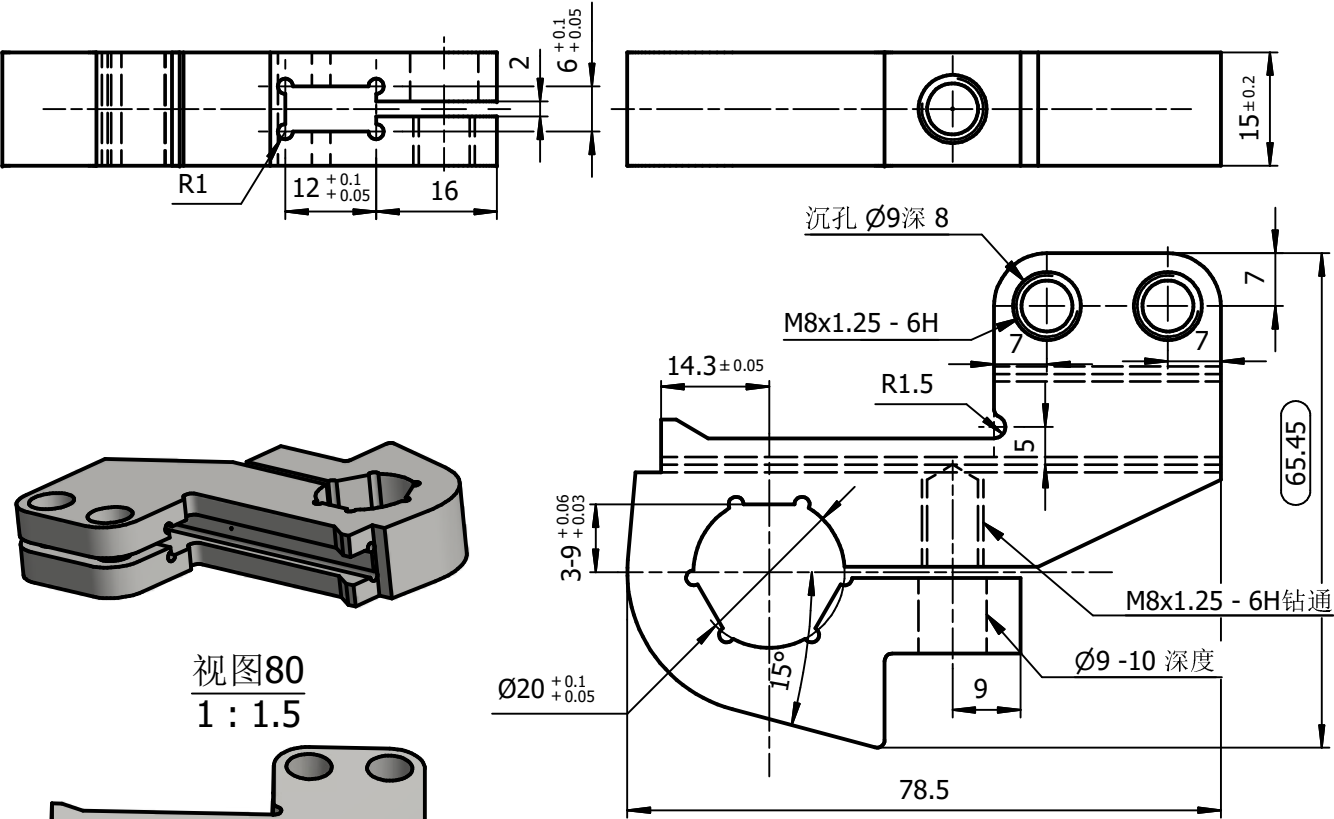
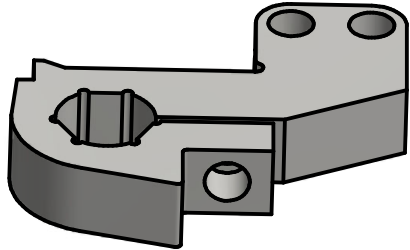


01-01-02 右钳爪连接板固定板

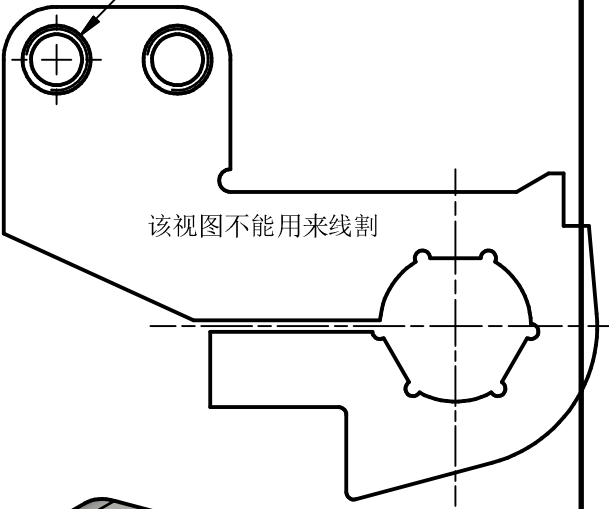


视图80
1:1.5

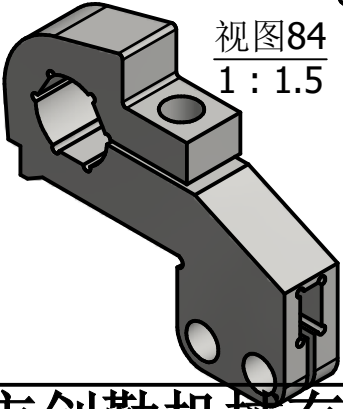


01-01-02A 左钳爪连接板固定板

左右不同处仅沉孔方向不同



视图84
1:1.5



技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.调质28-32HRC.
3.表面电镀.

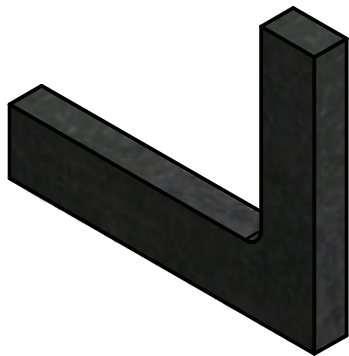
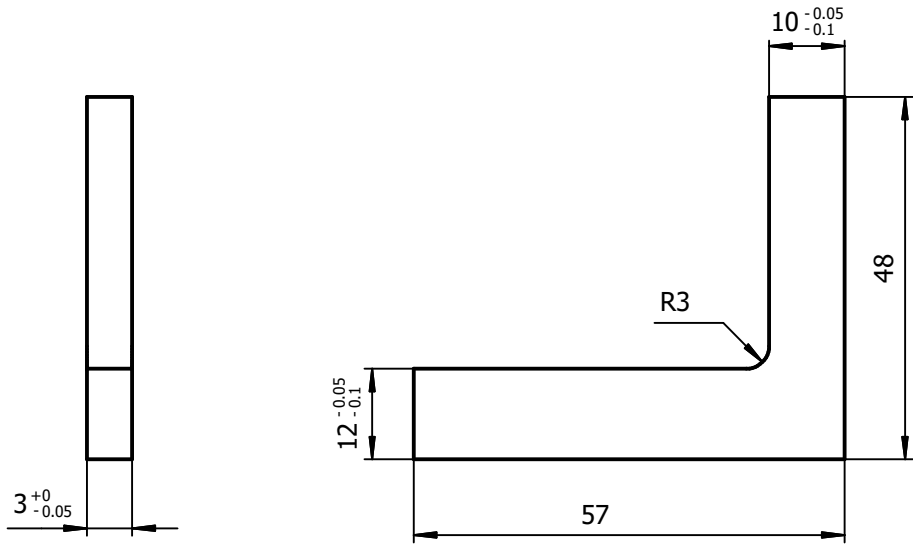
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
1	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	右钳爪连接板固定板			
型 号 规 格	KS190-160C			零 部 件 代 号	01-01-02			
材 料	P20	数 量	各3	比 例	1:1	版 次	3.0	

其余: $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$
未注倒角C1
未注圆角R1



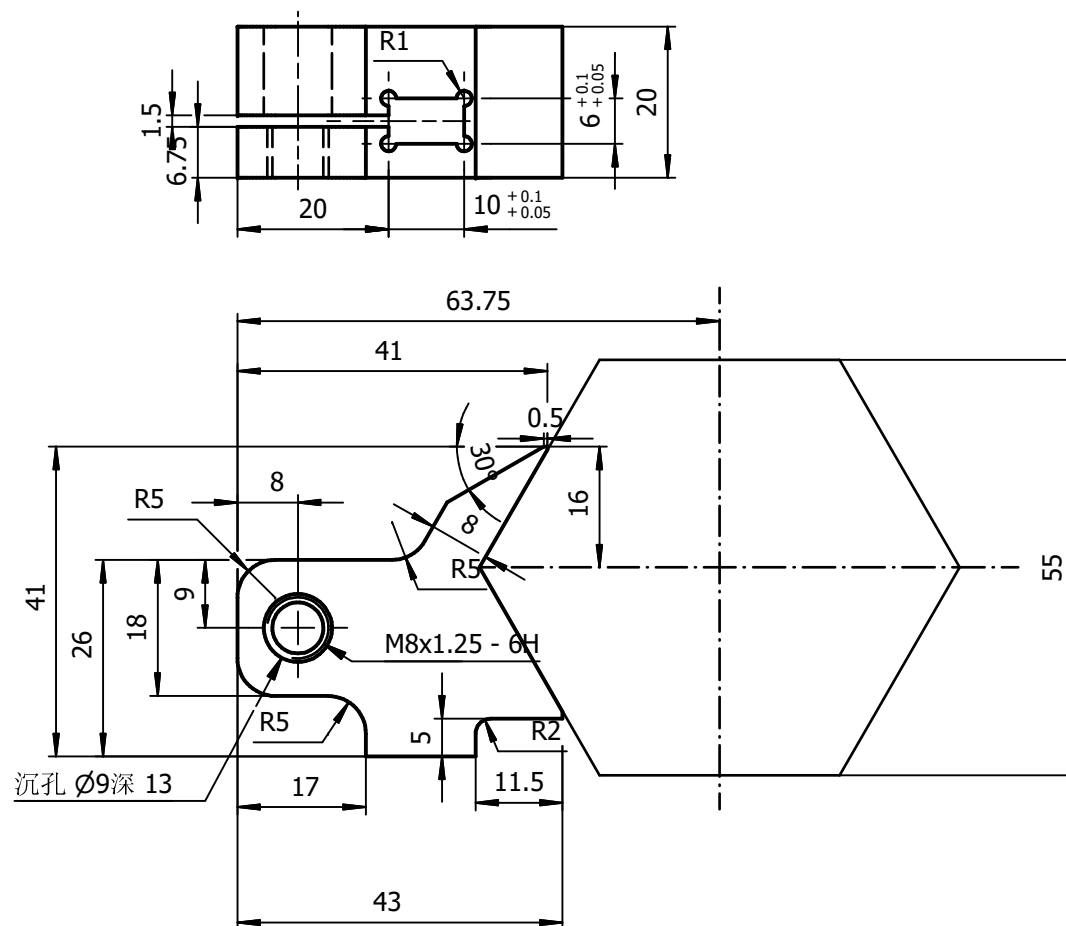
技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27	设计		标准化			
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54	校对		审核			
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						



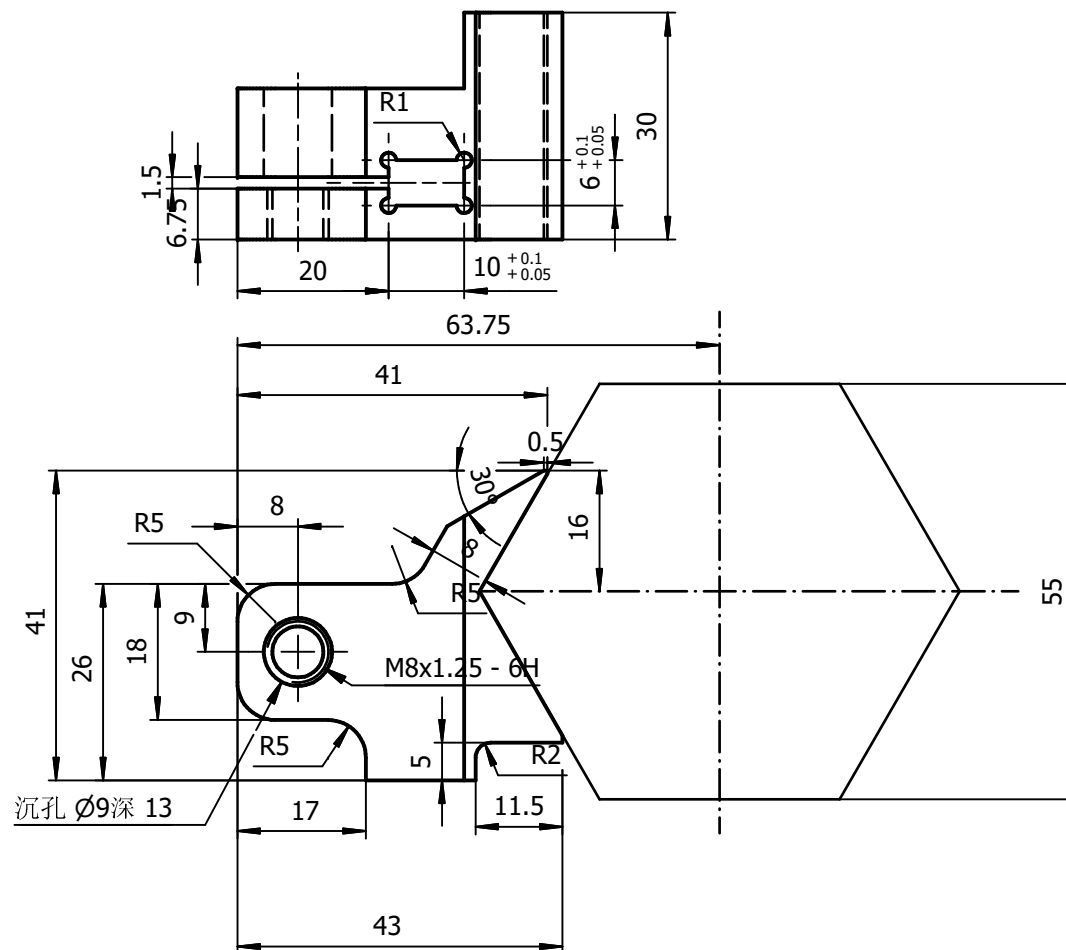
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	钳爪连接板			
型 号 规 格	KS190-160C			零 部 件 代 号	01-01-03			
材 料	65Mn	数 量	12	比 例	1;1	版 次	2.0	



1.未注尺寸公差按IT13。
2.表面电镀。

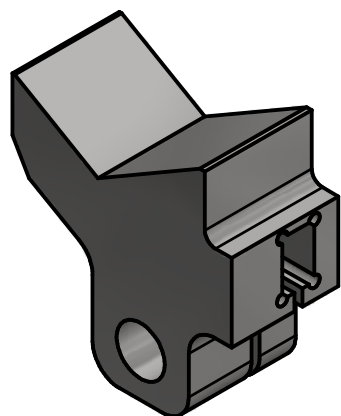
大于	至	IT13								晋江市创勤机械有限公司 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd						
—		30.14														
3		60.18														
6		100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期									
10		180.27	设计		标准化		产 品 名 称	开式数控热锻机械手	零 部 件 名 称	左 120度六角钳S55X20						
18		300.33														
30		500.39														
50		800.46														
80		1200.54	校对		审 核		型 号 规 格	KS190-160C	零 部 件 代 号	01-01-21						
120		1800.63														
180		2500.72	工艺		批 准		材 料	P20	数量	1	比 例	1;1	版次	3.0		
250		3150.81														
315		4000.89														



1.未注尺寸公差按IT13。
2.表面电镀。

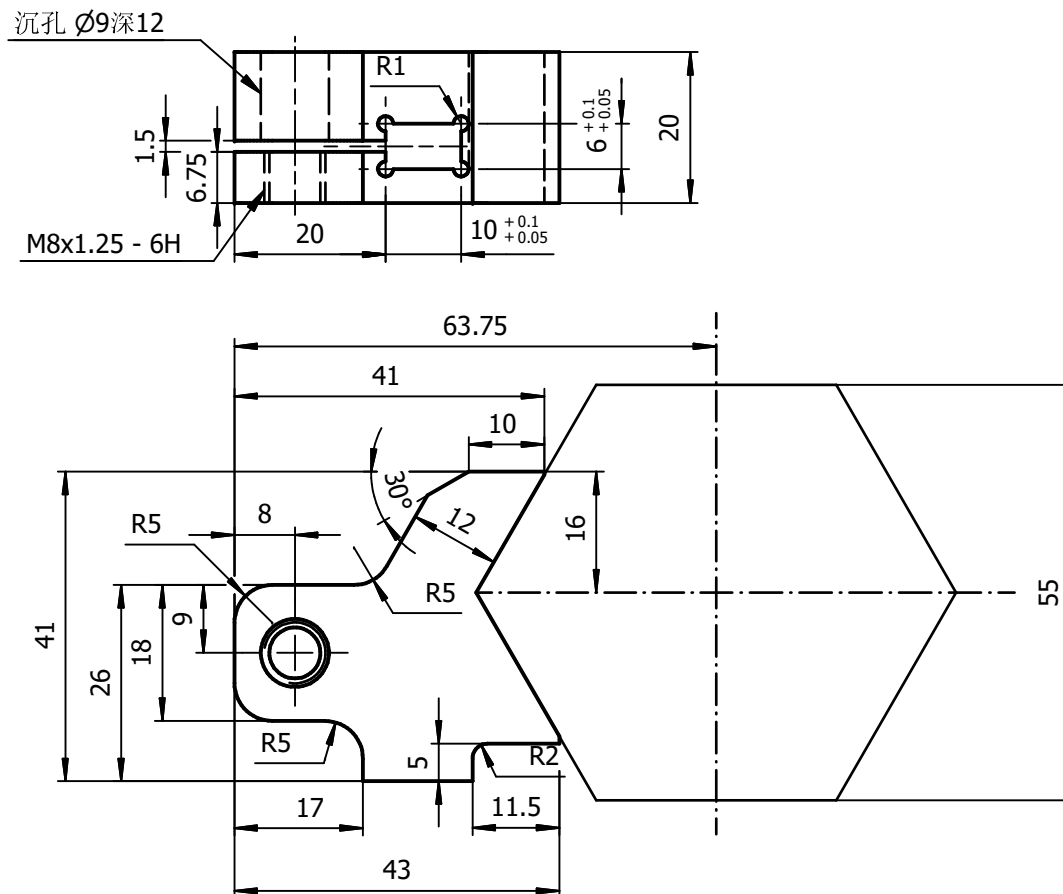
[illegible]

其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

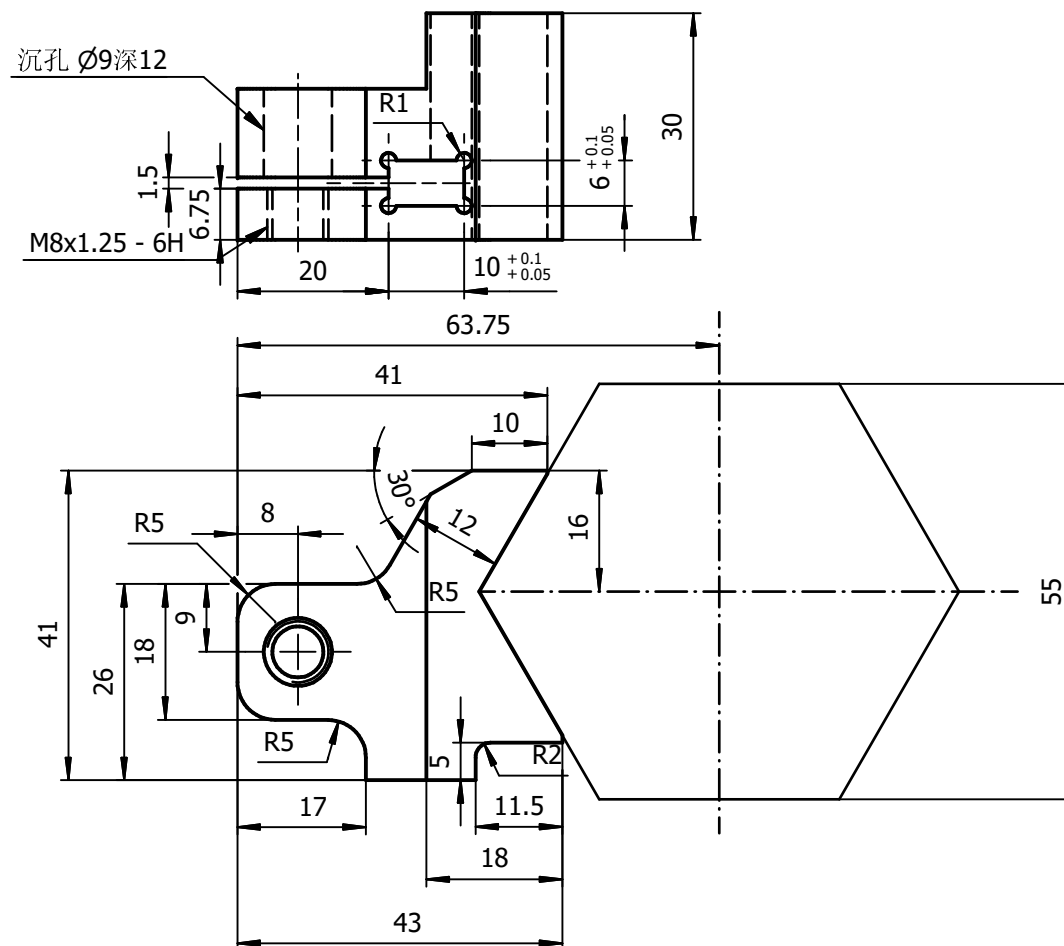
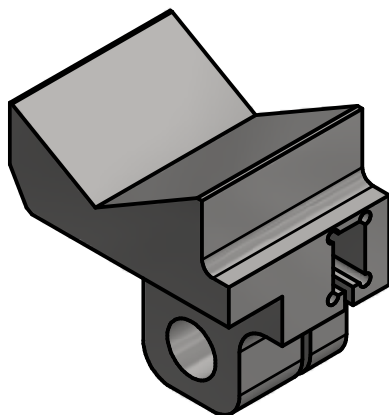


技术要求:

- 1.未注尺寸公差按IT13。
2.表面电镀。

[illegible]

其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

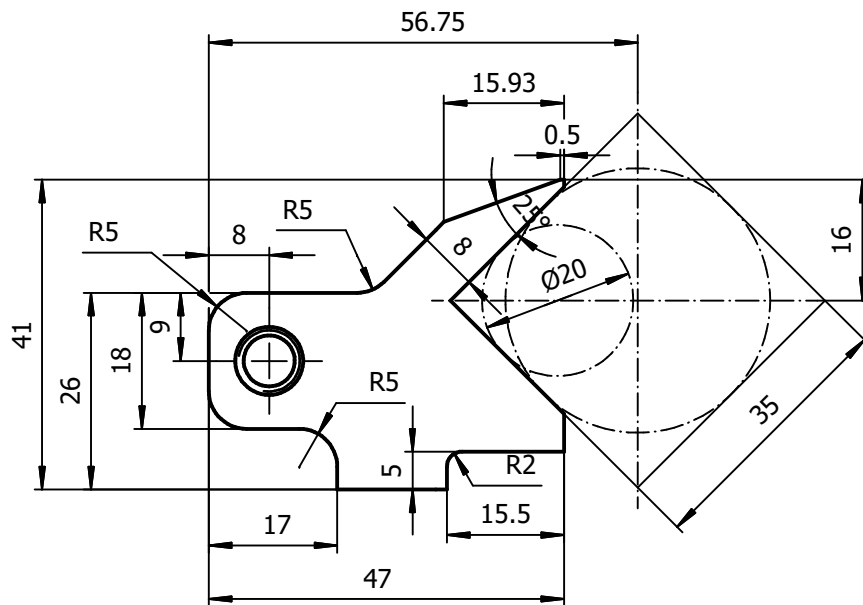
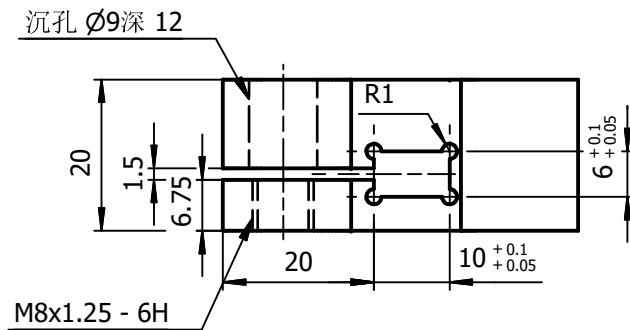
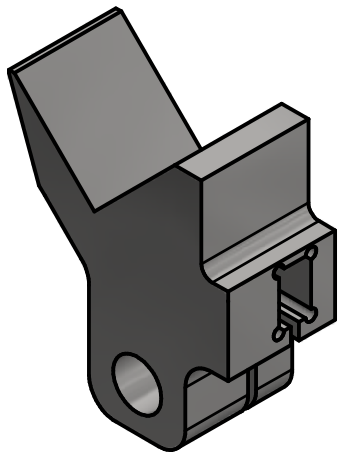
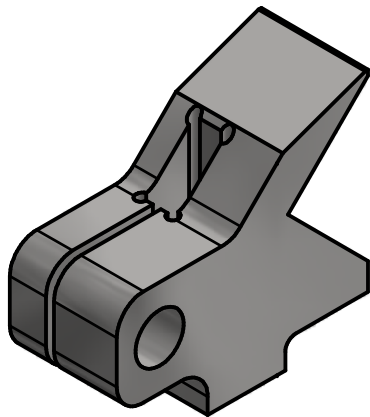


技术要求:

- 1.未注尺寸公差按IT13。
2.表面电镀。

[illegible]

其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.表面电镀。

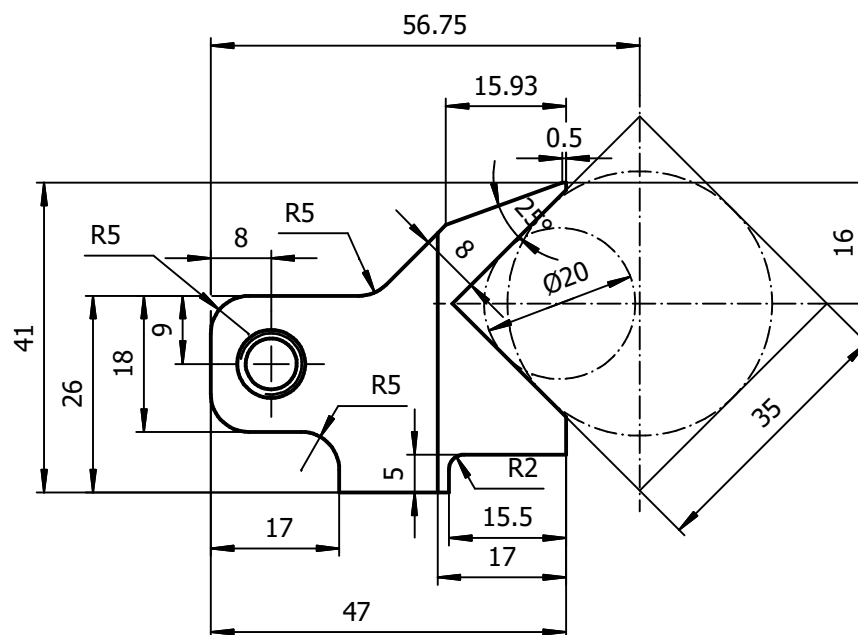
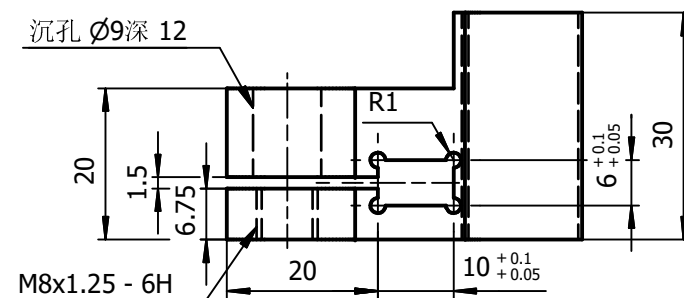
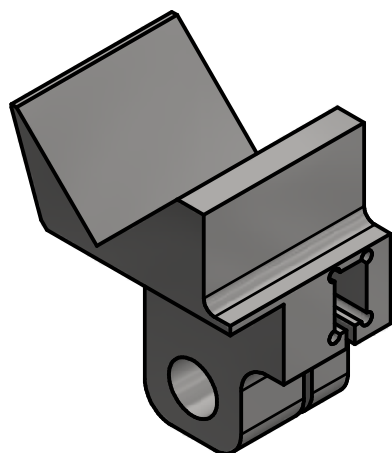
大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

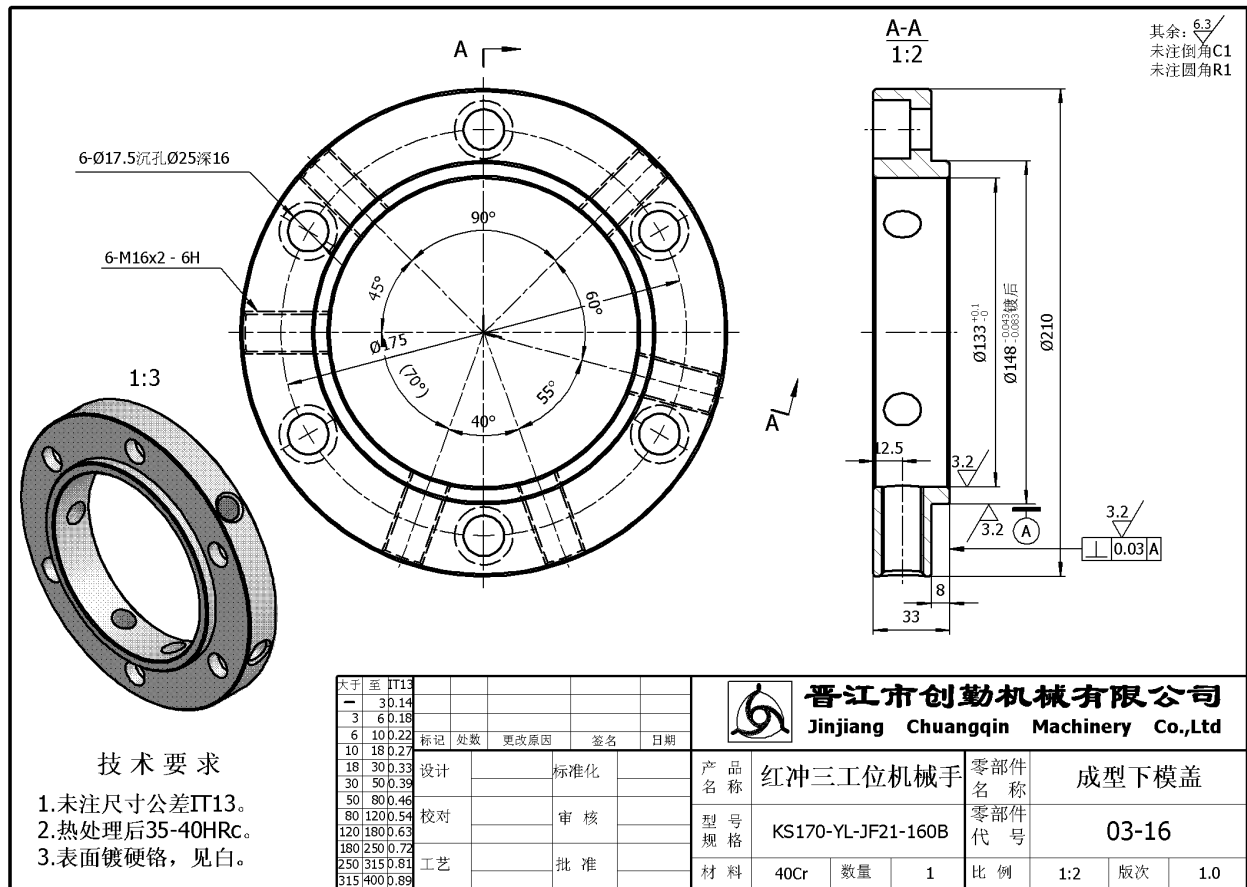
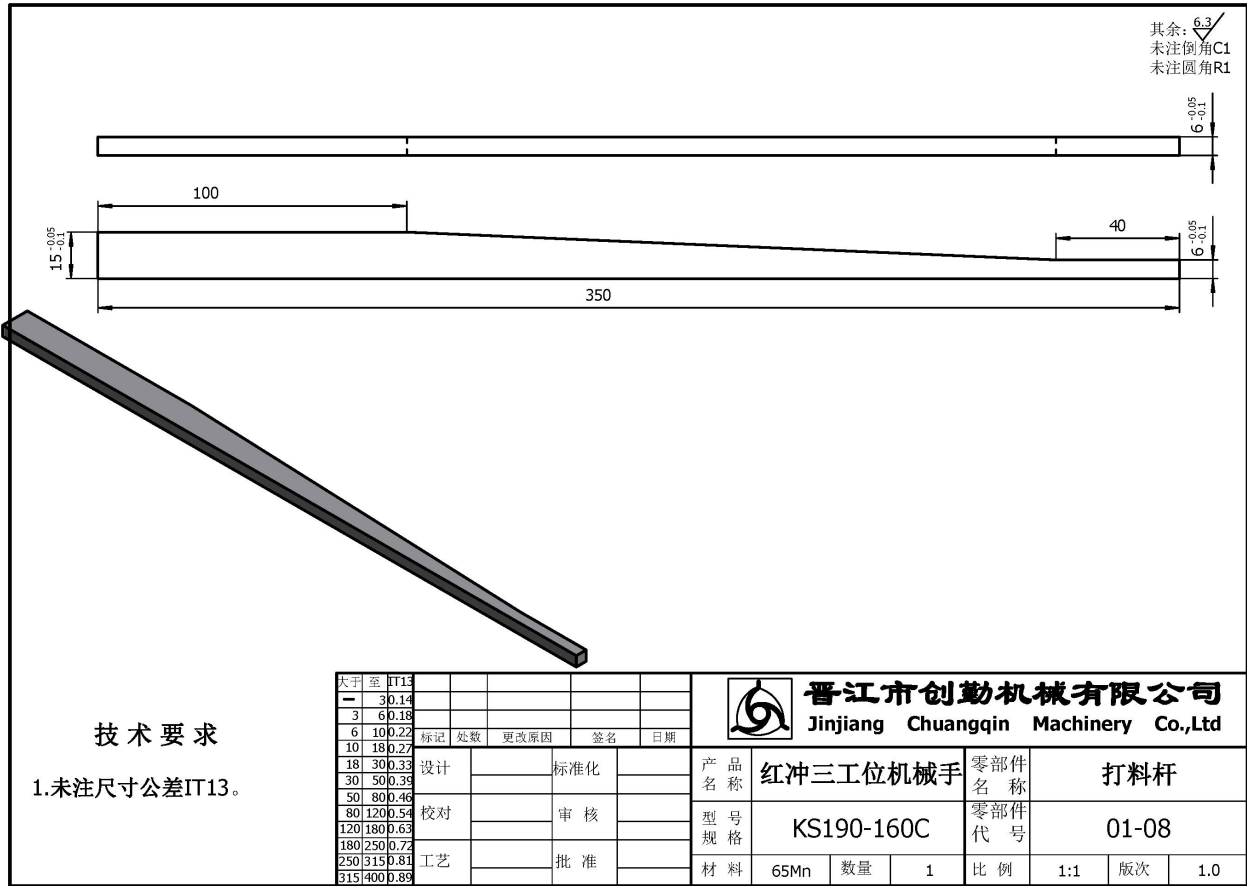
产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左四方钳35X20		
型 号 规 格	KS190-160C			零 部 件 代 号	01-01-27		
材 料	P20	数 量	1	比 例	1:1	版 次	3.0

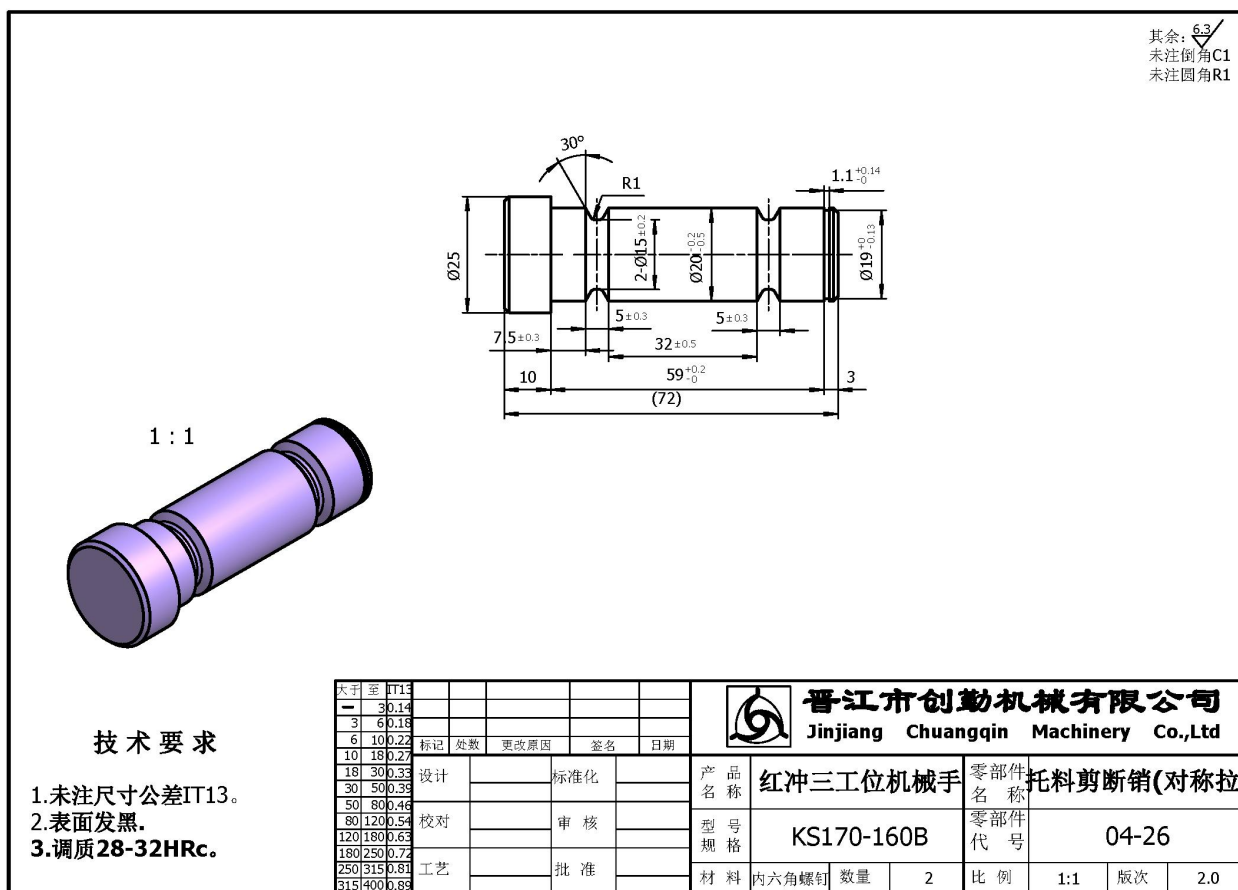
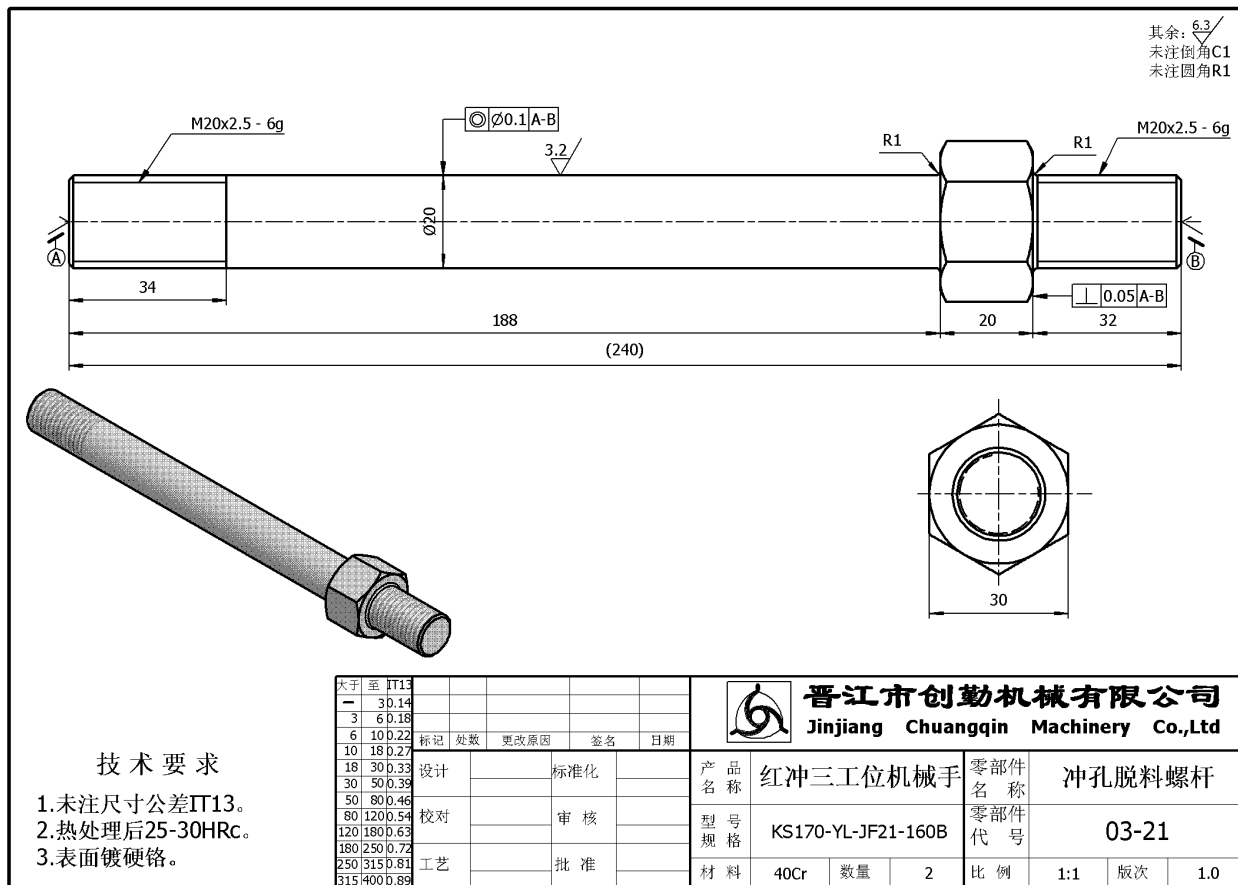
A 3D perspective view of a mechanical bracket. The part has a base with a circular hole on the left and a rectangular cutout on the right. A vertical plate rises from the right side of the base. A horizontal arm extends from the left side of the base, and a vertical plate rises from its top surface. A small rectangular feature is visible on the top surface of the vertical plate on the right.

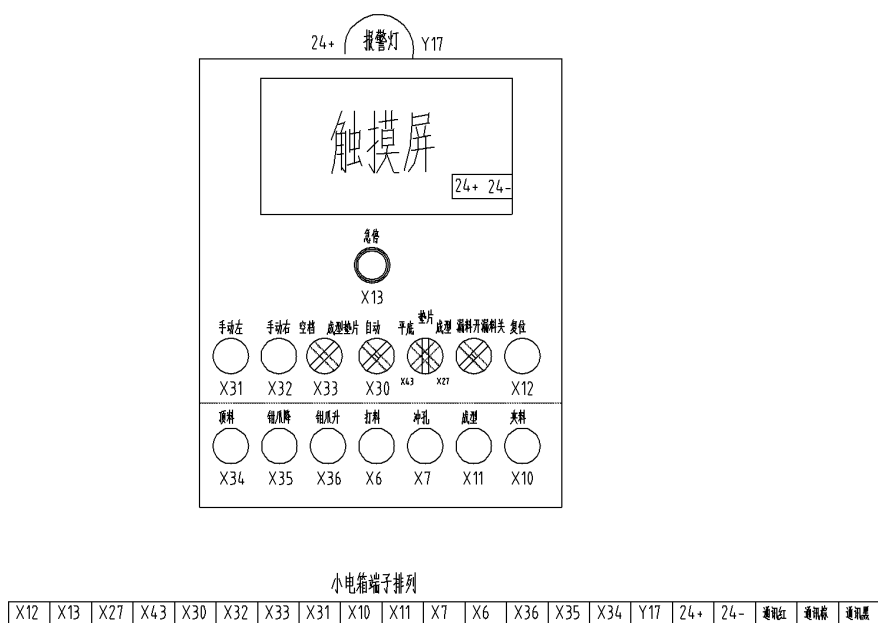
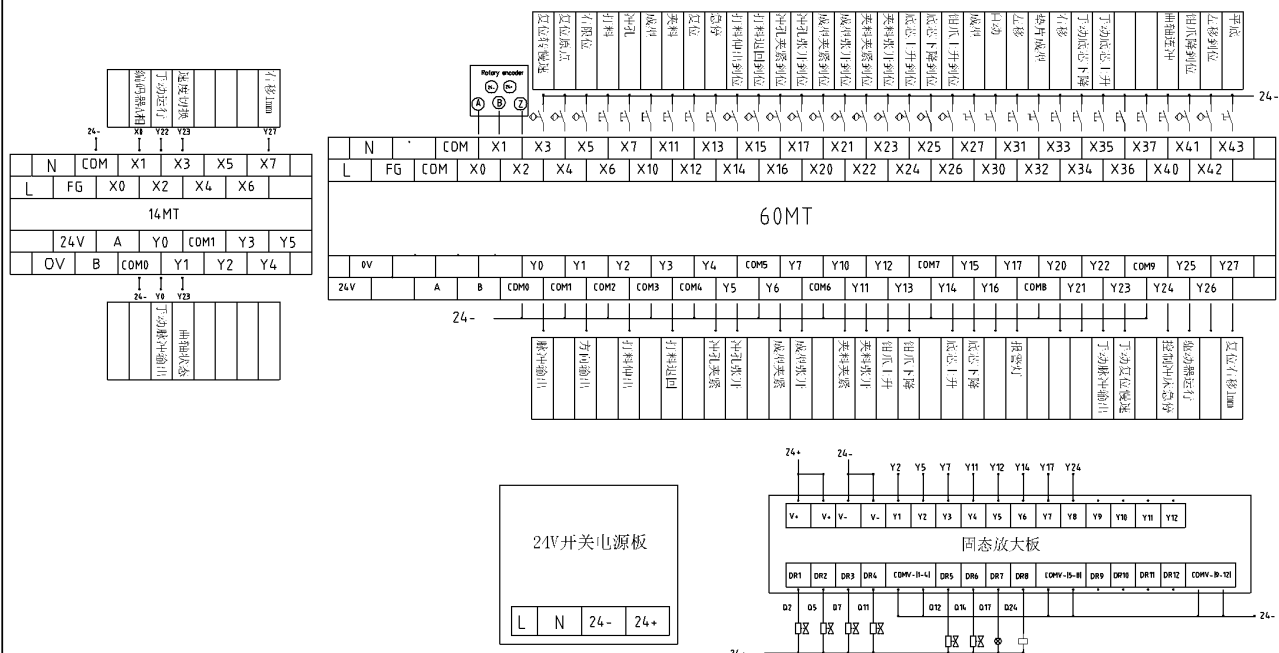


1.未注尺寸公差按IT13。
2.表面电镀。

[illegible]









晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

气动原理及开关位置图

