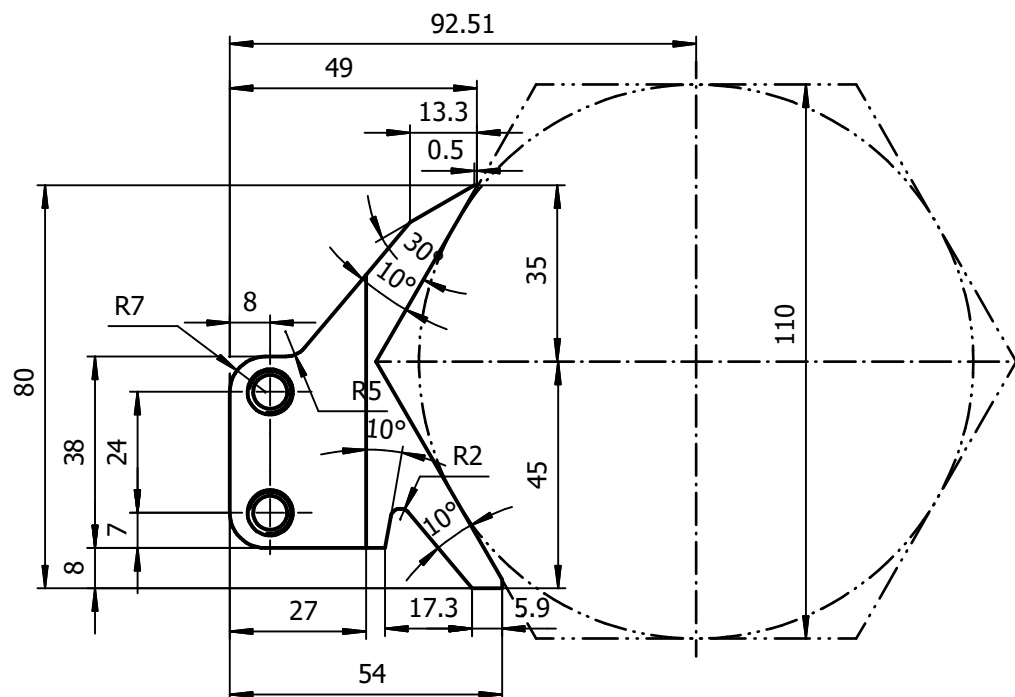
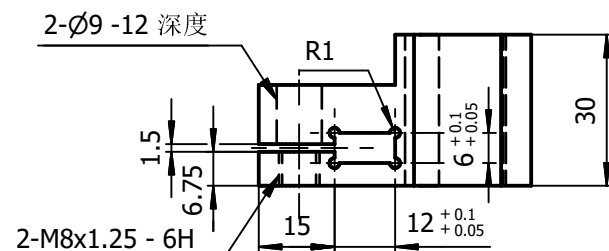
产 品 名 称	数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左钳爪拉杆		
型 号 规 格	BS300-315A			零 部 件 代 号	01-01-05		
材 料	P20	数 量	6	比 例	1:1	版 次	2.0

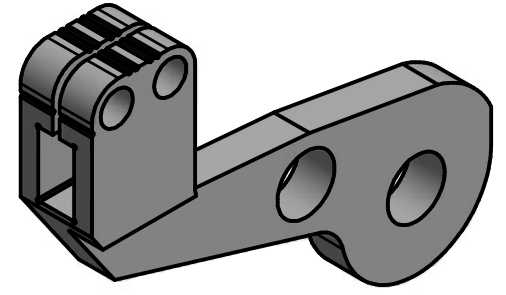
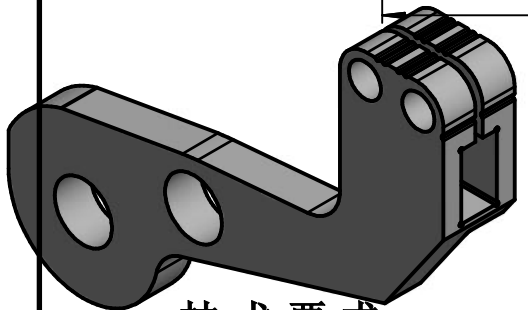
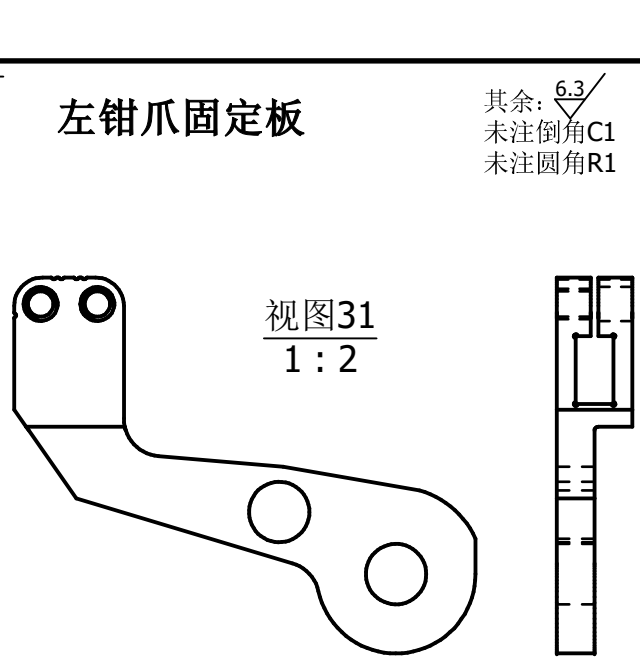
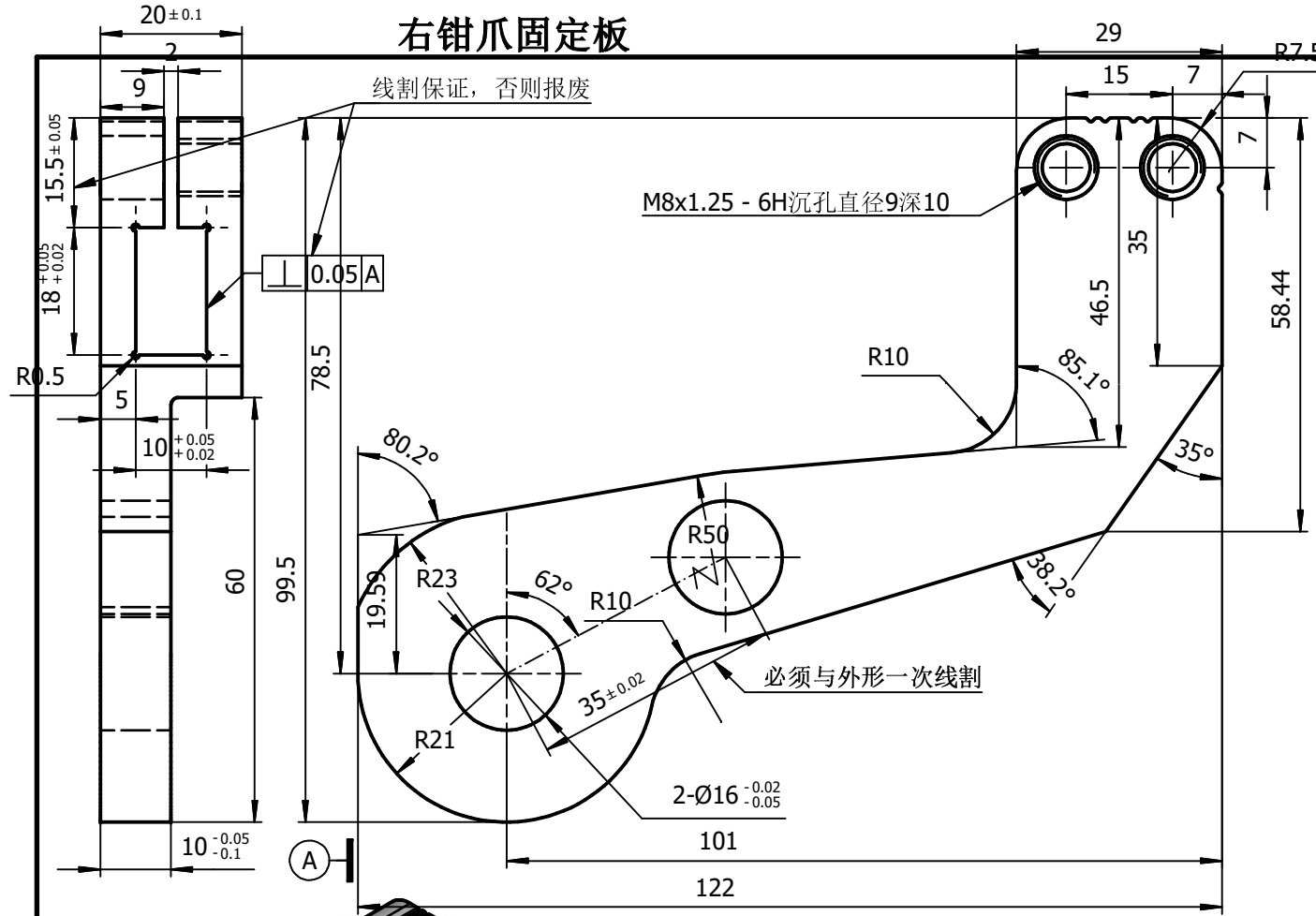
其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求:

- 1.未注尺寸公差按IT13.
- 2.表面电镀。

[illegible]



技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.表面电镀。

夹持产品外圆或对边最大110，最小90

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						

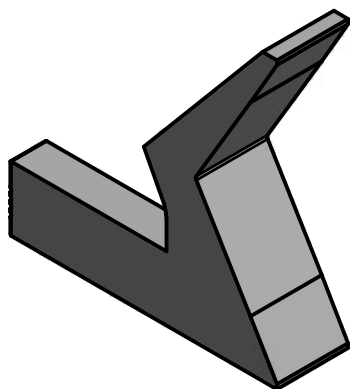


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	数控热锻机械手	零件名称	钳爪固定板(90-110)
型号规格	BS300-315A	零件代号	01-06/06A
材料	P20	数量	左右各3
比例	1:1	版次	1.0

其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
~~未注圆角R1~~

视图31
1:1.5



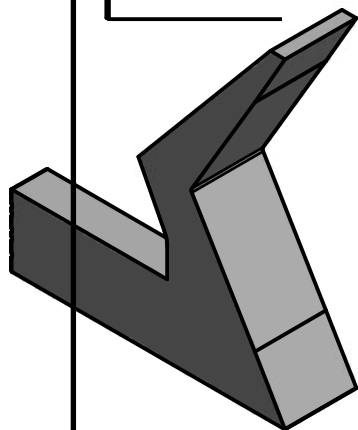
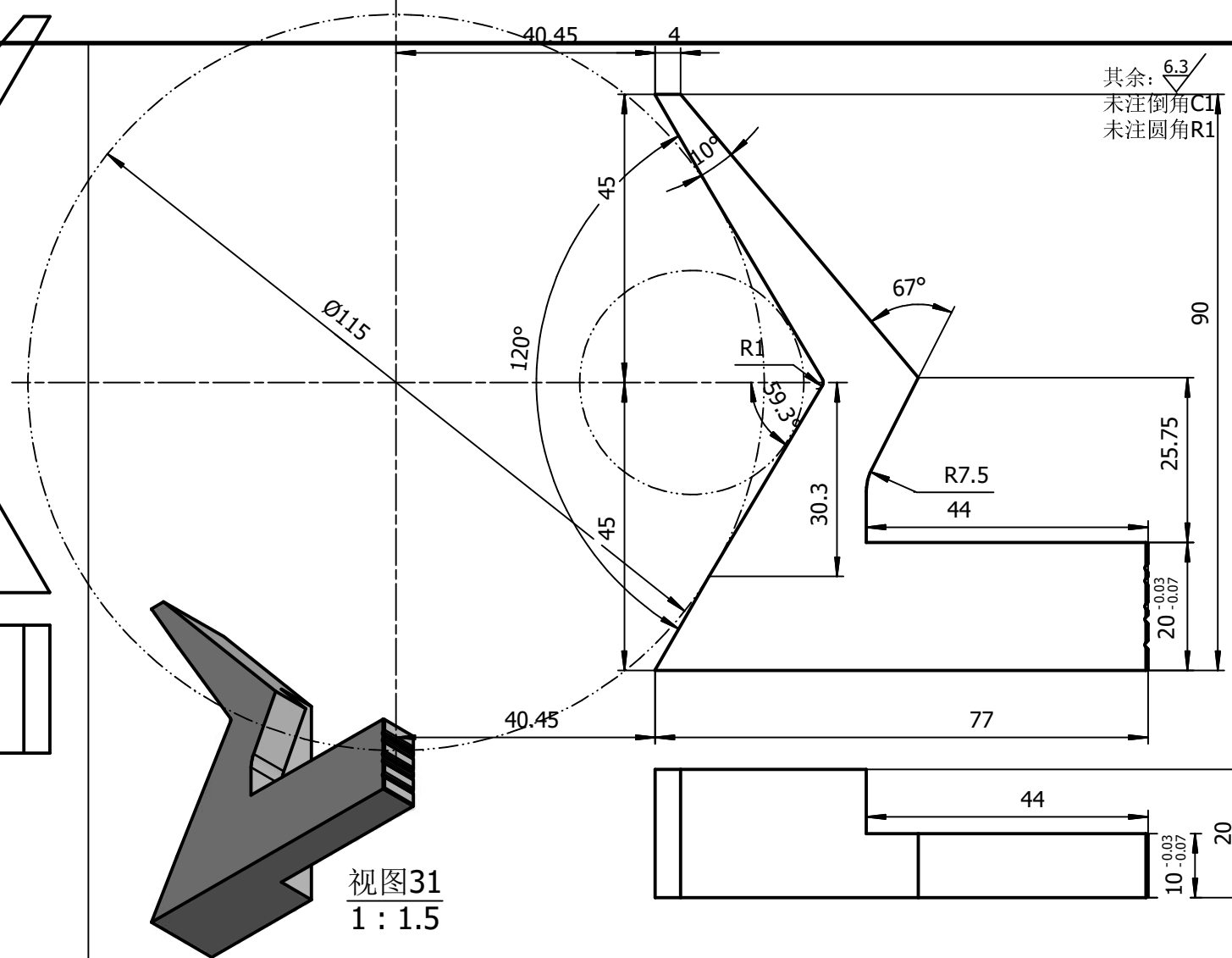
1.未注尺寸公差IT13。

[illegible]

01-08
左120度六角钳110-130X20

其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1

本视图为示意图, 不用作线割。



技术要求

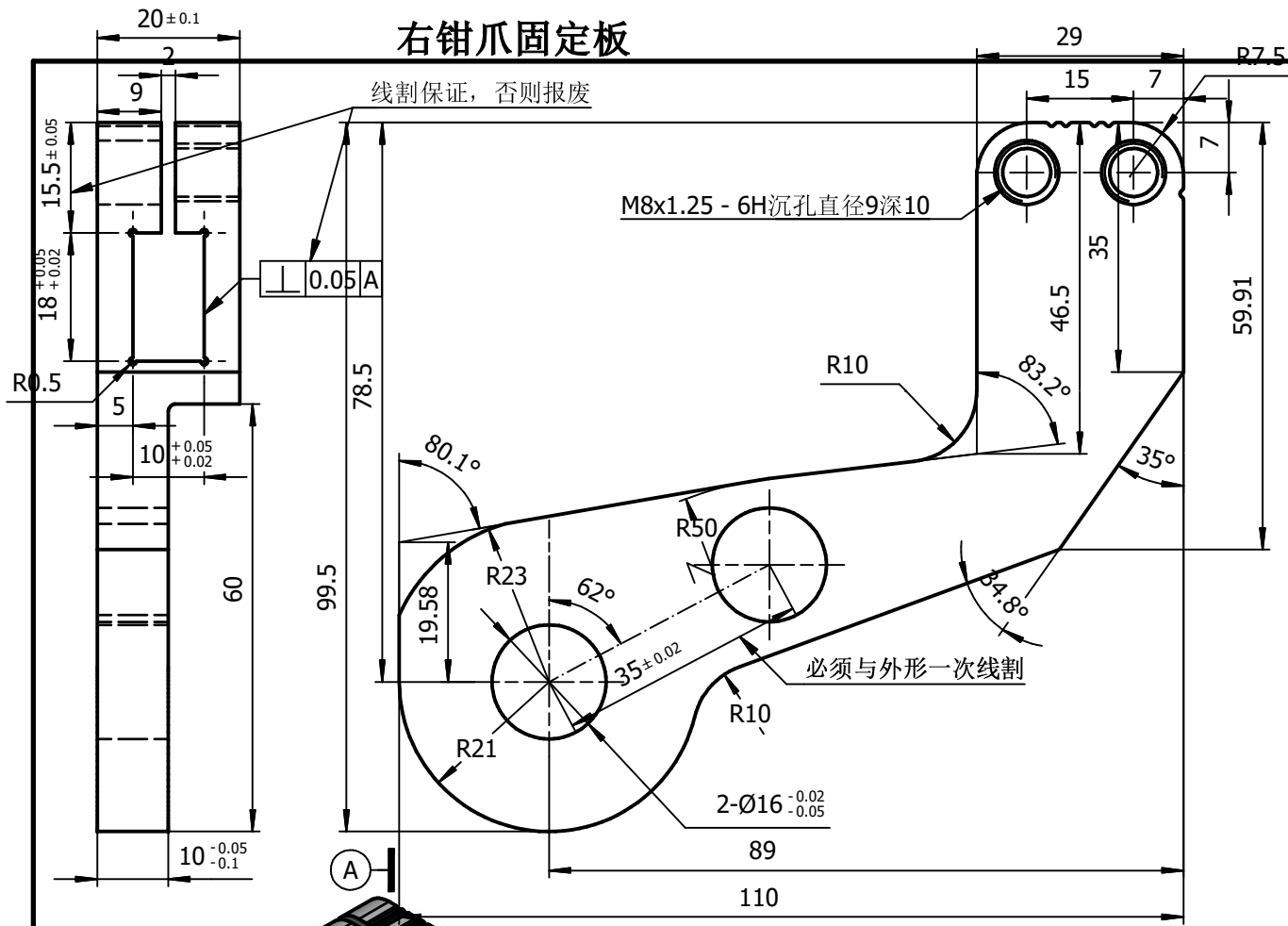
1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13						
—	30.14							
3	60.18							
6	100.22							
10	180.27							
18	300.33							
30	500.39							
50	800.46							
80	1200.54							
120	1800.63							
180	2500.72							
250	3150.81							
315	4000.89							



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	数控热锻机械手			零 部 件 名 称	120度六角钳(110-130X20)			
型 号 规 格	BS350-250A			零 部 件 代 号	01-07/08			
材 料	45	数 量		比 例	1:1	版 次	1.0	

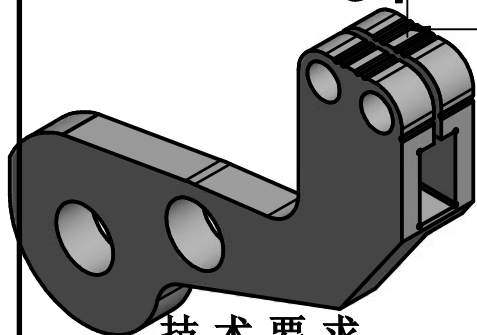
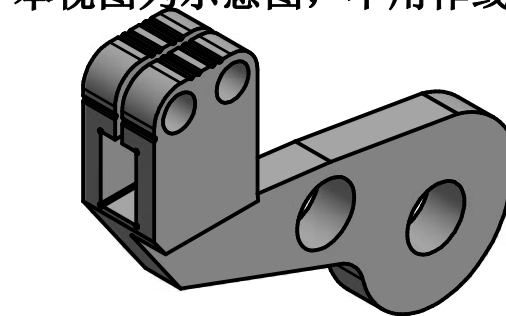


左钳爪固定板

其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1

视图31
1:2

钻孔方向不同, 其余相同。
本视图为示意图, 不用作线割



技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.表面电镀。

夹持产品外圆或对边最大90, 最小70

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						

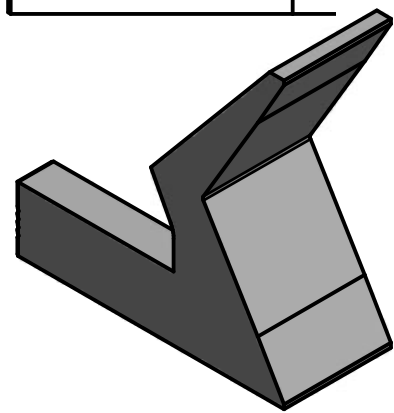


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	数控热锻机械手			零 部 件 名 称	钳爪固定板(70-90)		
型 号 规 格	BS300-315A			零 部 件 代 号	01-07/07A		
材 料	P20	数 量	左右各3	比 例	1:1	版 次	1.0

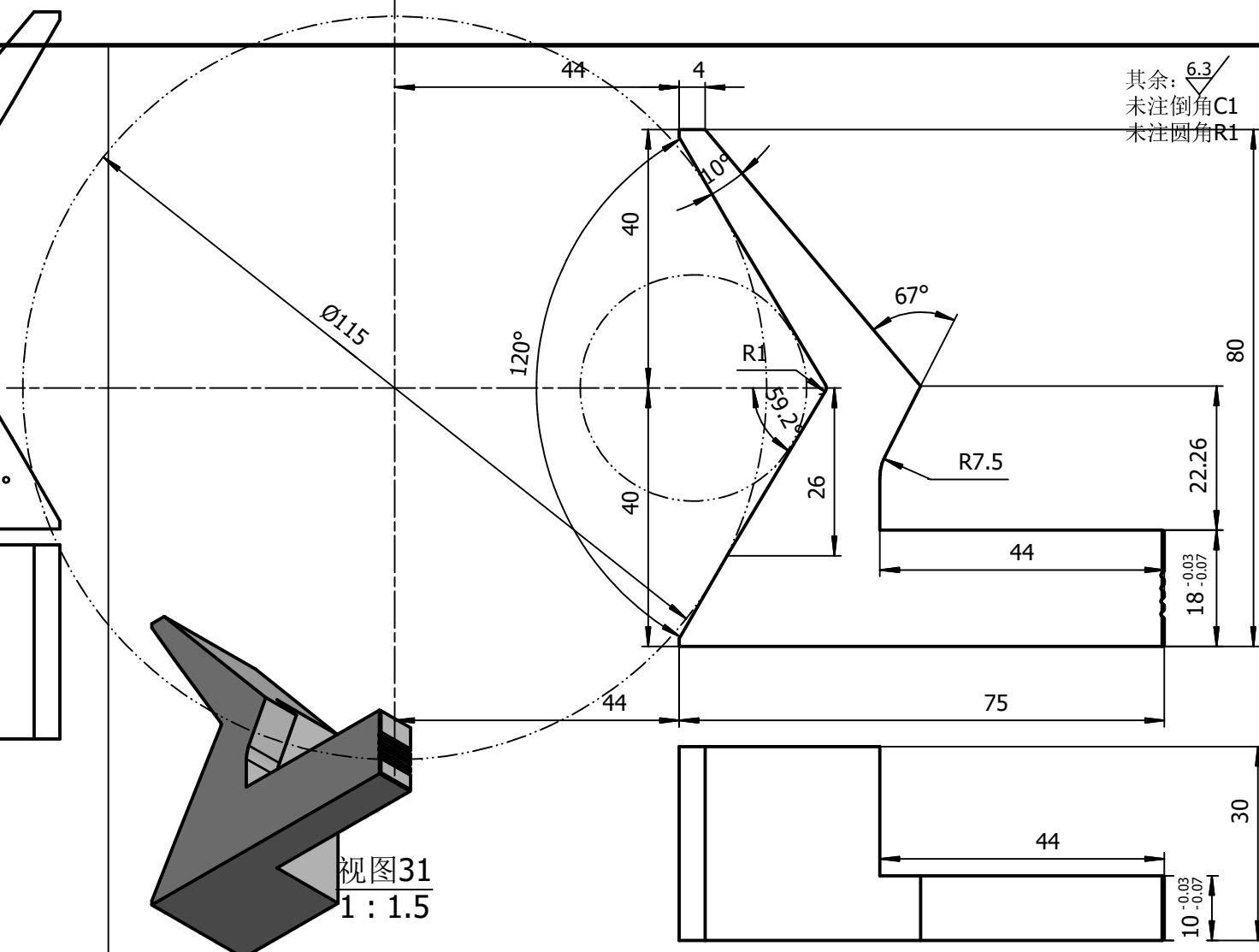
01-08A
左120度六角钳60-110X30

本视图为示意图，不用作线割。



技术要求

1.未注尺寸公差IT13。



其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1

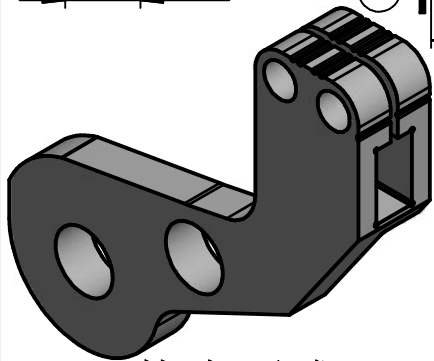
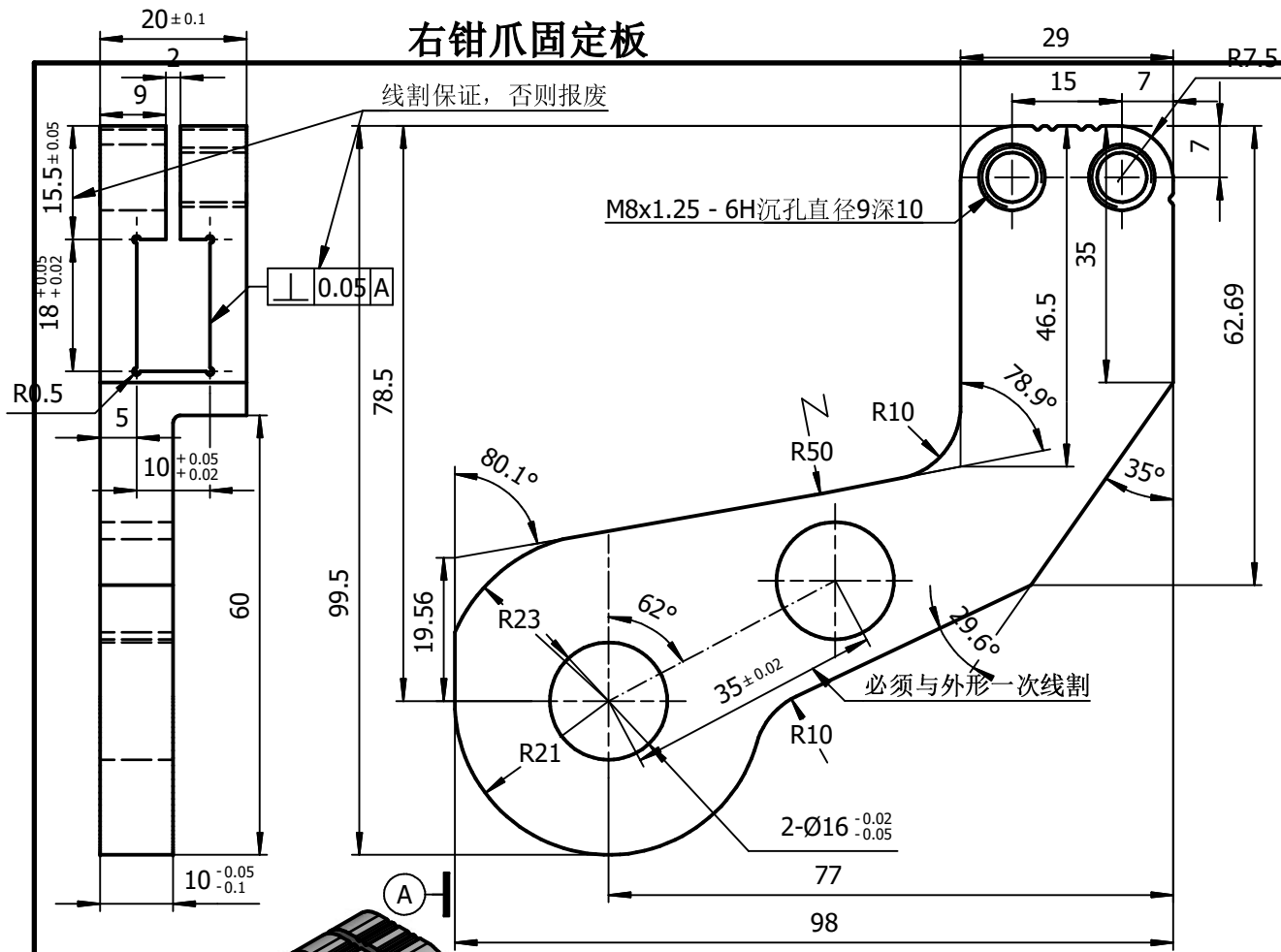
视图31
1:1.5

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	数控热锻机械手			零 部 件 名 称	120度六角钳(60-110X30)			
型 号 规 格	KS300-400D			零 部 件 代 号	01-07A/08A			
材 料	45	数 量		比 例	1:1	版 次	1.0	



技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.表面电镀。

夹持产品外圆或对边最大70, 最小50

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27	设计		标准化			
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46	校对		审核			
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72	工艺		批准			
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

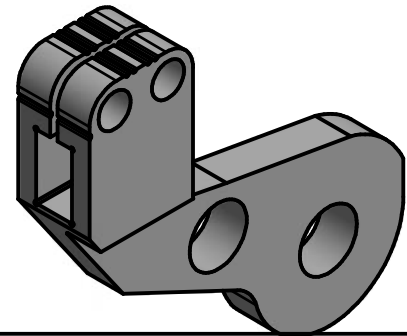
产 品 名 称	数控热锻机械手			零 部 件 名 称	钳爪固定板(50-70)			
型 号 规 格	BS300-315A			零 部 件 代 号	01-08/08A			
材 料	P20	数量	左右各3	比 例	1:1	版次	1.0	

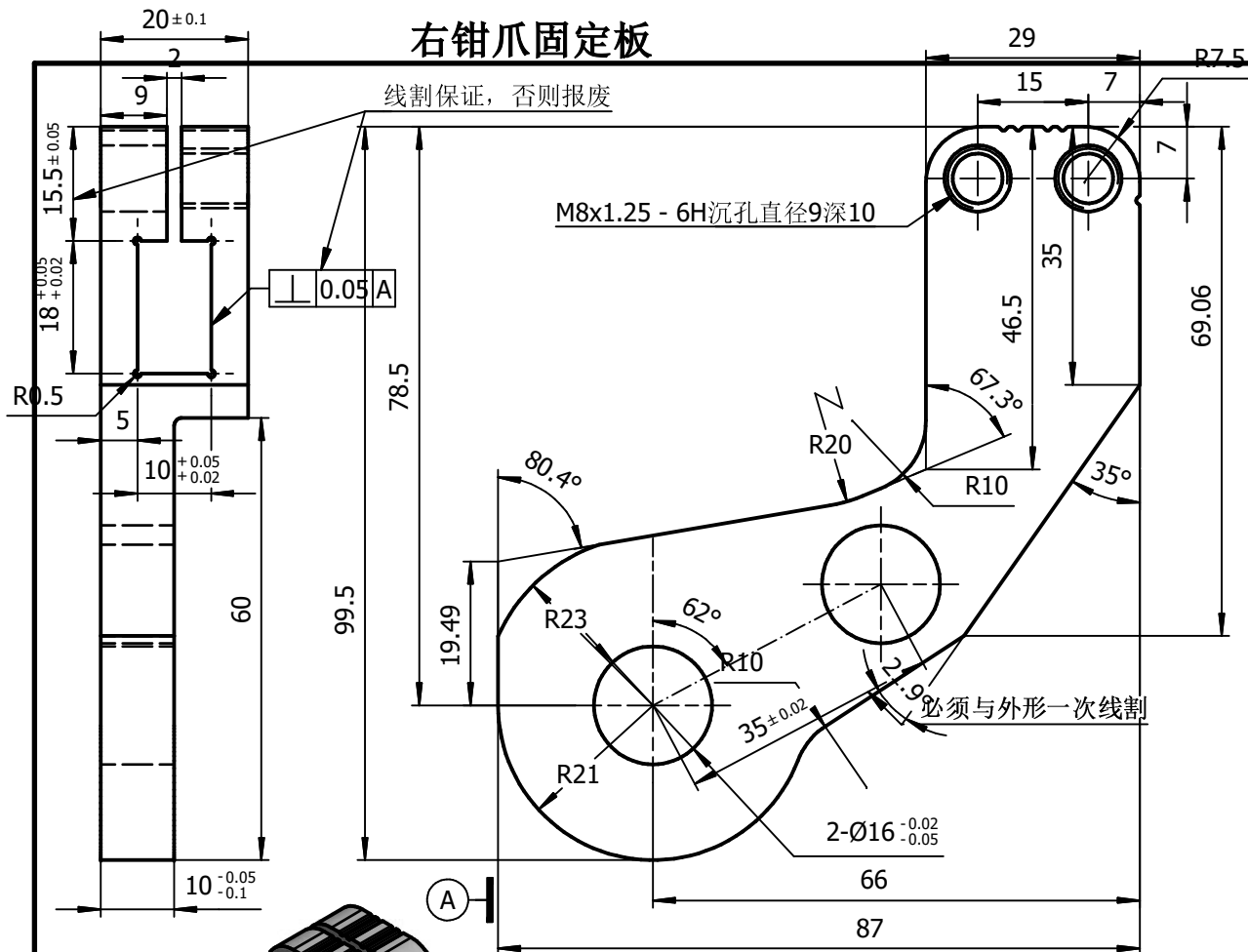
左钳爪固定板

其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1

视图31
1:2

钻孔方向不同, 其余相同。
本视图为示意图, 不用作线割

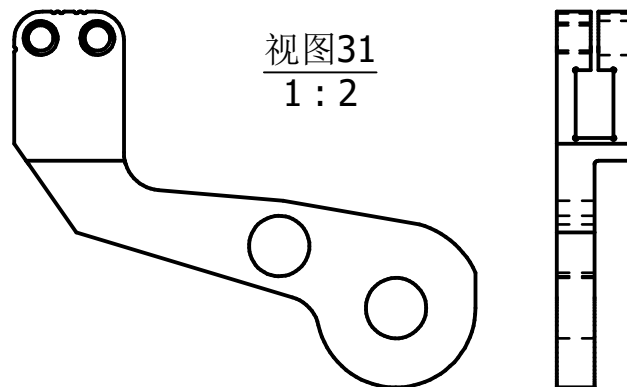




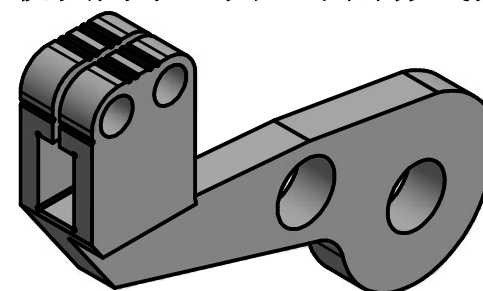
左钳爪固定板

其余: 6.3/
未注倒角C1
未注圆角R1

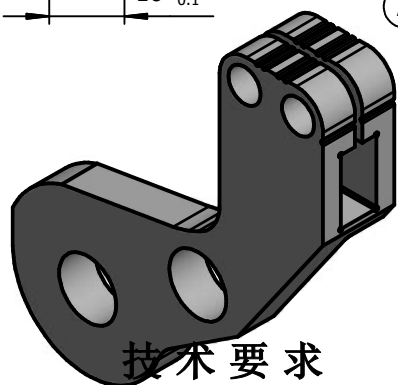
视图31
1:2



钻孔方向不同, 其余相同。
本视图为示意图, 不用作线割



夹持产品外圆或对边最大50, 最小30



技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.表面电镀。

大于	至	IT13							
—	30.14								
3	60.18								
6	100.22								
10	180.27								
18	300.33								
30	500.39								
50	800.46								
80	1200.54								
120	1800.63								
180	2500.72								
250	3150.81								
315	4000.89								

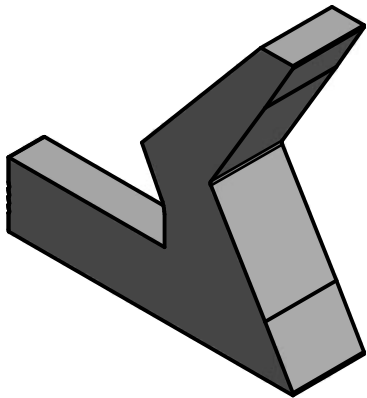


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	数控热锻机械手			零 部 件 名 称	钳爪固定板(30-50)			
型 号 规 格	BS300-315A			零 部 件 代 号	01-09/09A			
材 料	P20	数量	左右各3	比 例	1:1	版次	1.0	

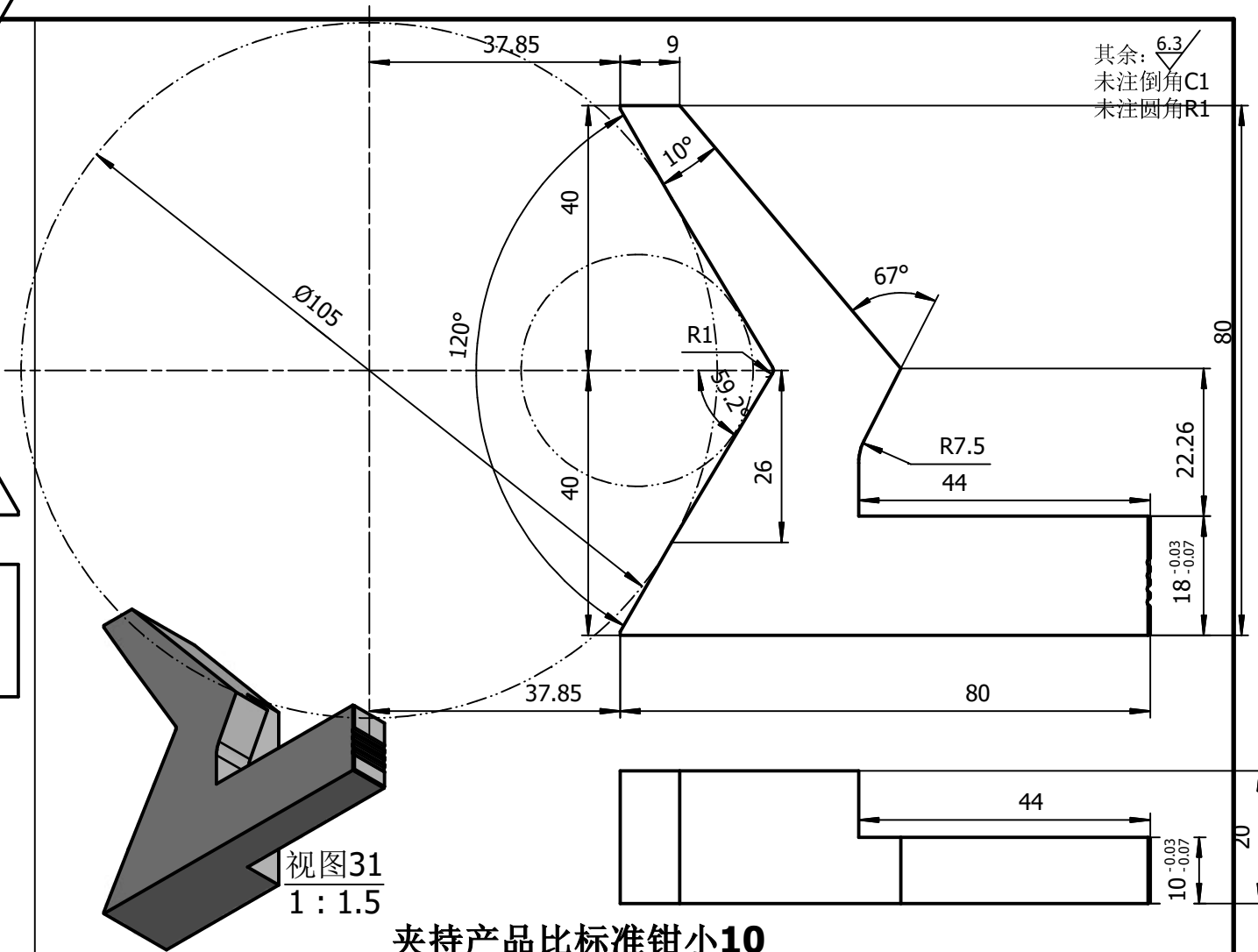
01-18
法兰产品专用左六角钳60-110X20

本视图为示意图，不用作线割。



技术要求

1.未注尺寸公差IT13。



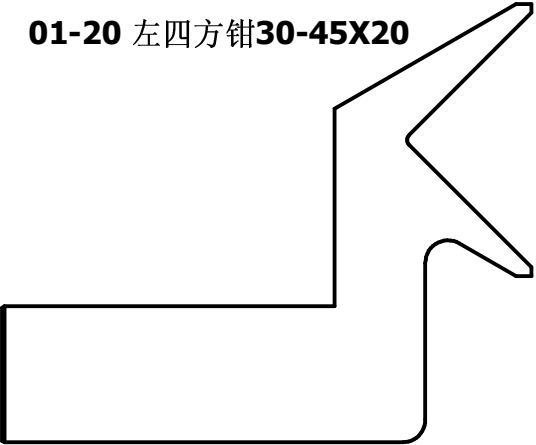
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



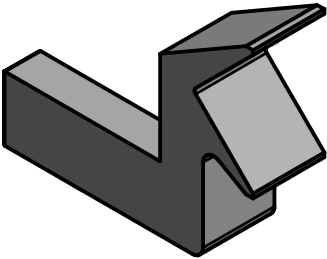
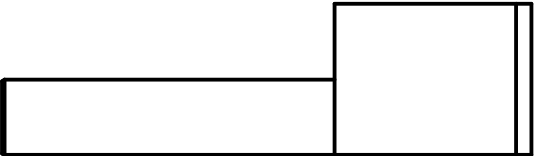
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	数控热锻机械手			零件名称	法兰产品专用六角钳(60-110X20)			
型号规格	KS300-400D			零件代号	01-17/18			
材料	45	数量		比例	1:1	版次	1.0	

01-20 左四方钳30-45X20

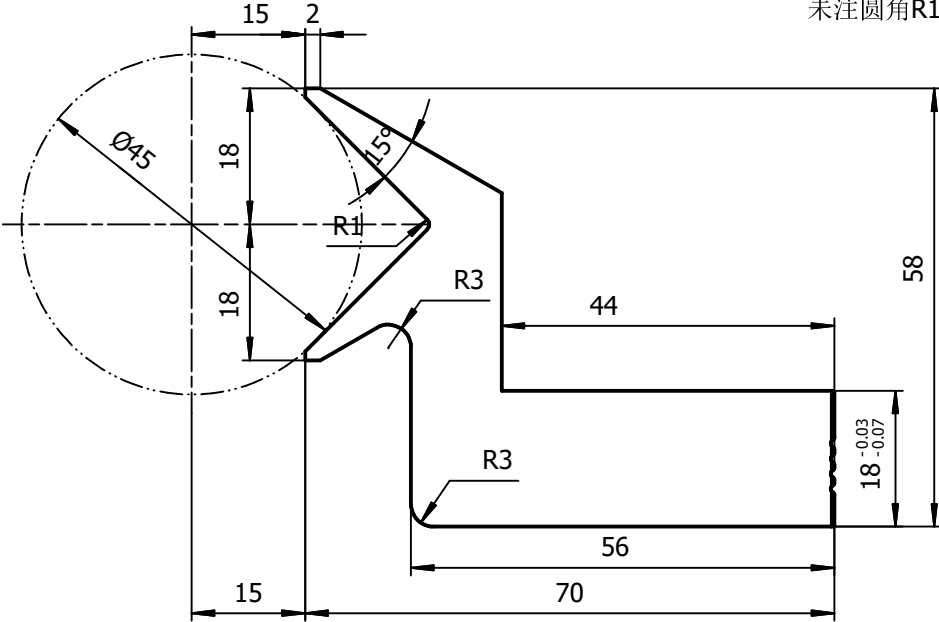


本视图为示意图，不用作线割。

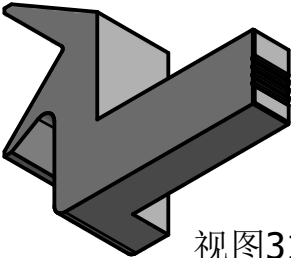


技术要求

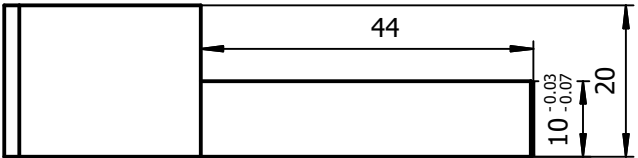
1.未注尺寸公差IT13。



其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1



视图31
1:1.5



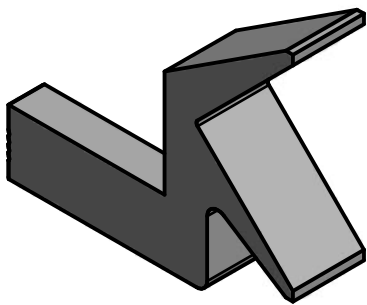
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



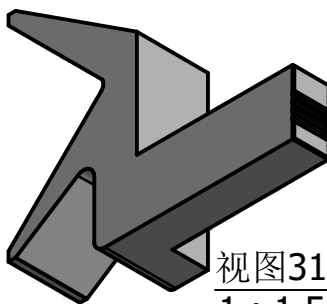
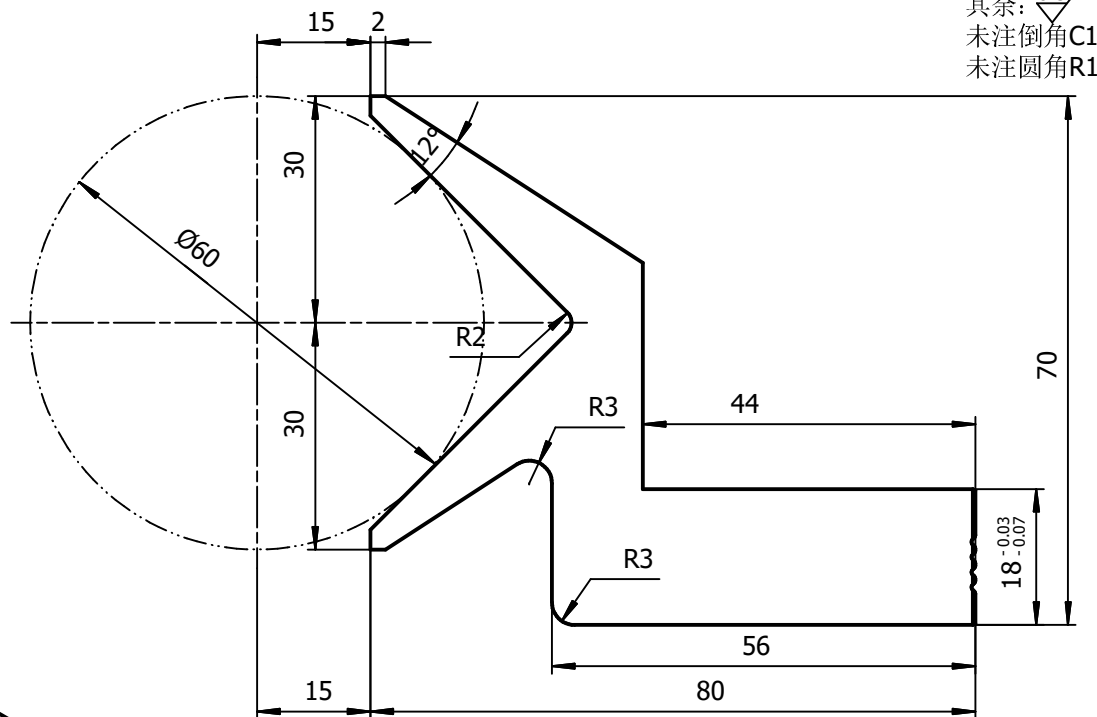
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	数控热锻机械手	零 部 件 名 称	四方钳(30-45X20)
型 号 规 格	KS300-400D	零 部 件 代 号	01-19/20
材 料	45	比 例	1:1
	数量	版 次	1.0

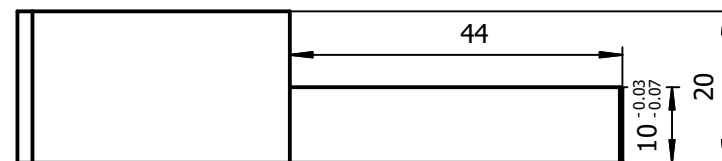
01-22 左四方钳45-60X20



1.未注尺寸公差IT13。



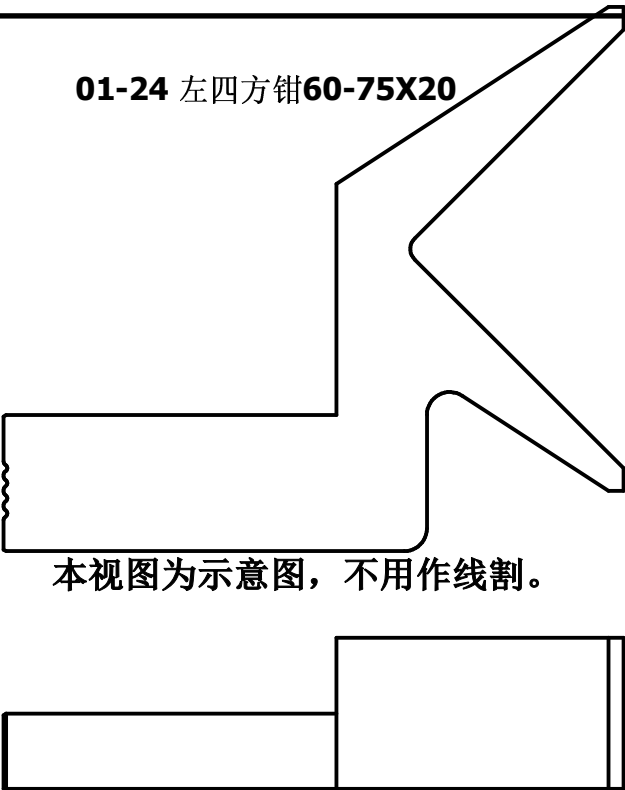
视图31
1 : 1.5



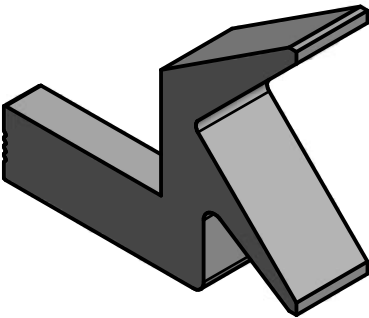
其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

[illegible]

01-24 左四方钳60-75X20

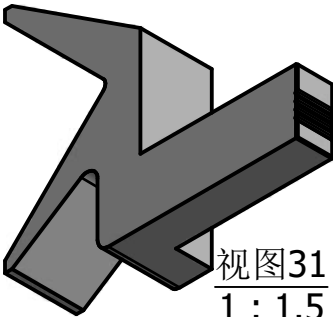
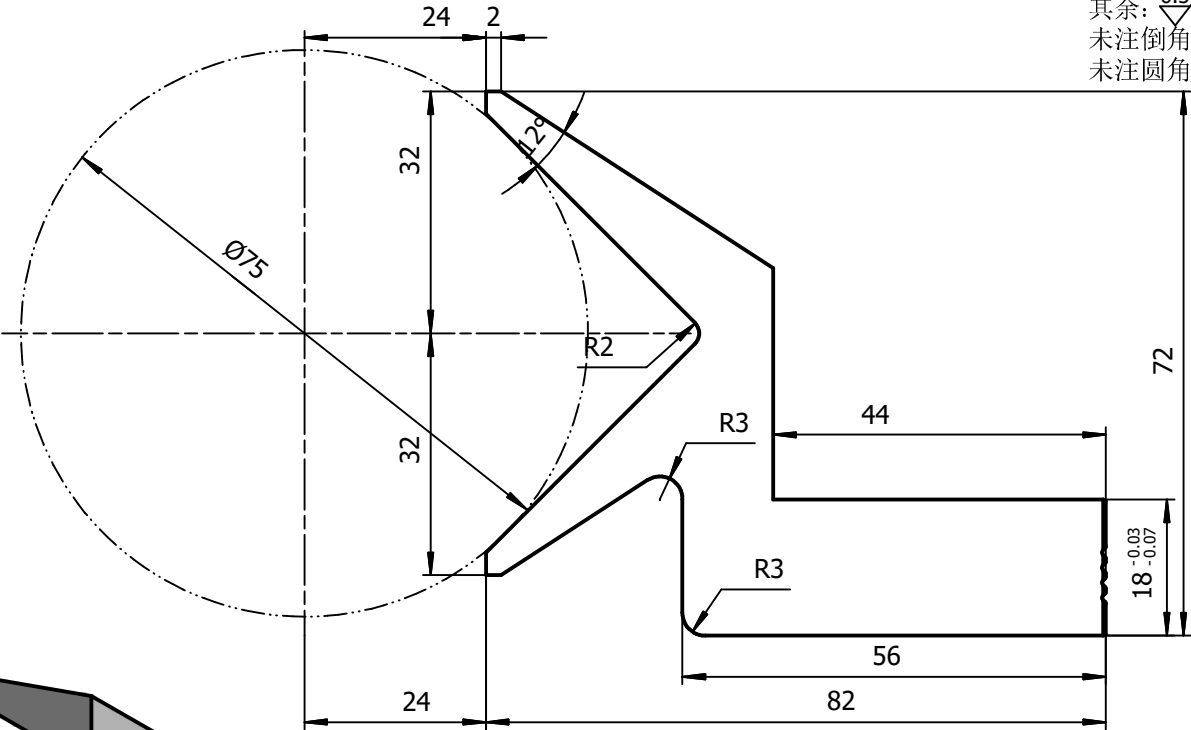


本视图为示意图，不用作线割。

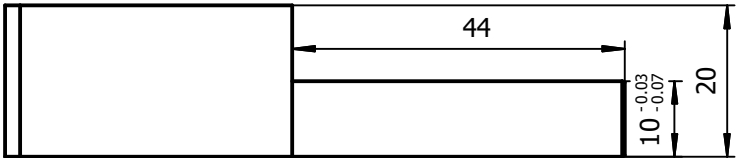


技术要求

1.未注尺寸公差IT13。



视图31
1:1.5



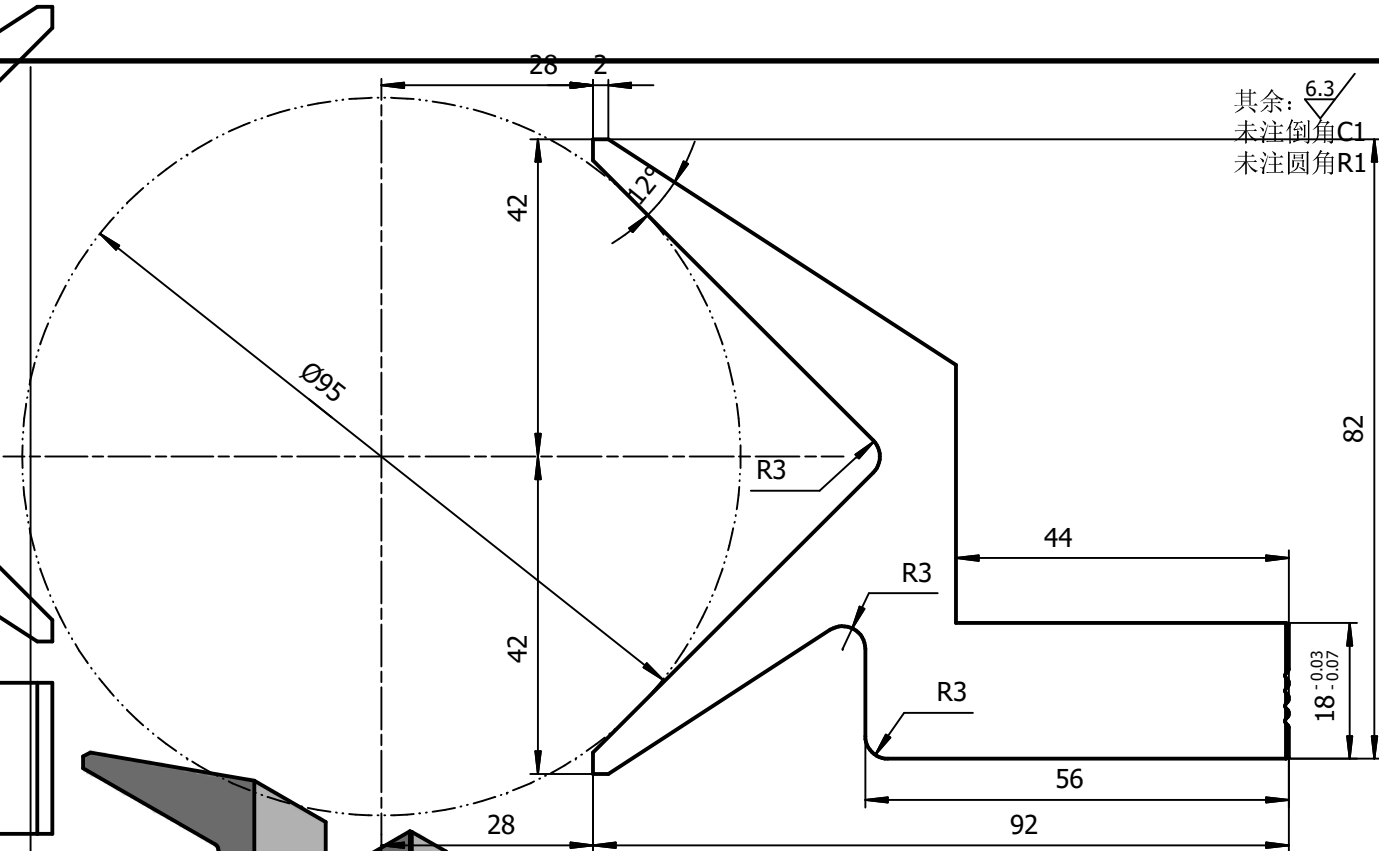
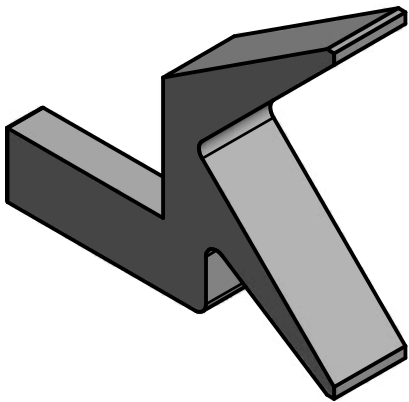
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						

		晋江市创勤机械有限公司 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd			
产 品 名 称	数控热锻机械手			零 部 件 名 称	四方钳(60-75X20)
型 号 规 格	KS300-400D			零 部 件 代 号	01-23/24
材 料	45	数 量		比 例	1:1 版次 1.0

01-26 左四方钳75-95X20

其余: 6.3/
未注倒角C1
未注圆角R1

本视图为示意图，不用作线割。



视图31
1:1.5

技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

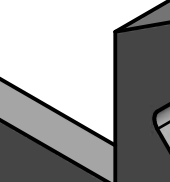
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

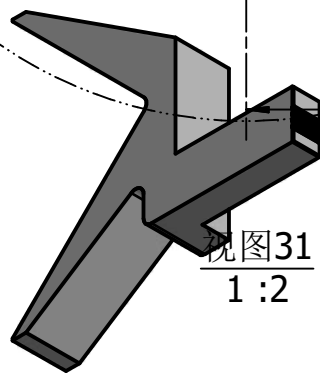
产 品 名 称	数控热锻机械手			零 部 件 名 称	四方钳(75-95X20)			
型 号 规 格	KS300-400D			零 部 件 代 号	01-25/26			
材 料	45	数 量		比 例	1:1	版 次	1.0	

其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求

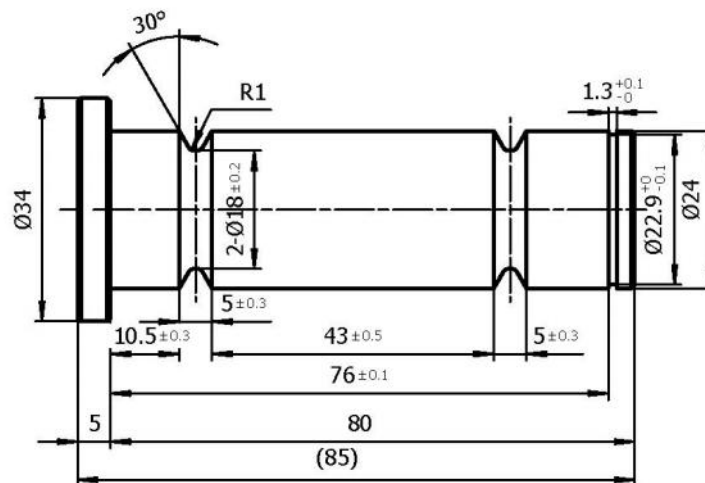
1.未注尺寸公差IT13。



视图31
1:2

[illegible]

其余: $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$
未注倒角C1
未注圆角R1



1:2



技术要求

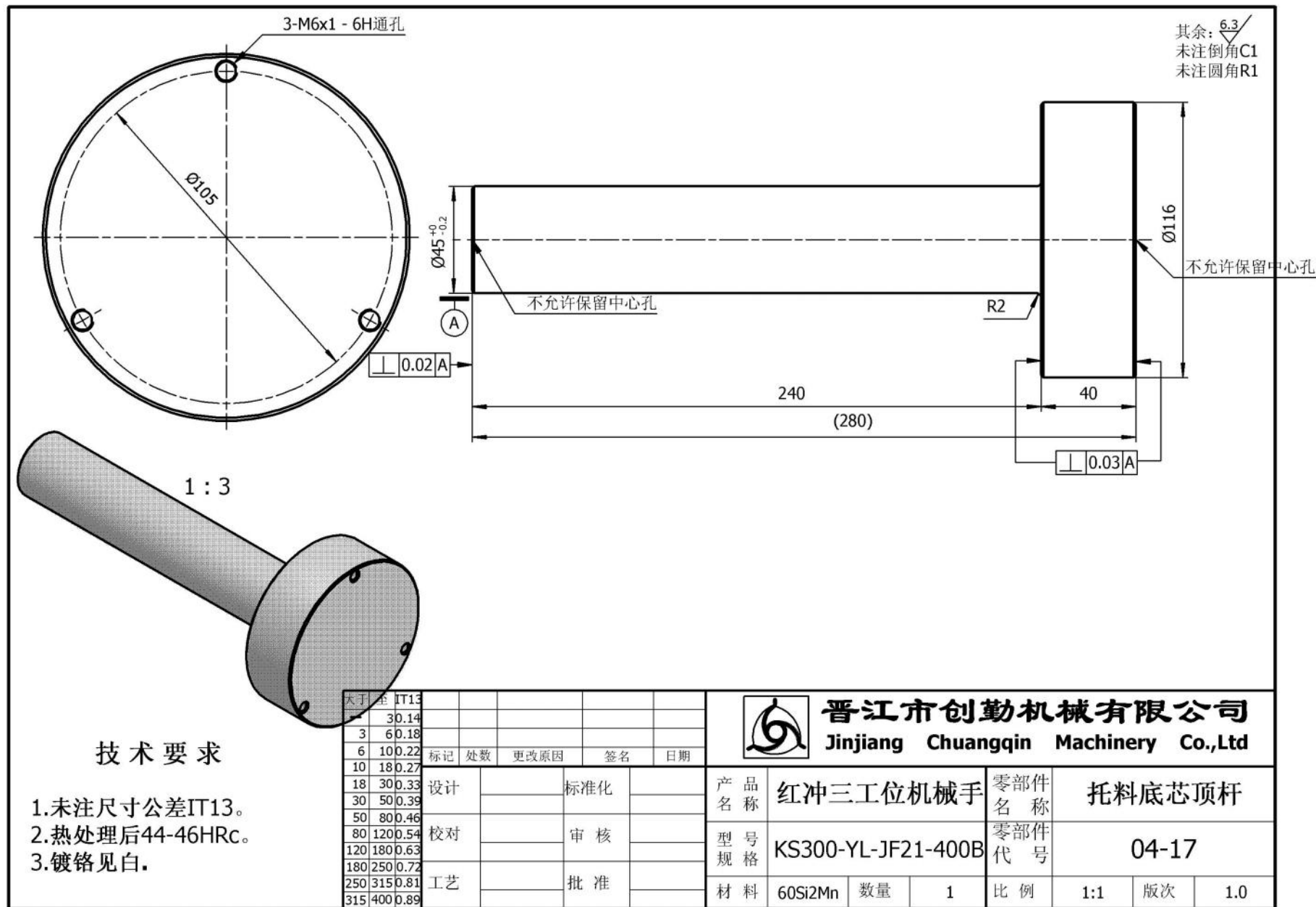
- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后25-30HRC。
- 3.表面发黑。

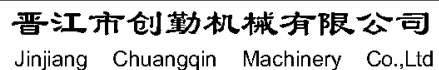
大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

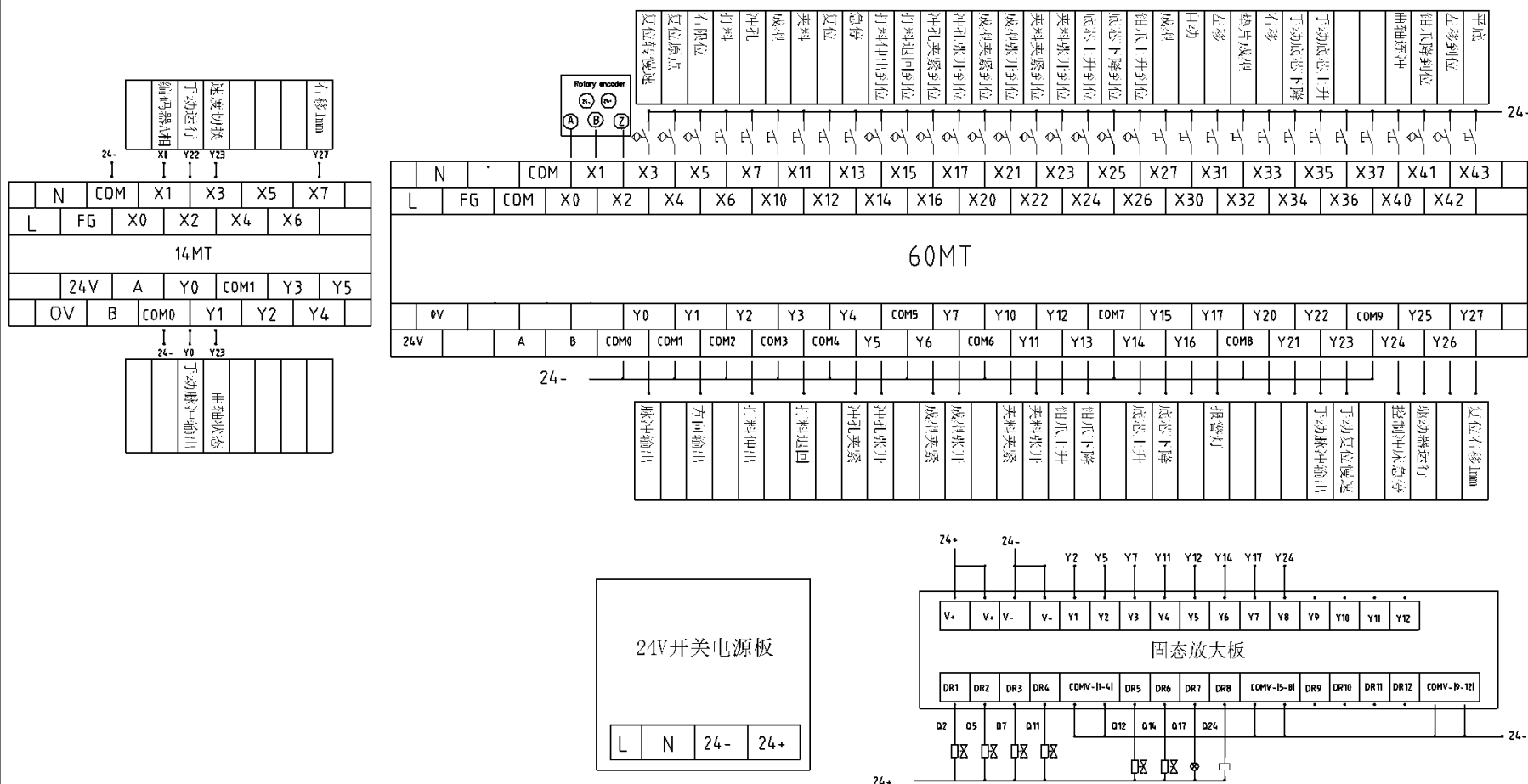
产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	托料剪断销(对称拉)			
型 号 规 格	KS300-400C			零 部 件 代 号	04-02			
材 料	40Cr	数 量	2	比 例	1:1	版 次	1.0	

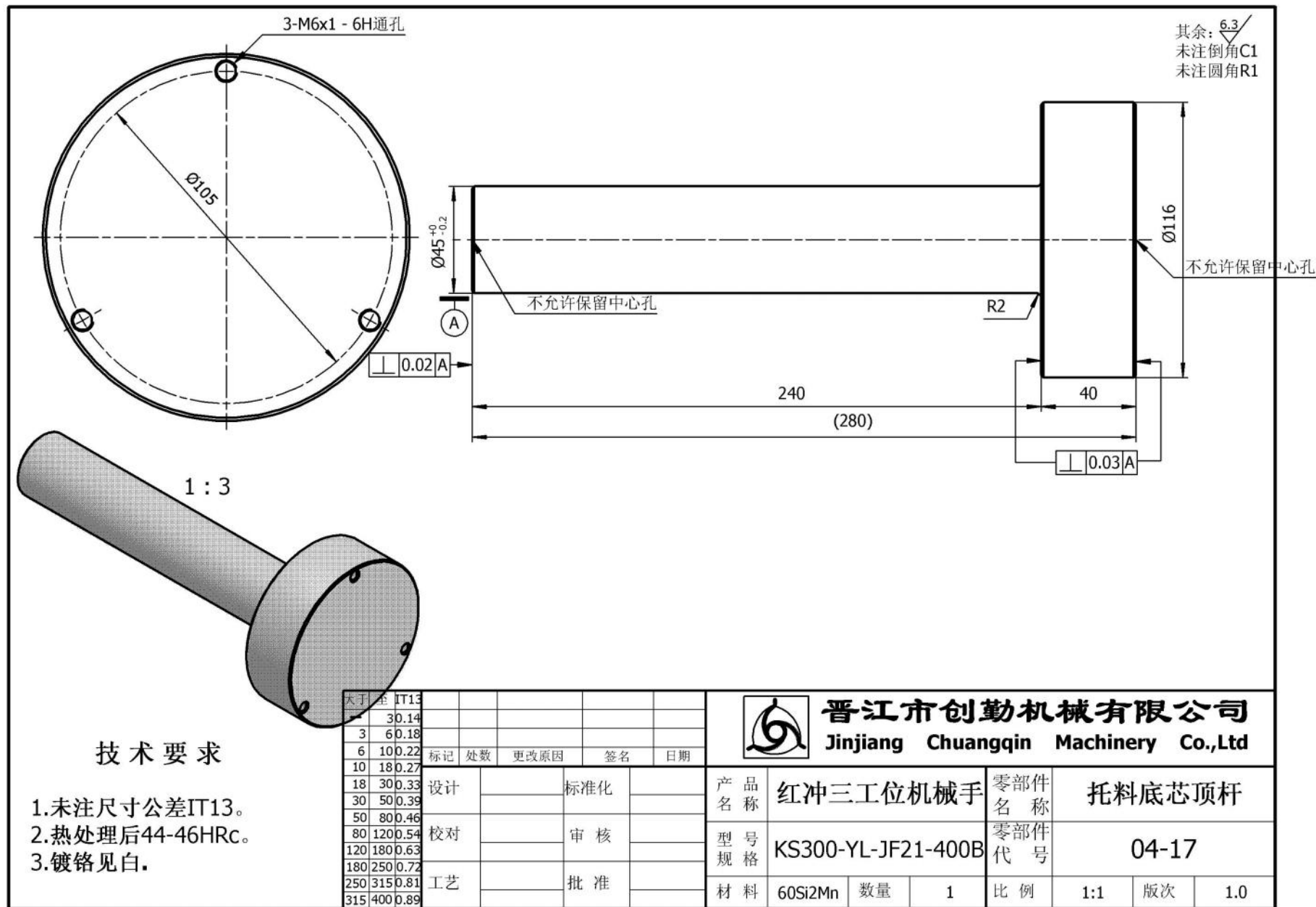




电 话: 0595-85037955
传 真: 0595-85036955

电控柜接线图

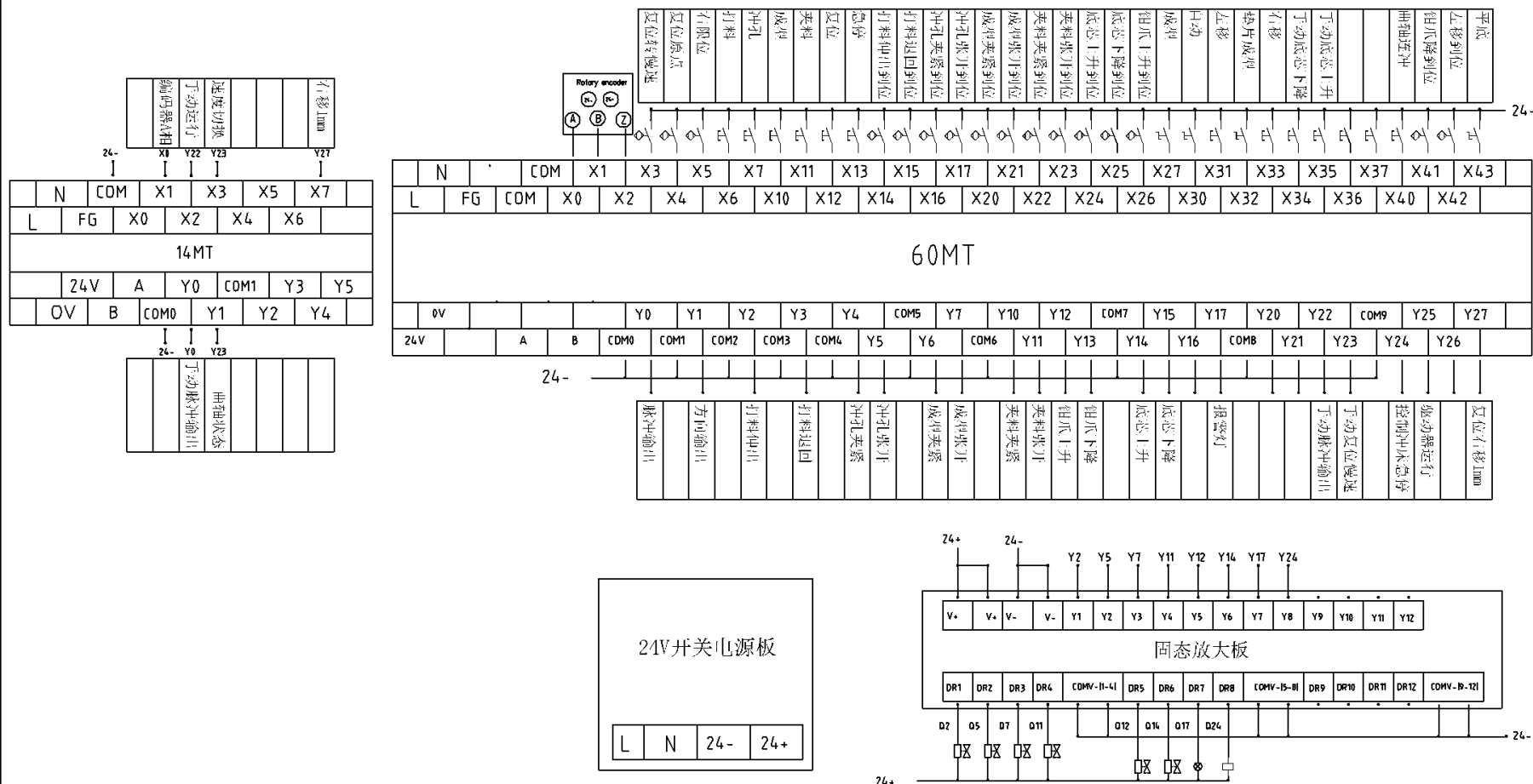


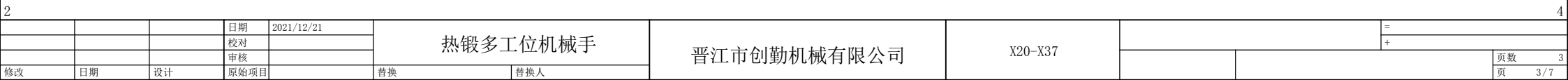


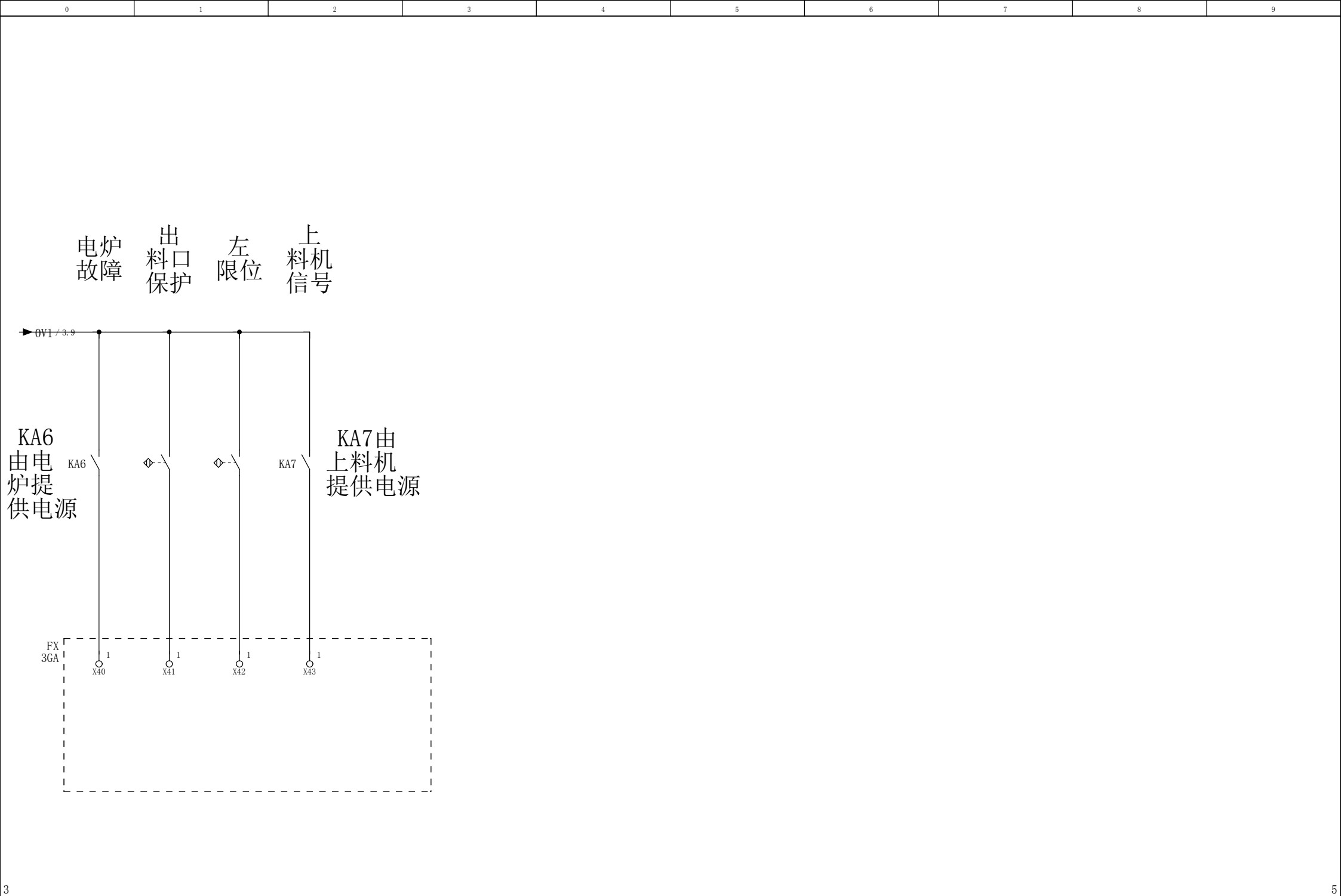


传 真: 0595-85036955

电控柜接线图

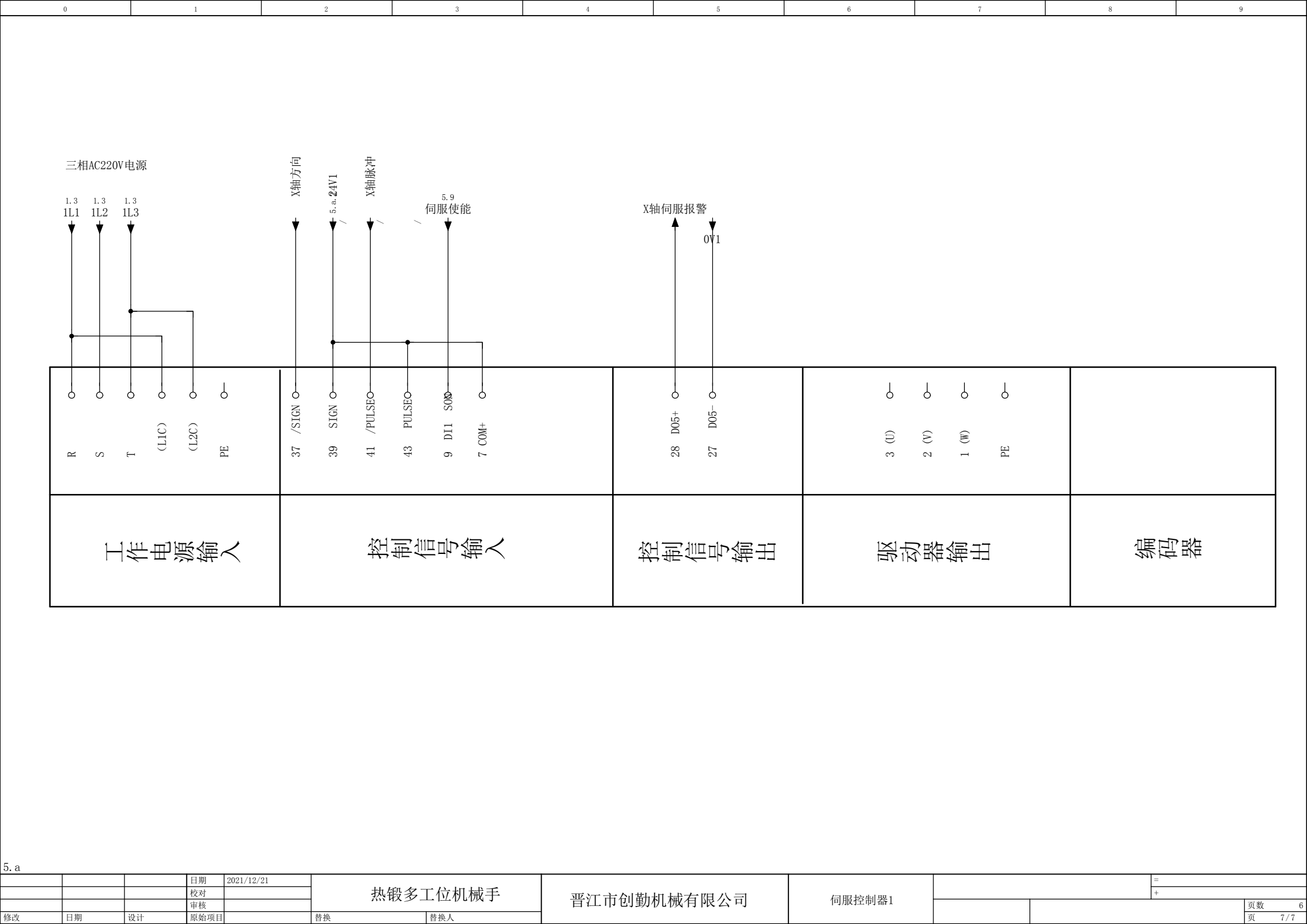


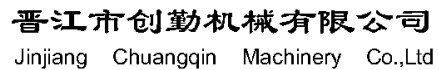




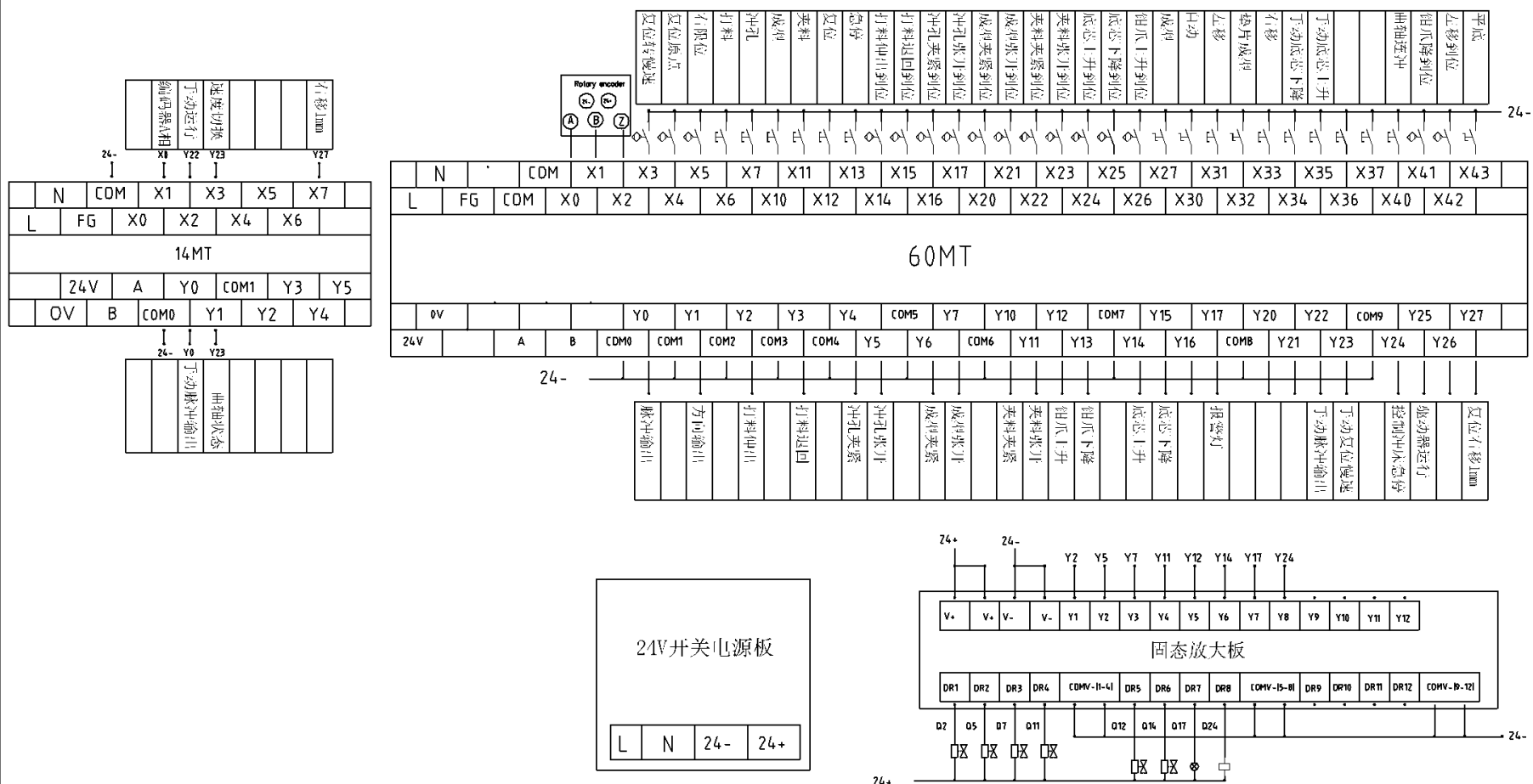


			日期	2021/12/21	热锻多工位机械手		晋江市创勤机械有限公司	放大板			=	
			校对								+	
			审核									
修改	日期	设计	原始项目		替换	替换人					页	6 / 7





电控柜接线图

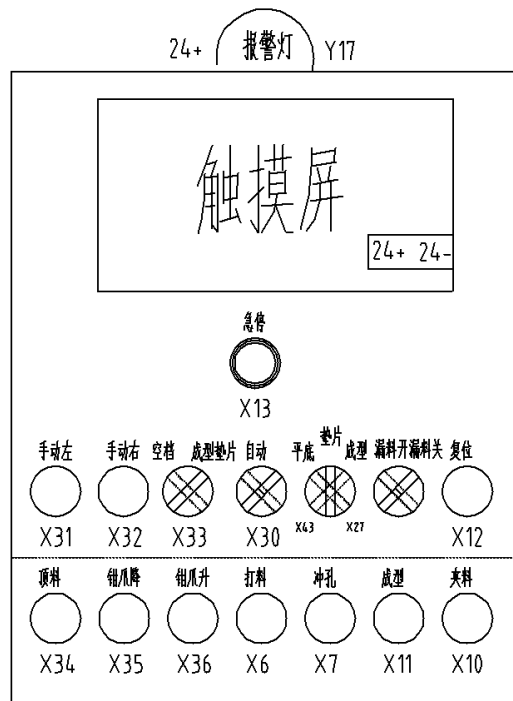




晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

电控箱安装图



小电箱端子排列

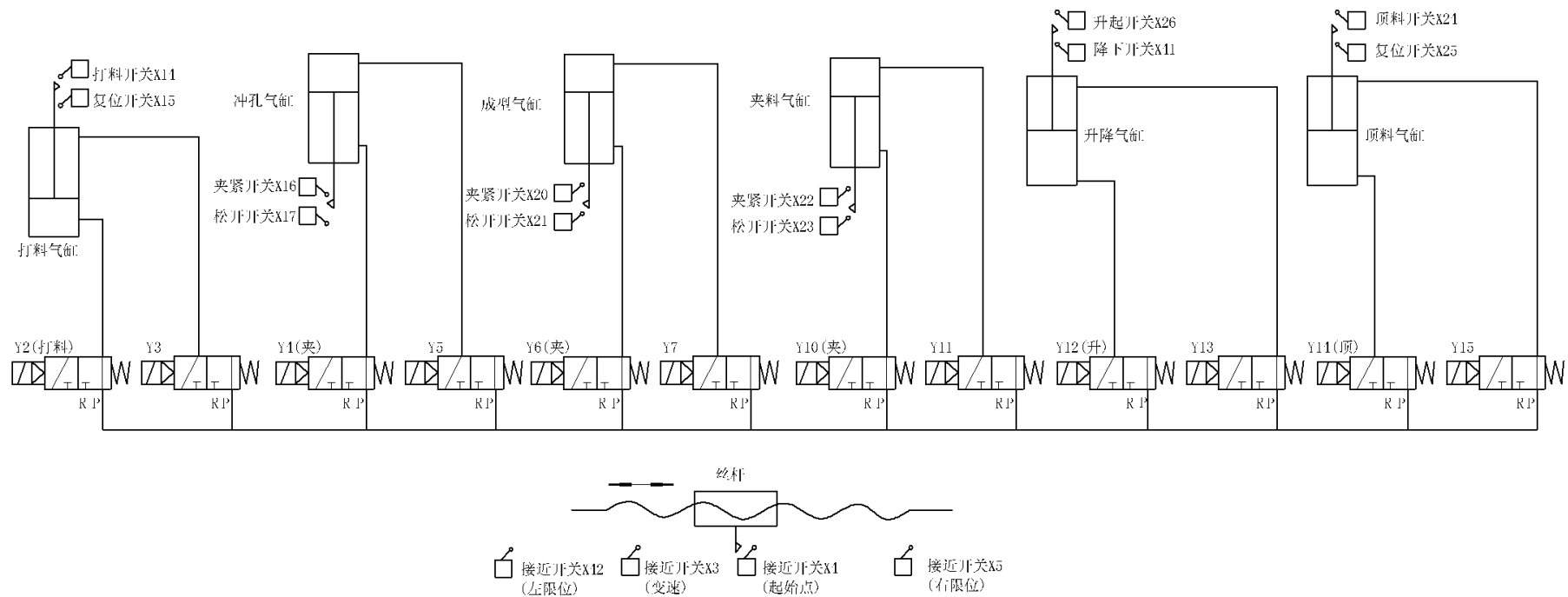
X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通讯红	通讯棕	通讯黑
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



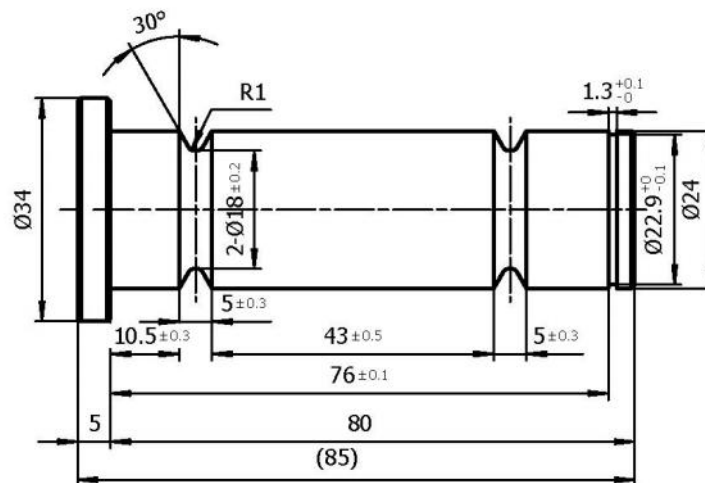
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

气动原理及开关位置图



其余: $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$
未注倒角C1
未注圆角R1



1:2



技术要求

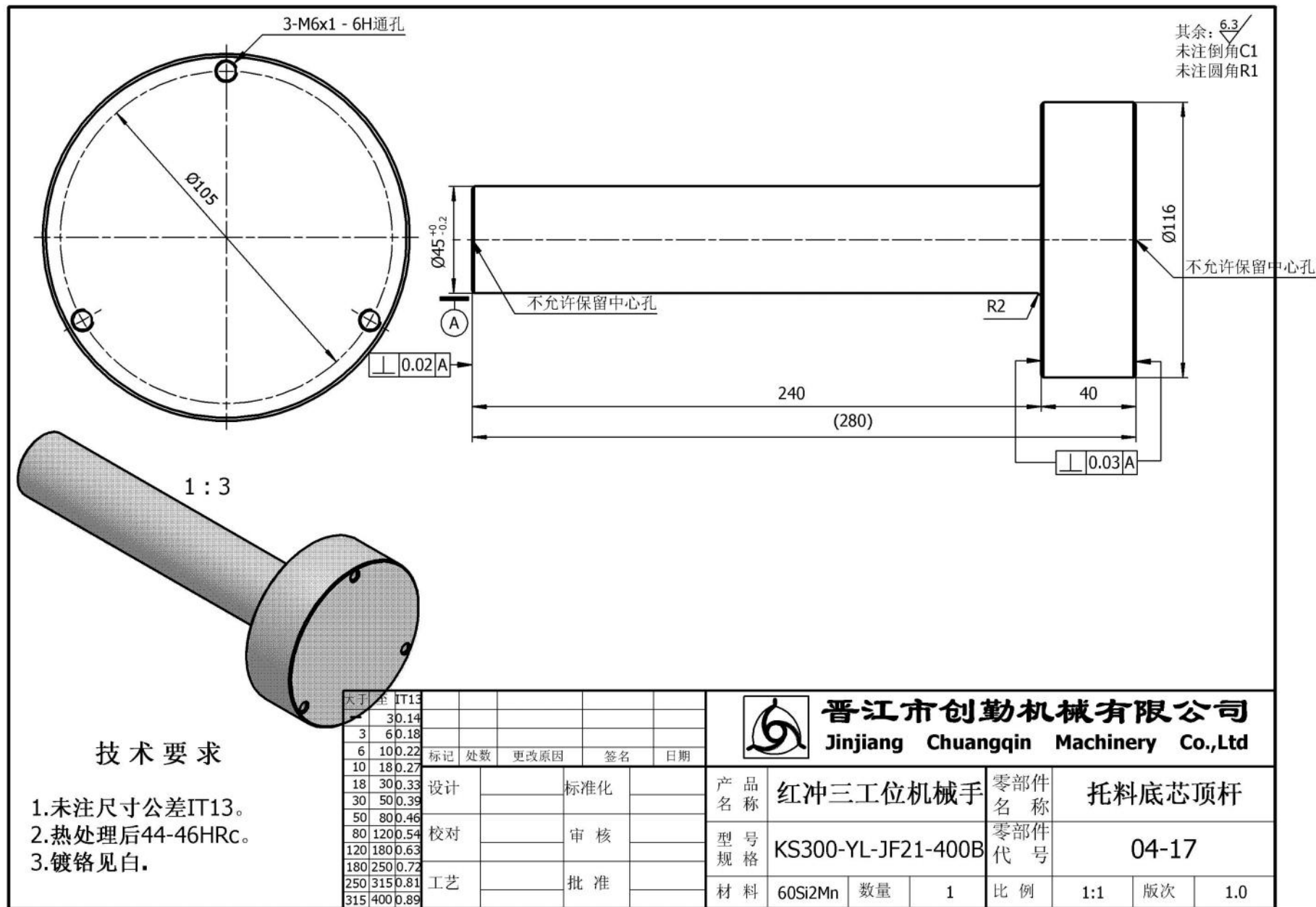
- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后25-30HRC。
- 3.表面发黑。

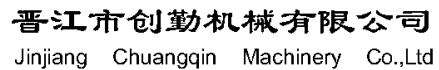
大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

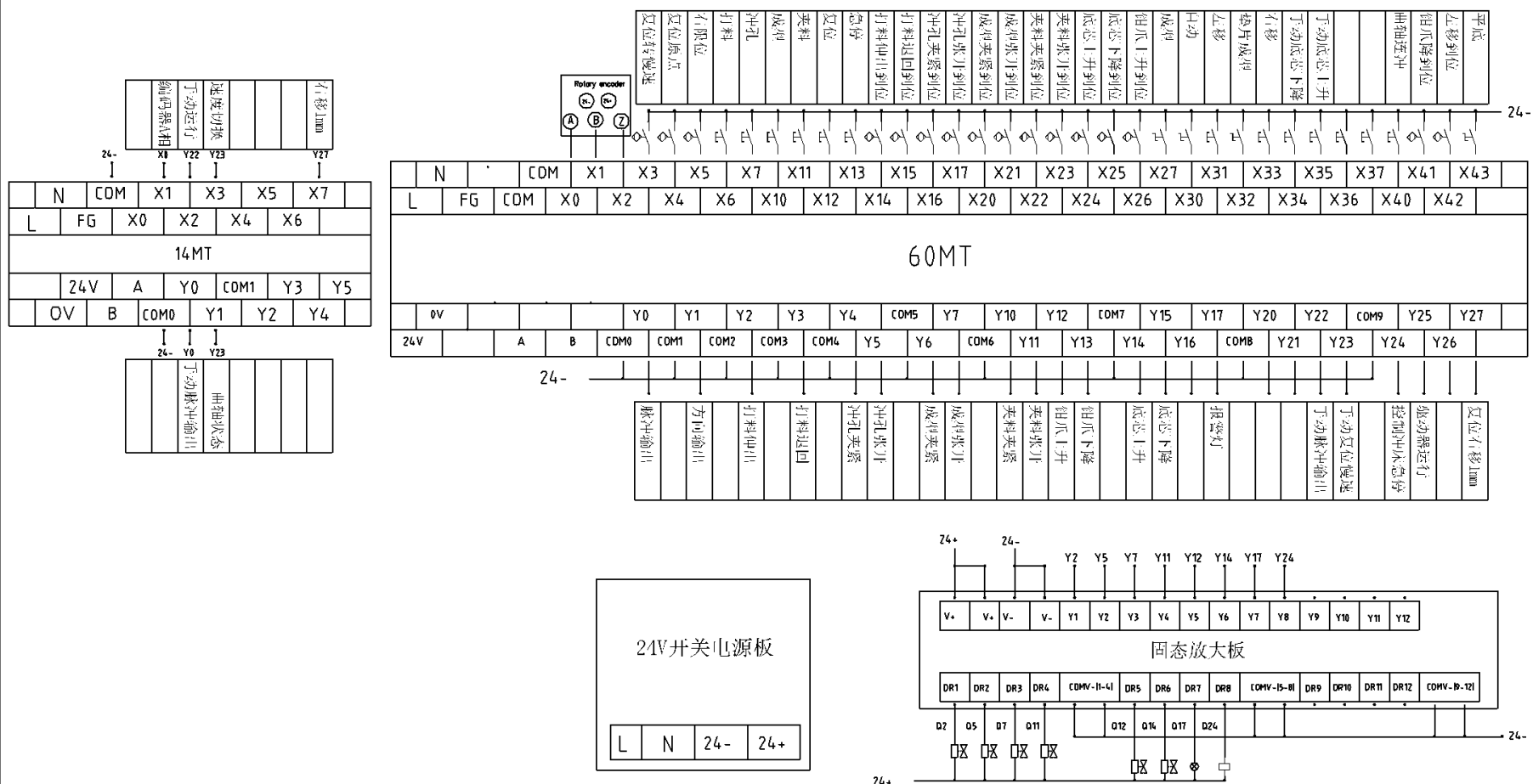
产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	托料剪断销(对称拉)			
型 号 规 格	KS300-400C			零 部 件 代 号	04-02			
材 料	40Cr	数 量	2	比 例	1:1	版 次	1.0	





电 话: 0595-85037955
传 真: 0595-85036955

电控柜接线图

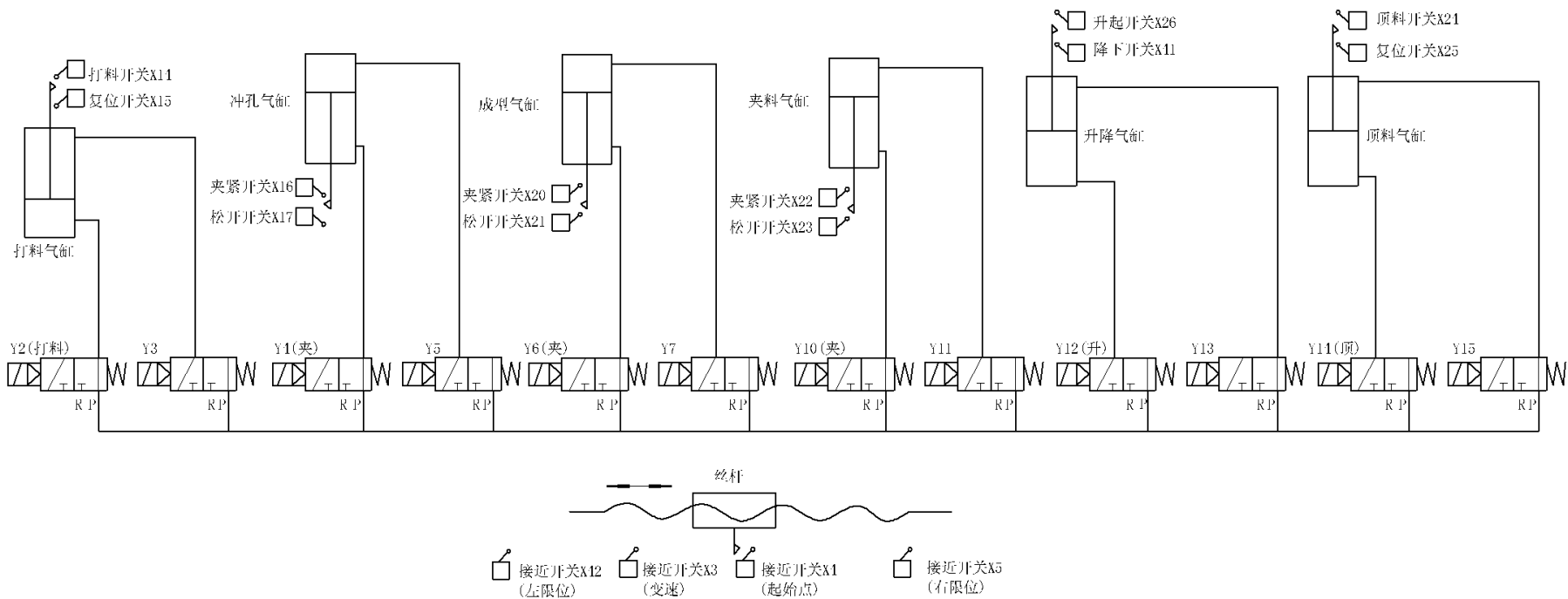




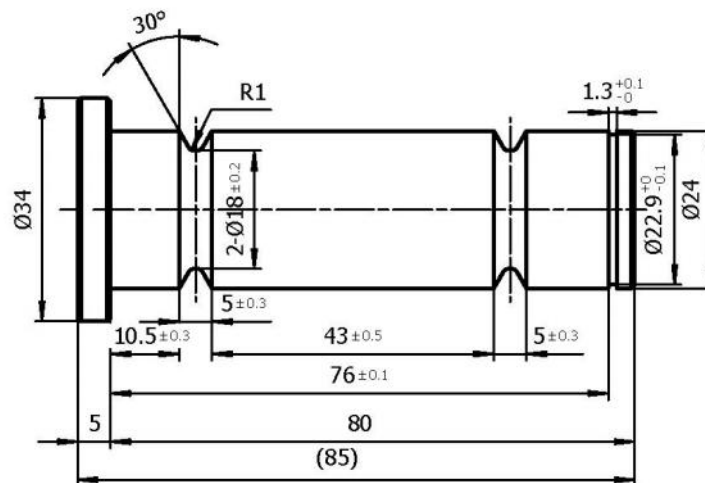
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

气动原理及开关位置图



其余: $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$
未注倒角C1
未注圆角R1



1:2



技术要求

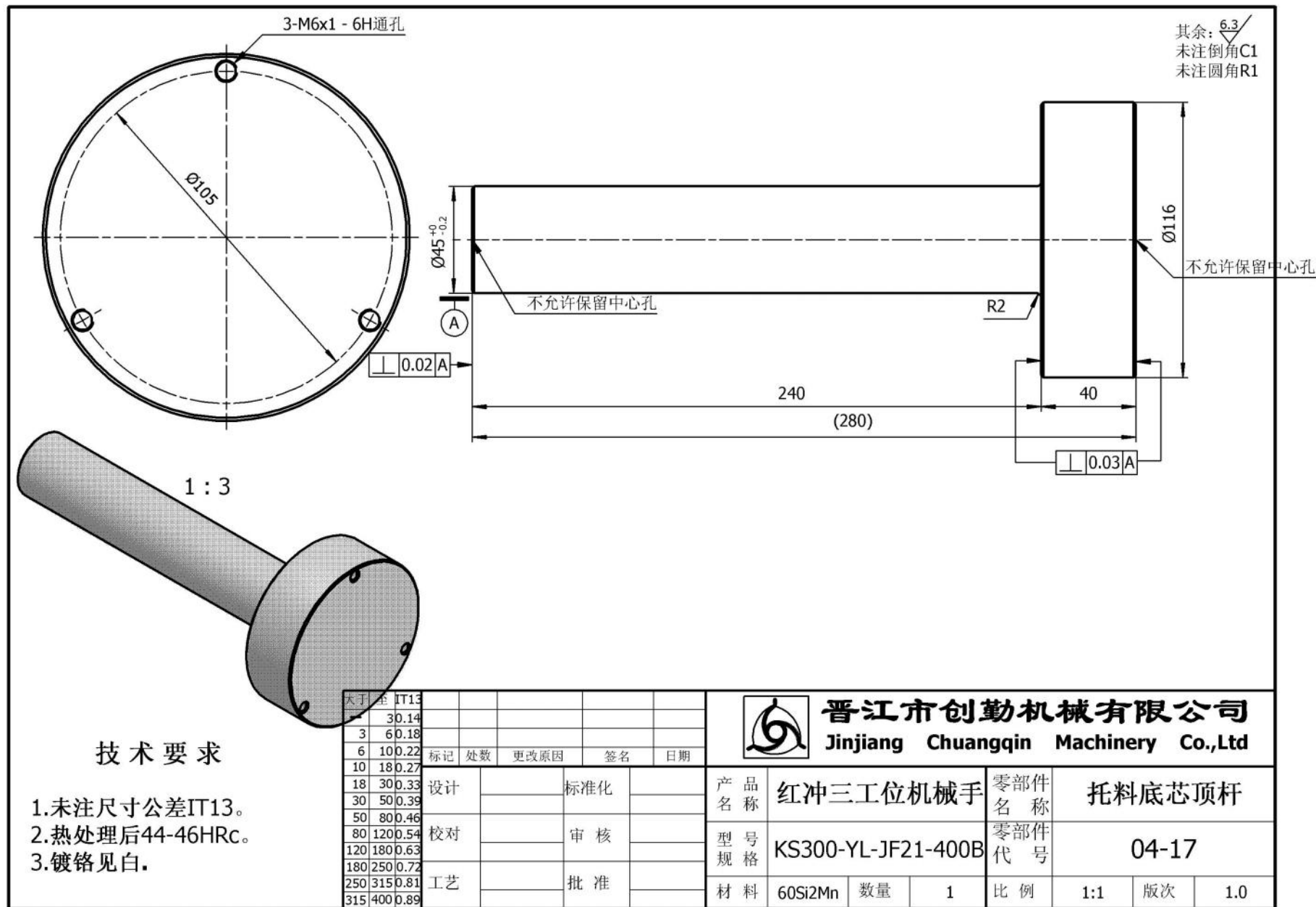
- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后25-30HRC。
- 3.表面发黑。

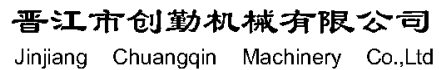
大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	托料剪断销(对称拉)
型 号 规 格	KS300-400C	零 部 件 代 号	04-02
材 料	40Cr	数 量	2
比 例	1:1	版 次	1.0





传 真: 0595-85036955

电控柜接线图

