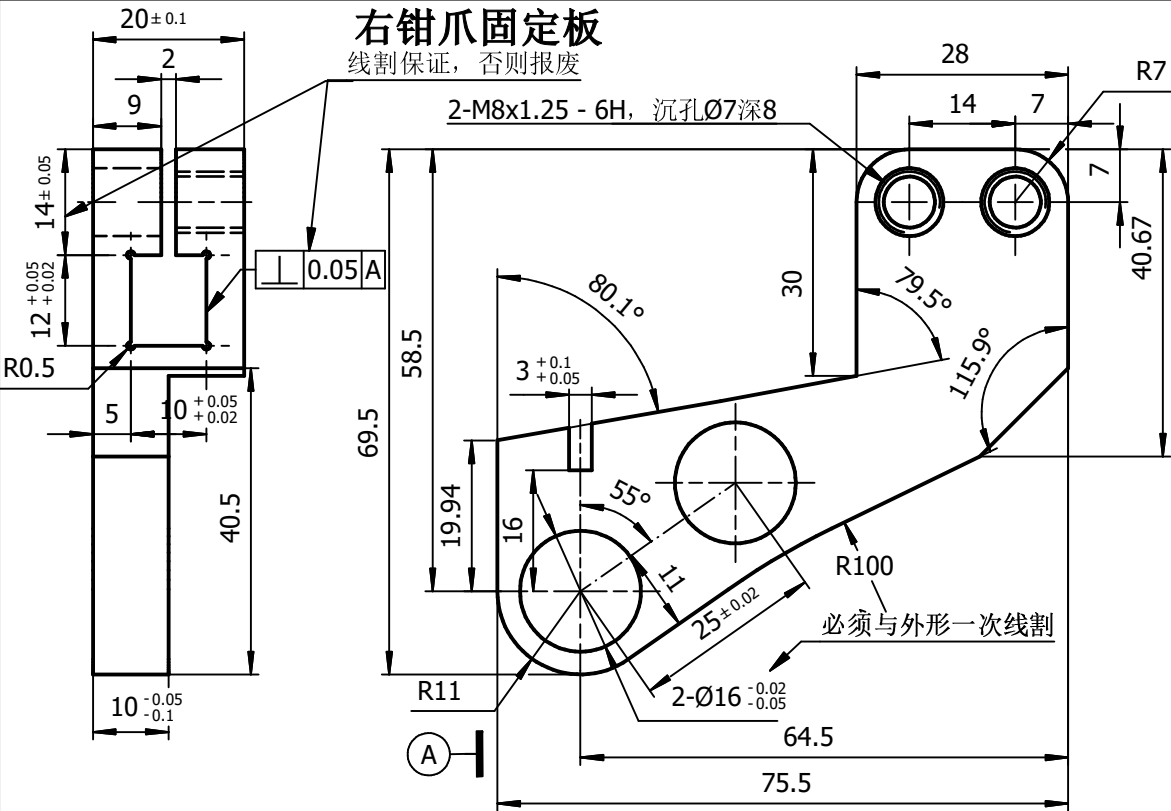
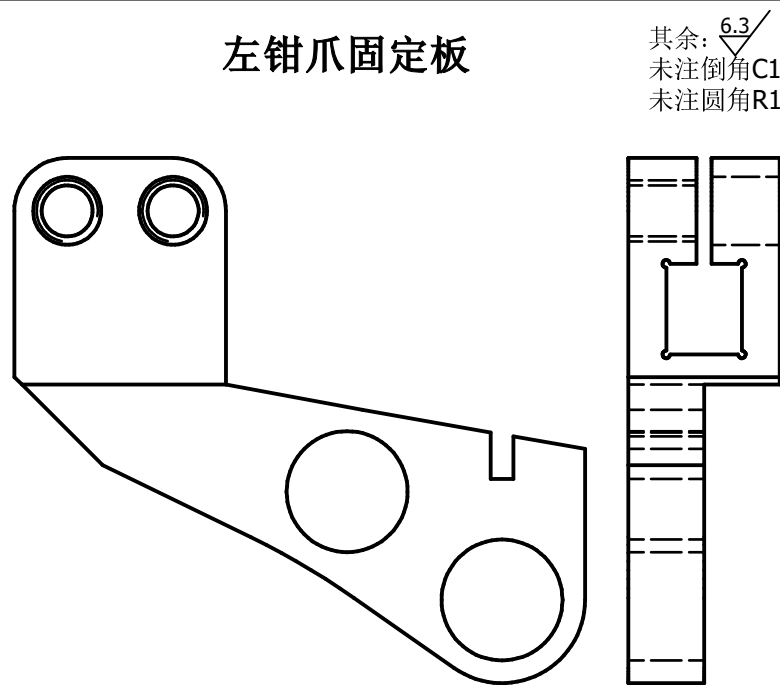
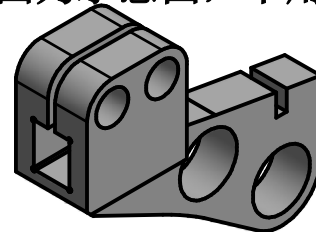


夹持产品外圆或对边最大55, 最小36



钻孔方向不同, 其余相同。
本示图为示意图, 不用作线割



技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.表面电镀。

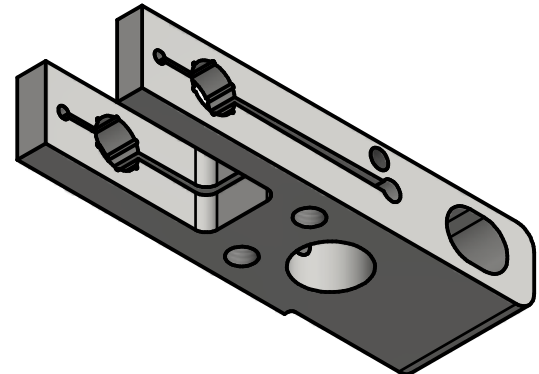
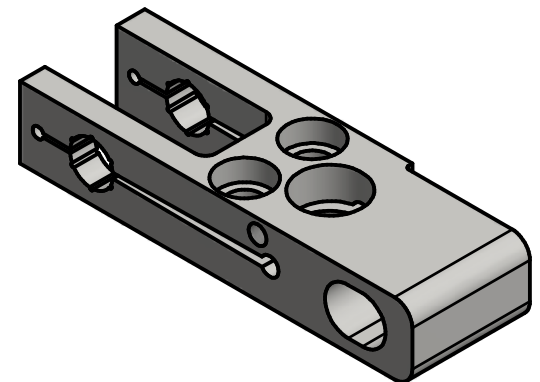
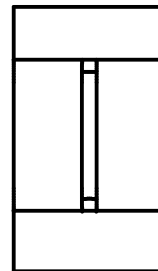
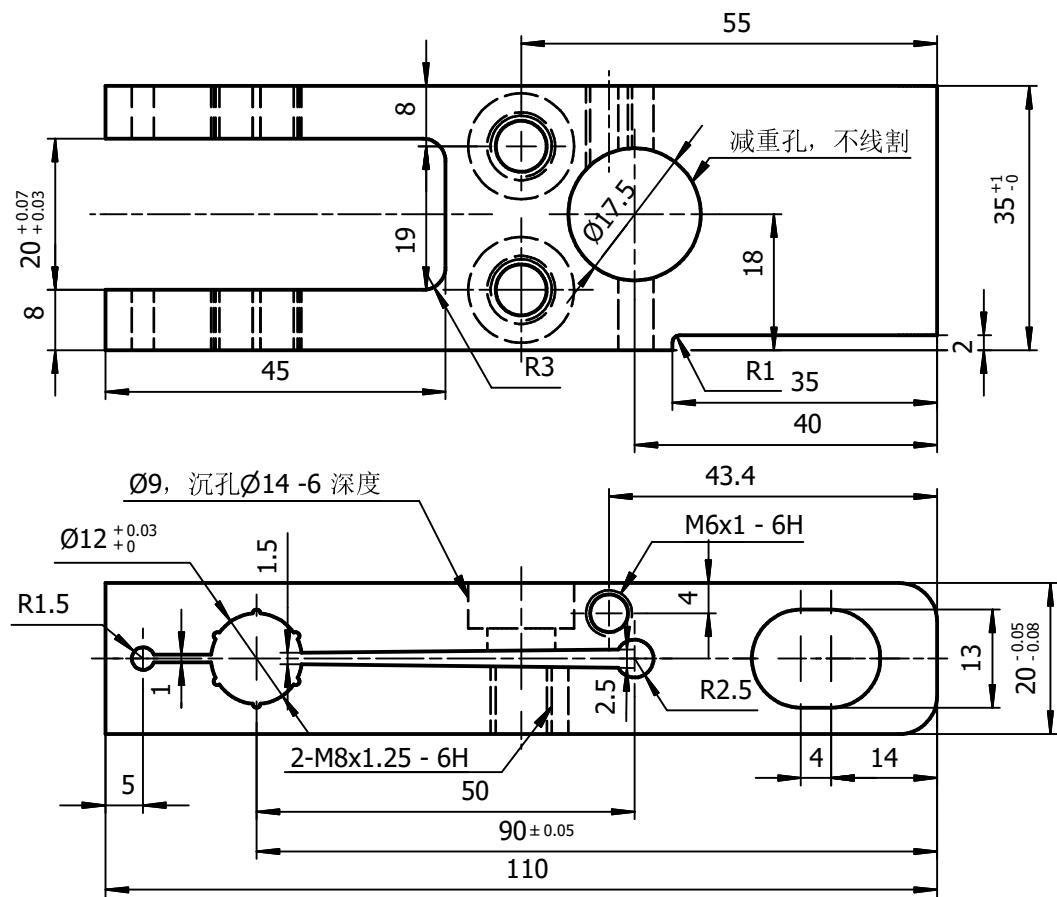
大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27	设计		标准化			
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46	校对		审核			
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	数控热锻机械手			零 部 件 名 称	钳爪固定板(37-55)		
型 号 规 格	KS170-160D			零 部 件 代 号	01-01/01A		
材 料	P20	数 量	左右各3	比 例	1:1	版 次	1.0

其余: 6.3/
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.表面电镀。

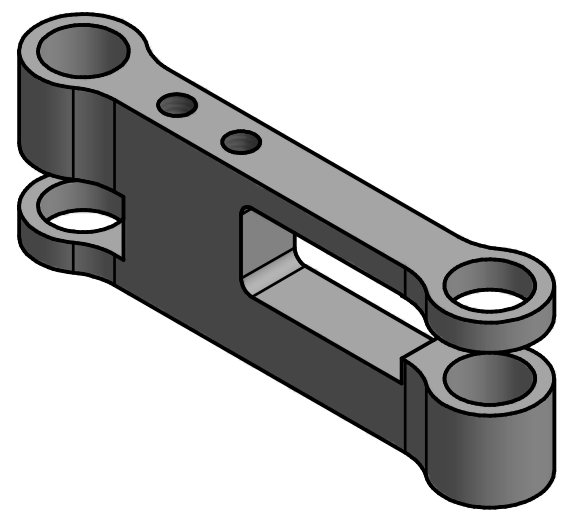
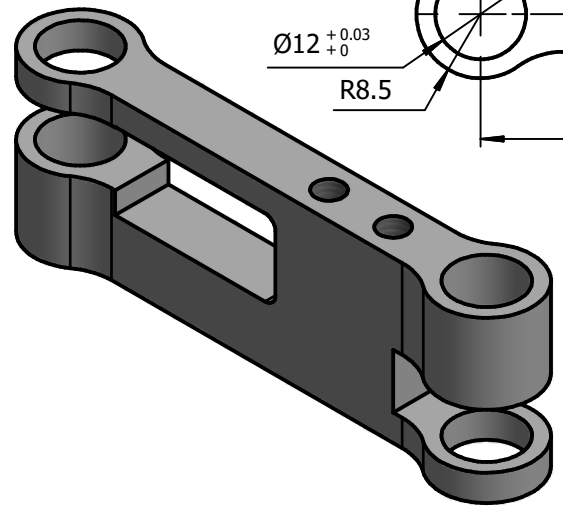
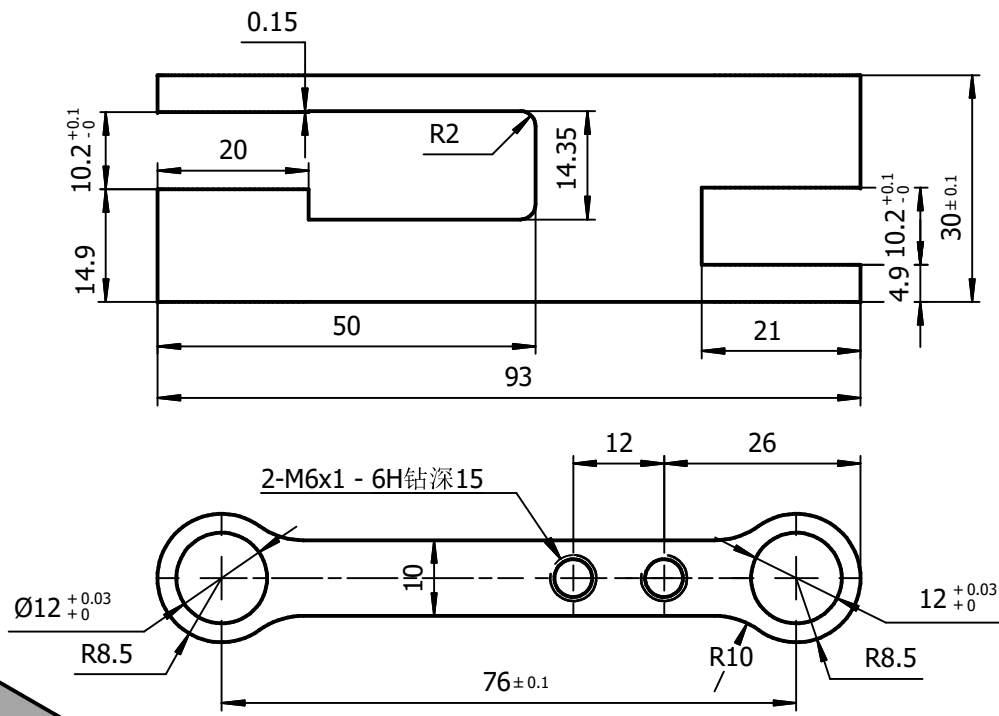
大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	数控热锻机械手			零 部 件 名 称	钳爪座		
型 号 规 格	KS170-160D			零 部 件 代 号	01-02		
材 料	P20	数 量	3	比 例	1:1	版 次	2.0

其余: 6.3/
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.表面电镀。

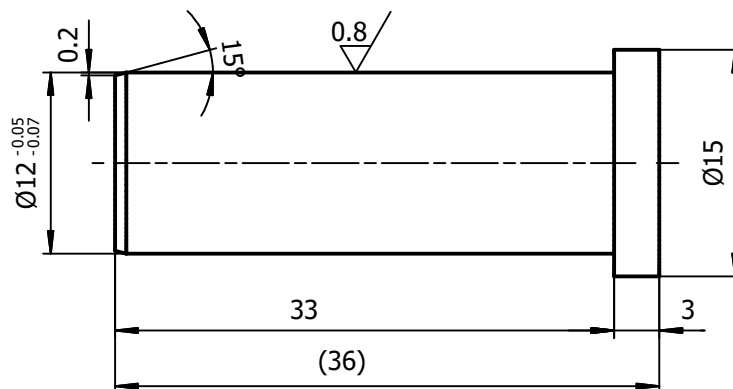
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



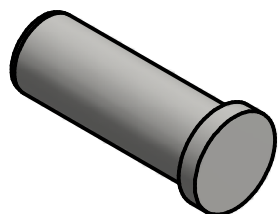
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	数控热锻机械手			零 部 件 名 称	右钳爪拉杆		
型 号 规 格	KS170-160D			零 部 件 代 号	01-03		
材 料	P20	数 量	6	比 例	1:1	版 次	2.0

其余:  未注倒角C1
未注圆角R1



视图28
1:1

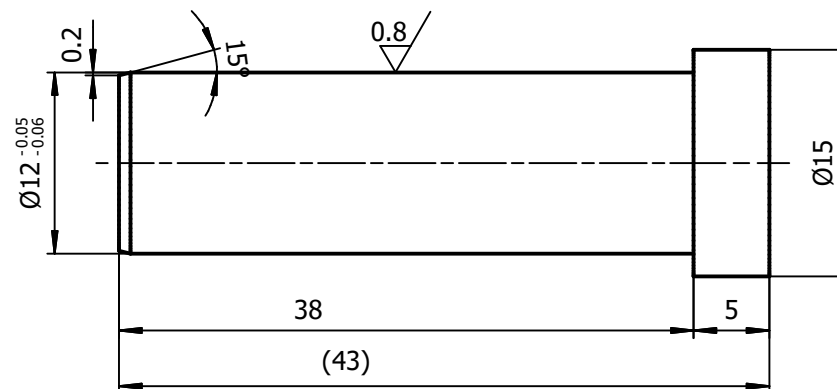


技术要求

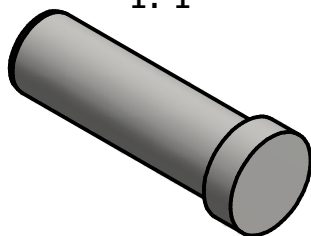
1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13								晋江市创勤机械有限公司							
—	30.14									Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd							
3	60.18																
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期											
10	180.27	设计		标准化		产 品 名 称	数控热锻机械手	零 部 件 名 称		夹 紧 导 柱 销							
18	300.33																
30	500.39																
50	800.46																
80	1200.54	校对		审 核		型 号 规 格	KS170-160D	零 部 件 代 号	01-04								
120	1800.63																
180	250.72	工艺		批 准		材 料	外购	数量	12	比 例	2:1	版次	1.0				
250	315.81																
315	400.89																

其余:  未注倒角C1
未注圆角R1



视图28
1:1

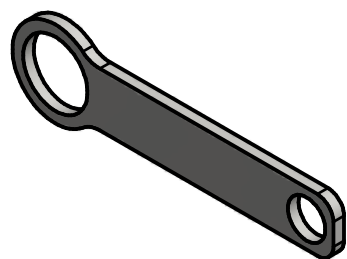
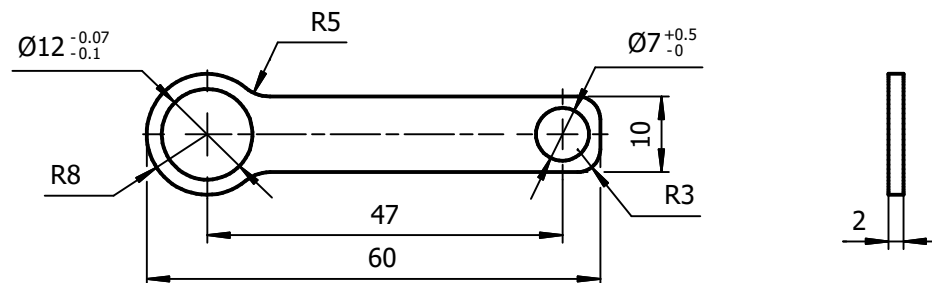


技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

[illegible]

其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

[illegible]



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

数控热锻机械手

零件名称

夹紧导柱销压板

型 号	规 格
1	100
2	150
3	200
4	250
5	300
6	350
7	400
8	450
9	500
10	550
11	600
12	650
13	700
14	750
15	800
16	850
17	900
18	950
19	1000
20	1050
21	1100
22	1150
23	1200
24	1250
25	1300
26	1350
27	1400
28	1450
29	1500
30	1550
31	1600
32	1650
33	1700
34	1750
35	1800
36	1850
37	1900
38	1950
39	2000
40	2050
41	2100
42	2150
43	2200
44	2250
45	2300
46	2350
47	2400
48	2450
49	2500
50	2550
51	2600
52	2650
53	2700
54	2750
55	2800
56	2850
57	2900
58	2950
59	3000
60	3050
61	3100
62	3150
63	3200
64	3250
65	3300
66	3350
67	3400
68	3450
69	3500
70	3550
71	3600
72	3650
73	3700
74	3750
75	3800
76	3850
77	3900
78	3950
79	4000
80	4050
81	4100
82	4150
83	4200
84	4250
85	4300
86	4350
87	4400
88	4450
89	4500
90	4550
91	4600
92	4650
93	4700
94	4750
95	4800
96	4850
97	4900
98	4950
99	5000
100	5050
101	5100
102	5150
103	5200
104	5250
105	5300
106	5350
107	5400
108	5450
109	5500
110	5550
111	5600
112	5650
113	5700
114	5750
115	5800
116	5850
117	5900
118	5950
119	6000
120	6050
121	6100
122	6150
123	6200
124	6250
125	6300
126	6350
127	6400
128	6450
129	6500
130	6550
131	6600
132	6650
133	6700
134	6750
135	6800
136	6850
137	6900
138	6950
139	7000
140	7050
141	7100
142	7150
143	7200
144	7250
145	7300
146	7350
147	7400
148	7450
149	7500
150	7550
151	7600
152	7650
153	7700
154	7750
155	7800
156	7850
157	7900
158	7950
159	8000
160	8050
161	8100

KS170-160D

零件	代号
----	----

01-07

材 料

201

数量

6

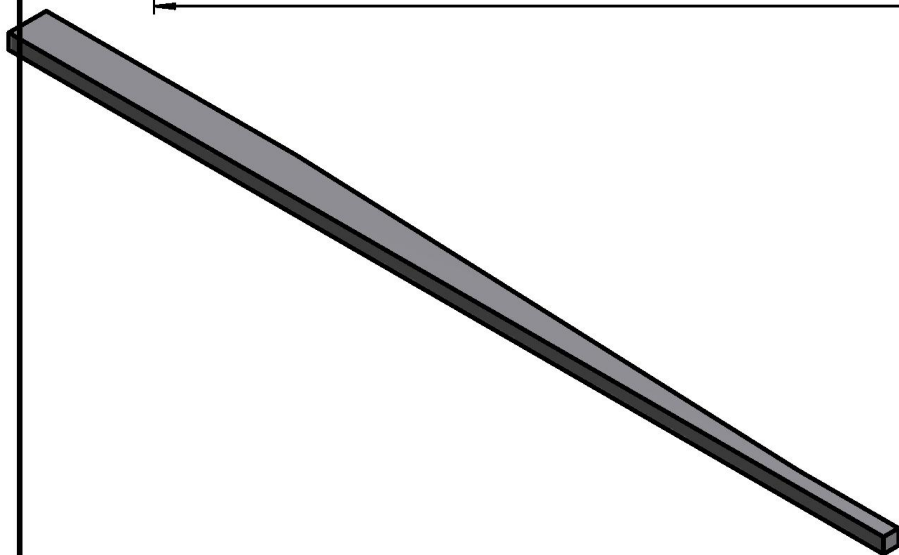
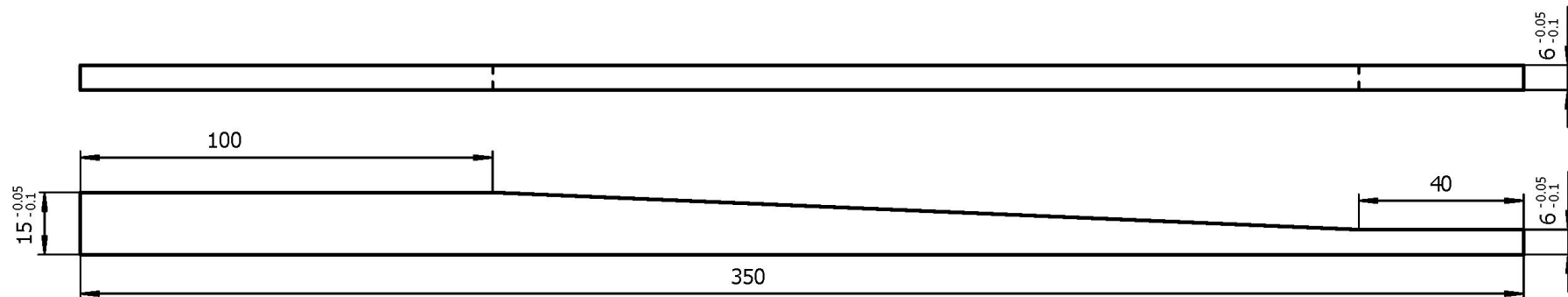
比例

1:1

版次

1.0

其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

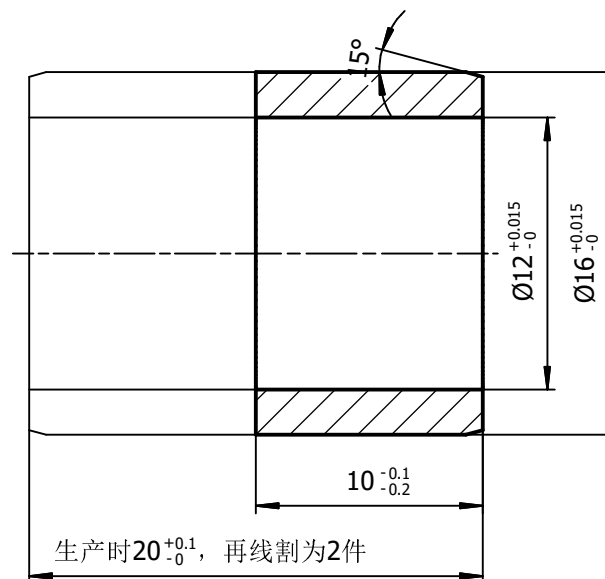


技术要求

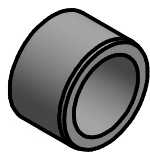
1.未注尺寸公差IT13。

[illegible]

其余:  未注倒角C1
未注圆角R1



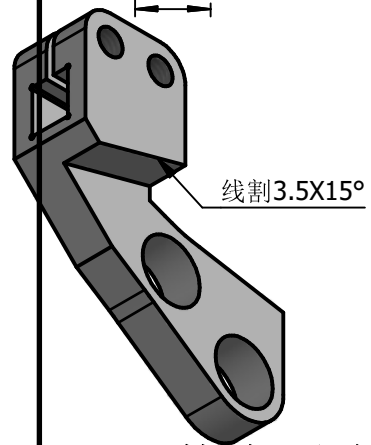
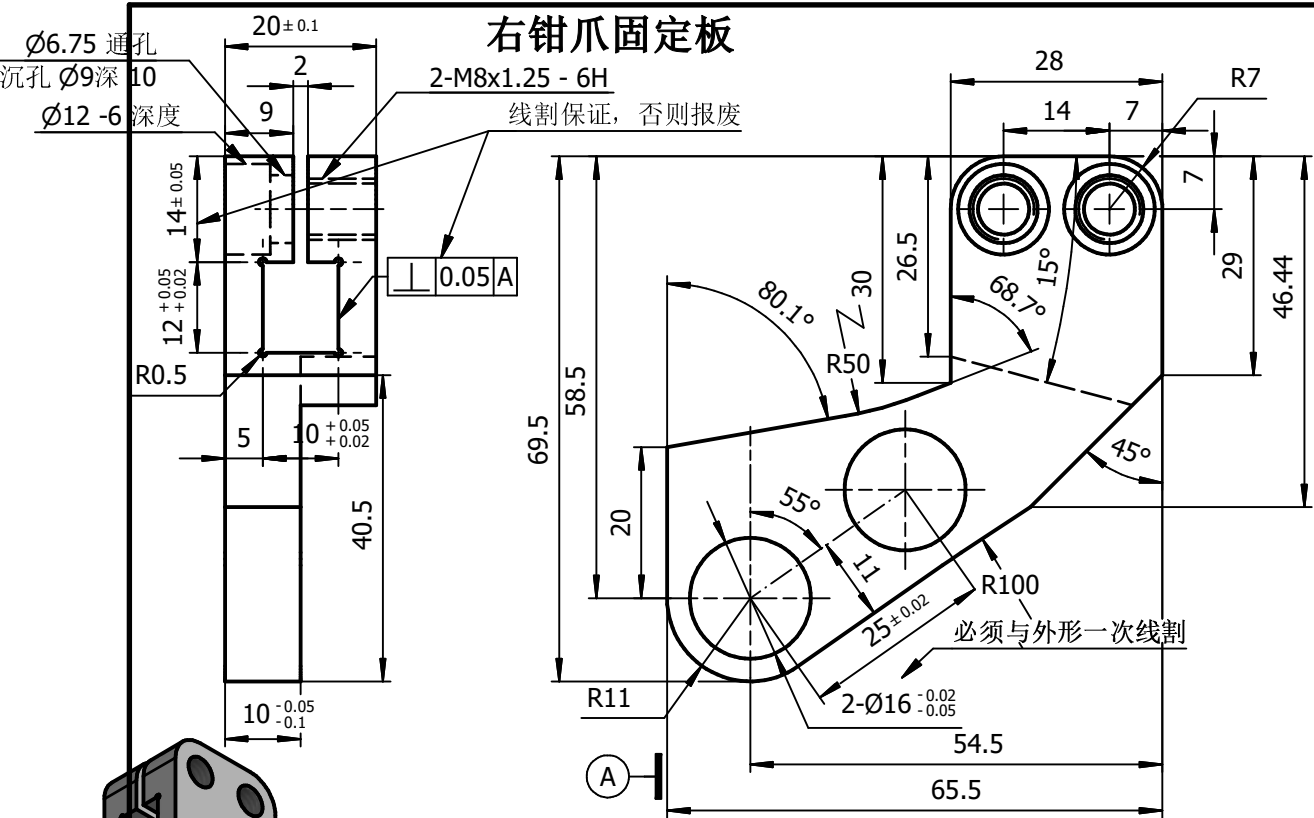
视图28
1:1



技术要求

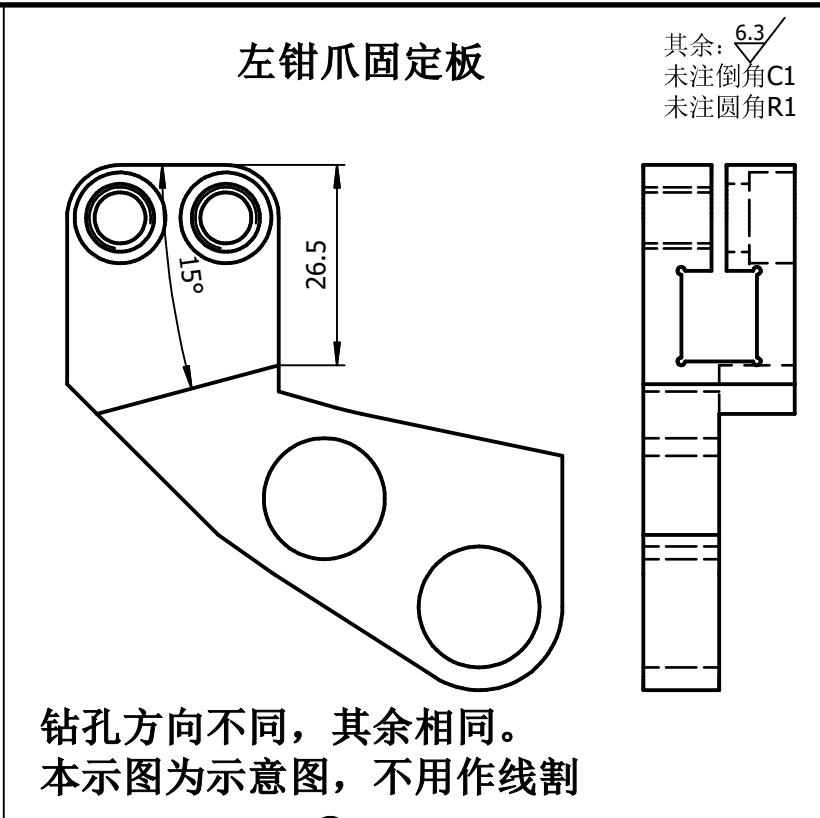
1.未注尺寸公差IT13。

大于	至	IT13								晋江市创勤机械有限公司 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd							
—	30.14																
3	60.18																
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期											
10	180.27	设计		标准化		产 品 名 称	数控热锻机械手		零 部 件 名 称	钳爪钢套(孔12)							
18	300.33																
30	500.39																
50	800.46	校对		审 核		型 号 规 格	KS170-160D		零 部 件 代 号	01-17							
80	1200.54																
120	1800.63																
180	2500.72	工艺		批 准		材 料	Cr12MoV	数量	12	比 例	3:1	版次	1.0				
250	3150.81																
315	4000.89																

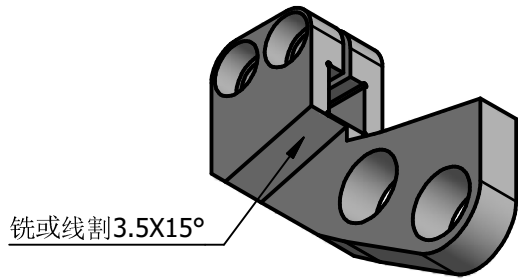


技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13.
- 2.表面电镀.



钻孔方向不同, 其余相同。
本示图为示意图, 不用作线割



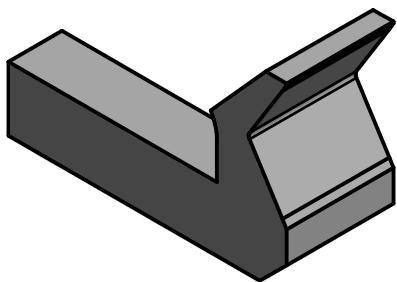
夹持产品外圆或对边最大55, 最小36

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						

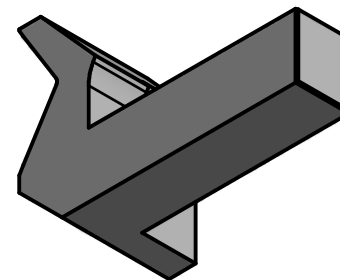
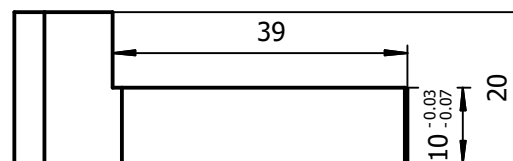
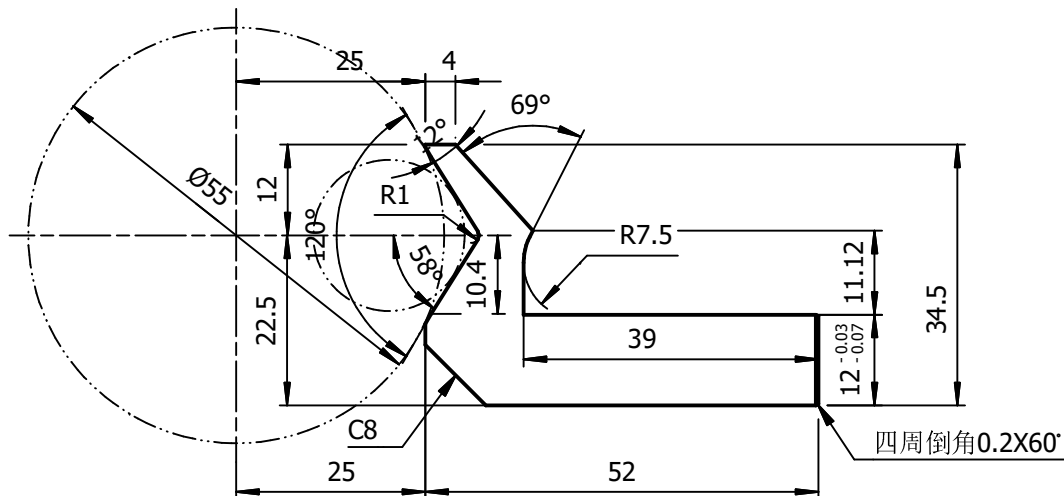


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	数控热锻机械手			零件名称	钳爪固定板(25-36)			
型号规格	KS170-160D			零件代号	01-25/25A			
材料	P20	数量	左右各3	比例	1:1	版次	1.0	

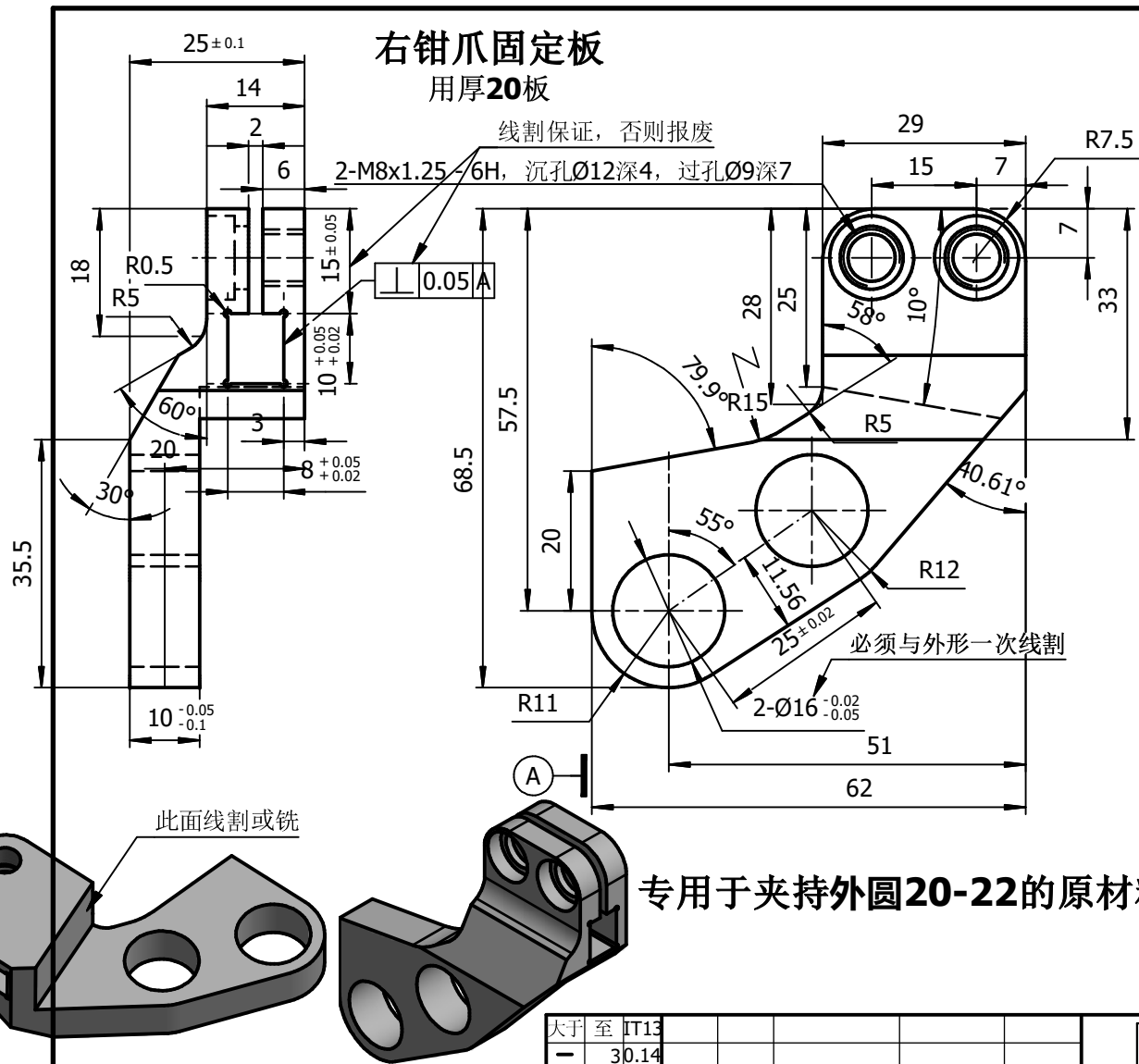


- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.调质25-30HRc。



其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

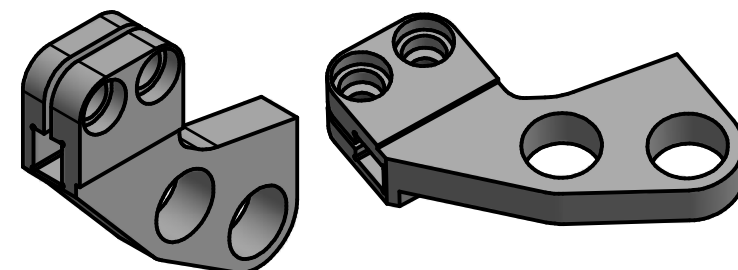
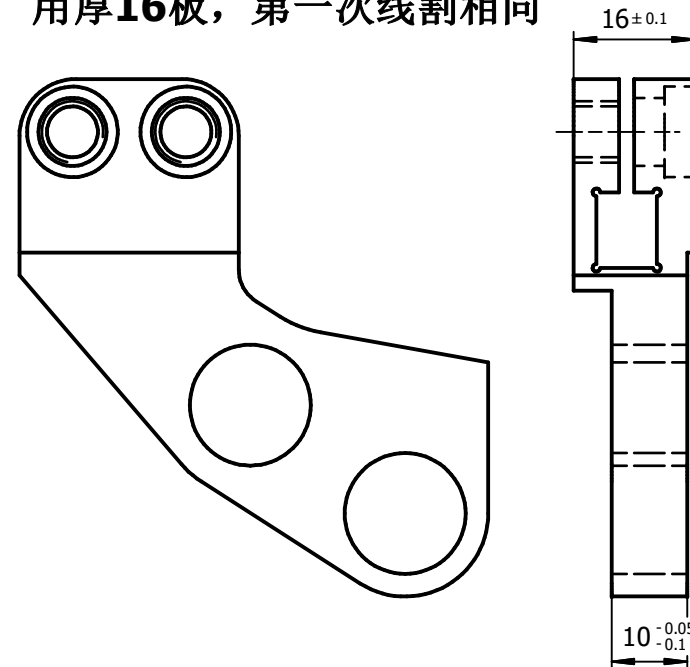
[illegible]



专用于夹持外圆20-22的原材料

左钳爪固定板
用厚16板, 第一次线割相同

其余: 6.3/
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求

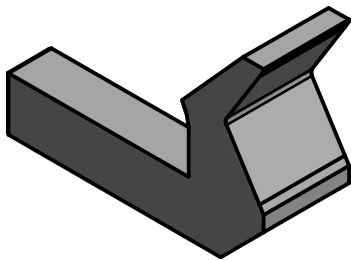
1. 未注尺寸公差IT13.
2. 表面电镀.

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						

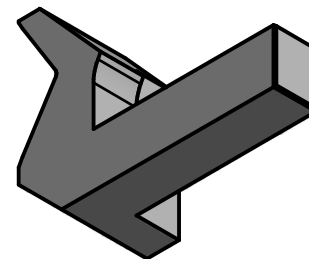
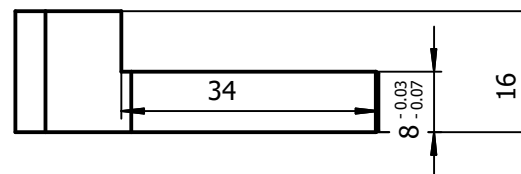
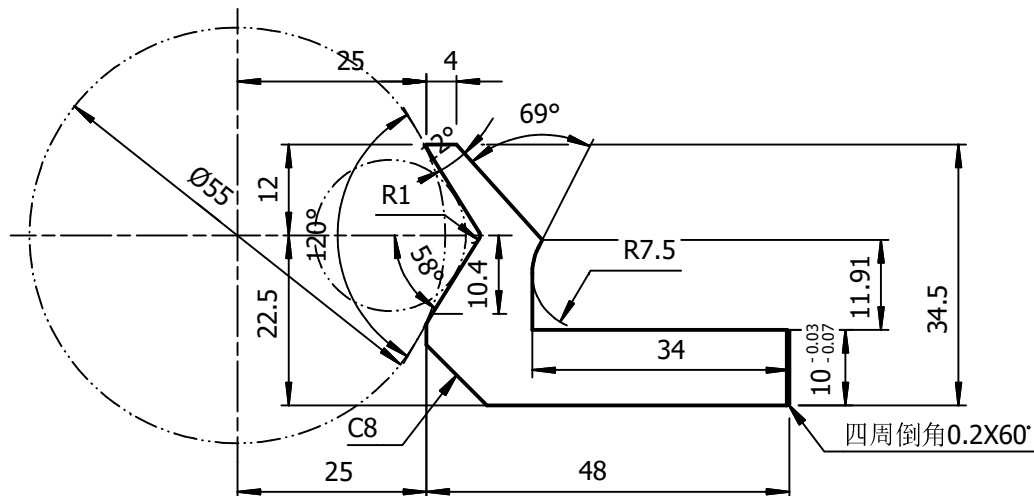


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产 品 名 称	数控热锻机械手			零 部 件 名 称	钳爪固定板(夹20-22棒料用)			
型 号 规 格	KS170-160D			零 部 件 代 号	01-34/34A			
材 料	P20	数量	左右各3	比 例	1:1	版次	1.0	



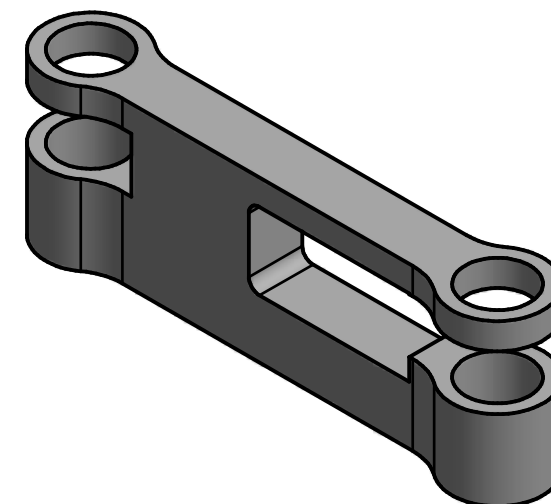
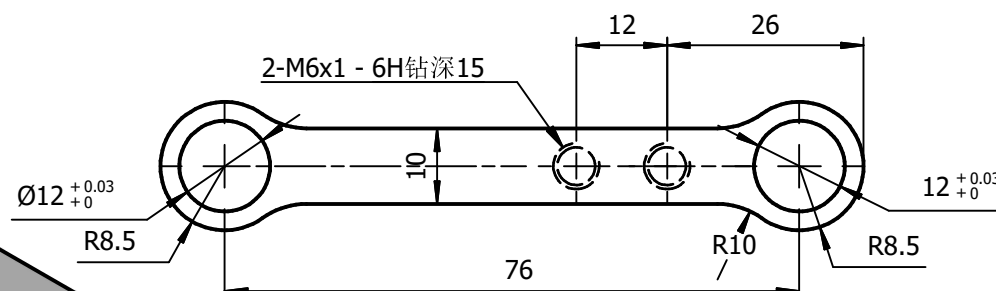
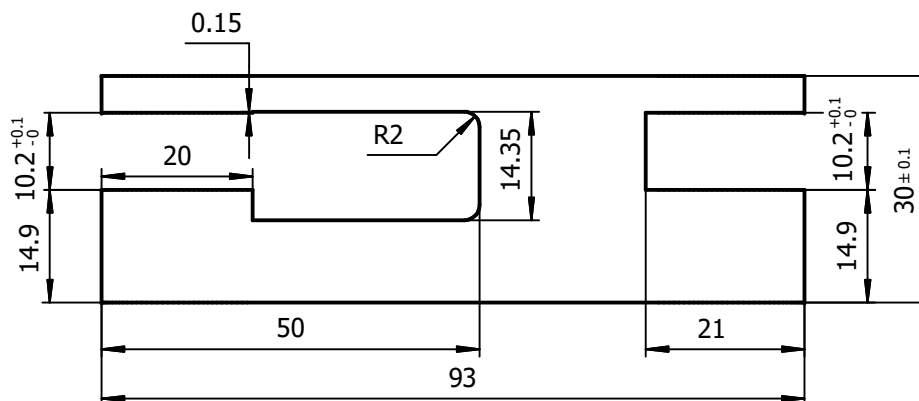
1.未注尺寸公差IT13。



其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

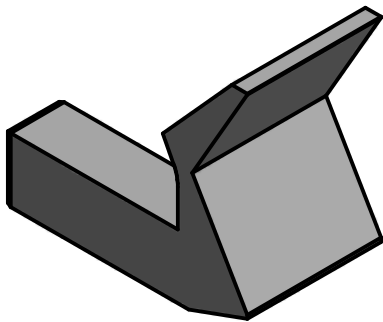
夹料专用，用于夹持**20-22**的棒料

[illegible]

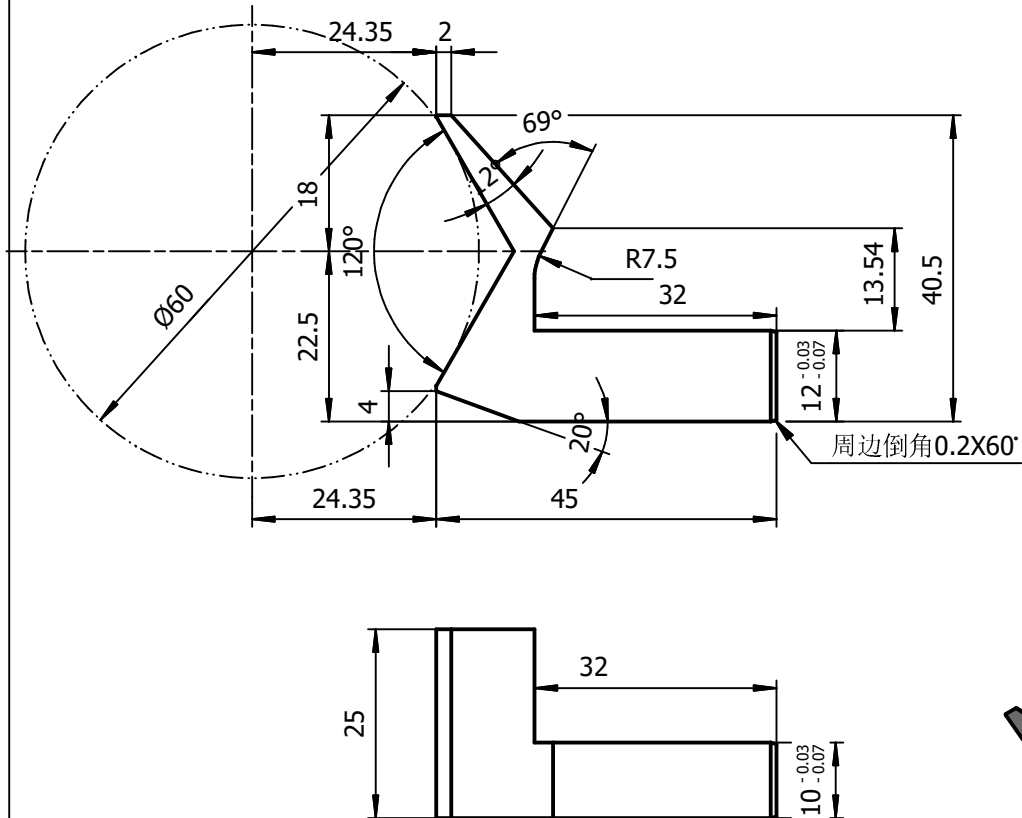


1.未注尺寸公差IT13。
2.表面电镀。

大于	至	IT13								晋江市创勤机械有限公司 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd							
—	30.14																
3	60.18																
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期											
10	180.27	设计		标准化		产 品 名 称	数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左钳爪拉杆						
18	300.33																
30	500.39																
50	800.46	校对		审 核		型 号 规 格	KS170-160D			零 部 件 代 号	01-19						
80	1200.54																
120	1800.63																
180	2500.72	工艺		批 准		材 料	P20	数量	6	比 例	1:1	版次	2.0				
250	3150.81																
315	4000.89																

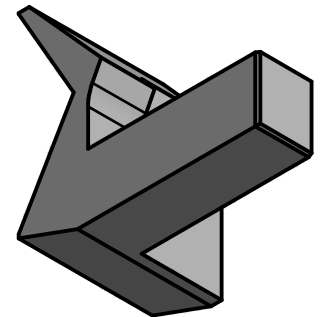


- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.调质25-30HRc。

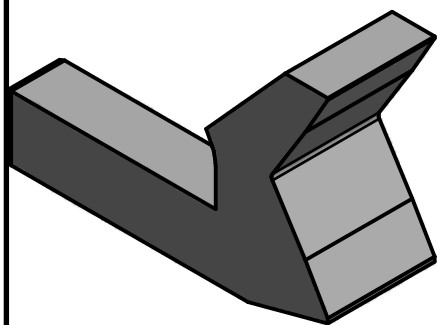


其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

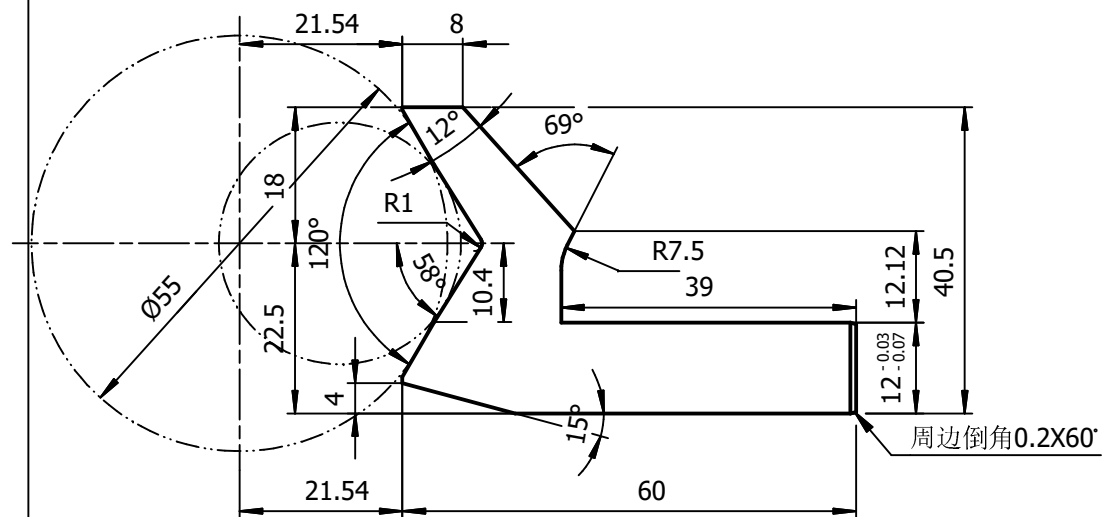
钳爪薄，建议用**304**不锈钢



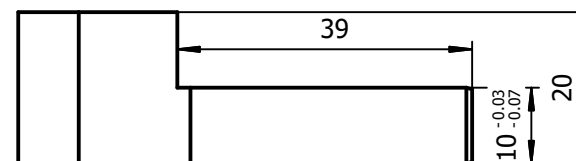
大于	至	IT13							 晋江市创勤机械有限公司 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd		
—	30.14										
3	60.18										
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期					
10	180.27	设计		标准化		产 品 名 称	数控热锻机械手	零 部 件 名 称	120度六角钳(55-60X25)		
18	300.33										
30	500.39										
50	800.46	校对		审 核		型 号 规 格	KS170-160D	零 部 件 代 号	01-39/40		
80	1200.54										
120	1800.63										
180	2500.72	工艺		批 准		材 料	45或40Cr	数 量			
250	3150.81										
315	4000.89										
								比 例	1:1	版次	1.0



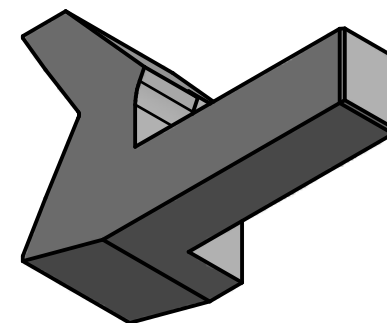
- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.调质25-30HRc。

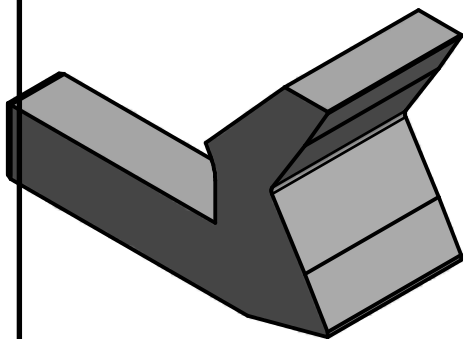


其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

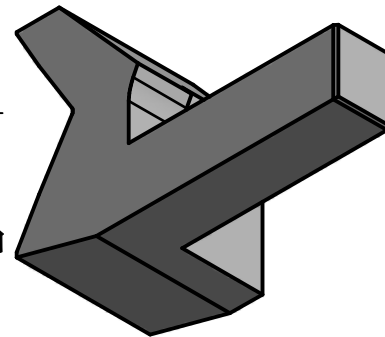
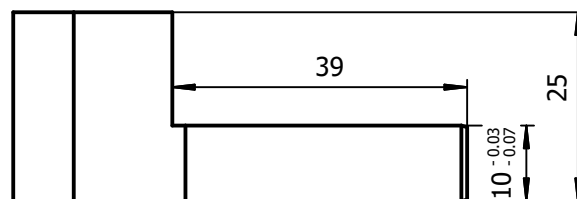
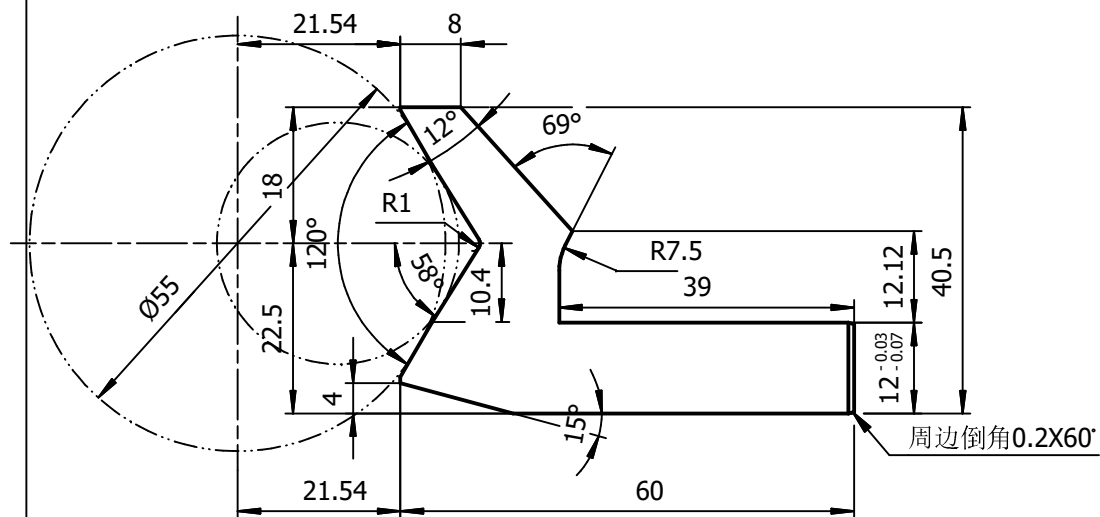


不夹法兰产品时，最大夹对边**46**的产品

[illegible]

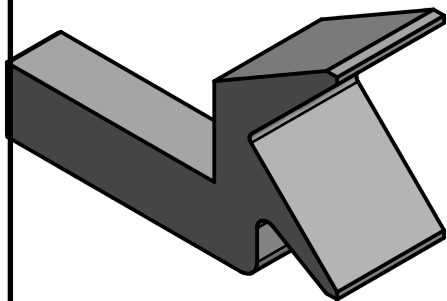


- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.调质25-30HRc。

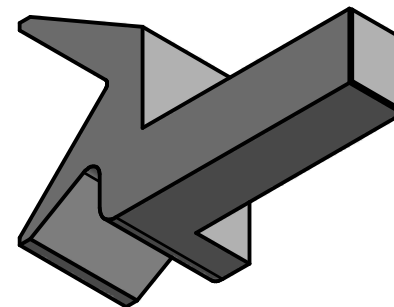
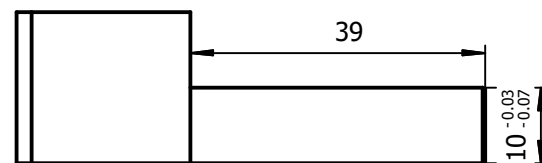
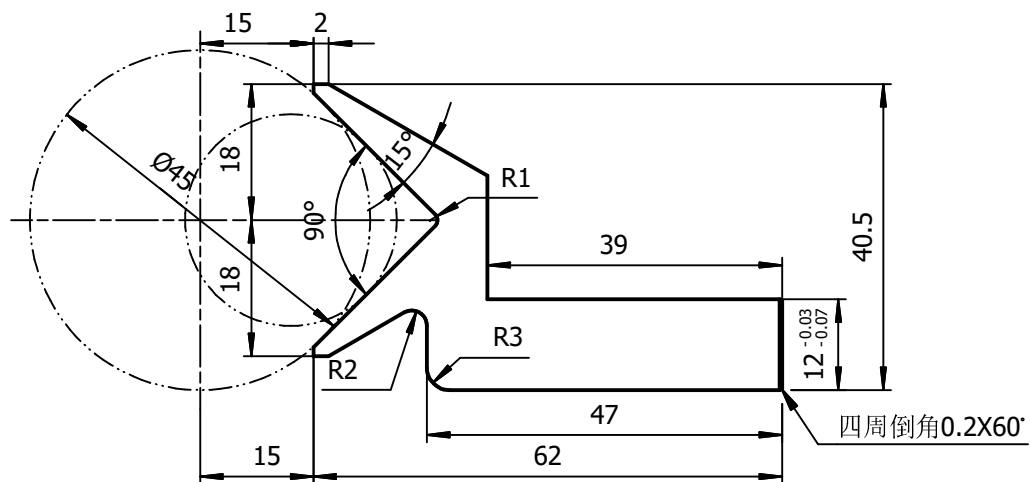


不夹法兰产品时，最大夹对边**46**的产品

[illegible]



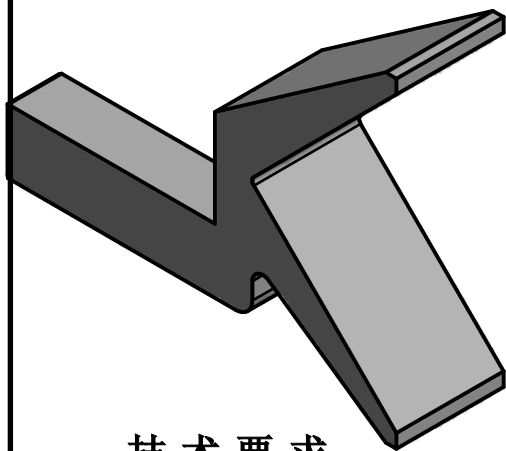
- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.调质25-30HRc。



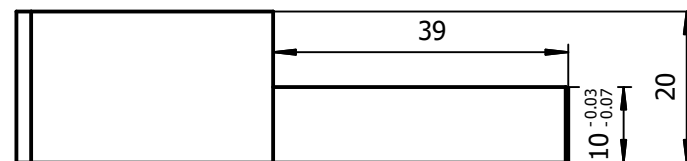
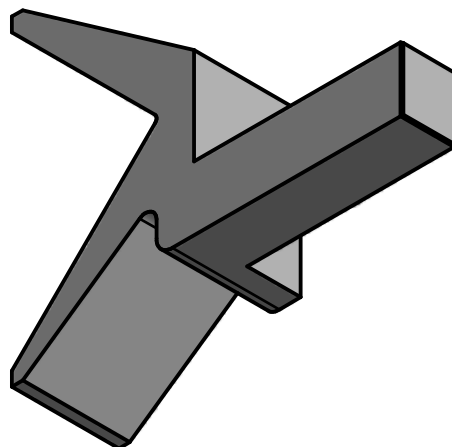
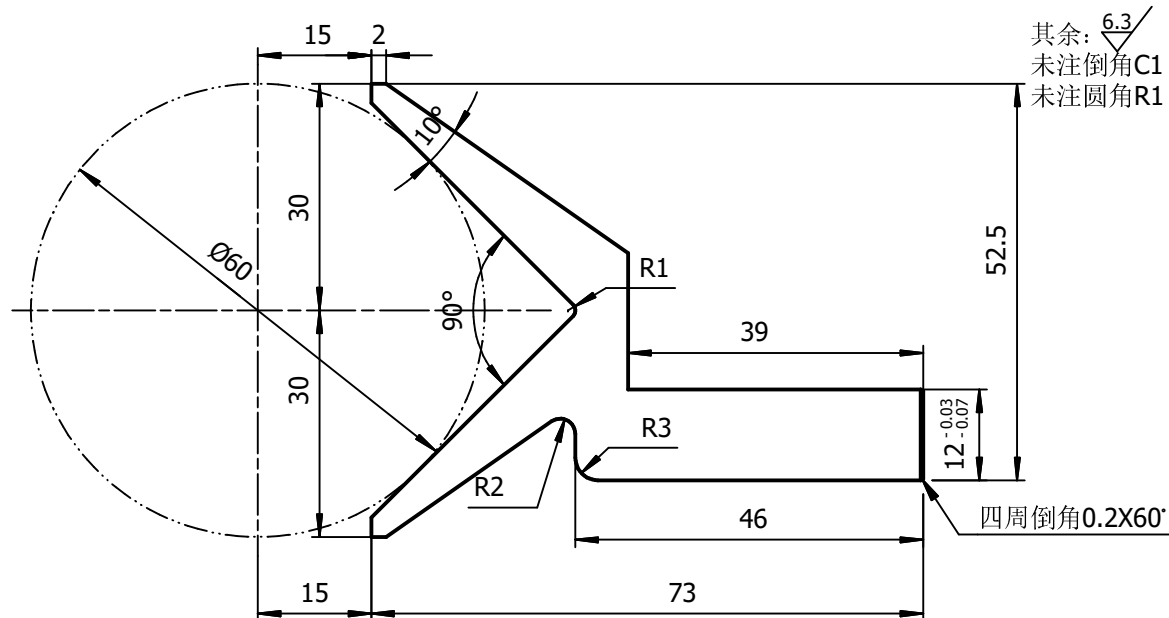
其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

大于 至 11.13							 晋江市创勤机械有限公司 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd												
— 30.14																			
3 60.18																			
6 100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期														
10 180.27	设计		标准化			产 品 名 称	数控热锻机械手			零 部 件 名 称	四方钳(30-45X20)								
18 300.33						校对	审 核			型 号 规 格	KS170-160D			零 部 件 代 号	01-43/44				
30 500.39																			
50 800.46	工艺		批 准			材 料	45	数量		比 例	1:1	版 次	1.0						
80 1200.54																			
120 1800.63																			
180 2500.72																			
250 3150.81																			
315 4000.89																			

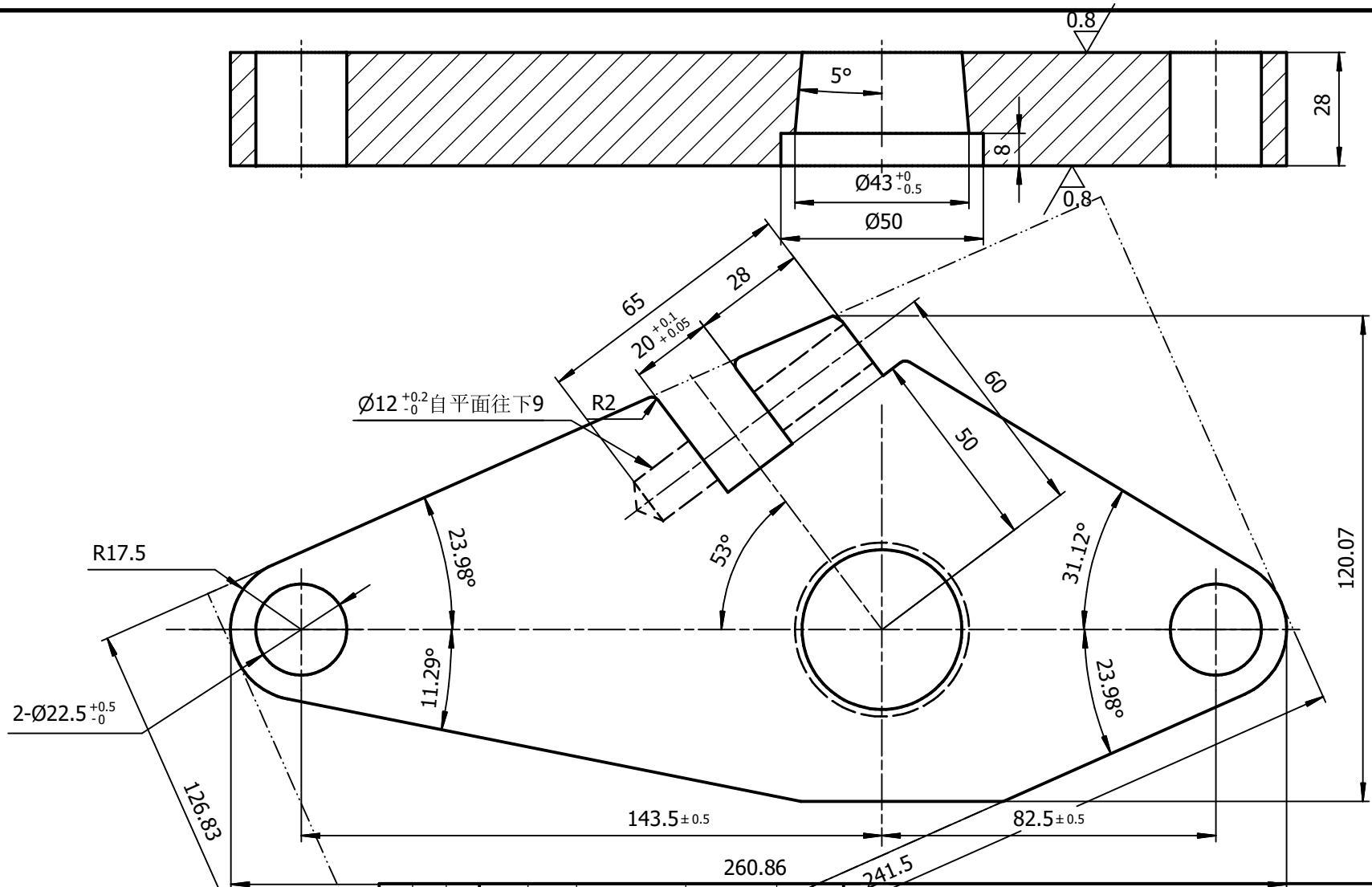
01-46 左四方钳45-60X20



- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.调质25-30HRc。

[illegible]

其余: 6.3/
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求

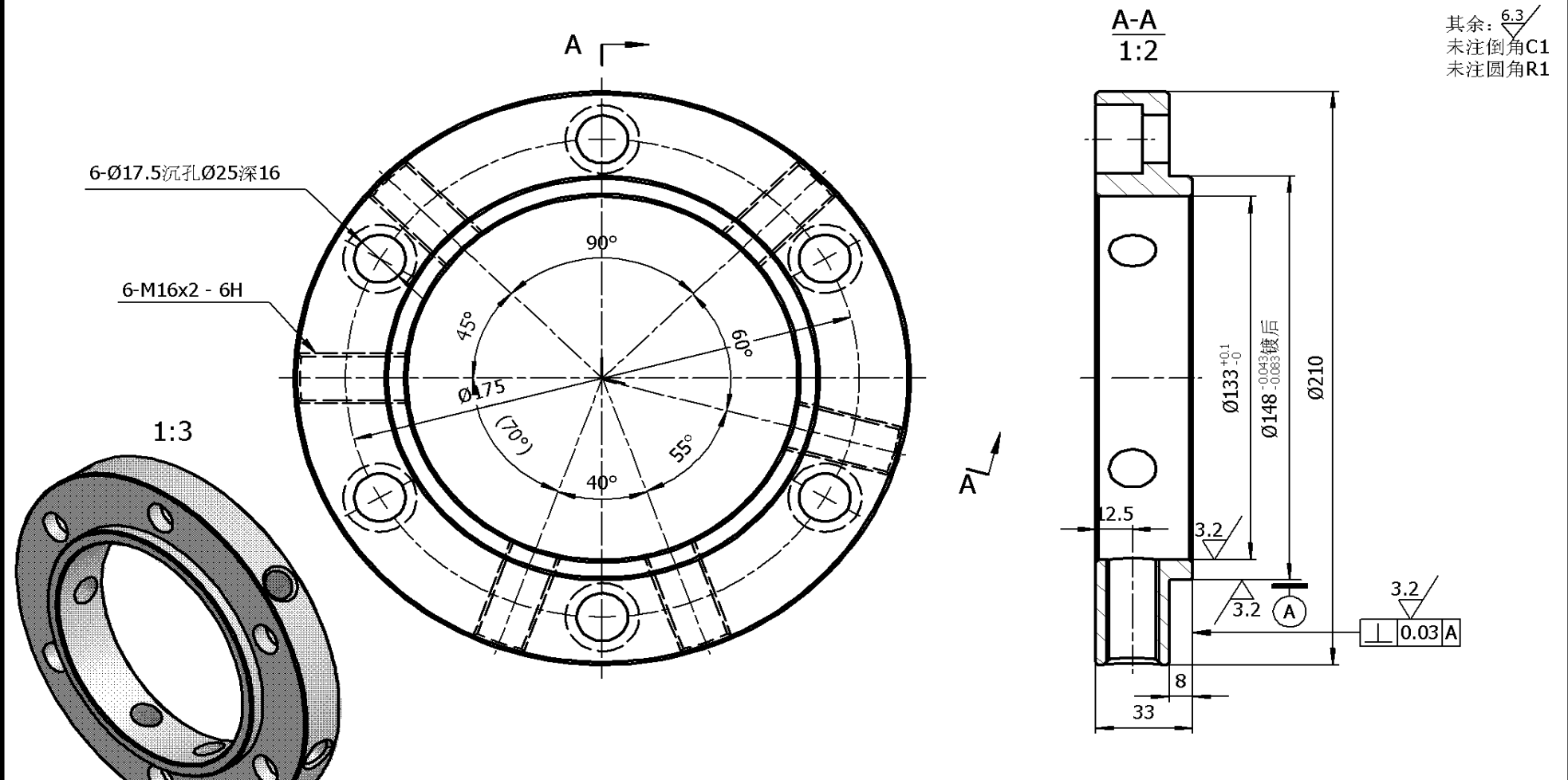
1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后20-30HRc。
3. 镀硬铬，见白。

大于	至	IT13					
-	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	冲孔脱料板			
型 号 规 格	KS170-160D			零 部 件 代 号	03-04			
材 料	45	数 量	1	比 例	1:1	版 次	2.0	



其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1

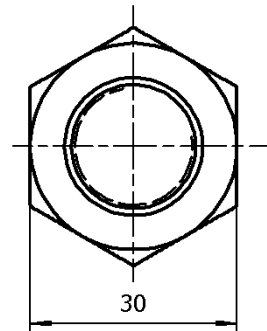
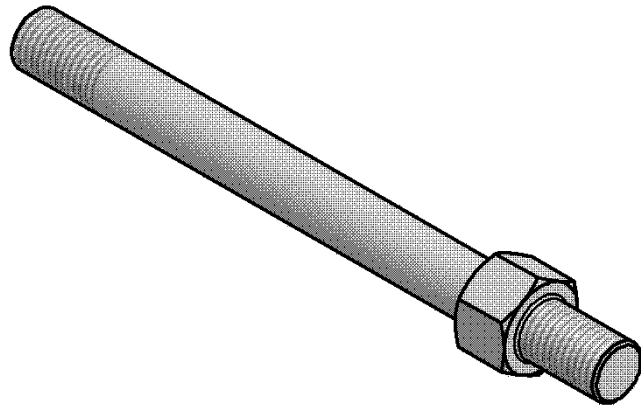
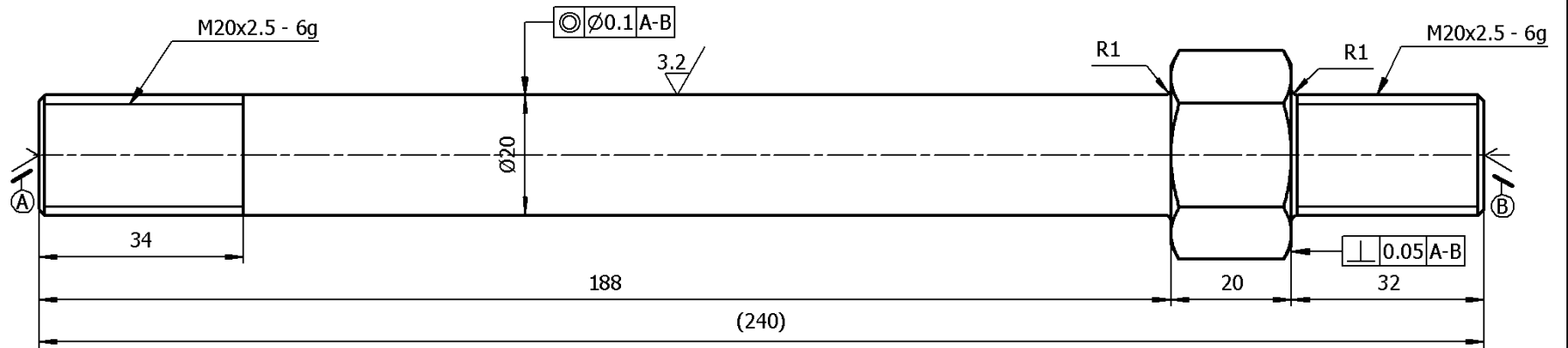
技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后35-40HRC。
- 3.表面镀硬铬，见白。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30	14					
3	60	18					
6	100	22					
10	180	27					
18	300	33					
30	500	39					
50	800	46					
80	1200	54					
120	1800	63					
180	2500	72					
250	3150	81					
315	4000	89					

									
晋江市创勤机械有限公司									
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd									
产 品 名 称	红冲三工位机械手				零 部 件 名 称	成型下模盖			
型 号 规 格	KS170-YL-JF21-160B				零 部 件 代 号	03-16			
材 料	40Cr	数 量	1	比 例	1:2	版 次	1.0		

其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后25-30HRC。
- 3.表面镀硬铬。

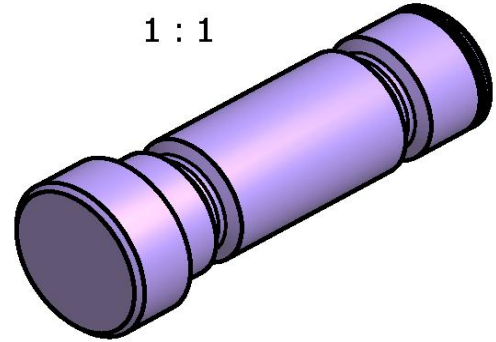
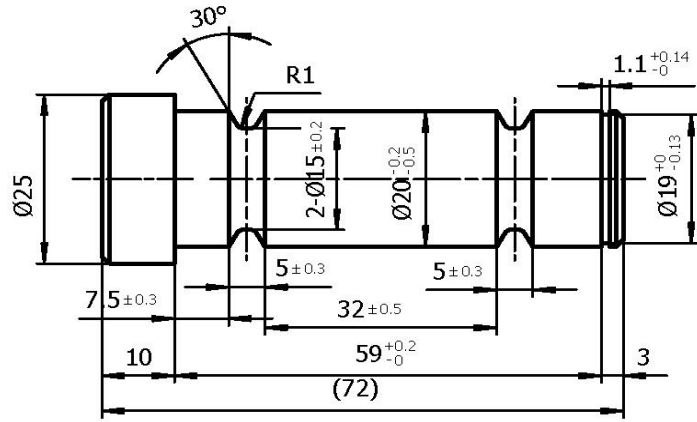
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	冲孔脱料螺杆
型 号 规 格	KS170-YL-JF21-160B	零 部 件 代 号	03-21
材 料	40Cr	数 量	2
比 例	1:1	版 次	1.0

其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1



1 : 1

技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.表面发黑。
- 3.调质28-32HRc。

大于	至	IT13					
—	30	0.14					
3	60	0.18					
6	100	0.22	标记	处数	更改原因	签名	日期
10	180	0.27					
18	300	0.33	设计		标准化		
30	500	0.39					
50	800	0.46					
80	1200	0.54	校对		审核		
120	1800	0.63					
180	2500	0.72					
250	3150	0.81	工艺		批准		
315	4000	0.89					



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	托料剪断销(对称拉)
型 号 规 格	KS170-160B	零 部 件 代 号	04-26
材 料	内六角螺钉	数 量	2
比 例	1:1	版 次	2.0

