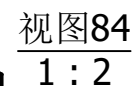
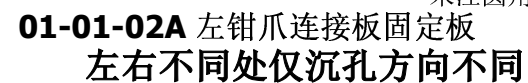


其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

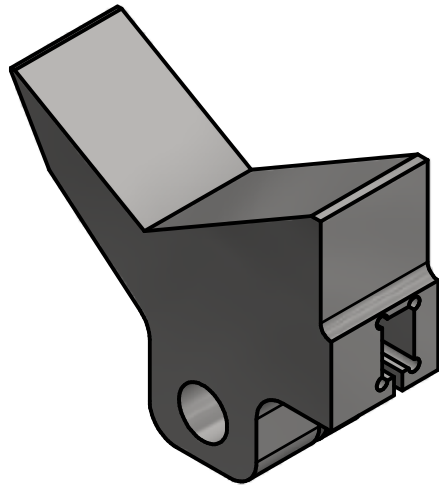


大于	至	IT13									
—		30.14									
3		60.18									
6		100.22	标记	处数	更改原因		签名		日期		
10		180.27	设计				标准化				
18		300.33									
30		500.39									
50		800.46	校对				审 核				
80		1200.54									
120		1800.63									
180		2500.72	工艺				批 准				
250		3150.81									
315		4000.89									

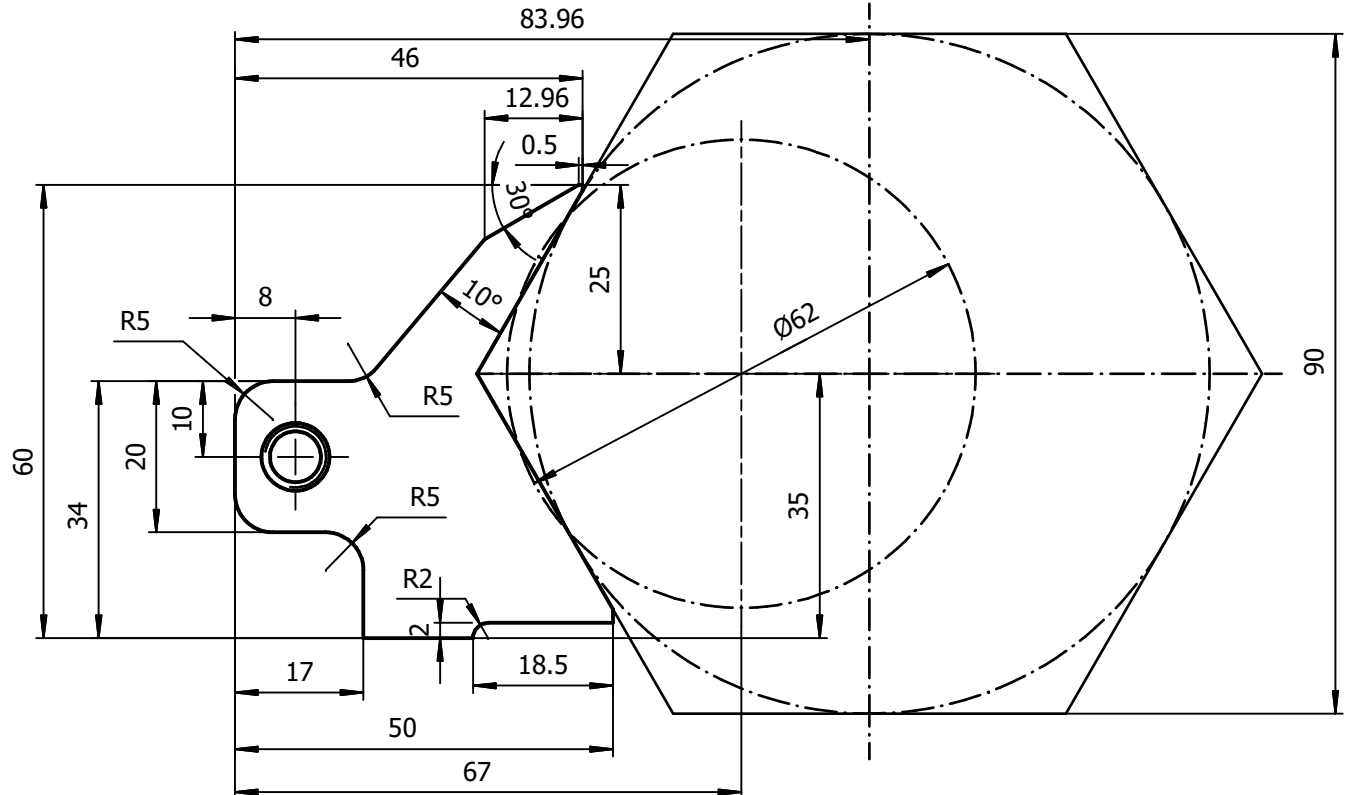
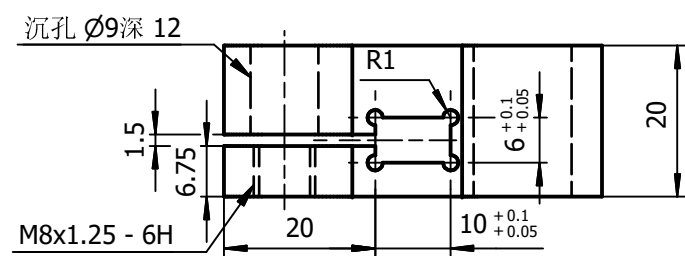


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	右钳爪连接板固定板		
型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-01-02		
材 料	P20	数量	各3	比 例	1:1	版次	3.0



技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.表面电镀。



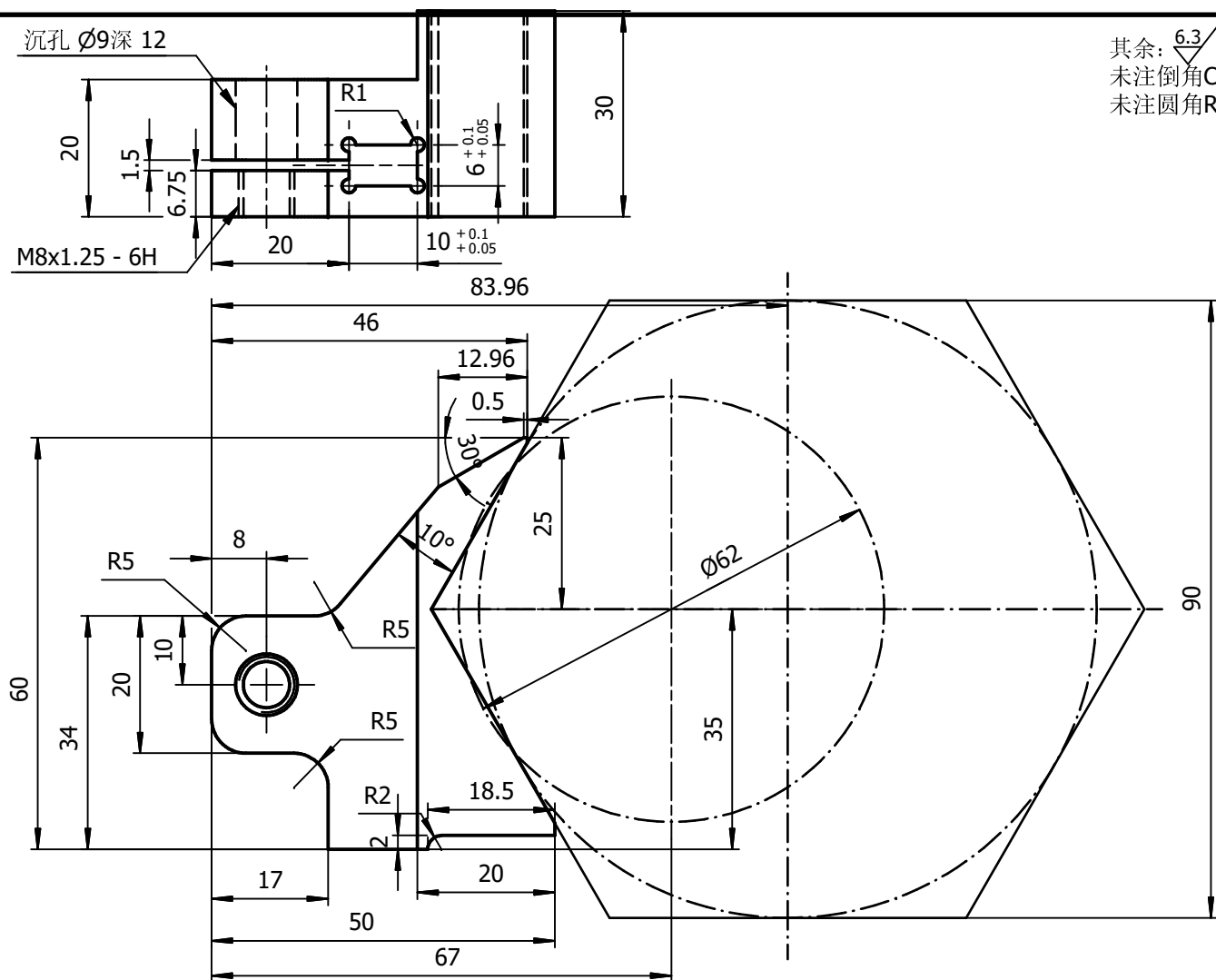
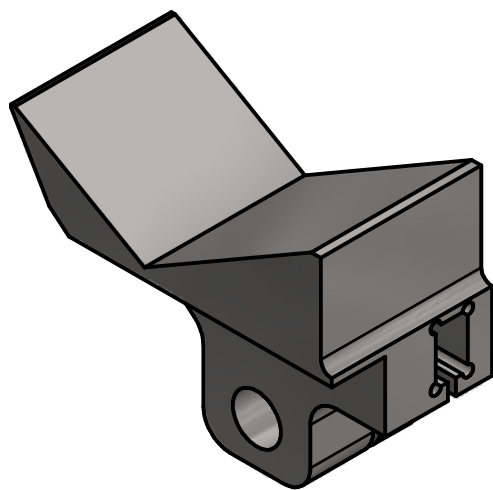
其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左120度六角钳S90X20			
型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-01-07			
材 料	P20	数 量	1	比 例	1:1	版 次	3.0	

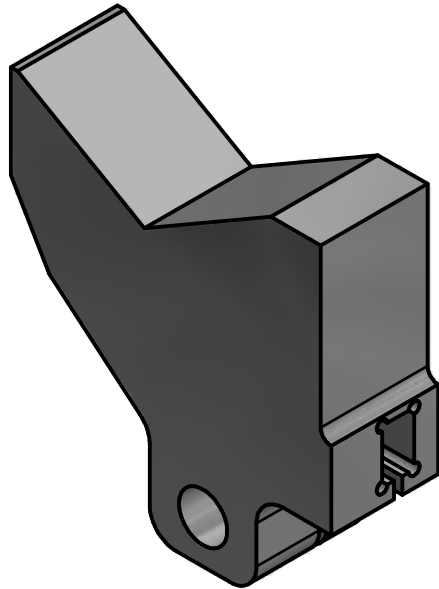


其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

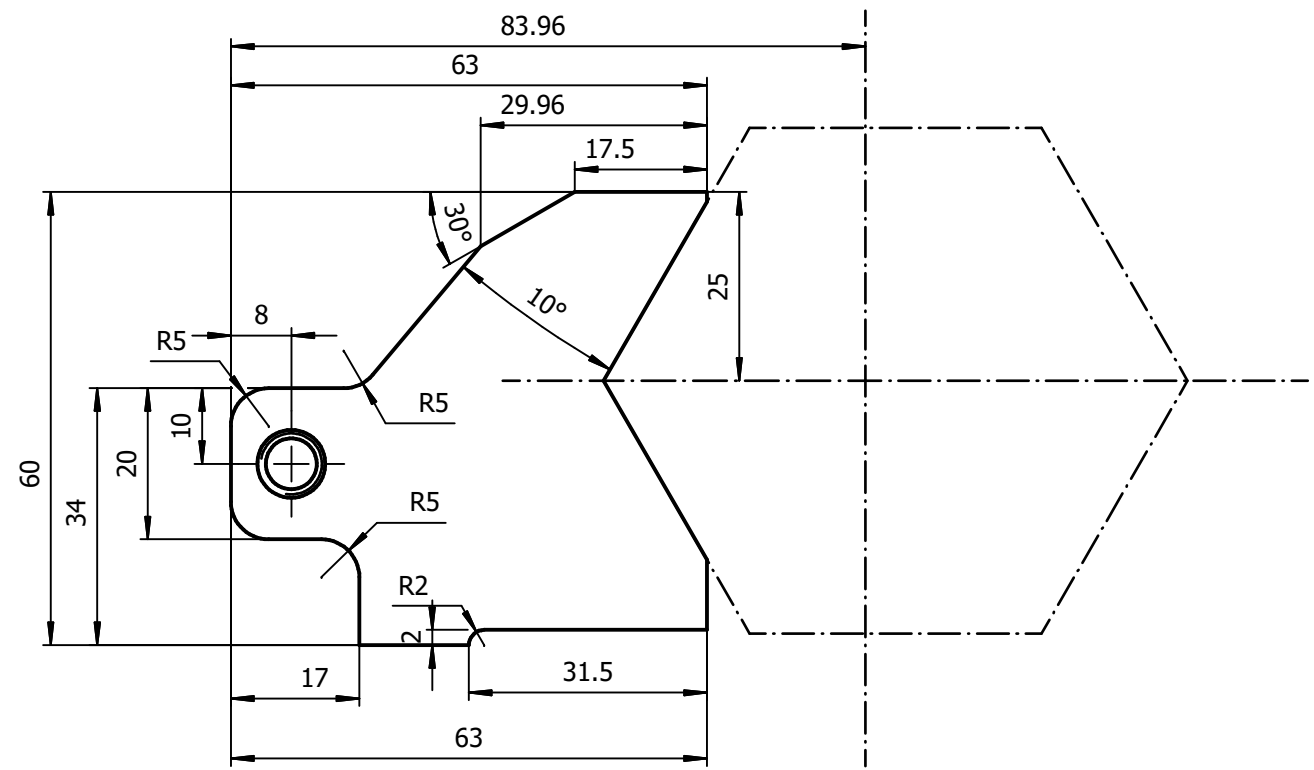
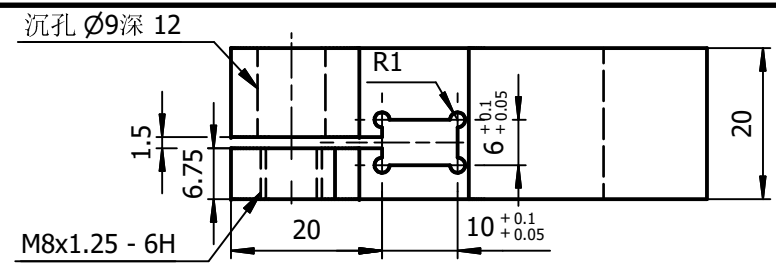
技术要求:

- 1.未注尺寸公差按IT13.
- 2.表面电镀。

[illegible]



技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.表面电镀。



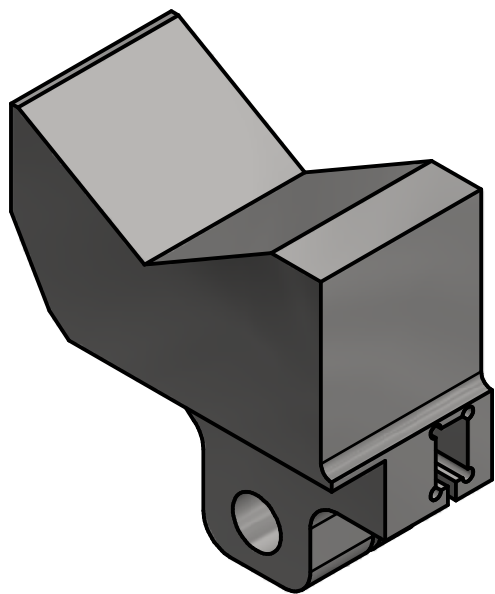
其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						

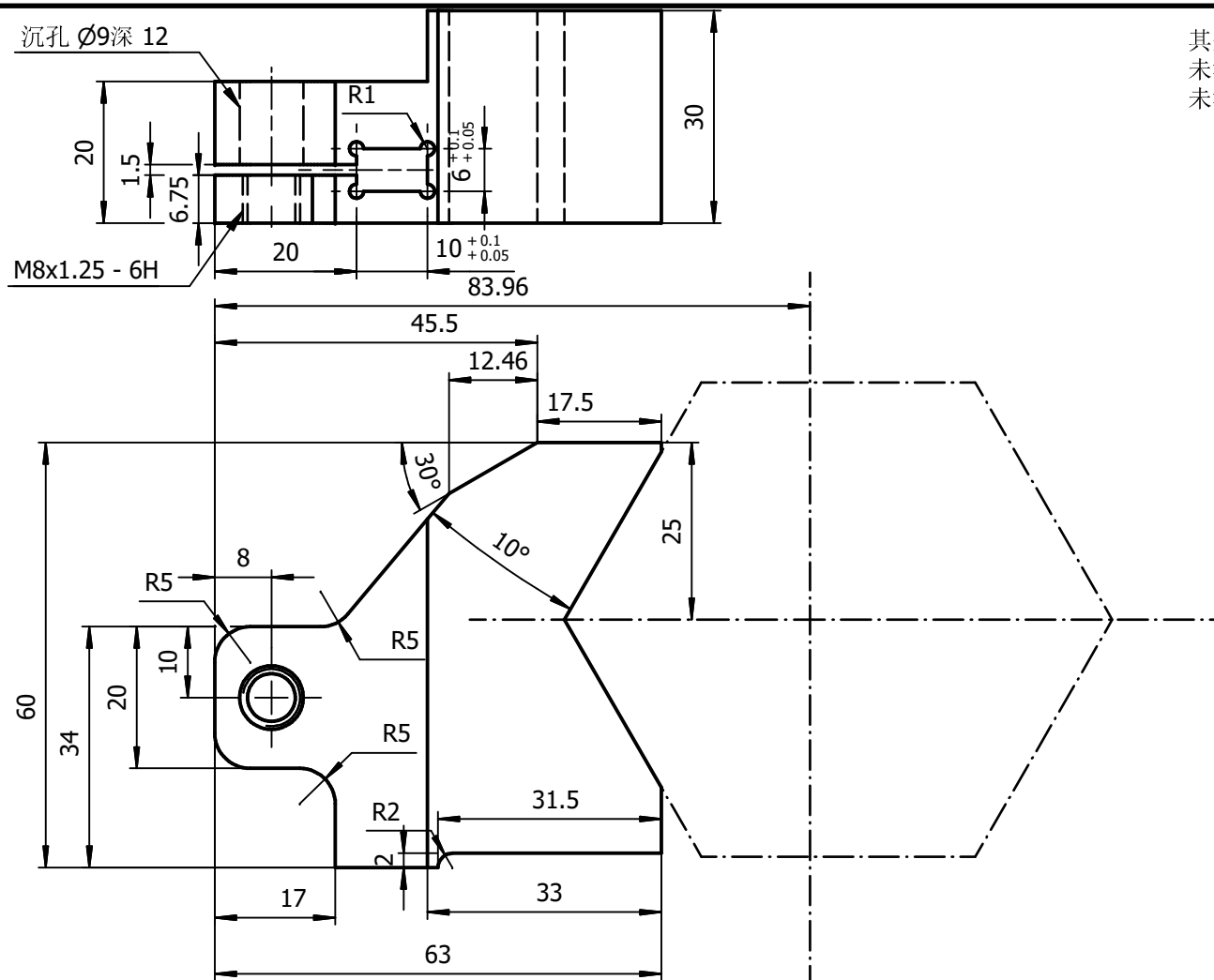


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左120度六角钳S90X20(法兰产品)		
型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-01-07B		
材 料	P20	数 量	1	比 例	1:1	版 次	3.0



技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.表面电镀。



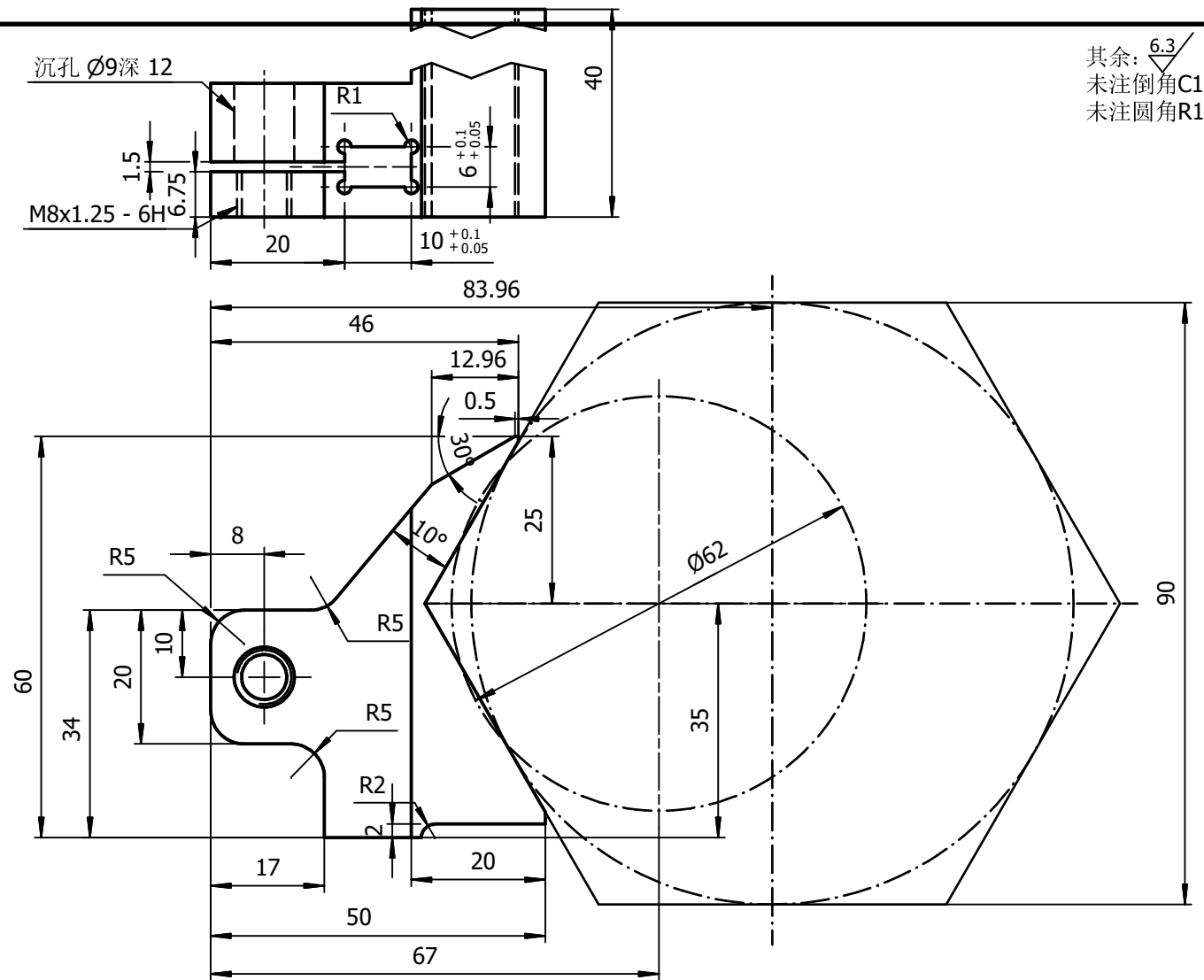
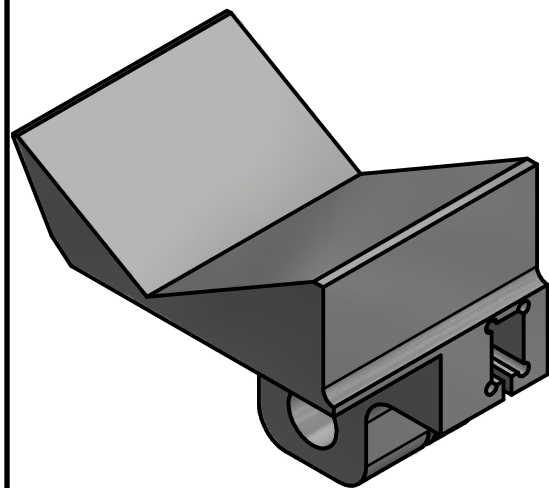
其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1

大于	至	IT13					
1	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左120度六角钳S90X30(法兰产品)			
型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-01-07C			
材 料	P20	数 量	1	比 例	1:1	版 次	3.0	



其余: $\sqrt[6.3]{}$
未注倒角C1
未注圆角R1

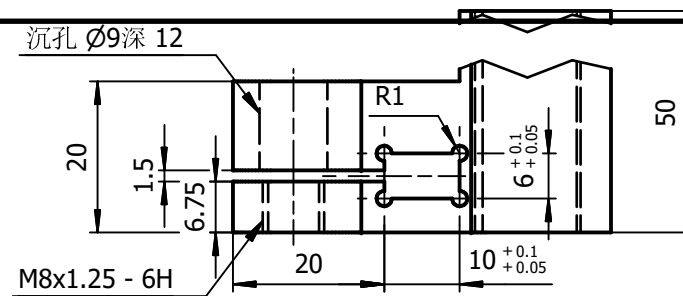
技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.表面电镀。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左120度六角钳S90X40			
型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-01-07D			
材 料	P20	数 量	1	比 例	1:1	版 次	3.0	



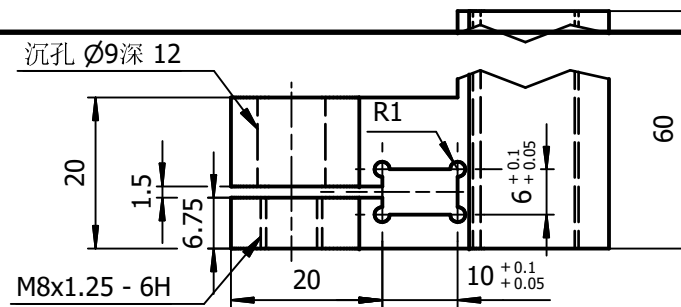
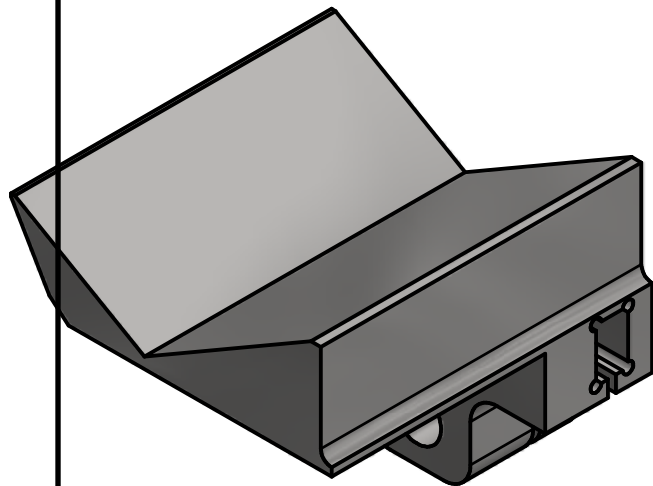
Technical drawing of a mechanical part, showing a front view and a side view. The drawing includes the following dimensions and features:

- Overall Dimensions:**
 - Overall Width: 83.96
 - Overall Height: 60
- Front View (Left):**
 - Top horizontal dimension: 46
 - Vertical dimension from top to center of hole: 34
 - Horizontal distance from center of hole to right edge: 17
 - Radius of the top-left corner: R5
 - Radius of the bottom-left corner: R5
 - Radius of the bottom-right corner: R2
 - Horizontal distance from center of hole to the start of the bottom-right radius: 10
 - Horizontal distance from the start of the bottom-right radius to the right edge: 50
 - Horizontal distance from the center of the hole to the right edge: 67
 - Horizontal distance from the center of the hole to the start of the bottom-right radius: 8
 - Vertical distance from the center of the hole to the bottom edge: 20
 - Vertical distance from the bottom edge to the start of the bottom-right radius: 2
- Side View (Right):**
 - Horizontal distance from the center of the hole to the right edge: 90
 - Horizontal distance from the center of the hole to the start of the bottom-right radius: 18.5
 - Horizontal distance from the start of the bottom-right radius to the right edge: 20
 - Vertical distance from the center of the hole to the bottom edge: 35
 - Radius of the top-right corner: R5
 - Radius of the bottom-right corner: R5
 - Angle of the top-right corner: 30°
 - Angle of the bottom-right corner: 10°
 - Horizontal distance from the center of the hole to the start of the top-right radius: 12.96
 - Horizontal distance from the start of the top-right radius to the right edge: 0.5
 - Horizontal distance from the center of the hole to the start of the bottom-right radius: 25
 - Horizontal distance from the center of the hole to the right edge: 62 (labeled as Ø62)

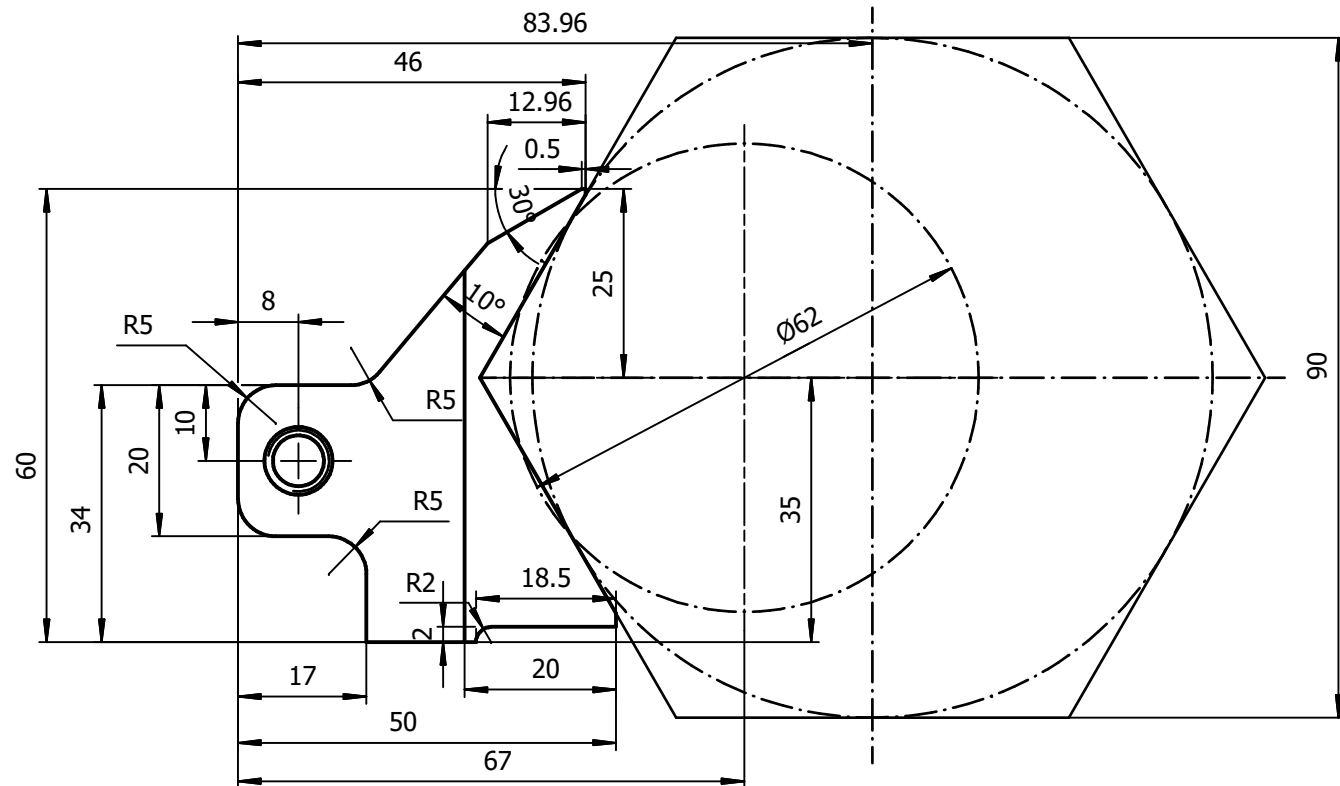
大于	至	IT13								
—		30.14								
3		60.18								
6		100.22	标记	处数	更改原因		签名		日期	
10		180.27	设计				标准化			
18		300.33								
30		500.39								
50		800.46	校对				审 核			
80		1200.54								
120		1800.63								
180		2500.72	工艺				批 准			
250		3150.81								
315		4000.89								



产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左120度六角钳S90X50		
型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-01-07E		
材 料	P20	数量	1	比 例	1;1	版次	3.0



其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.表面电镀。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左120度六角钳S90X60			
型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-01-07F			
材 料	P20	数 量	1	比 例	1:1	版 次	3.0	

沉孔 Ø9 深 12

M8x1.25 - 6H

20

1.5

6.75

20

10^{+0.1}_{+0.05}

70.89

40

6^{+0.1}_{+0.05}

R1

56

22.87

1

18°

5°

25

Ø55

8

R5

20

10

34

60

17

24.5

26

56

R5

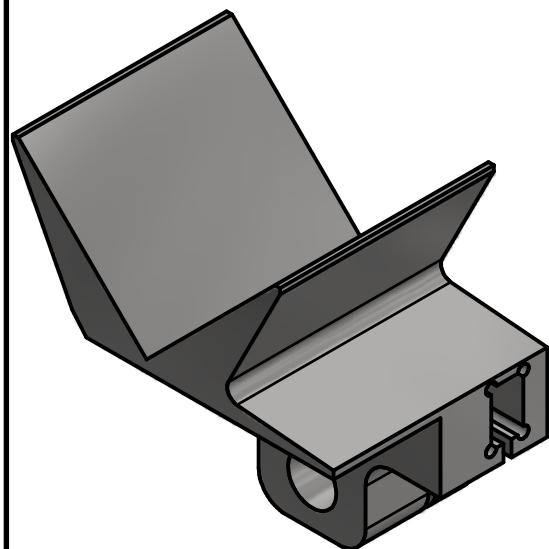
R5

R2

1

18°

5°



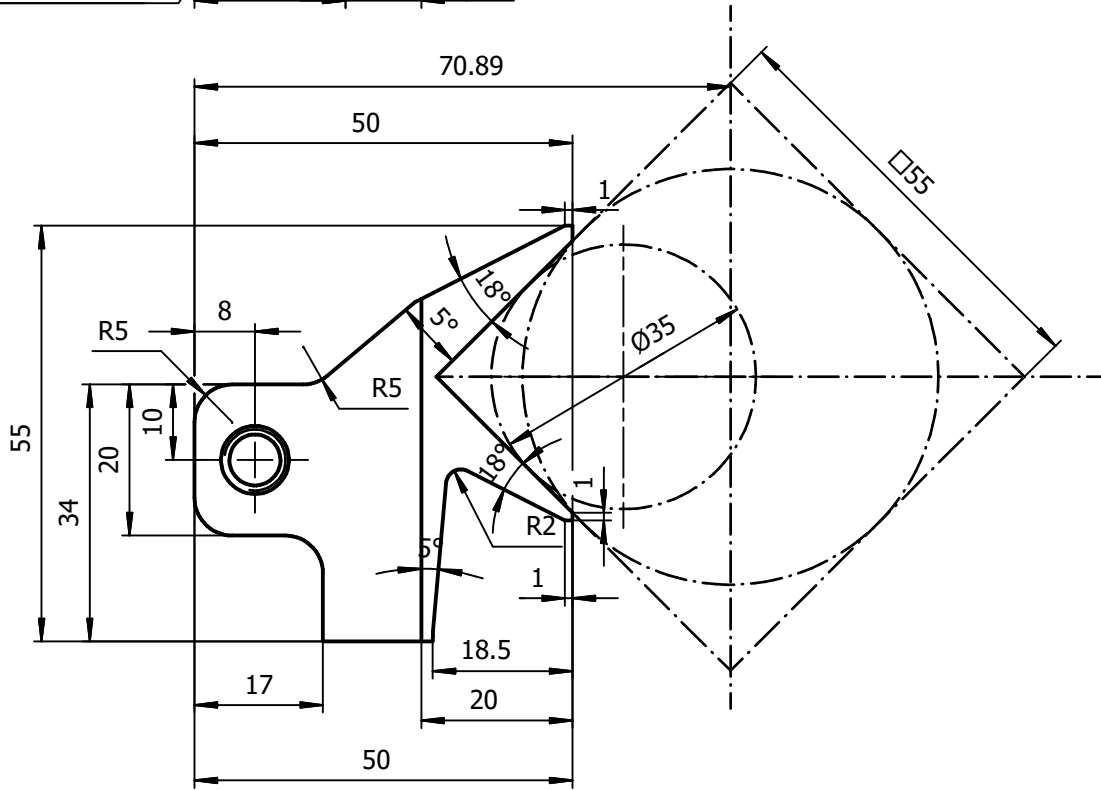
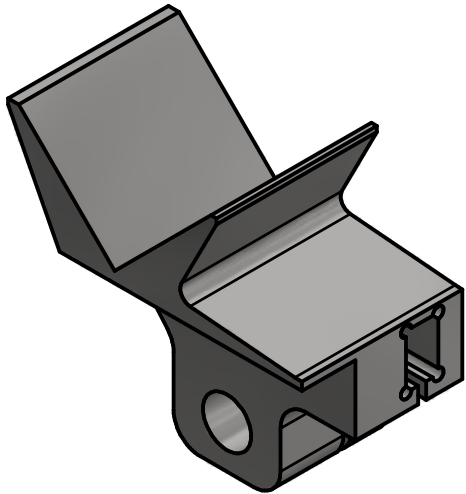
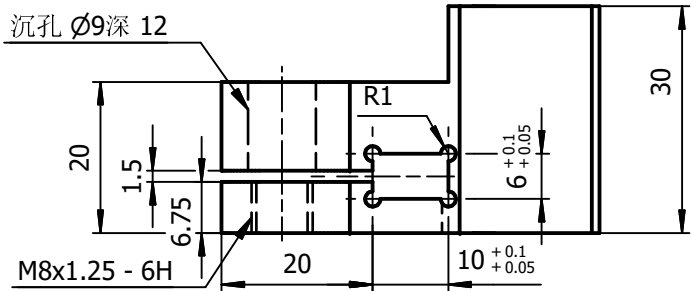
大于	至	IT13								
—		30.14								
3		60.18								
6		100.22	标记	处数	更改原因		签名		日期	
10		180.27	设计			标准化				
18		300.33								
30		500.39								
50		800.46	校对			审 核				
80		1200.54								
120		1800.63								
180		2500.72	工艺			批 准				
250		3150.81								
315		4000.89								



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左四方钳 55X40		
型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-01-15A		
材 料	P20	数量	1	比 例	1:1	版次	3.0

其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1



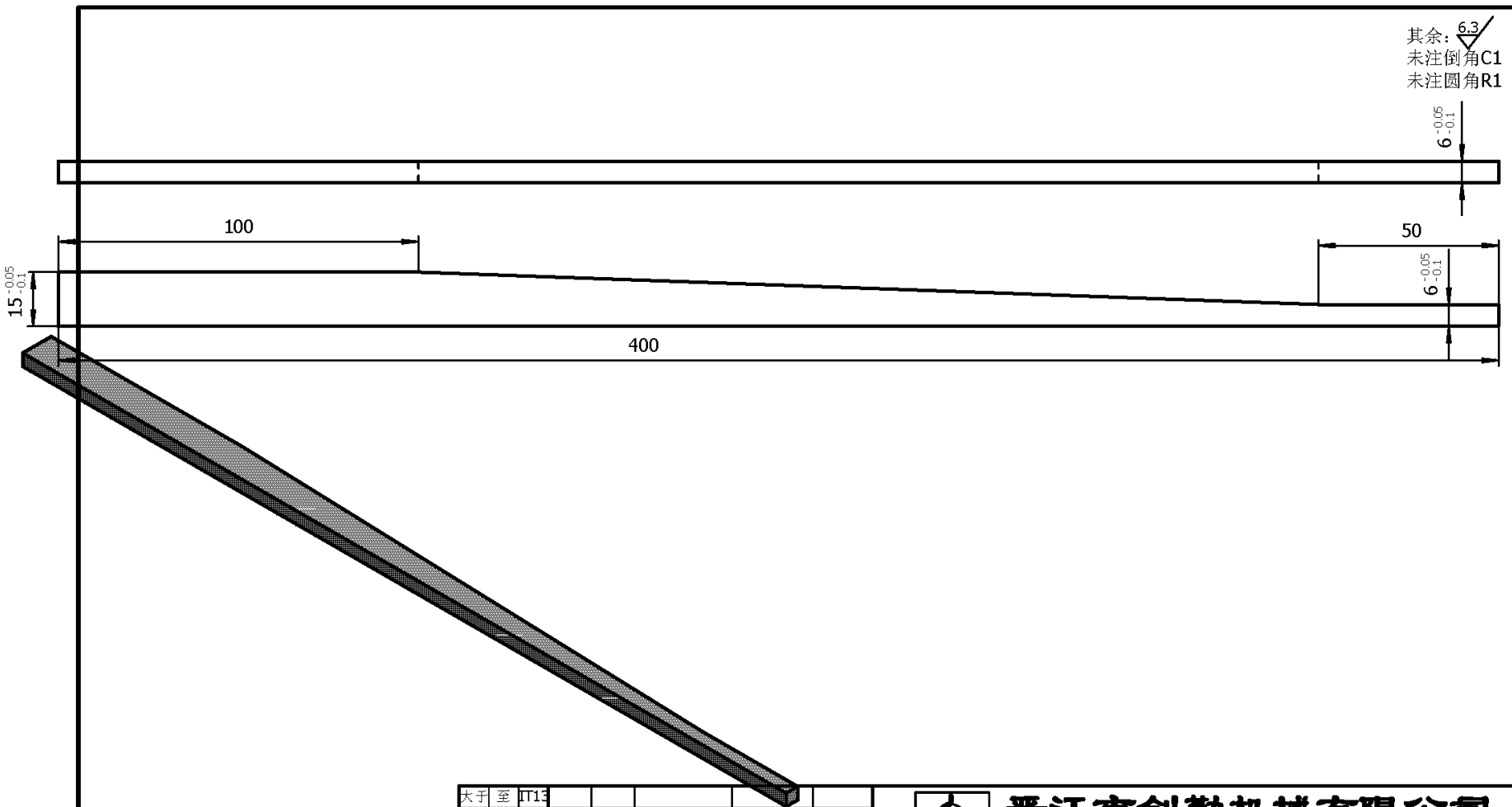
技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.表面电镀。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左四方钳35X30			
型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-01-15B			
材 料	P20	数 量	1	比 例	1:1	版 次	3.0	



技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

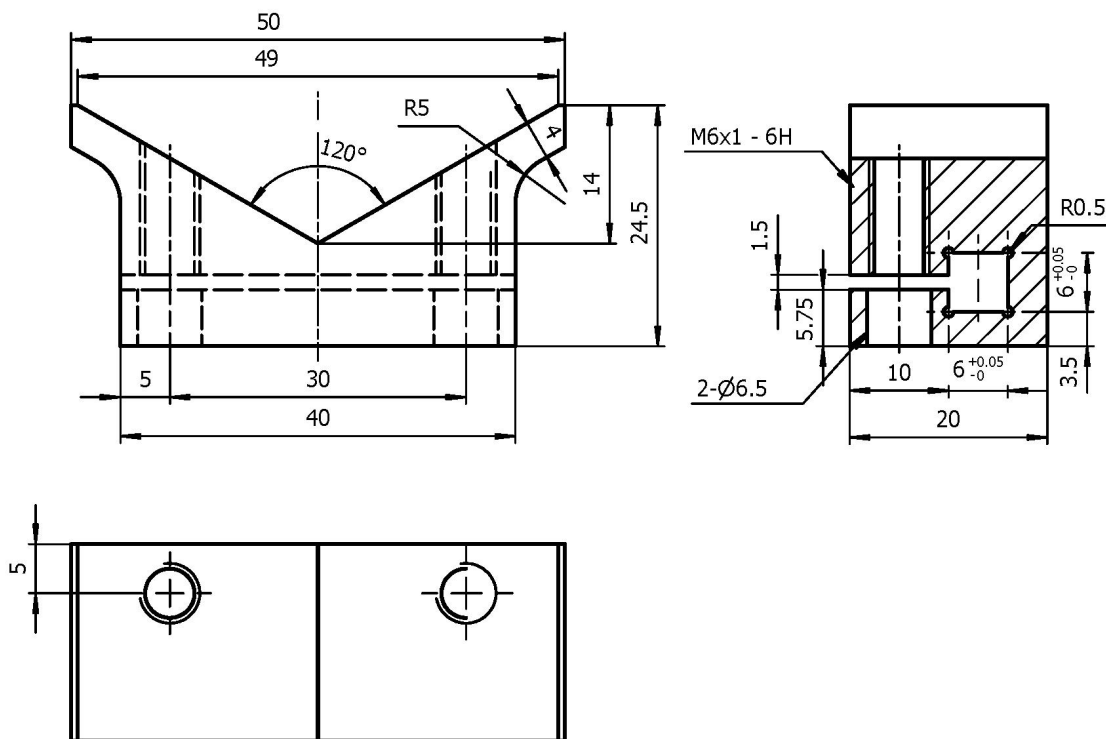
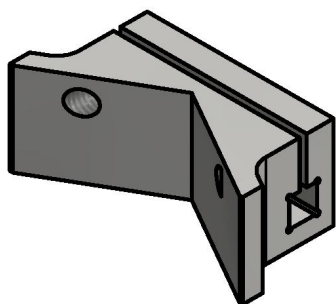
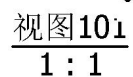
大于	至	IT13						
—	30	0.14						
3	60	0.18						
6	100	0.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180	0.27						
18	300	0.33	设计		标准化			
30	500	0.39						
50	800	0.46						
80	1200	0.54	校对		审核			
120	1800	0.63						
180	2500	0.72						
250	3150	0.81	工艺		批准			
315	4000	0.89						



晋江市创勤机械有限公司

Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	打料杆			
型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-04			
材 料	65Mn	数 量	1	比 例	1:1	版 次	1.0	



其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

技术要求:

- 1.未注尺寸公差按IT13.
- 2.表面电镀。

大于	至	T13							晋江市创勤机械有限公司 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd							
-	30.14															
3	60.18															
6	100.22	标记	处数	更改原因		签名	日期									
10	180.27															
18	300.33	设计		标准化		产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	打料块					
30	500.39															
50	800.46															
80	1200.54															
120	1800.63															
180	2500.72	校对		审 核		型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-05					
250	3150.81															
315	4000.89															
		工艺		批 准		材 料	P20	数量	1	比 例	1.5;1	版次	1.0			

晋江市创勤机械有限公司

Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品
名 称

开式数控热锻机械手

零件名称	零件图
------	-----

打料块

型 号	规格
-----	----

KS250-250C

零件代号	
------	--

01-05

材 料

P20

数量	
----	--

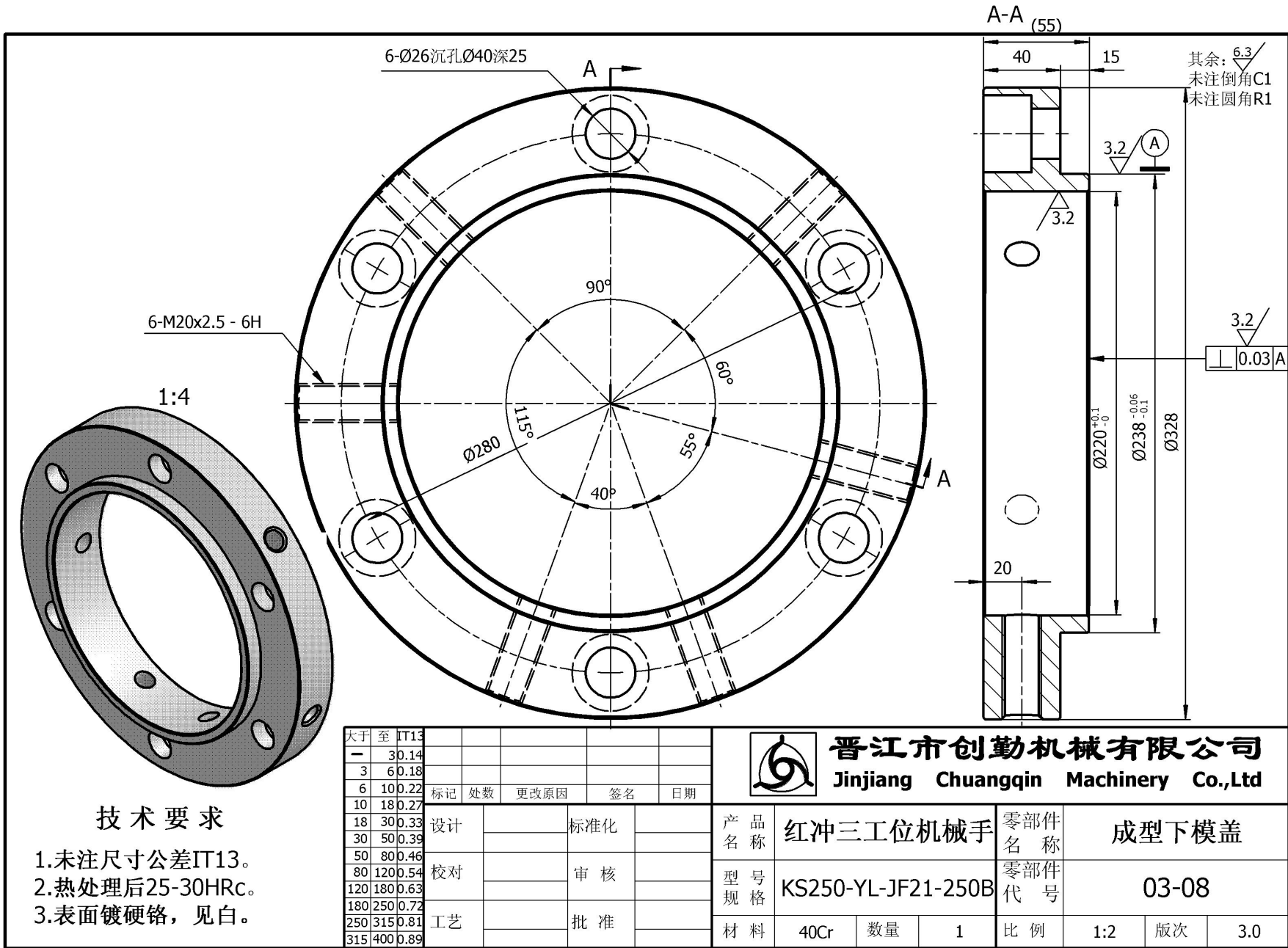
1

比例

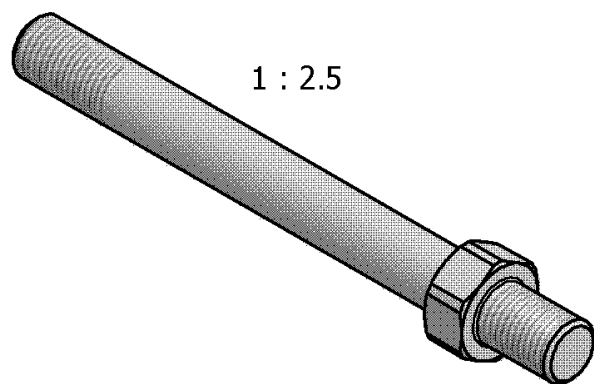
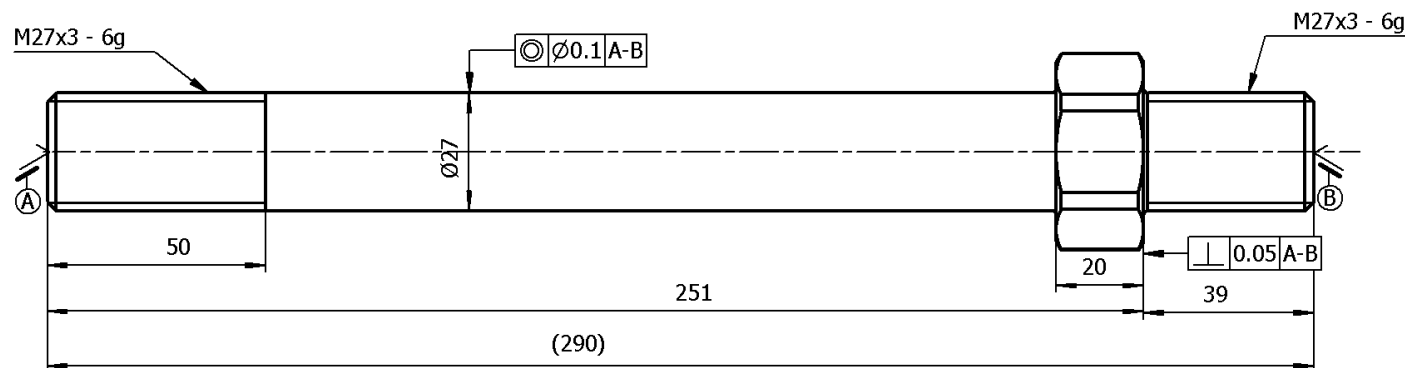
1.5;1

版次	
----	--

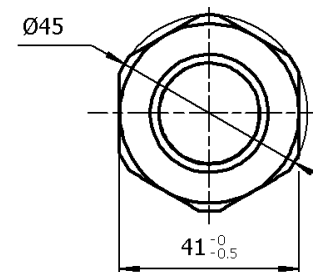
1.0



其余: 6.3/
未注倒角C1
未注圆角R1



1 : 2.5



技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后25-30HRC。
3. 表面镀硬铬。

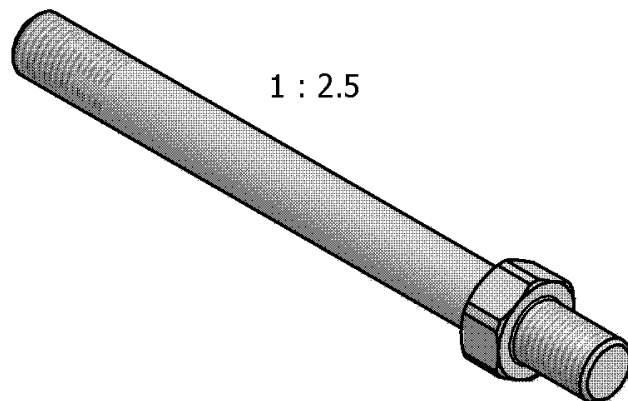
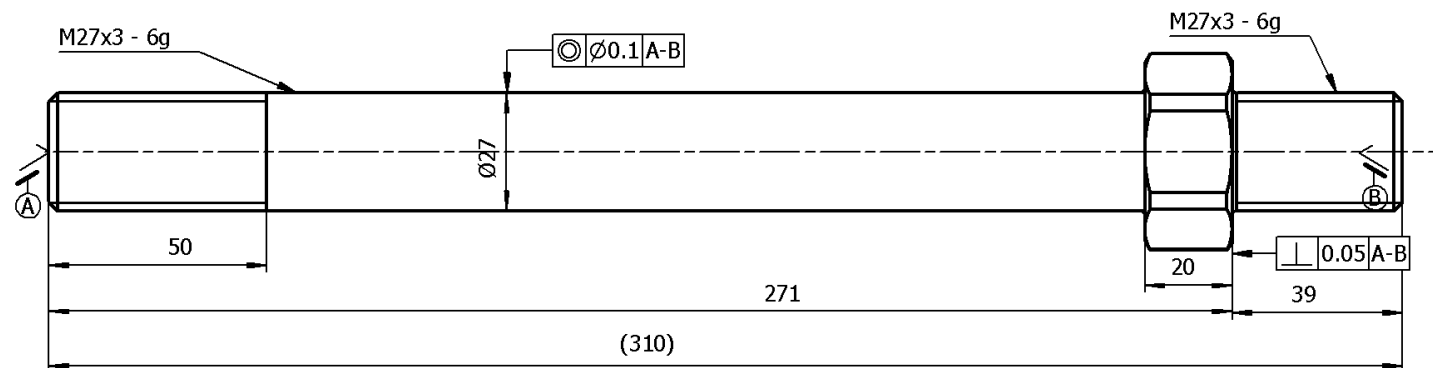
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



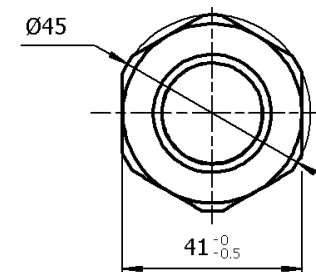
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	冲孔脱料板
型 号 规 格	KS250-YL-JF21-250B	零 部 件 代 号	03-13
材 料	40Cr	数 量	1
比 例	1:1.5	版 次	1.0

其余: 6.3/
未注倒角C1
未注圆角R1



1 : 2.5



技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后25-30HRC。
3. 表面镀铬。

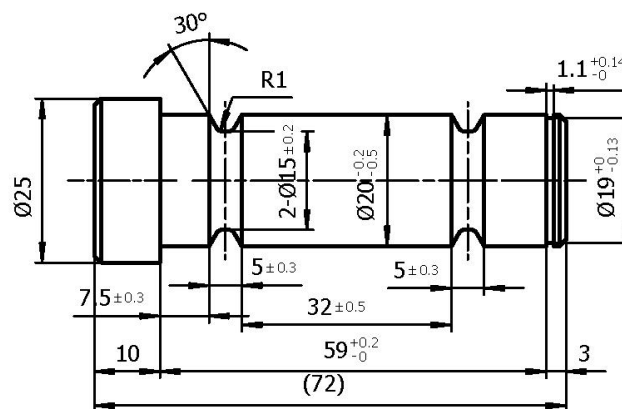
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33		设计		标准化		
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54		校对		审核		
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81		工艺		批准		
315	4000.89						



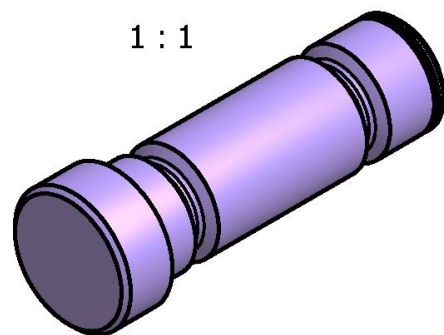
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	冲孔脱料螺杆(加长20)			
型 号 规 格	KS250-YL-JF21-250B			零 部 件 代 号	03-13A			
材 料	40Cr	数 量	1	比 例	1:1.5	版 次	1.0	

其余: $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$
未注倒角C1
未注圆角R1



1:1



技术要求

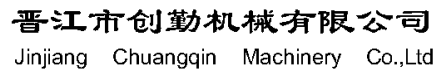
- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.表面发黑。
- 3.调质28-32HRc。

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27	设计		标准化			
18	300.33						
30	500.39			审核			
50	800.46						
80	1200.54	工艺		批准			
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



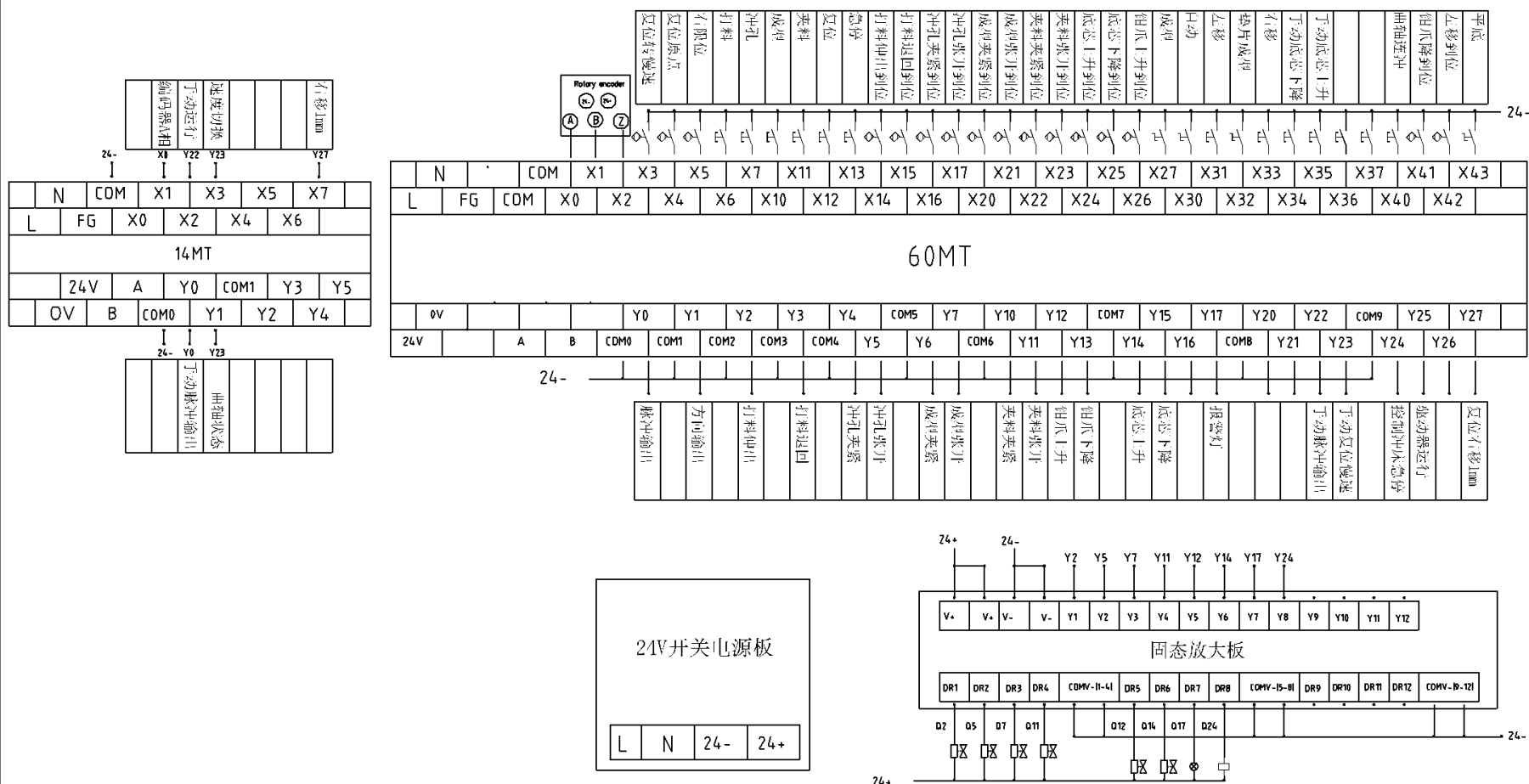
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手		零 部 件 名 称	托料剪断销(对称拉)			
型 号 规 格	KS170-160B		零 部 件 代 号	04-26			
材 料	内六角螺钉	数 量	2	比 例	1:1	版 次	2.0



传 真: 0595-85036955

电控柜接线图

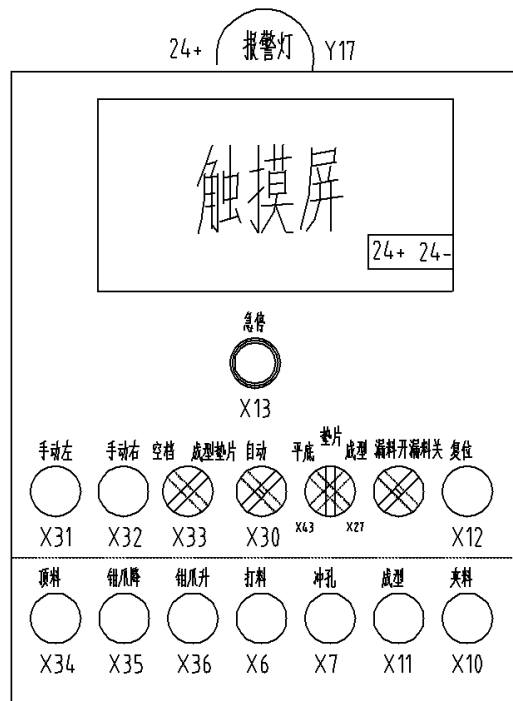




晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

电控箱安装图



小电箱端子排列

X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通讯红	通讯棕	通讯黑
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

气动原理及开关位置图

