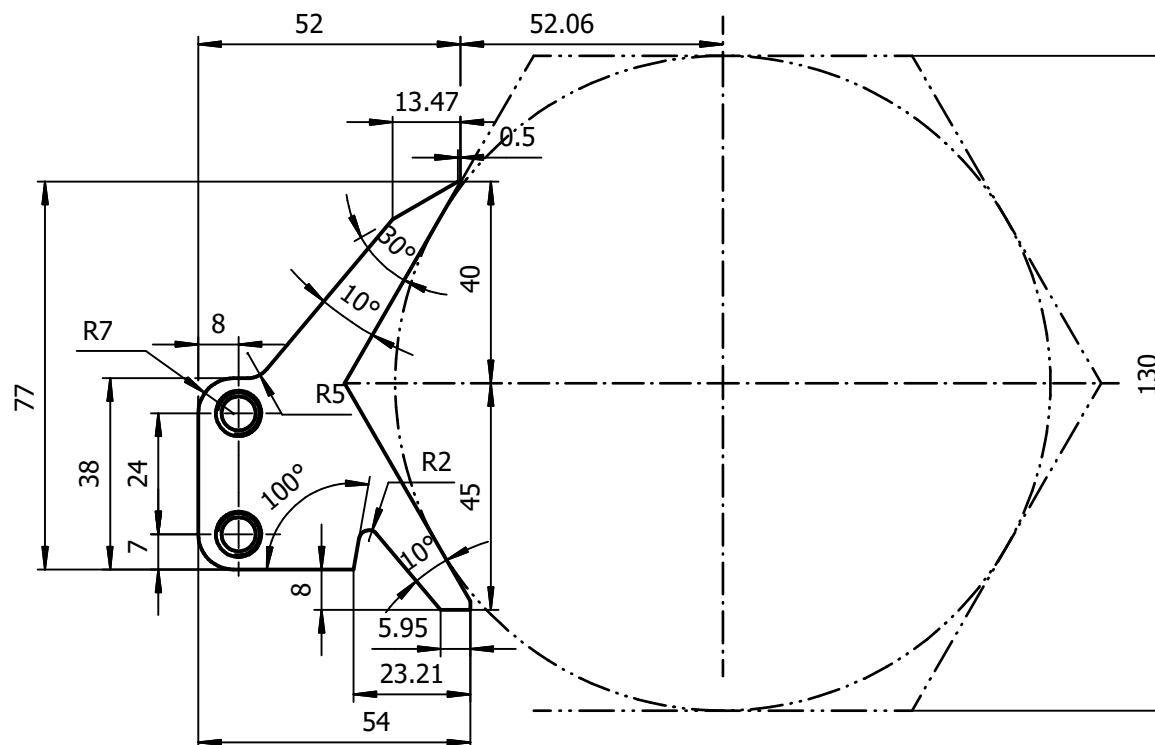


Technical drawing of a mechanical part (Fig. 1) showing a cross-section with dimensions and tolerances. The part is a cylindrical component with a total length of 20. The drawing includes the following dimensions and tolerances:

- Top left: 2-Ø9 -12 深度 (2-Ø9 -12 Depth)
- Top center: R1 (Radius)
- Left side: 1.5 (Dimension)
- Bottom left: 2-M8x1.25 - 6H (2-M8x1.25 - 6H)
- Bottom center: 15 (Dimension)
- Bottom right: 12 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ +0.05 \end{smallmatrix}$ (Dimension with tolerance)
- Right side: 6 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ +0.05 \end{smallmatrix}$ (Dimension with tolerance)
- Far right: 20 (Total length)

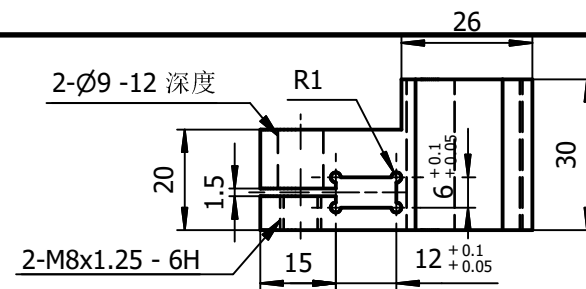


大于	至	IT13										
—	30.14											
3	60.18											
6	100.22	标记	处数	更改原因		签名		日期				
10	180.27	设计				标准化						
18	300.33											
30	500.39											
50	800.46	校对				审 核						
80	1200.54											
120	1800.63											
180	2500.72	工艺				批 准						
250	3150.81											
315	4000.89											



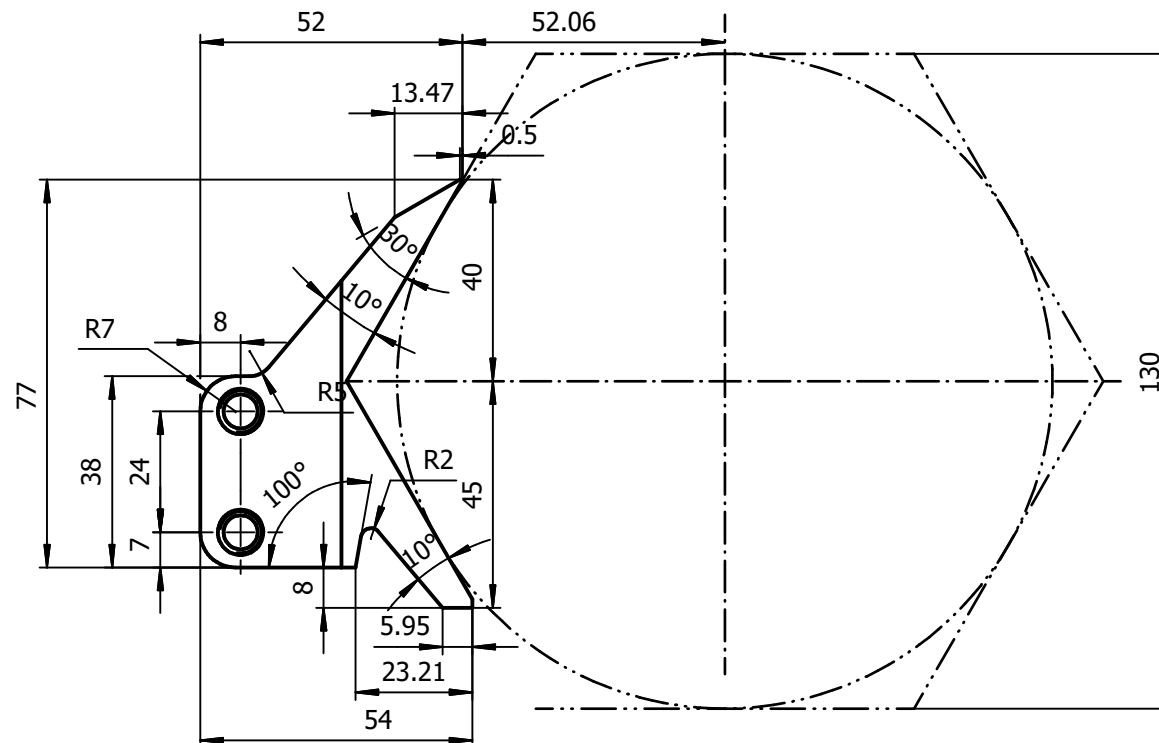
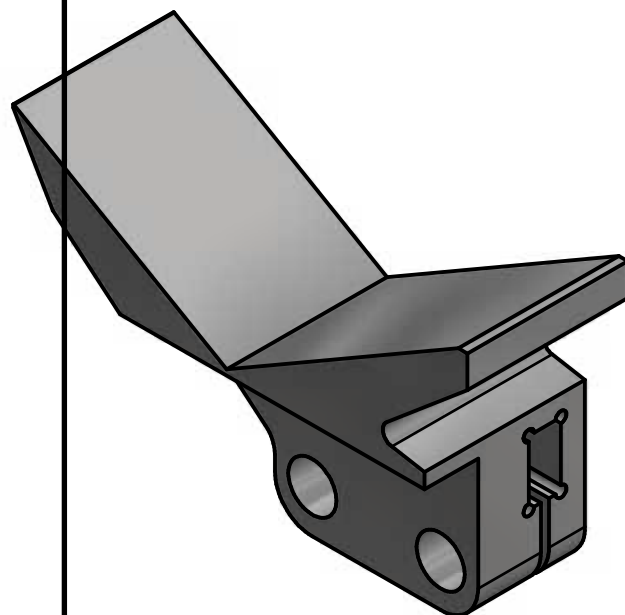
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	闭式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左120度六角钳S130X20		
型 号 规 格	BS350-250			零 部 件 代 号	01-01-01		
材 料	P20	数量	1	比 例	1:1	版次	1.0



其余: $\sqrt[6.3]{}$
未注倒角C1
未注圆角R1

视图81
1:1



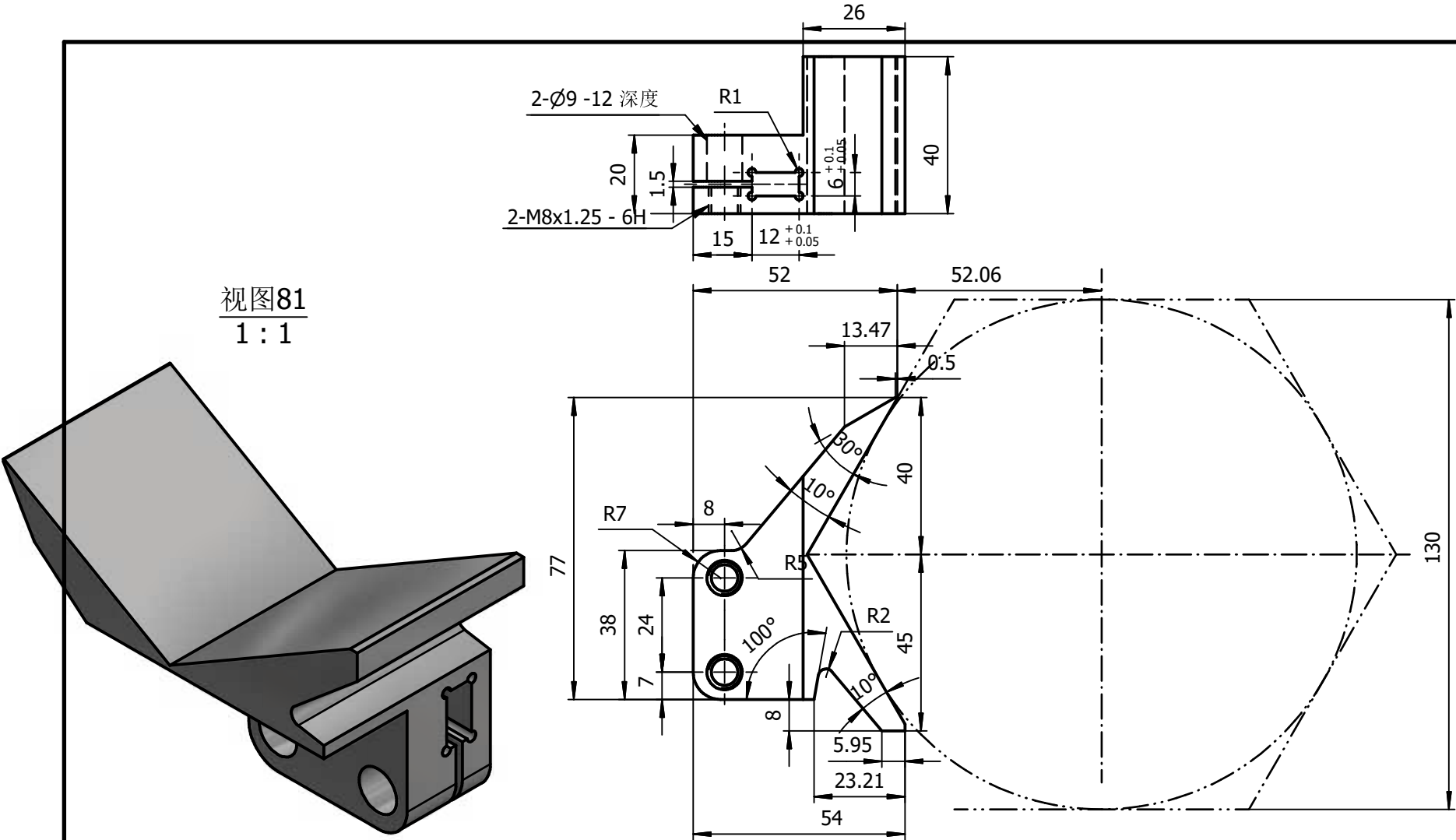
技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.表面电镀。

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27	设计		标准化			
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54	校对		审核			
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	闭式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左120度六角钳S130X30		
型 号 规 格	BS350-250			零 部 件 代 号	01-01-01A		
材 料	P20	数 量	1	比 例	1:1	版 次	1.0



其余: $\sqrt[6.3]{}$
未注倒角C1
未注圆角R1

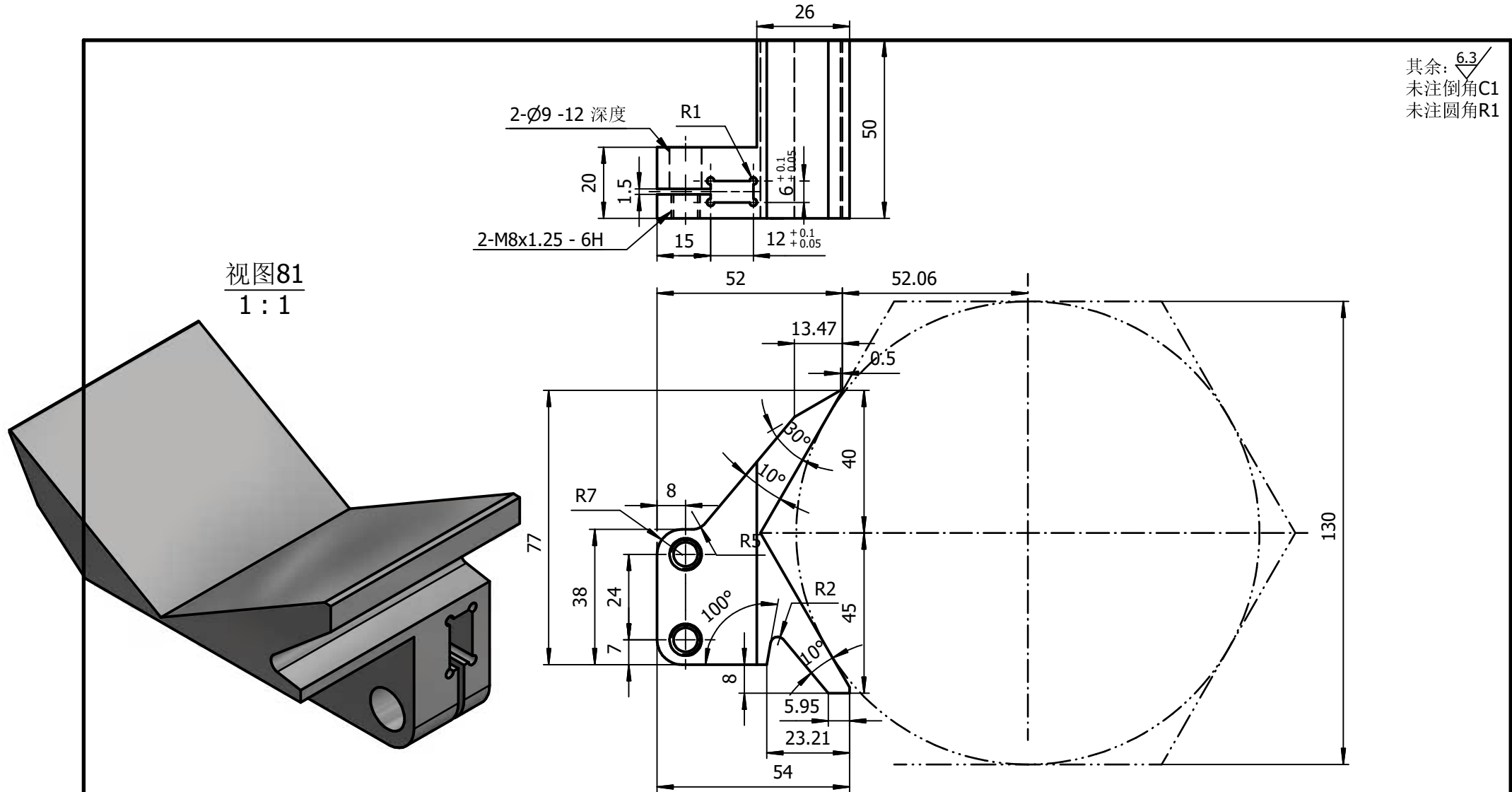
技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.表面电镀。

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27	设计		标准化			
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54	校对		审核			
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	闭式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左120度六角钳S130X40		
型 号 规 格	BS350-250			零 部 件 代 号	01-01-01B		
材 料	P20	数 量	1	比 例	1:1	版 次	1.0



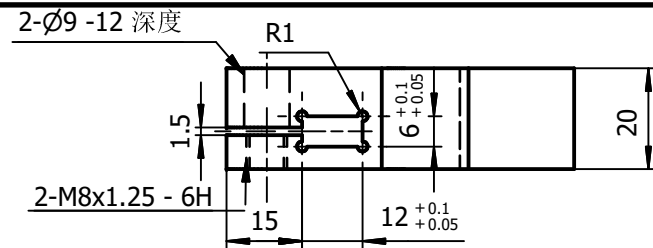
技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.表面电镀。

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27	设计		标准化			
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46	校对		审核			
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72	工艺		批准			
250	3150.81						
315	4000.89						



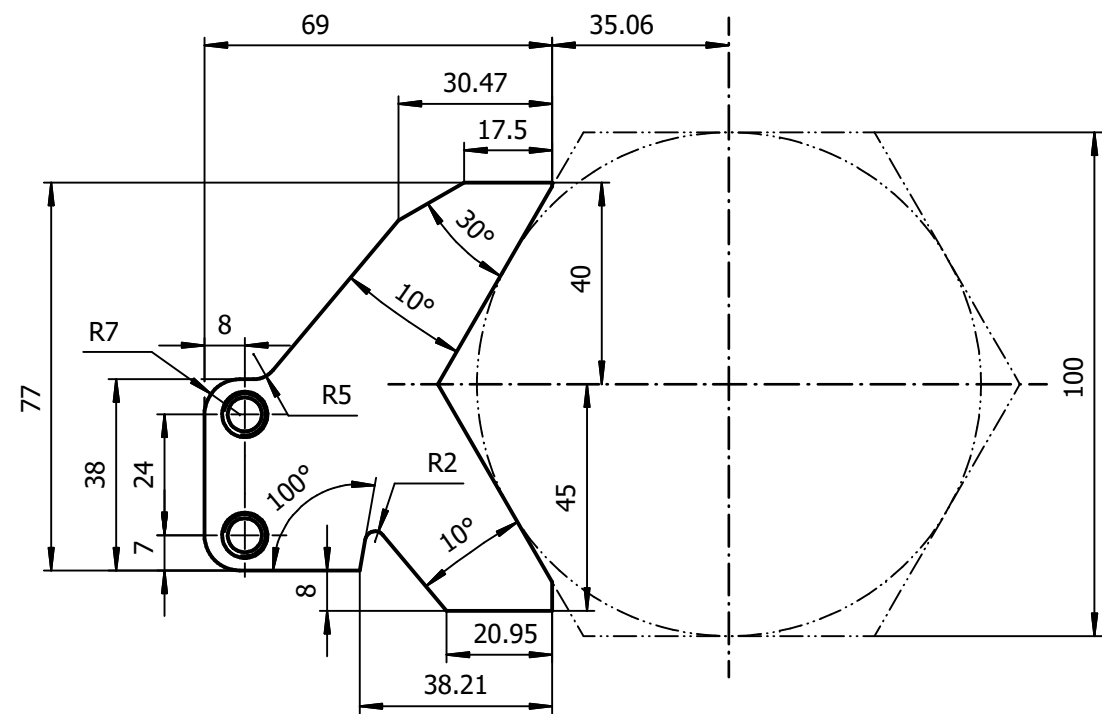
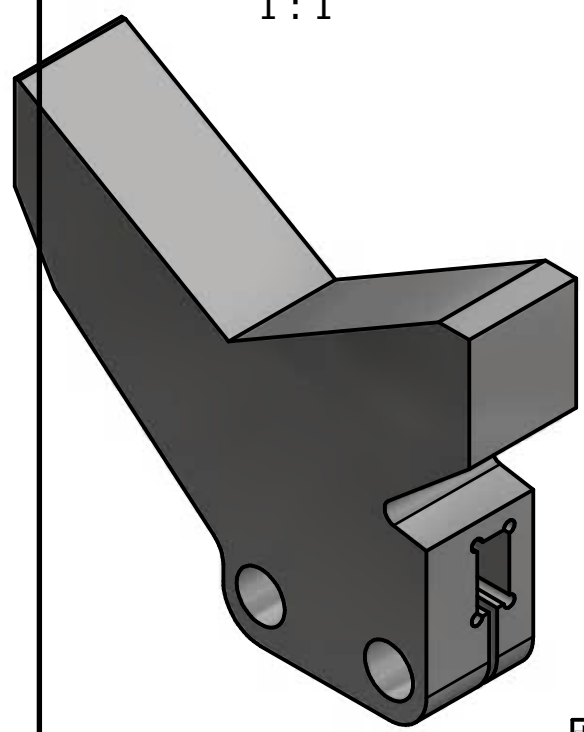
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	闭式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左120度六角钳S130X50		
型 号 规 格	BS350-250			零 部 件 代 号	01-01-01C		
材 料	P20	数 量	1	比 例	1:1	版 次	1.0



其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1

视图81
1:1



技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.表面电镀。

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27	设计		标准化			
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54	校对		审核			
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						

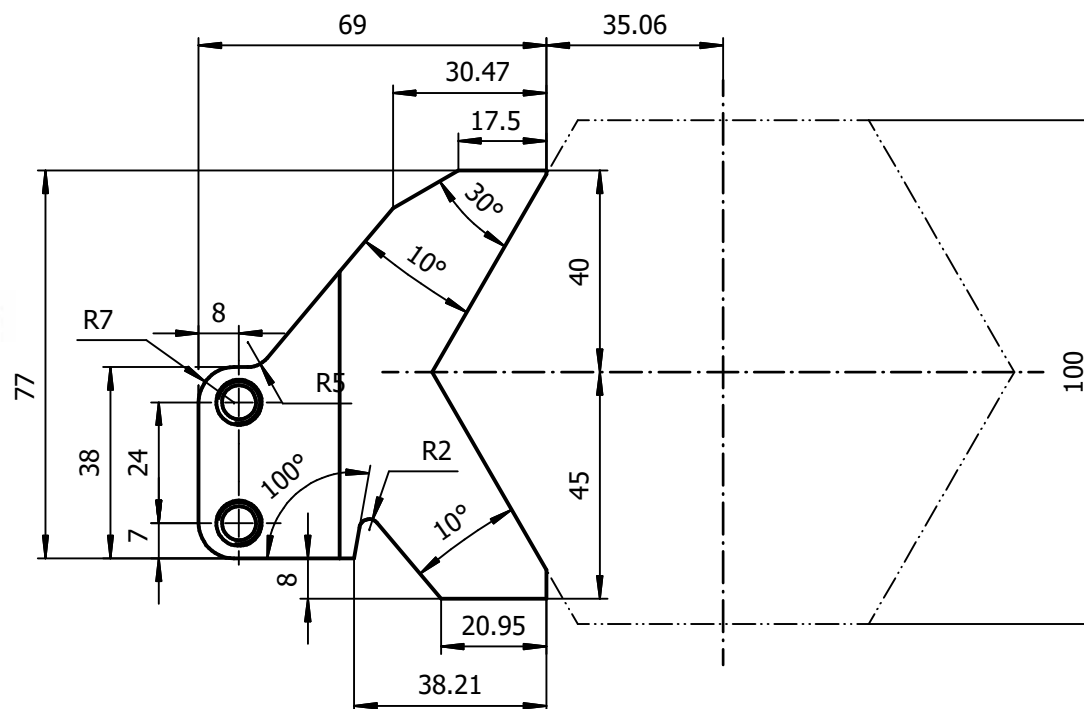


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	闭式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左120度六角钳S130X20(法兰产品)		
型 号 规 格	BS350-250			零 部 件 代 号	01-01-01D		
材 料	P20	数 量	1	比 例	1:1	版 次	1.0

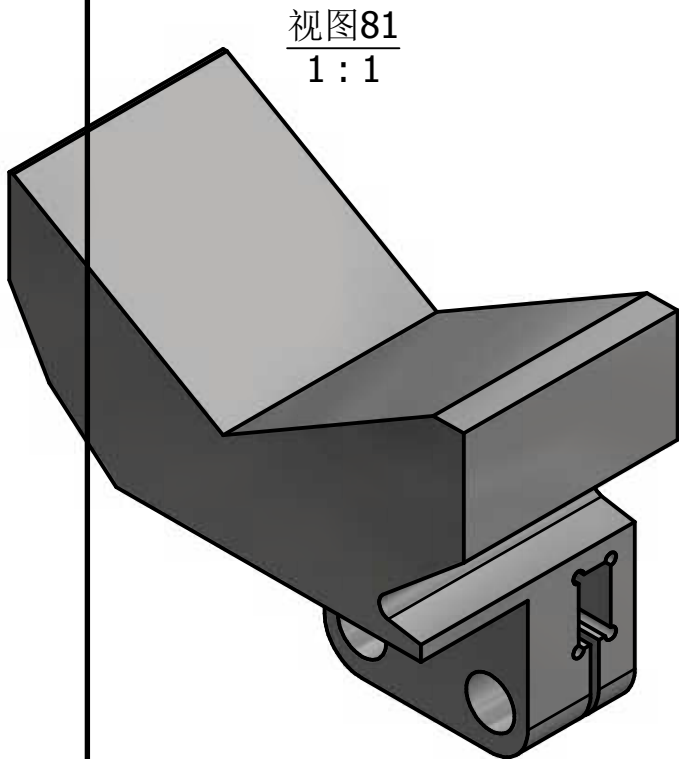
Technical drawing of a mechanical part (Figure 10-10) showing a cross-section with dimensions and tolerances. The part has a total width of 41 and a total height of 30. The left side has a vertical dimension of 20. The top surface has a radius R1. The bottom surface has a vertical dimension of 1.5. The right side has a vertical dimension of 6 with a tolerance of $+0.1 / +0.05$. The bottom surface has a horizontal dimension of 15 and a vertical dimension of 12 with a tolerance of $+0.1 / +0.05$. The part is made of 2-Ø9 -12 深度 and 2-M8x1.25 - 6H.

1:1

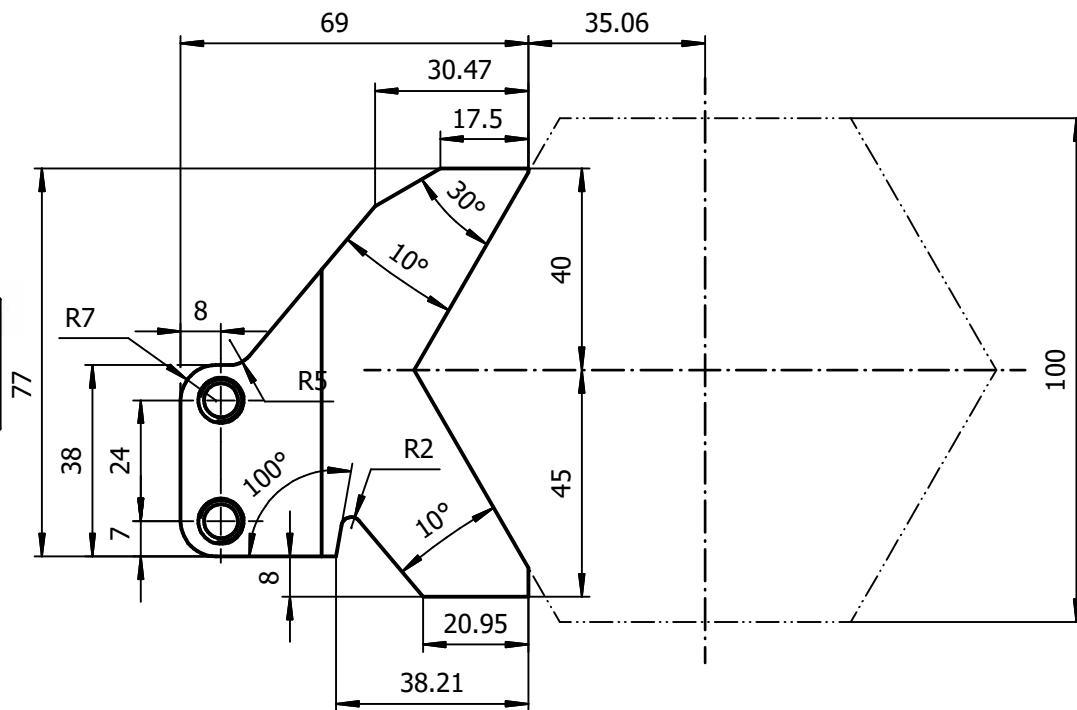
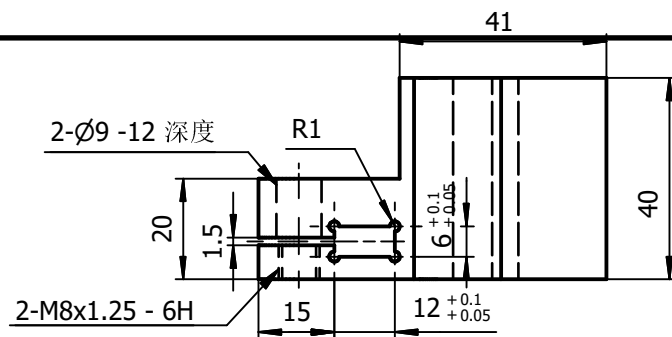


1.未注尺寸公差按IT13。
2.表面电镀。

大于至 IT13							 晋江市创勤机械有限公司 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd										
—	30.14																
3	60.18																
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期											
10	180.27																
18	300.33	设计			标准化		产 品 名 称	闭式数控热锻机械手				零 部 件 名 称	左120度六角钳S130X30(法兰产品)				
30	500.39																
50	800.46	校对			审 核		型 号 规 格	BS350-250				零 部 件 代 号	01-01-01E				
80	1200.54																
120	1800.63																
180	2500.72	工艺			批 准		材 料	P20	数量	1	比 例	1;1	版次	1.0			
250	3150.81																
315	4000.89																



视图81
1:1



其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1

技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.表面电镀。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

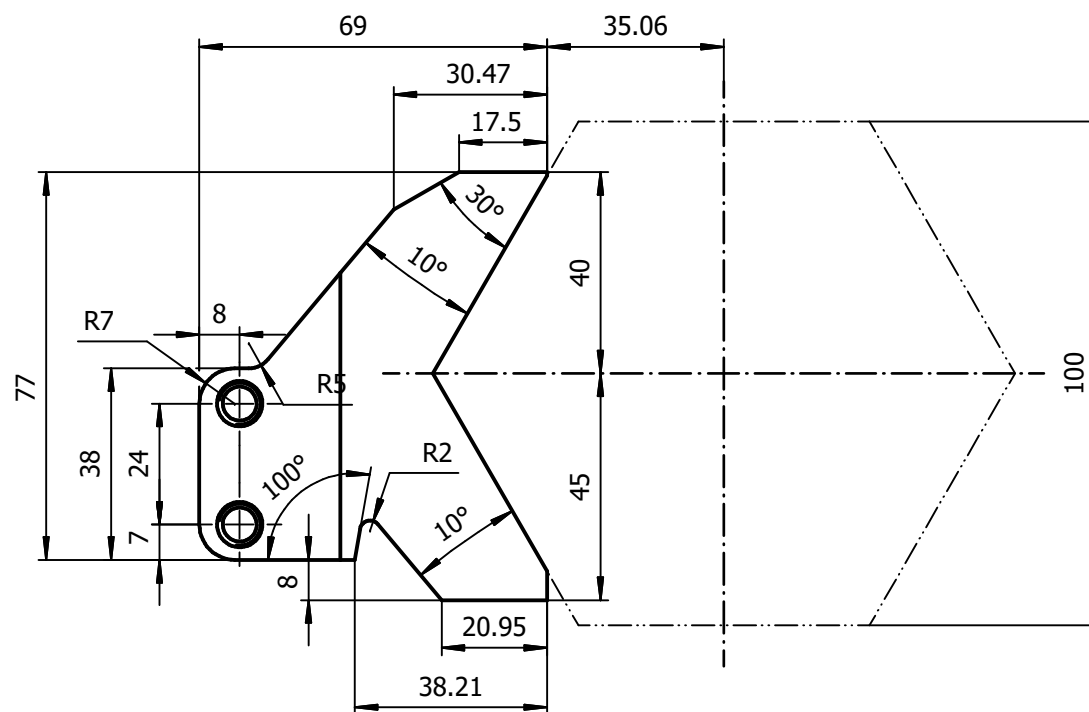
产 品 名 称	闭式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左120度六角钳S130X40(法兰产品)			
型 号 规 格	BS350-250			零 部 件 代 号	01-01-01F			
材 料	P20	数 量	1	比 例	1;1	版 次	1.0	

Technical drawing of a mechanical part (Fig. 1) showing a cross-section with dimensions and tolerances. The part is a rectangular block with a total width of 41 and a total height of 50. The drawing includes the following dimensions and tolerances:

- Top width: 41
- Right height: 50
- Left height: 20
- Bottom left width: 15
- Bottom right width: $12^{+0.1}_{+0.05}$
- Internal width (dashed line): $6^{+0.1}_{+0.05}$
- Internal height (dashed line): 1.5
- Internal radius: R1
- Internal hole: 2-Ø9 - 12 深度
- Bottom left hole: 2-M8x1.25 - 6H

视图 81
1:1

This isometric drawing shows a mechanical component. It features a vertical rectangular plate on the left, which is attached to a base. The base has a circular hole on its front face and a small rectangular protrusion on its right side. The drawing is labeled '视图 81' (View 81) and '1:1' (1:1 scale).



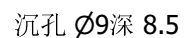
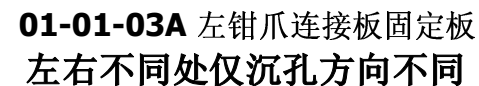
大于	至	IT13									
—		30.14									
3		60.18									
6		100.22	标记	处数	更改原因		签名		日期		
10		180.27	设计				标准化				
18		300.33									
30		500.39									
50		800.46	校对				审 核				
80		1200.54									
120		1800.63									
180		2500.72	工艺				批 准				
250		3150.81									
315		4000.89									



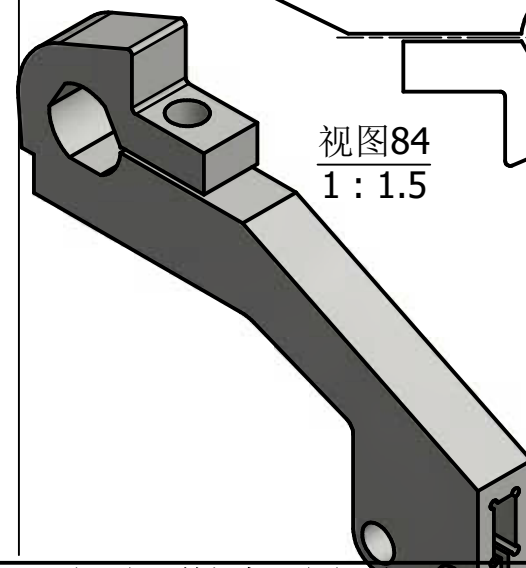
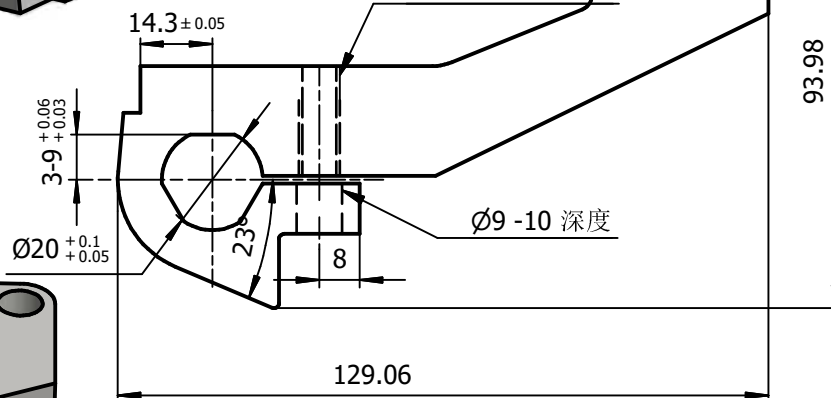
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	闭式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左120度六角钳S130X50(法兰产品)		
型 号 规 格	BS350-250			零 部 件 代 号	01-01-01E		
材 料	P20	数量	1	比 例	1:1	版次	1.0

其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1



视图80
1 : 1.5



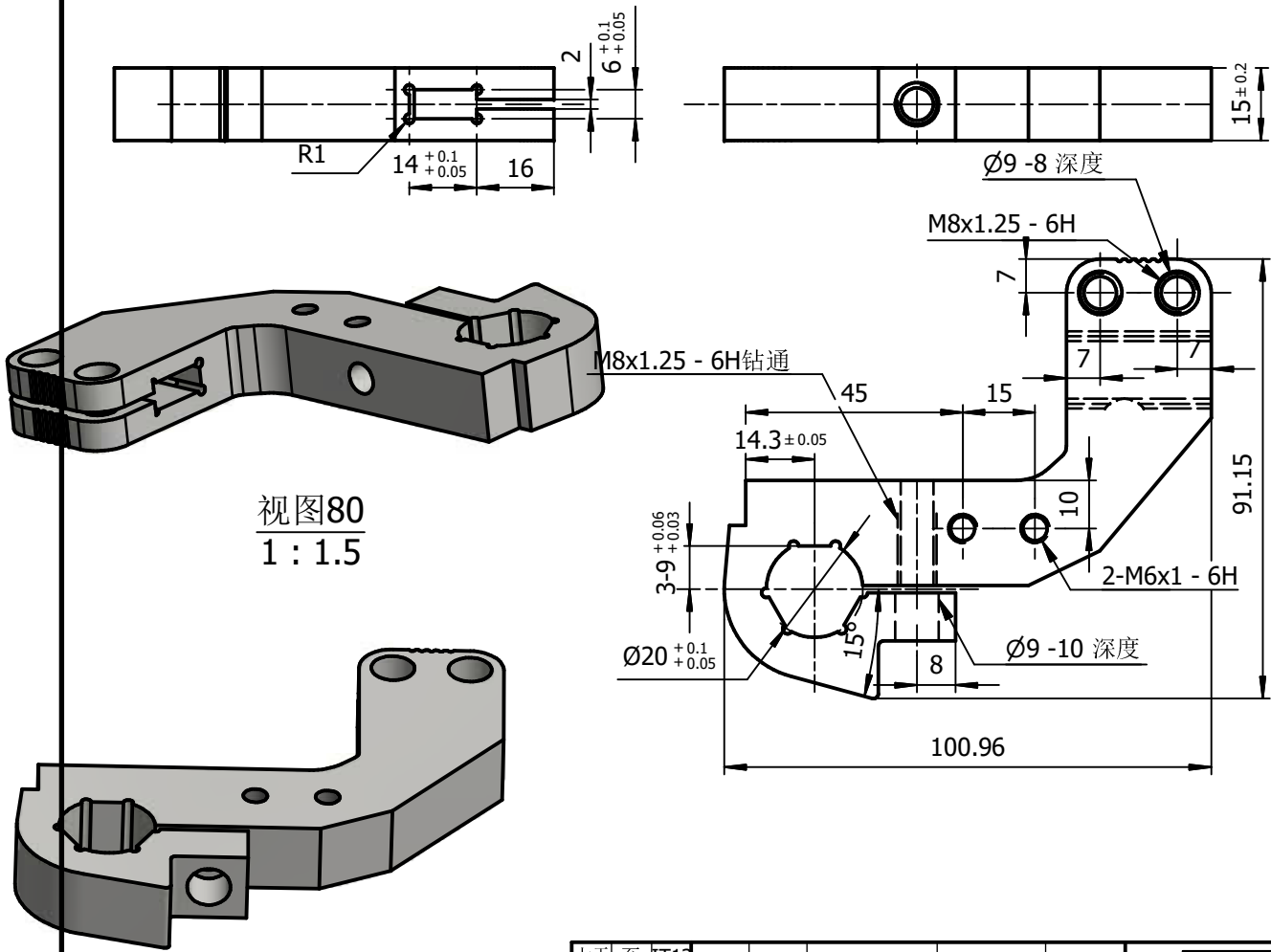
视图84
1 : 1.5

技术要求:

- 1.未注尺寸公差按IT13.
- 2.调质28-32HRC.
- 3.表面电镀.

大于 IT13						 晋江市创勤机械有限公司 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd							
— 30.14													
3 60.18													
6 100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期								
10 180.27	设计		标准化		产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	右钳爪连接板固定板(130)			
18 300.33													
30 500.39													
50 800.46													
80 1200.54	校对		审 核		型 号 规 格	BS350-250			零 部 件 代 号	01-01-03			
120 1800.63													
180 2500.72	工艺		批 准		材 料	P20	数量	各2	比 例	1;1	版次	2.0	
250 3150.81													
315 4000.89													

01-01-04 右钳爪连接板固定板

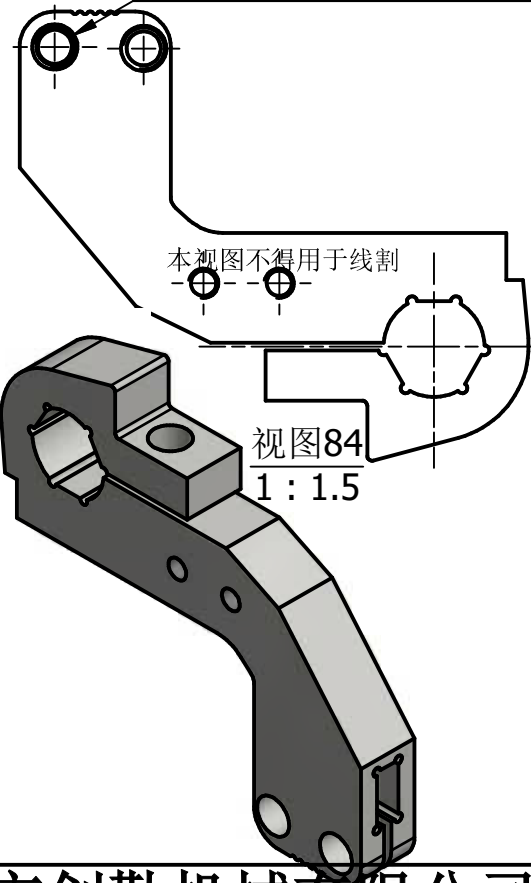


视图80
1:1.5

其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1

01-01-04A 左钳爪连接板固定板

左右不同处仅沉孔方向不同



视图84
1:1.5

技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.调质28-32HRC.
3.表面电镀.

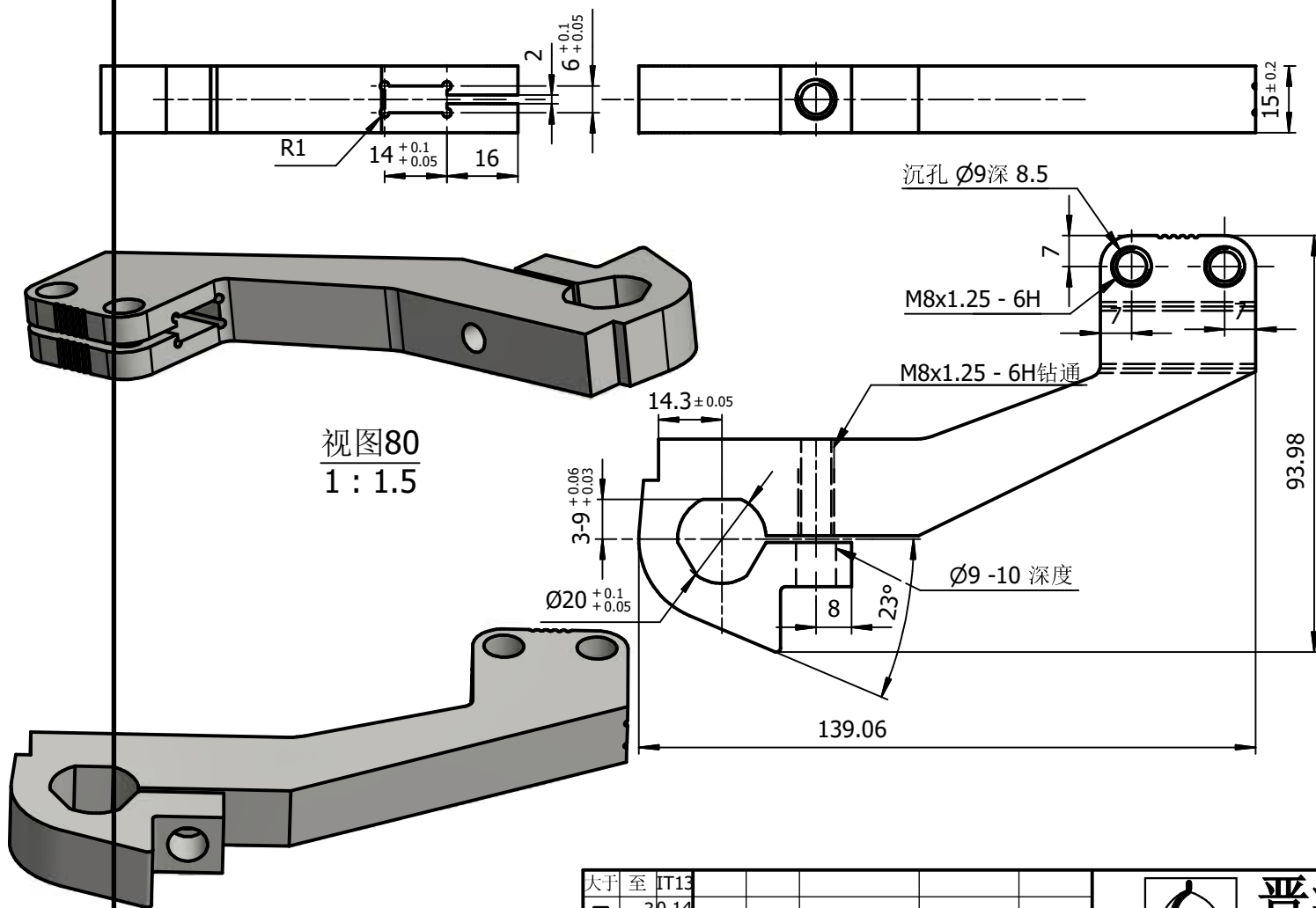
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
1	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

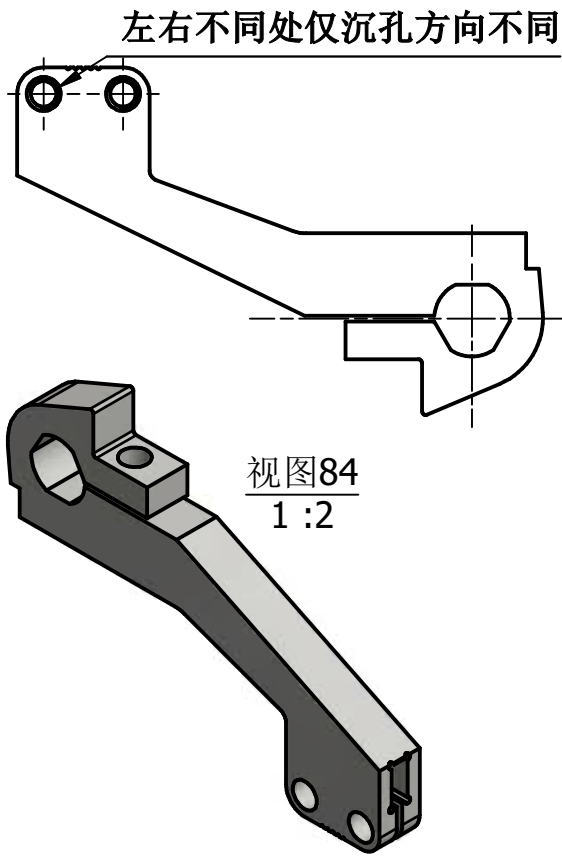
产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	右钳爪连接板固定板(90)			
型 号 规 格	BS350-250			零 部 件 代 号	01-01-04			
材 料	P20	数 量	各2	比 例	1:1	版 次	2.0	

01-01-03 右钳爪连接板固定板



视图80
1:1.5

01-01-03A 左钳爪连接板固定板



视图84
1:2

技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.调质28-32HRC.
3.表面电镀.

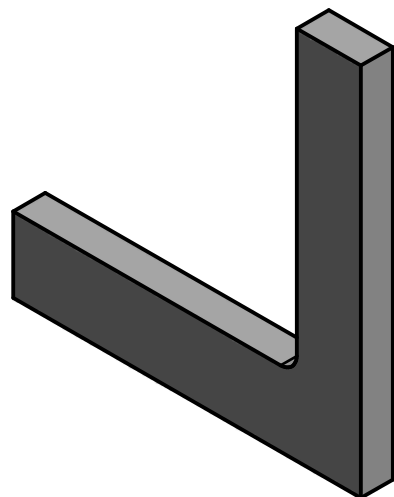
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
1	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



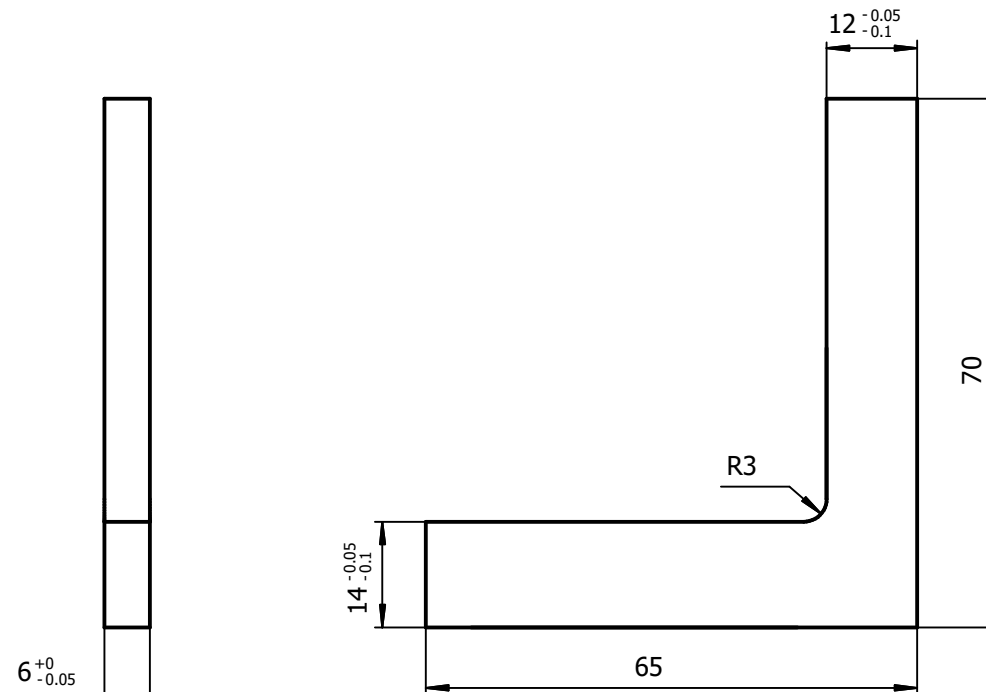
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	右钳爪连接板固定板(150)			
型 号 规 格	BS350-250			零 部 件 代 号	01-01-05			
材 料	P20	数 量	各2	比 例	1:1	版 次	2.0	

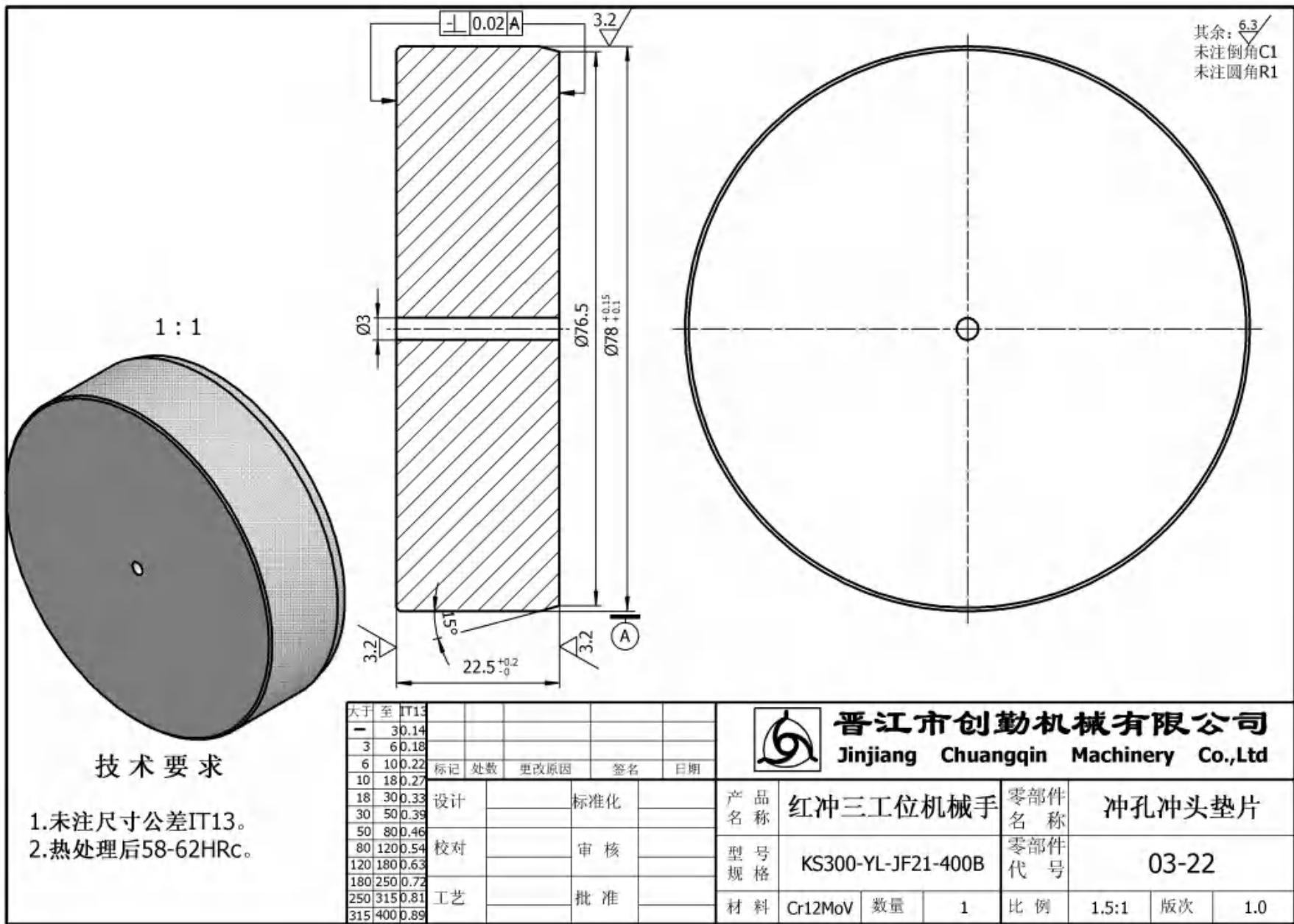
其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

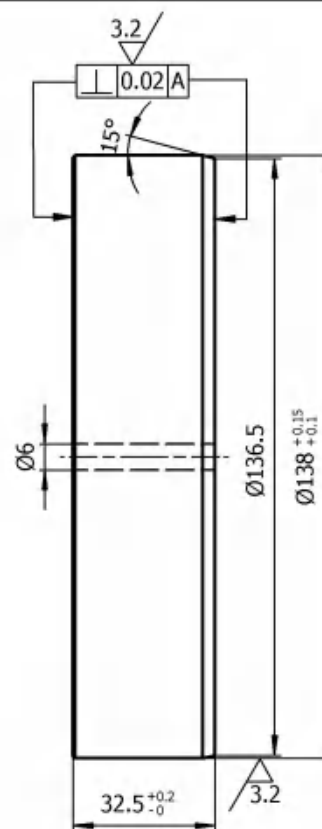
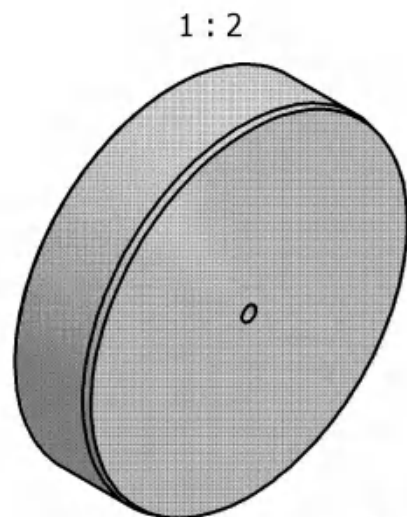


技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.



大于	至	IT13								晋江市创勤机械有限公司 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd				
—	30.14													
3	60.18													
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期								
10	180.27	设计		标准化		产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	钳爪连接板			
18	300.33													
30	500.39													
50	800.46	校对		审 核		型 号 规 格	BS300-315			零 部 件 代 号	01-01-07			
80	1200.54													
120	1800.63													
180	2500.72	工艺		批 准		材 料	65Mn	数量	12	比 例	1:1	版 次	1.0	
250	3150.81													
315	4000.89													





其余: $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$
未注倒角C1
未注圆角R1

技术要求

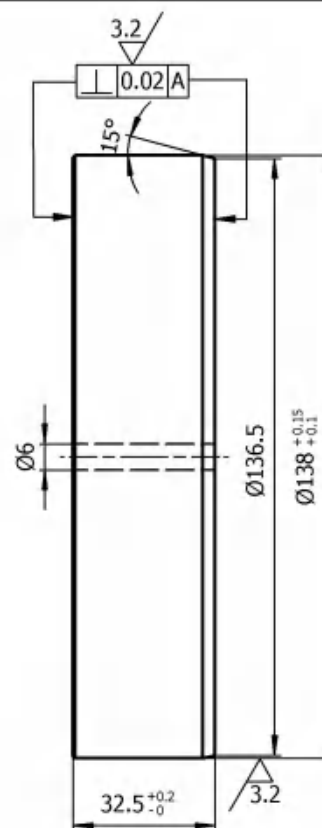
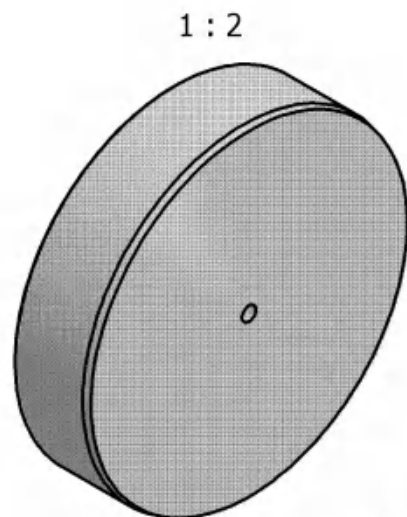
1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后58-62HRC。

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33	设计		标准化			
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54	校对		审核			
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	成型冲头垫片		
型 号 规 格	KS300-YL-JF21-400B			零 部 件 代 号	03-30		
材 料	Cr12MoV	数 量	1	比 例	1:1.5	版 次	1.0



其余: $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$
未注倒角C1
未注圆角R1

技术要求

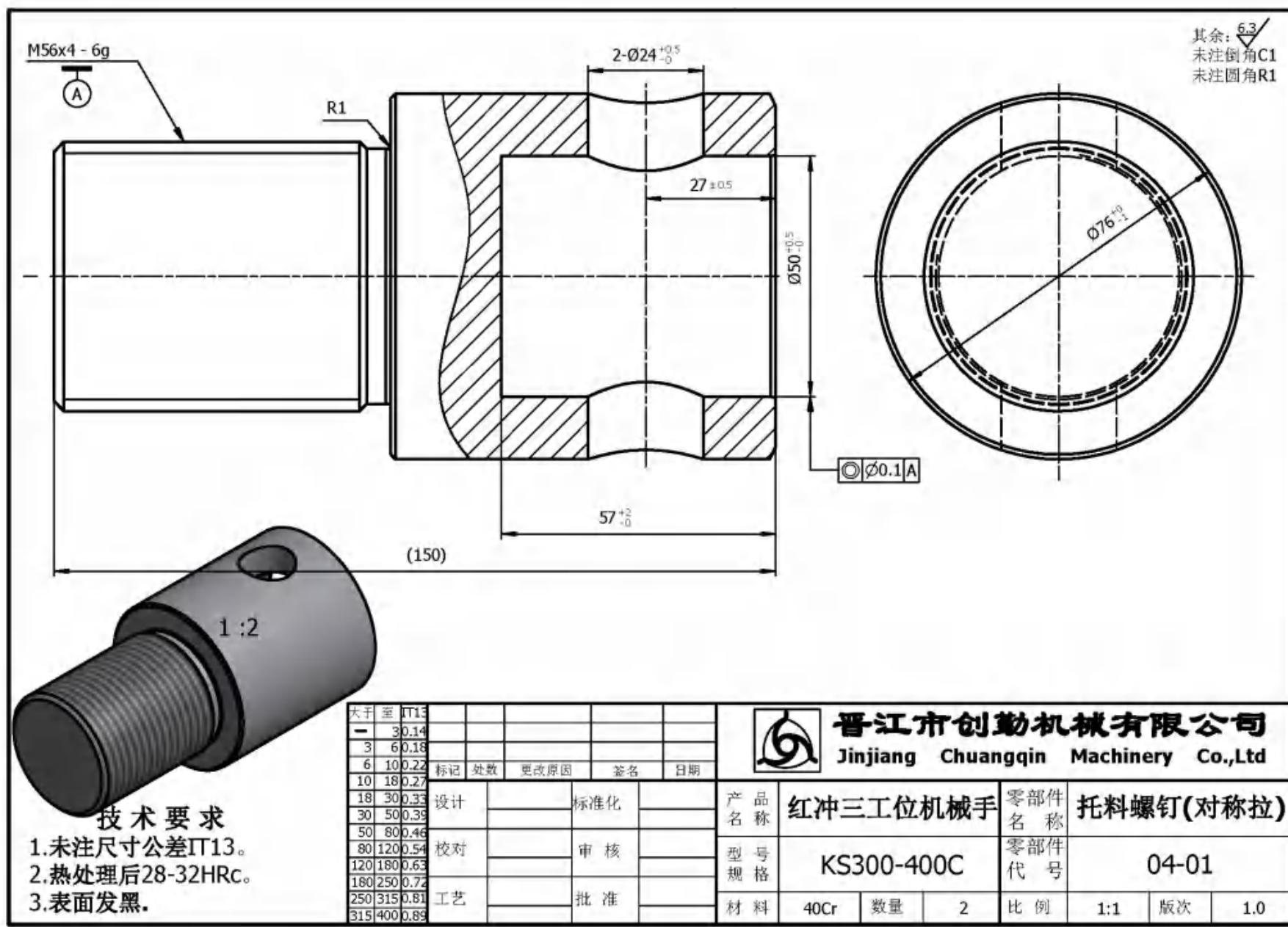
1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后58-62HRC。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33		设计		标准化		
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54		校对		审核		
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81		工艺		批准		
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

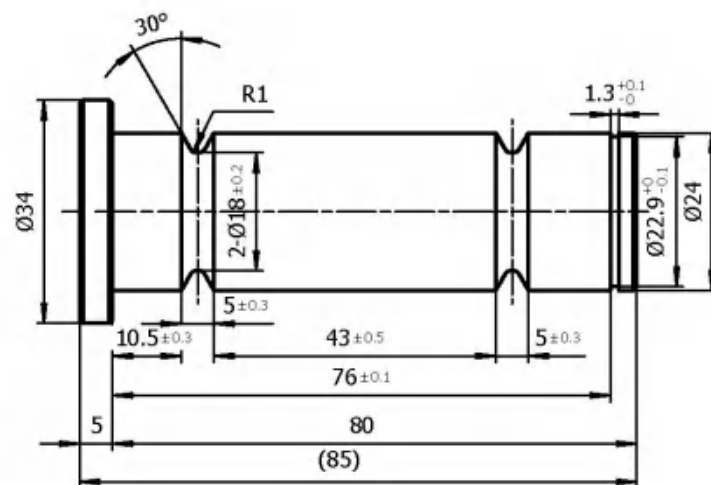
产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	成型冲头垫片
型 号 规 格	KS300-YL-JF21-400B	零 部 件 代 号	03-30
材 料	Cr12MoV	数 量	1
比 例	1:1.5	版 次	1.0



大于	至	IT13							
—	30	0.14							
3	60	0.18							
6	100	0.22	标记	处数	更改原因	签名	日期		
10	180	0.27	设计		标准化				
18	300	0.33							
30	500	0.39							
50	800	0.46							
80	1200	0.54	校对		审核				
120	1800	0.63							
180	2500	0.72							
250	3150	0.81	工艺		批准				
315	4000	0.89							

 晋江市创勤机械有限公司 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd									
产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	托料螺钉(对称拉)				
型 号 规 格	KS300-400C			零 部 件 代 号	04-01				
材 料	40Cr	数 量	2	比 例	1:1	版 次	1.0		

其余: $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$
未注倒角C1
未注圆角R1



1:2



技术要求

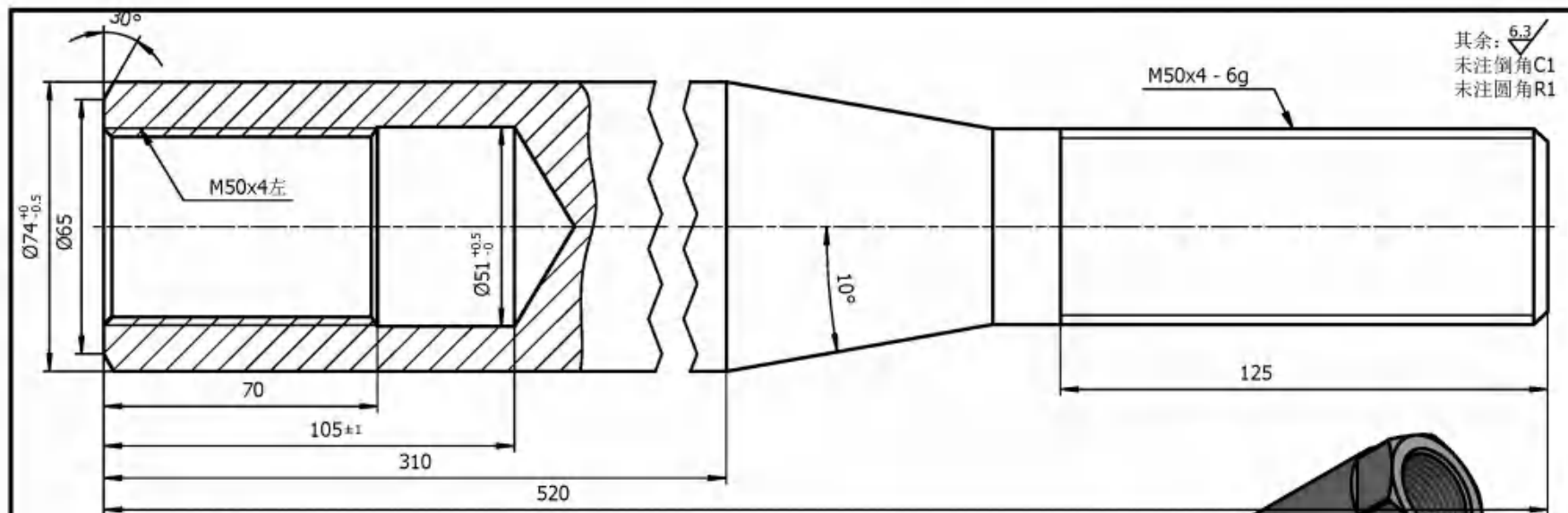
- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后25-30HRC。
- 3.表面发黑。

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						

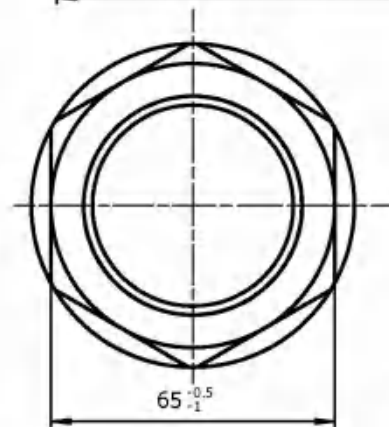


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手		零 部 件 名 称	托料剪断销(对称拉)			
型 号 规 格	KS300-400C		零 部 件 代 号	04-02			
材 料	40Cr	数 量	2	比 例	1:1	版 次	1.0



其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求

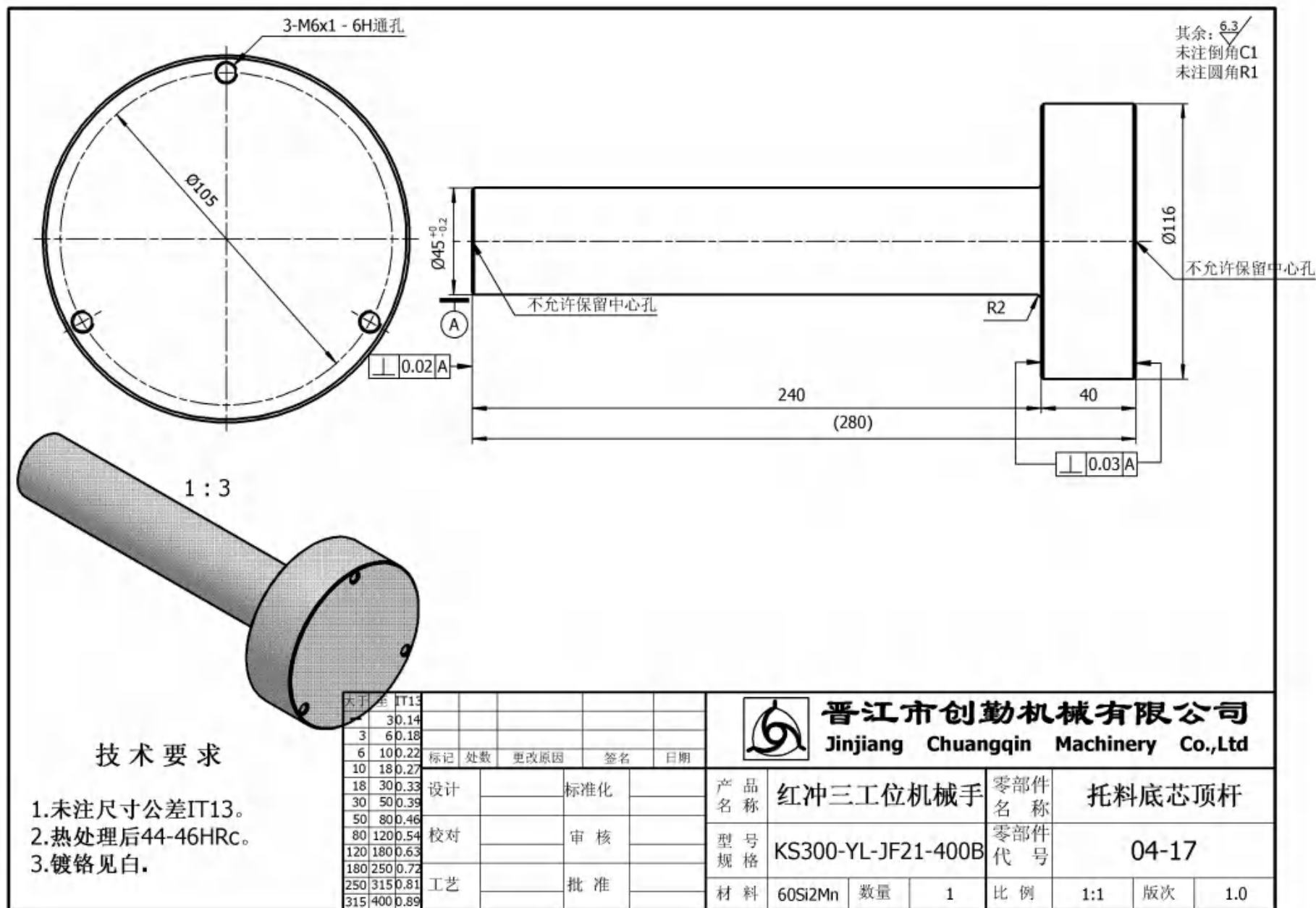
- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后28-32HRC。
- 3.镀铬见白。

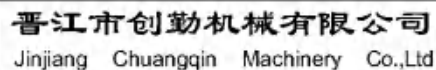
大于	至	IT13	设计	处数	更改原因	日期
1	30	0.14				
3	60	0.18				
6	100	0.22				
10	180	0.27				
18	300	0.33				
30	500	0.39				
50	800	0.46				
80	1200	0.54				
120	1800	0.63				
180	2500	0.72				
250	3150	0.81				
315	4000	0.89				



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

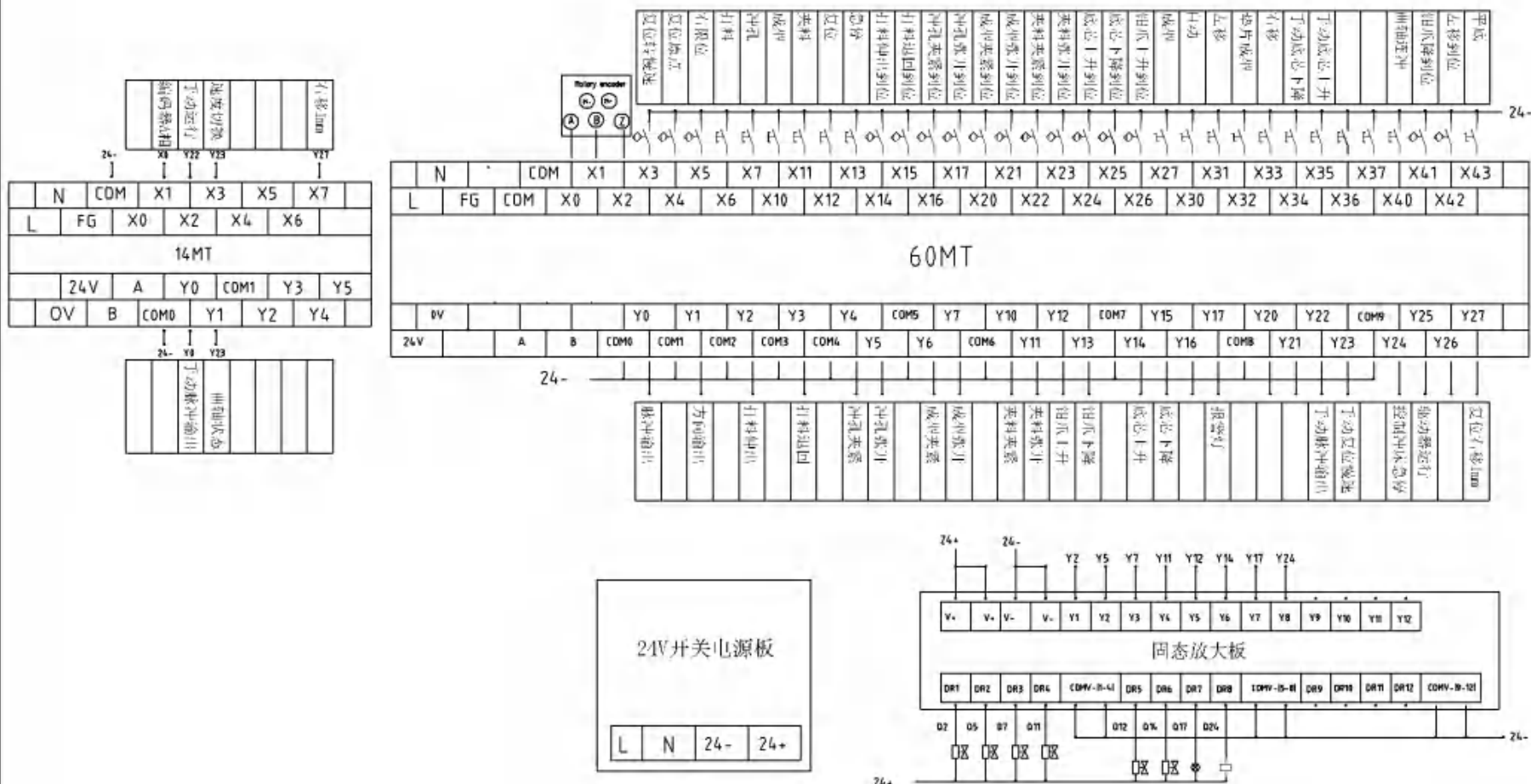
产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	托料调节螺栓(对称拉)
型 号 规 格	KS300-400C	零 部 件 代 号	04-03
材 料	40Cr	数 量	2
比 例	1:1	版 次	1.0





电 话: 0595-85037955
传 真: 0595-85036955

电控柜接线图

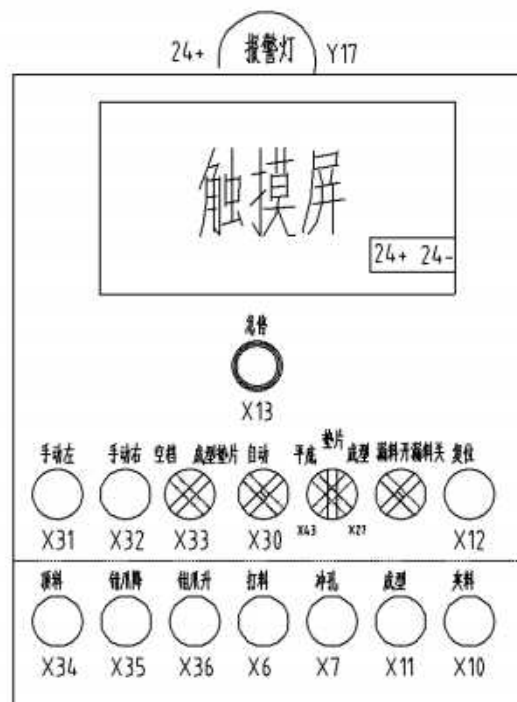




晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

电控箱安装图



小电箱端子排列

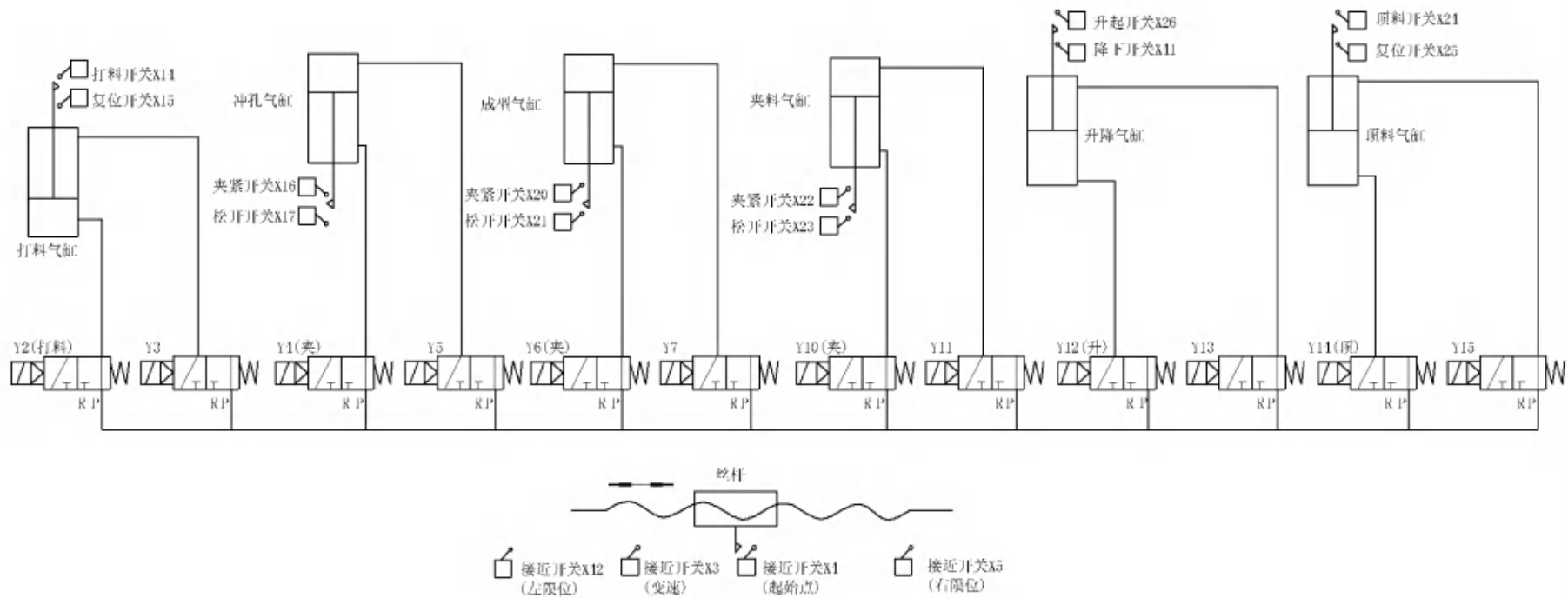
X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通红	通绿	通黑
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----

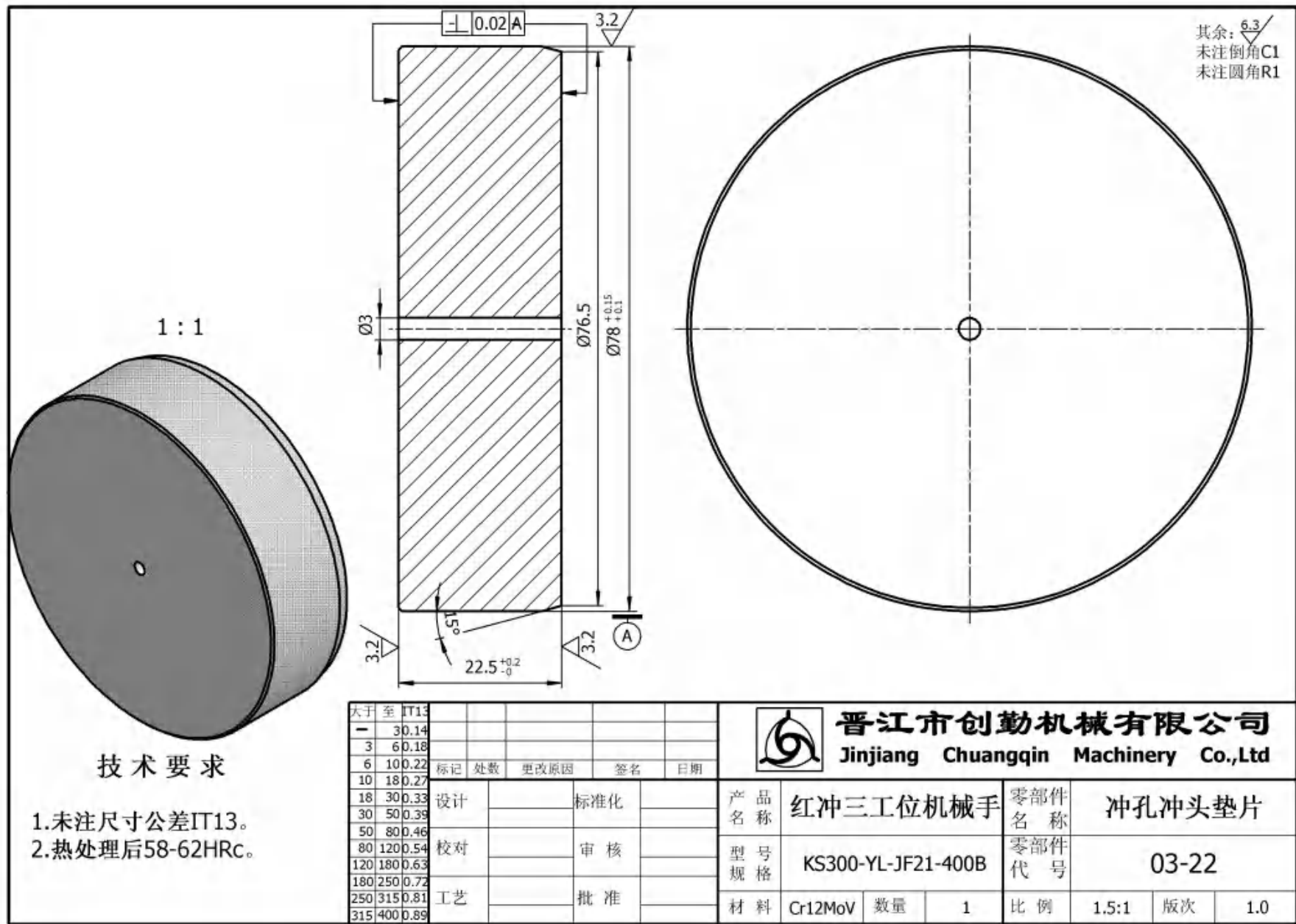


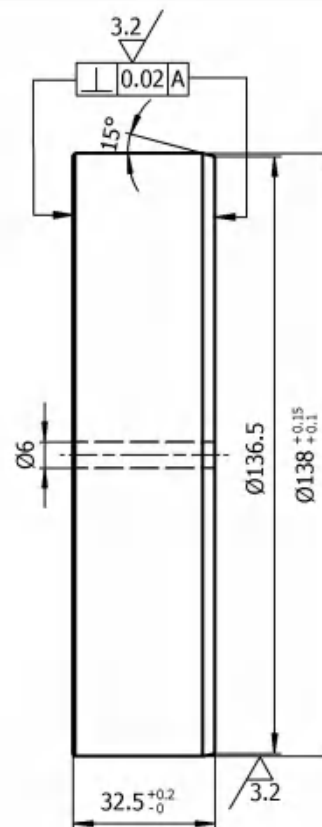
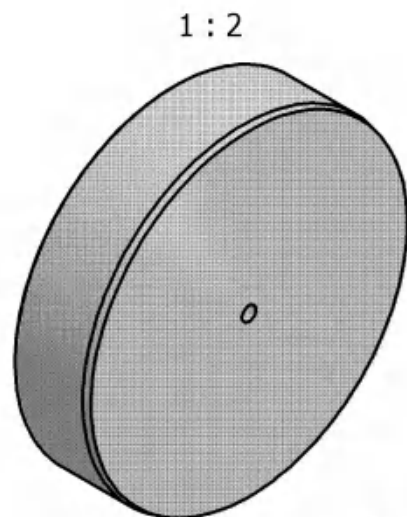
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

气动原理及开关位置图







其余: 6.3/
未注倒角C1
未注圆角R1

技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后58-62HRC。

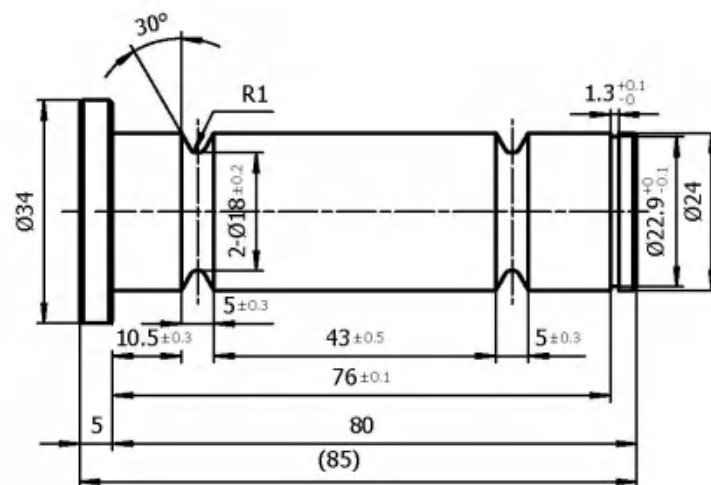
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	成型冲头垫片			
型 号 规 格	KS300-YL-JF21-400B			零 部 件 代 号	03-30			
材 料	Cr12MoV	数 量	1	比 例	1:1.5	版 次	1.0	

其余: $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$
未注倒角C1
未注圆角R1



1:2



技术要求

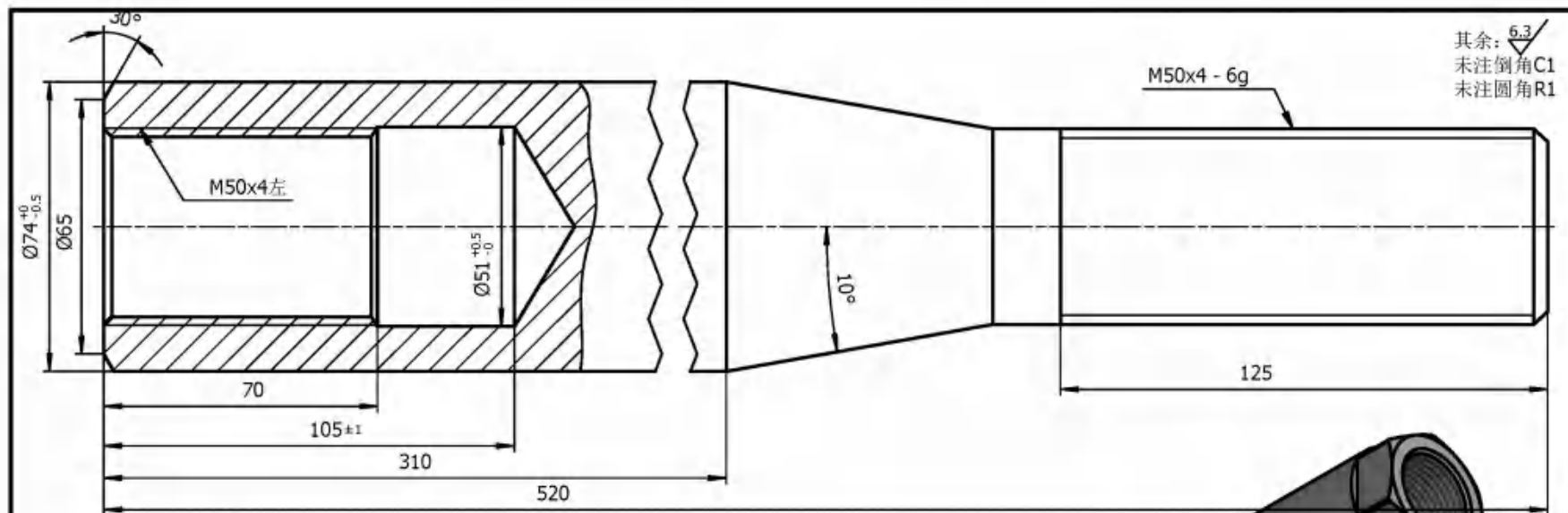
1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后25-30HRC。
3. 表面发黑。

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						

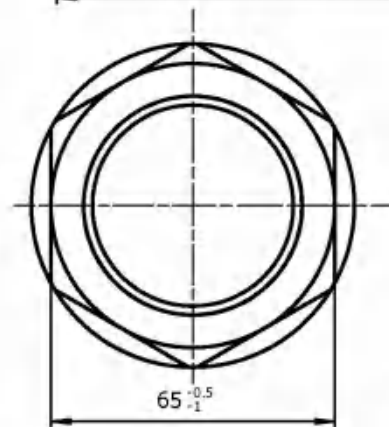


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	托料剪断销(对称拉)		
型 号 规 格	KS300-400C			零 部 件 代 号	04-02		
材 料	40Cr	数 量	2	比 例	1:1	版 次	1.0



其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后28-32HRC。
- 3.镀铬见白。

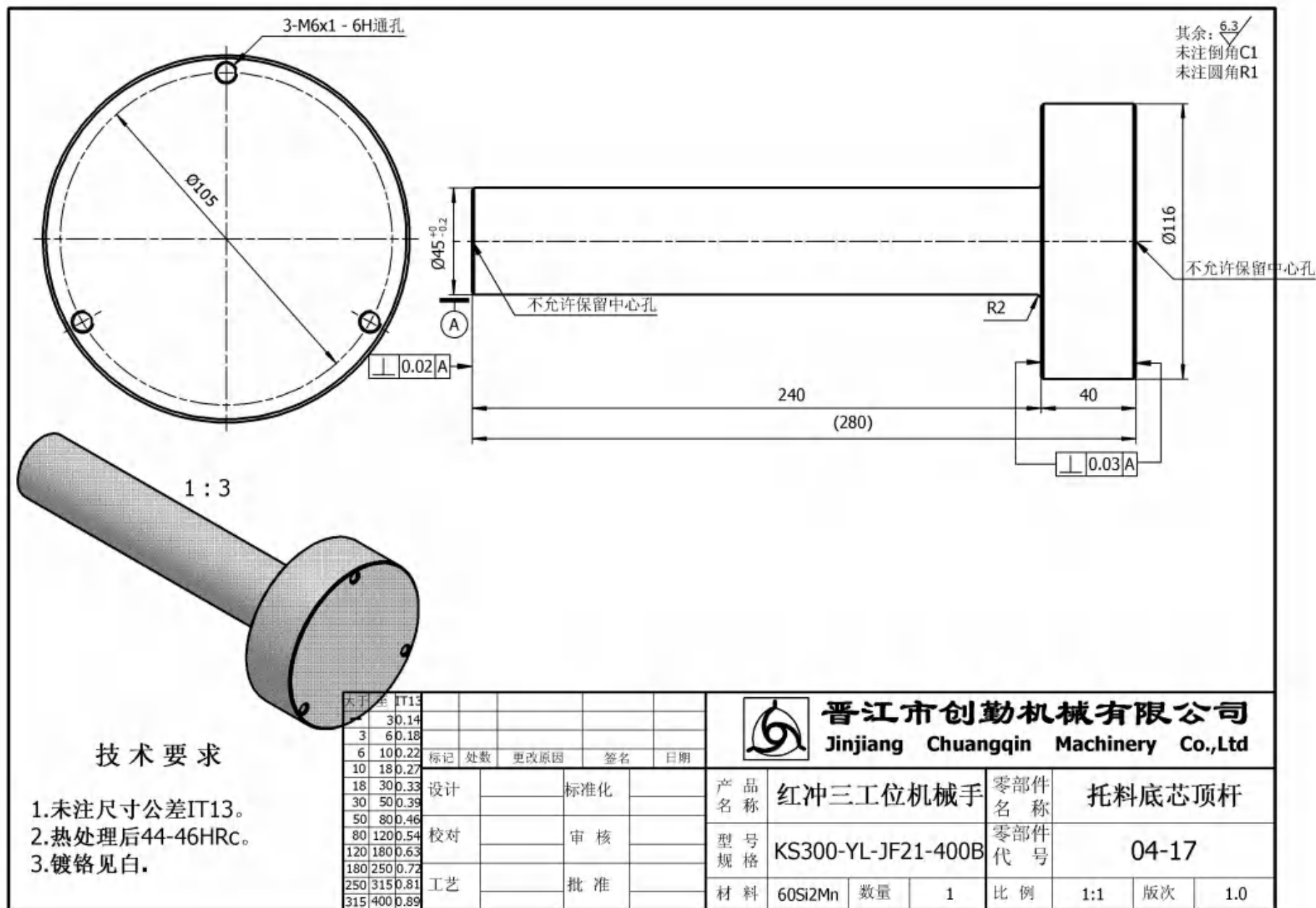
大于	至	IT13	设计	处数	更改原因	日期
1	30	0.14				
3	60	0.18				
6	100	0.22				
10	180	0.27				
18	300	0.33				
30	500	0.39				
50	800	0.46				
80	1200	0.54				
120	1800	0.63				
180	2500	0.72				
250	3150	0.81				
315	4000	0.89				

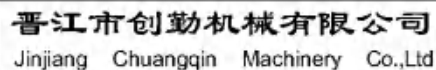


晋江市创勤机械有限公司

Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

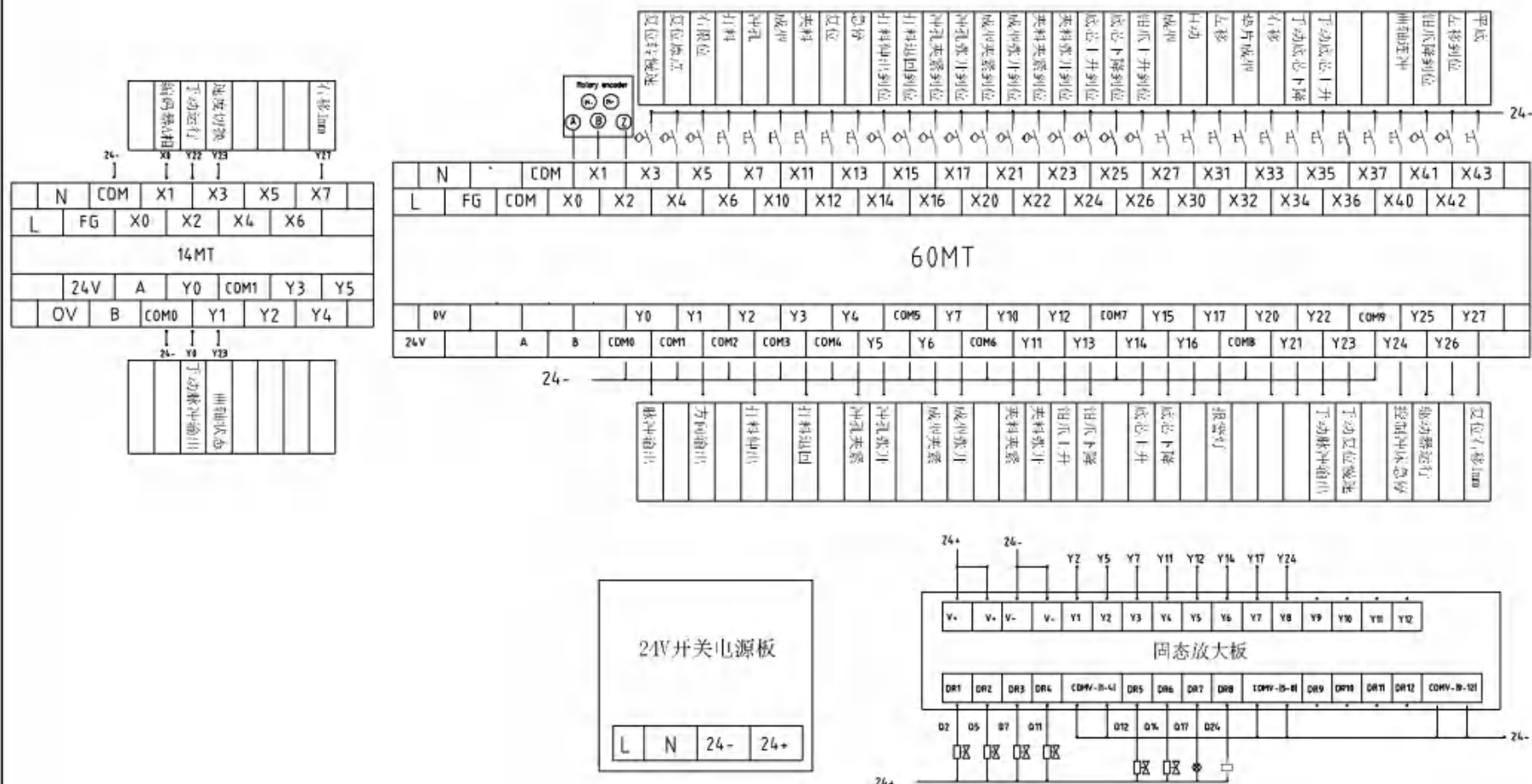
产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	托料调节螺栓(对称拉)
型 号 规 格	KS300-400C	零 部 件 代 号	04-03
材 料	40Cr	数 量	2
比 例	1:1	版 次	1.0





电 话: 0595-85037955
传 真: 0595-85036955

电控柜接线图

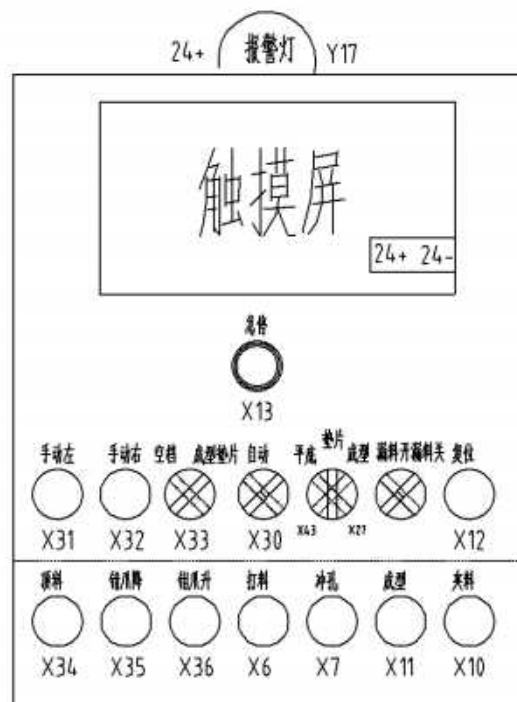




晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

电控箱安装图



小电箱端子排列

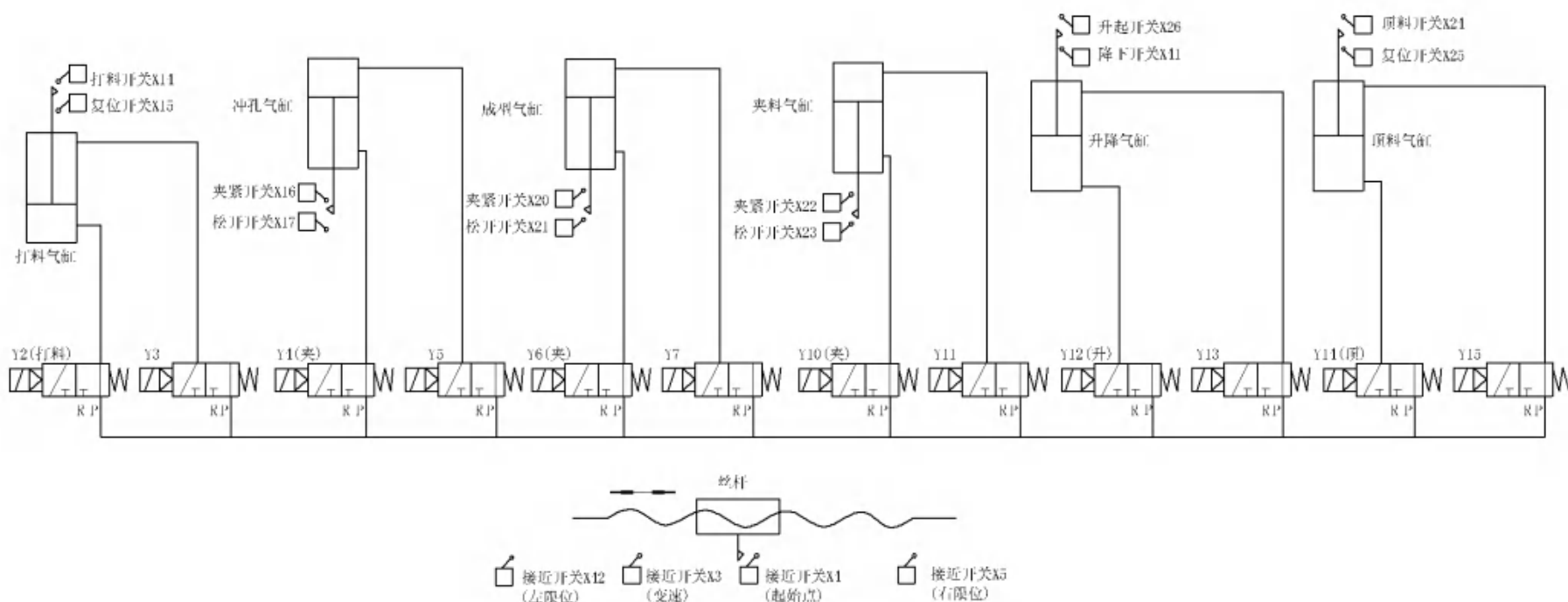
X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通红	通绿	通黑
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----

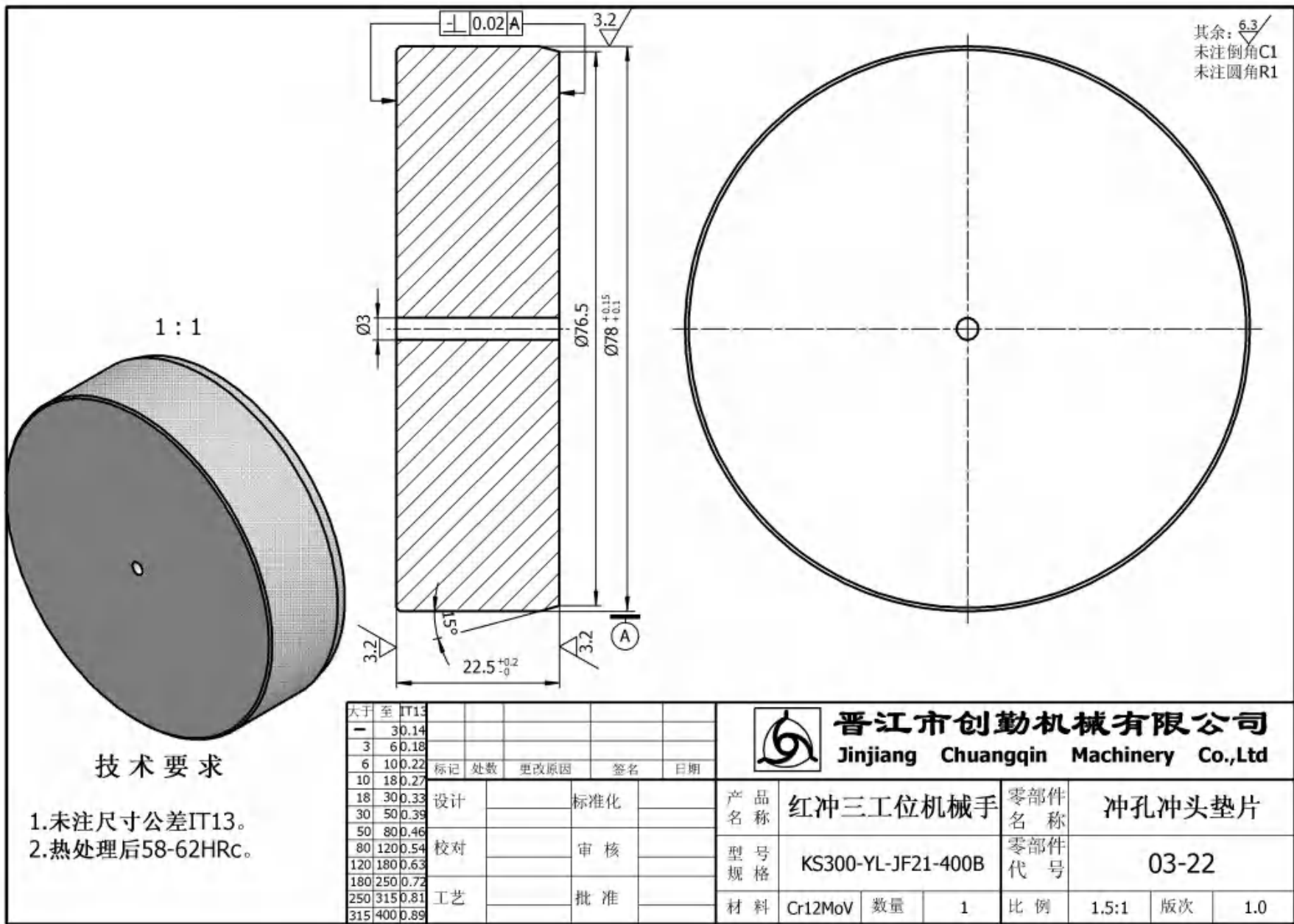


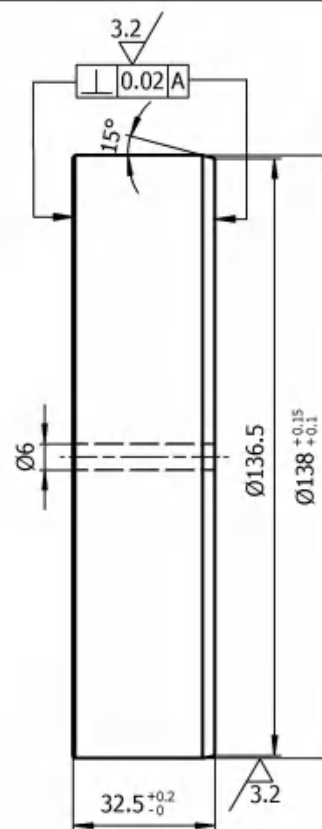
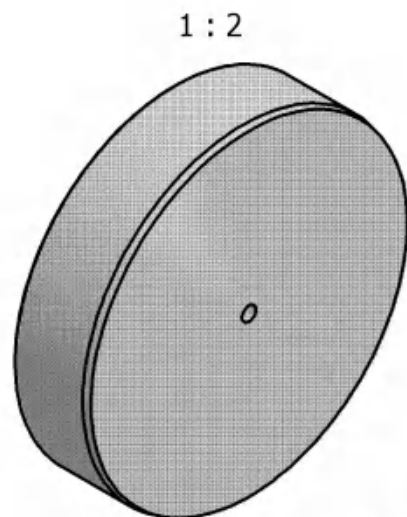
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

气动原理及开关位置图







其余: $\frac{6.3}{\sqrt{A}}$
未注倒角C1
未注圆角R1

技术要求

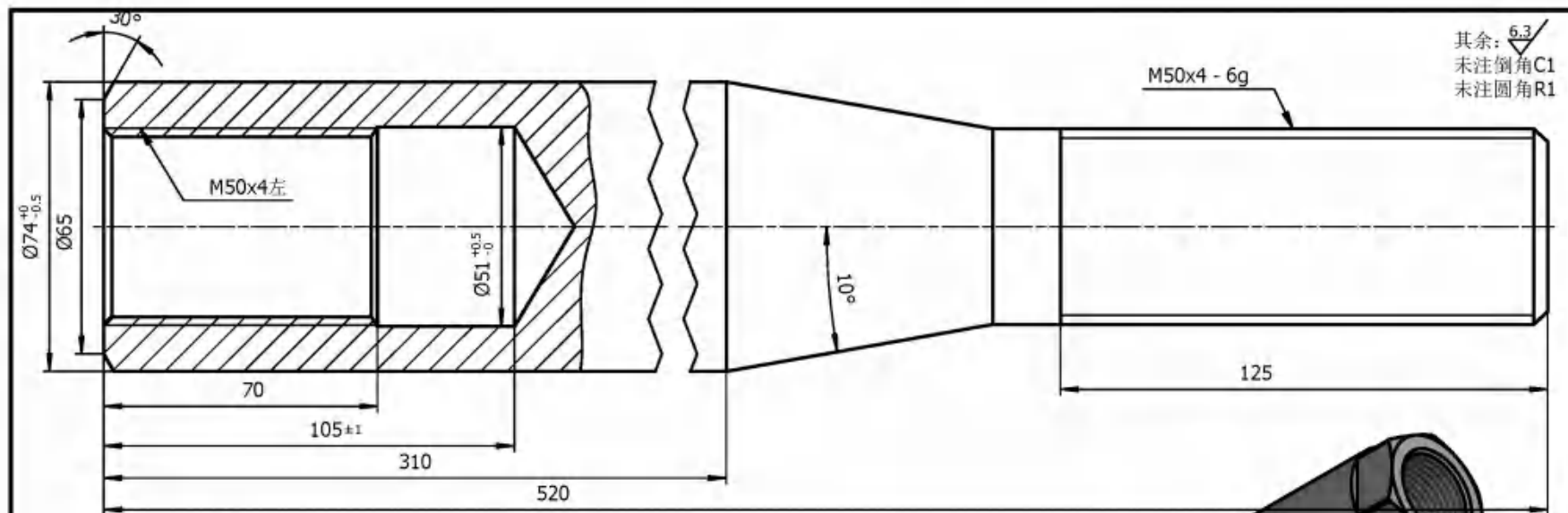
1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后58-62HRC。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
1	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						

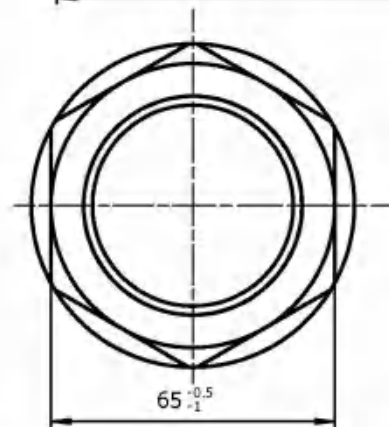


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	成型冲头垫片
型 号 规 格	KS300-YL-JF21-400B	零 部 件 代 号	03-30
材 料	Cr12MoV	数 量	1
比 例	1:1.5	版 次	1.0



其余: $\frac{6.3}{\sqrt{R1}}$
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后28-32HRC。
3. 镀铬见白。

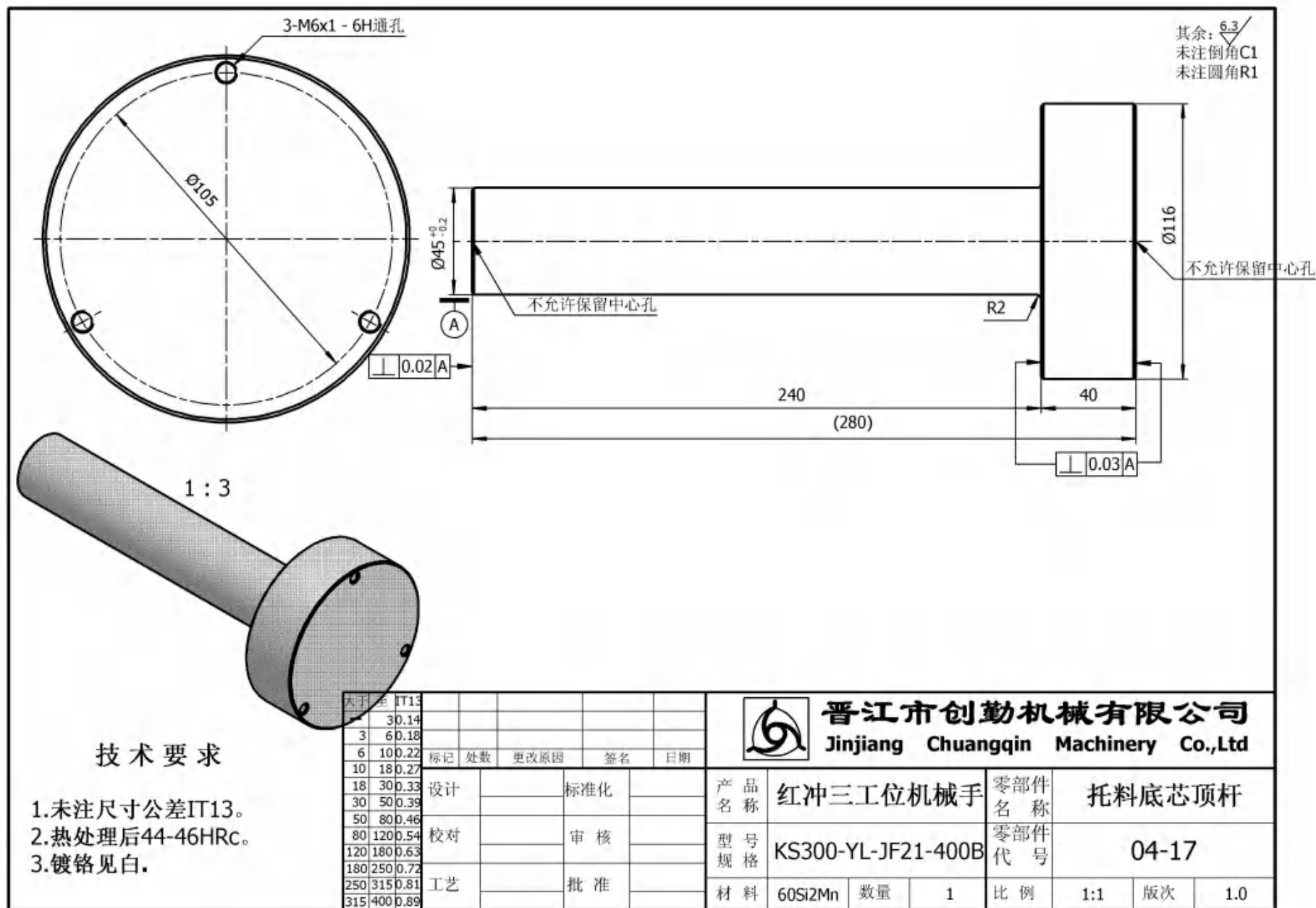
大于	至	IT13	设计	处数	更改原因	日期
1	30	0.14				
3	60	0.18				
6	100	0.22				
10	180	0.27				
18	300	0.33				
30	500	0.39				
50	800	0.46				
80	1200	0.54				
120	1800	0.63				
180	2500	0.72				
250	3150	0.81				
315	4000	0.89				

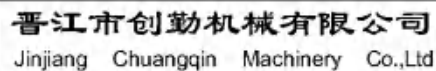


晋江市创勤机械有限公司

Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

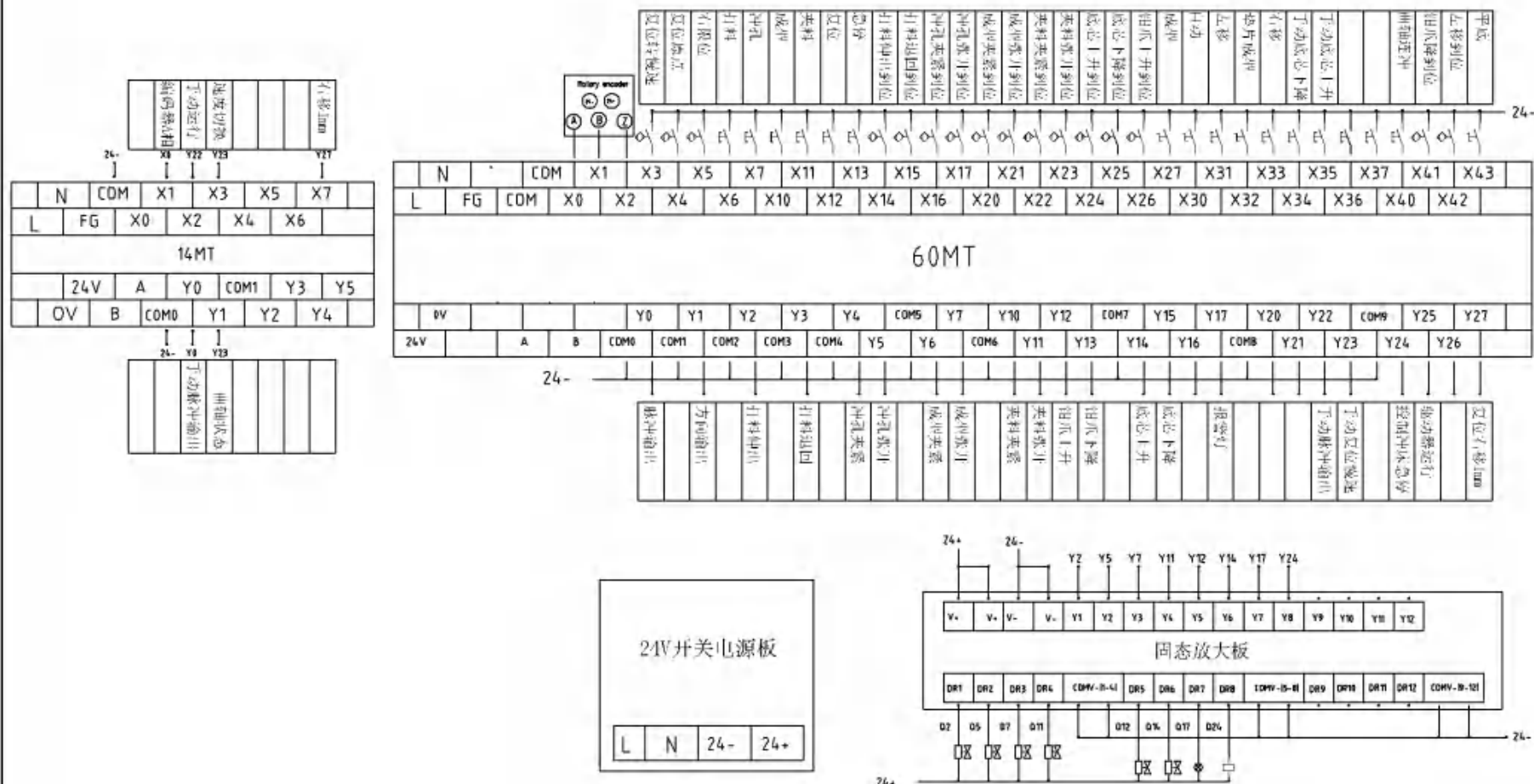
产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	托料调节螺栓(对称拉)
型 号 规 格	KS300-400C	零 部 件 代 号	04-03
材 料	40Cr	数 量	2
比 例	1:1	版 次	1.0





电 话: 0595-85037955
传 真: 0595-85036955

电控柜接线图

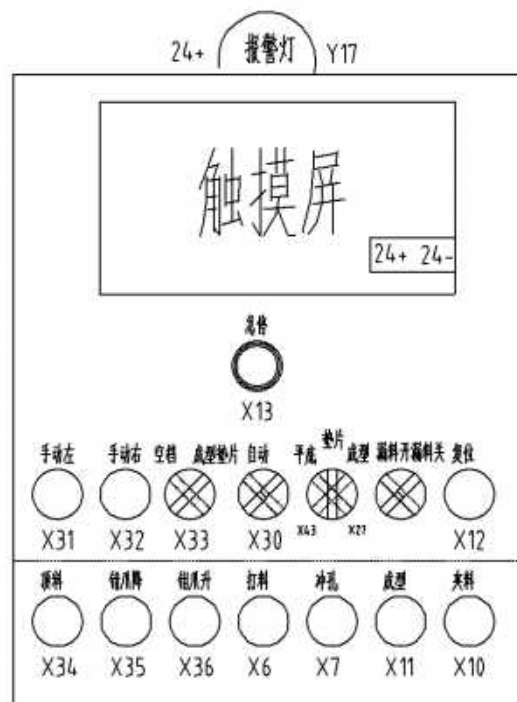




晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

电控箱安装图



小电箱端子排列

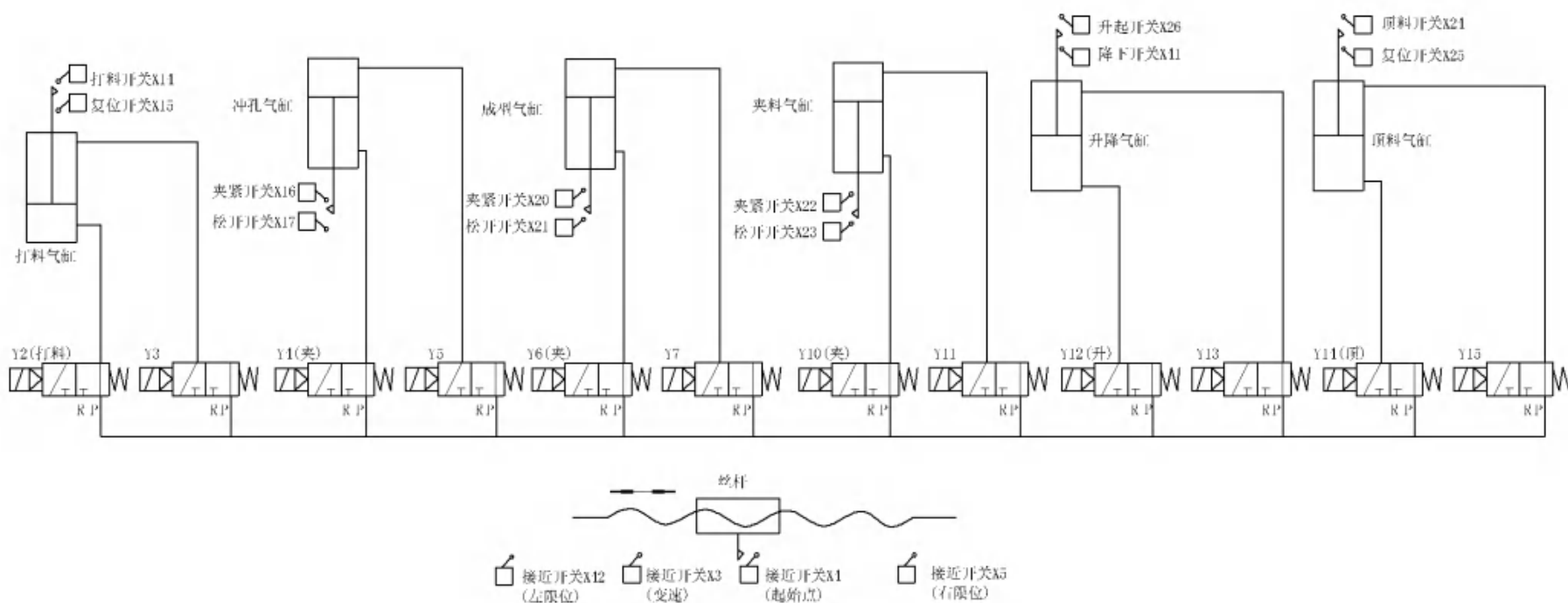
X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通红	通绿	通黑
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----

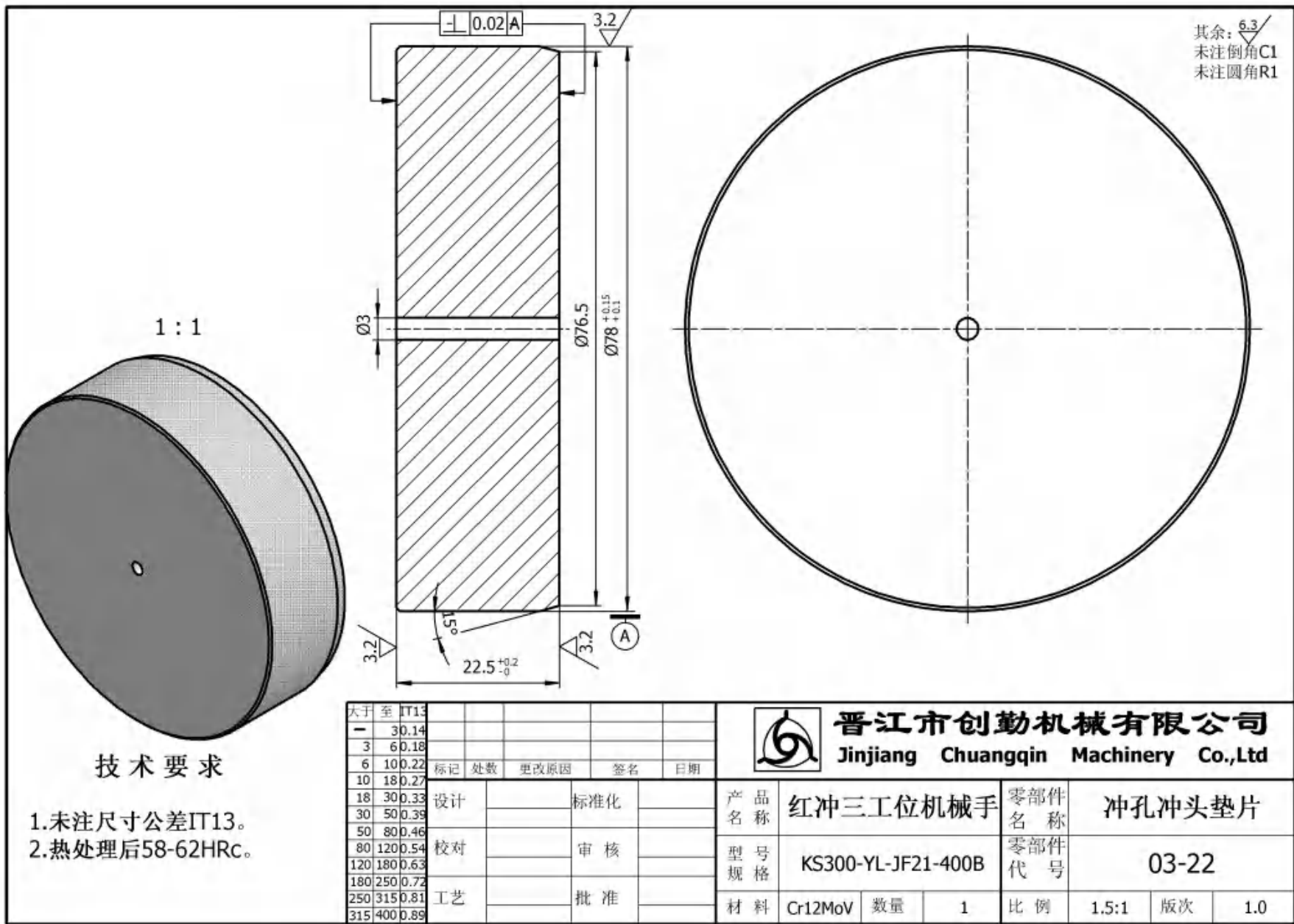


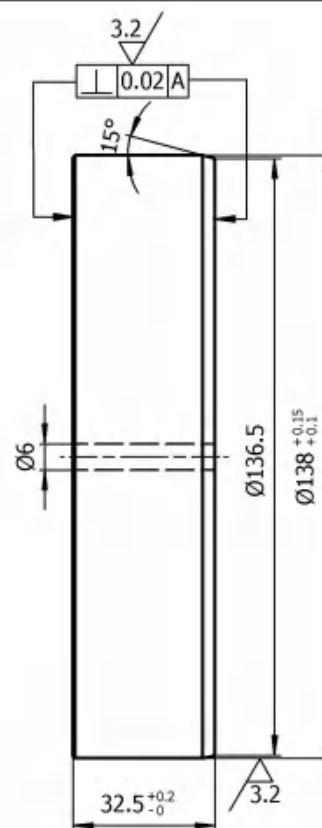
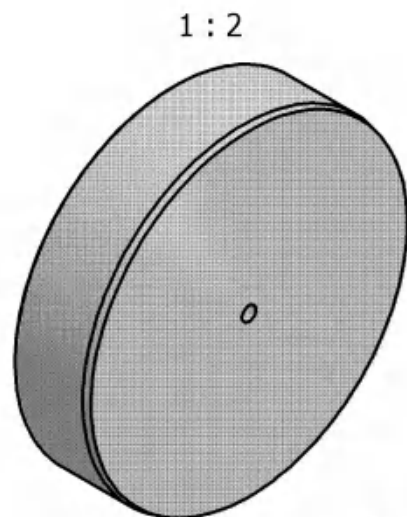
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

气动原理及开关位置图







其余: $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$
未注倒角C1
未注圆角R1

技术要求

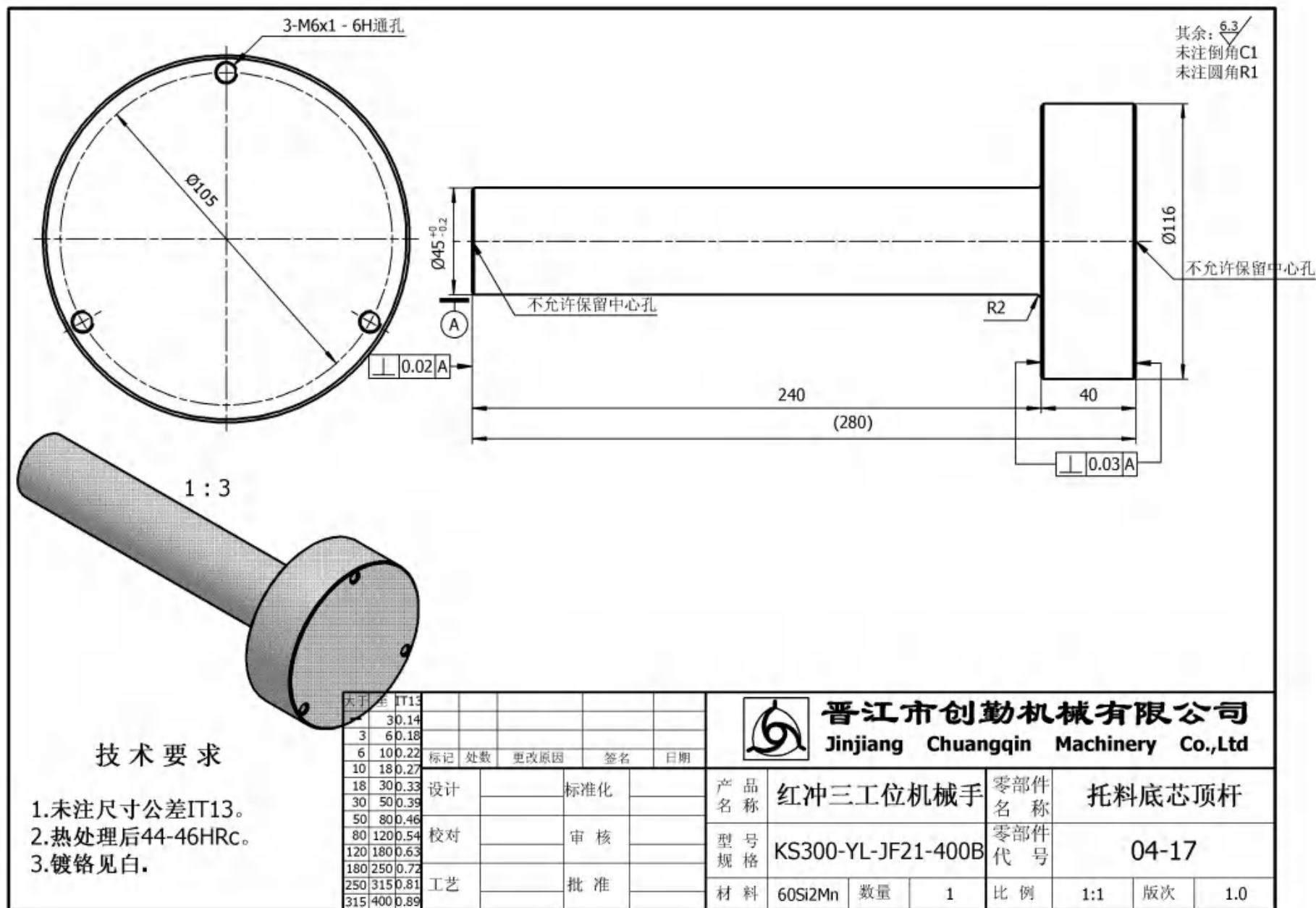
1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后58-62HRC。

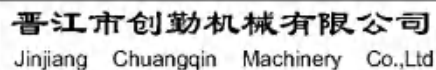
大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

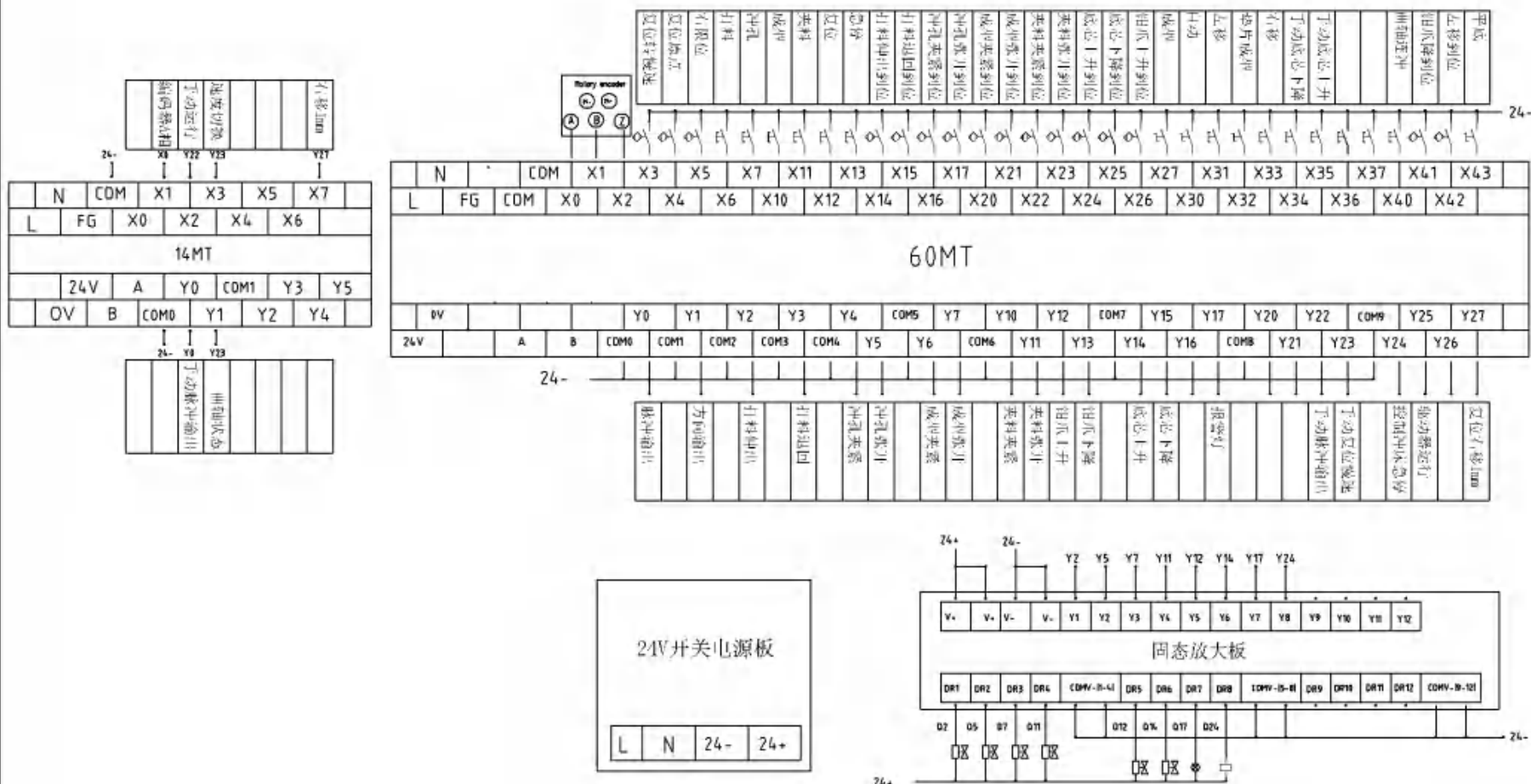
产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	成型冲头垫片		
型 号 规 格	KS300-YL-JF21-400B			零 部 件 代 号	03-30		
材 料	Cr12MoV	数 量	1	比 例	1:1.5	版 次	1.0





电 话: 0595-85037955
传 真: 0595-85036955

电控柜接线图

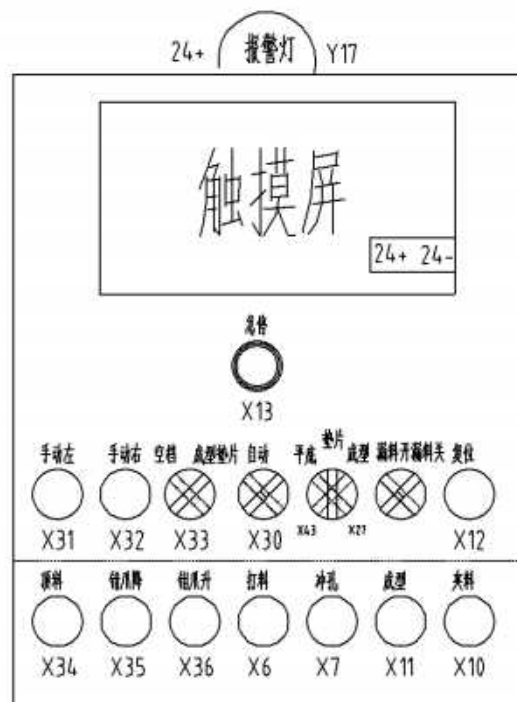




晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

电控箱安装图



小电箱端子排列

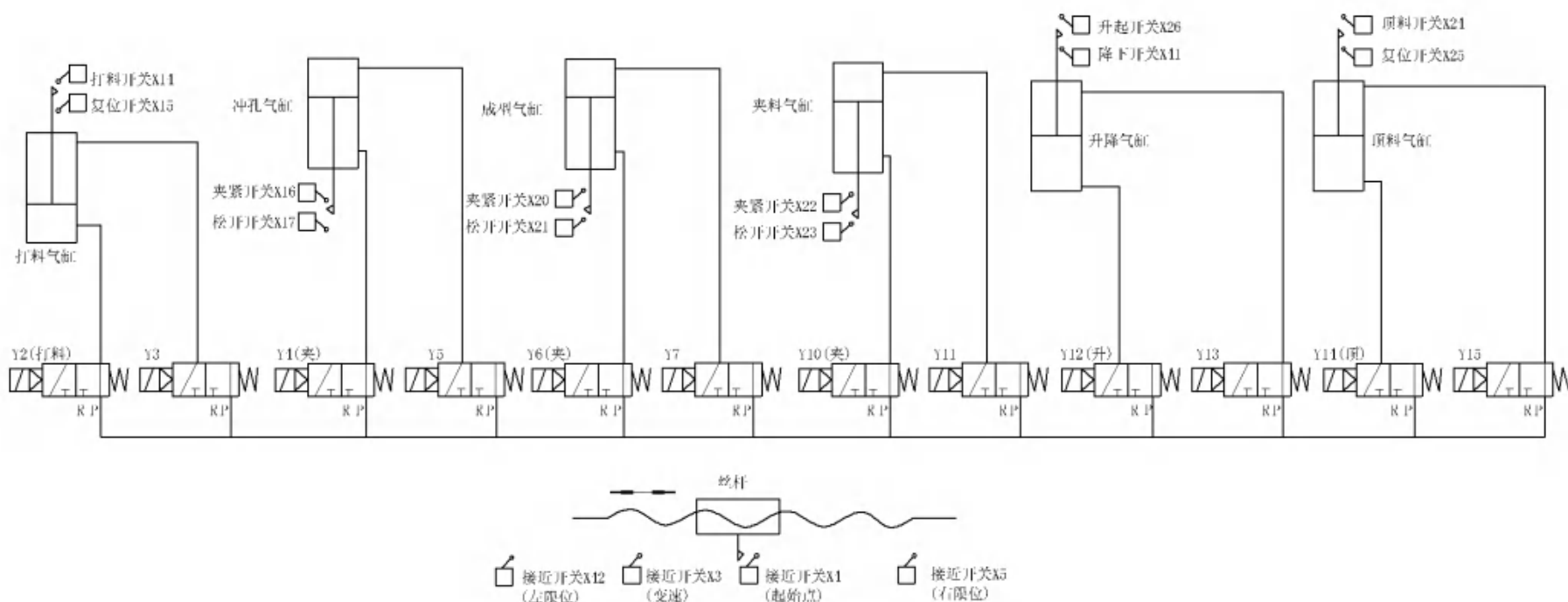
X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通红	通绿	通黑
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----

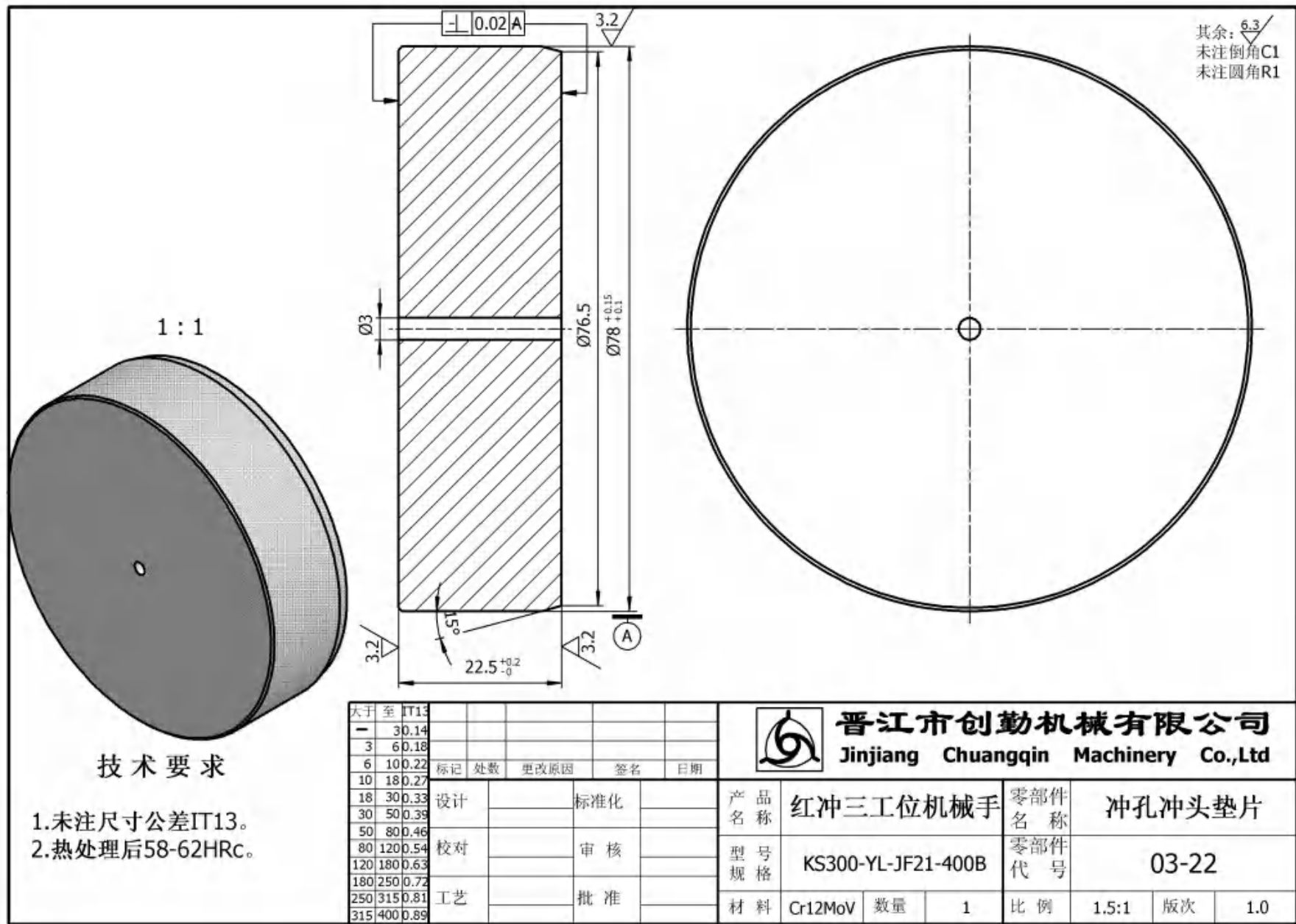


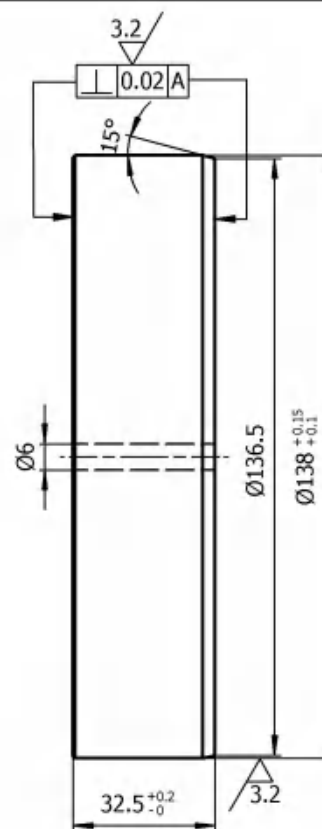
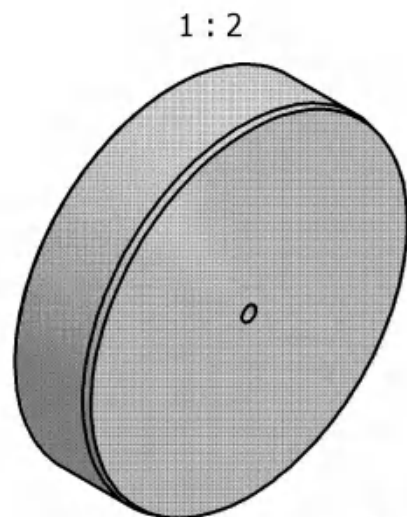
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

气动原理及开关位置图







其余: $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$
未注倒角C1
未注圆角R1

技术要求

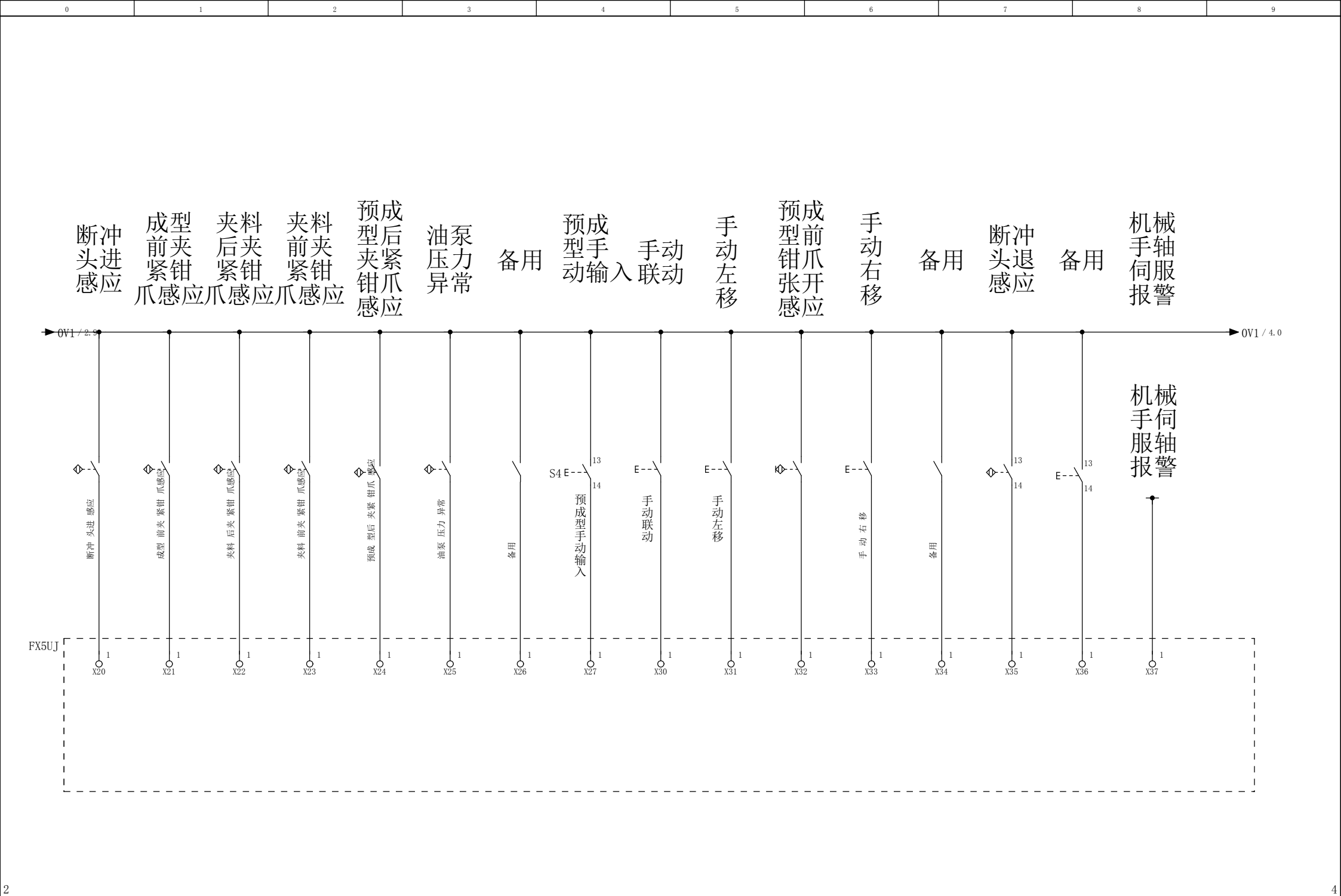
1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后58-62HRC。

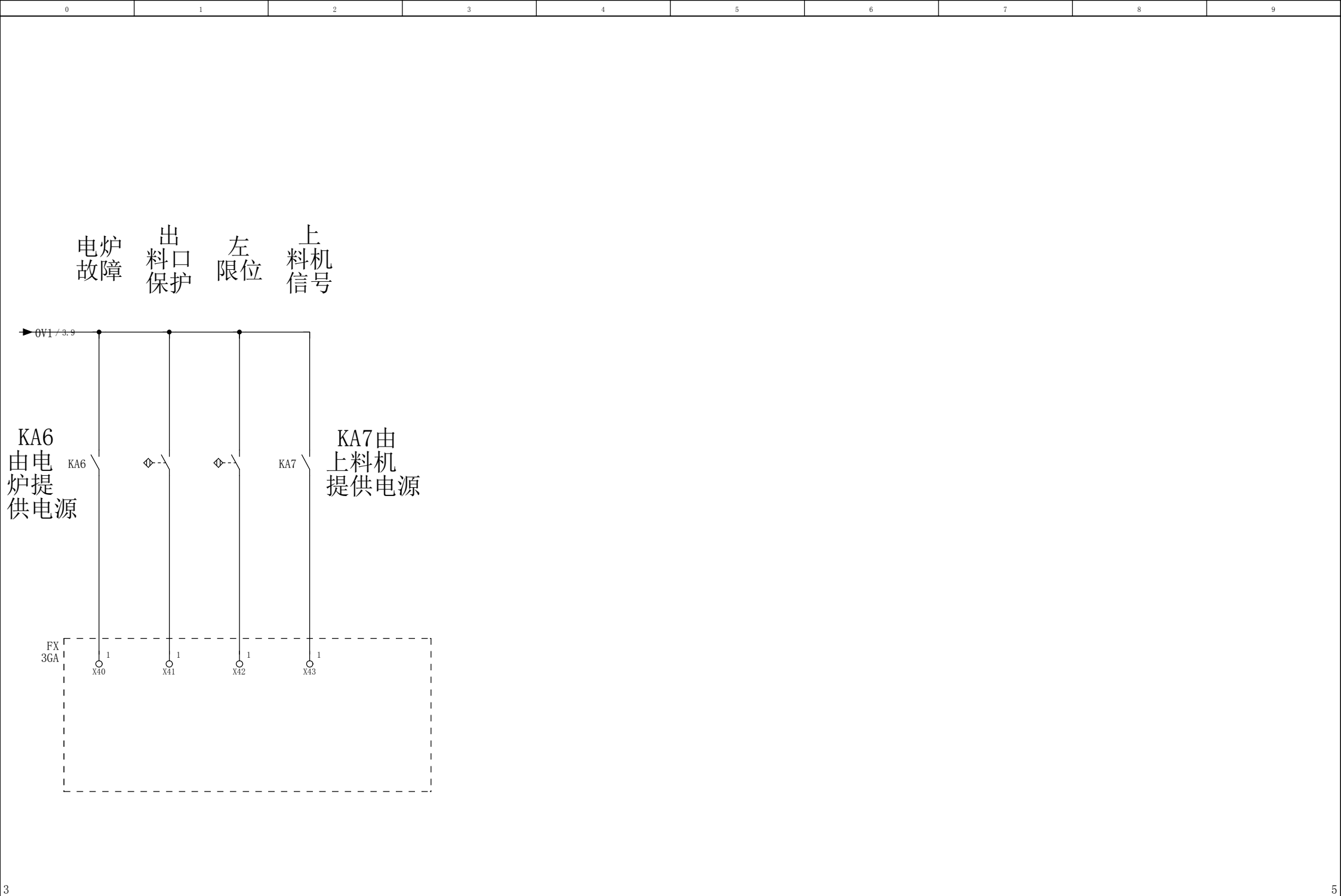
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						

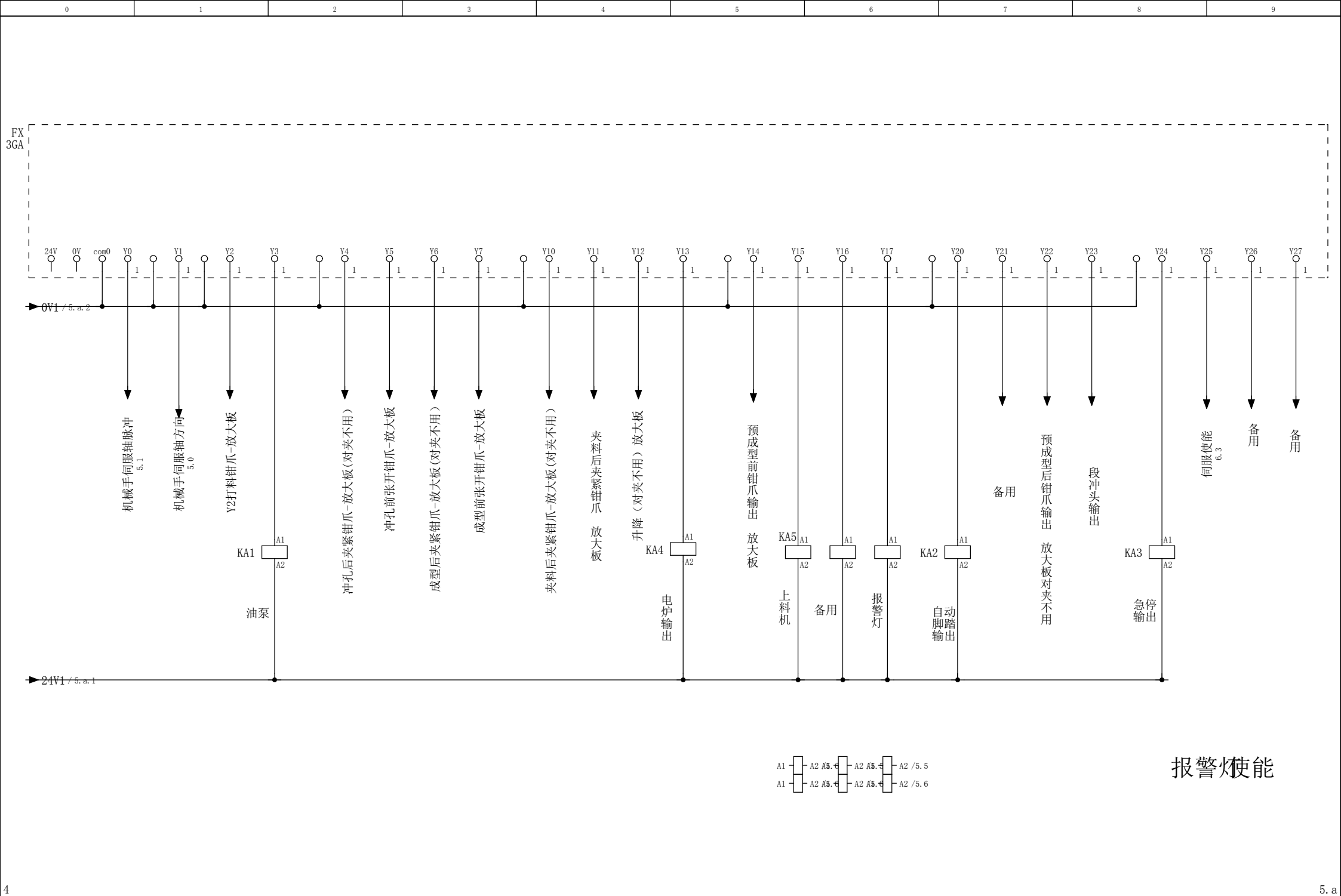


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	成型冲头垫片
型 号 规 格	KS300-YL-JF21-400B	零 部 件 代 号	03-30
材 料	Cr12MoV	数 量	1
比 例	1:1.5	版 次	1.0

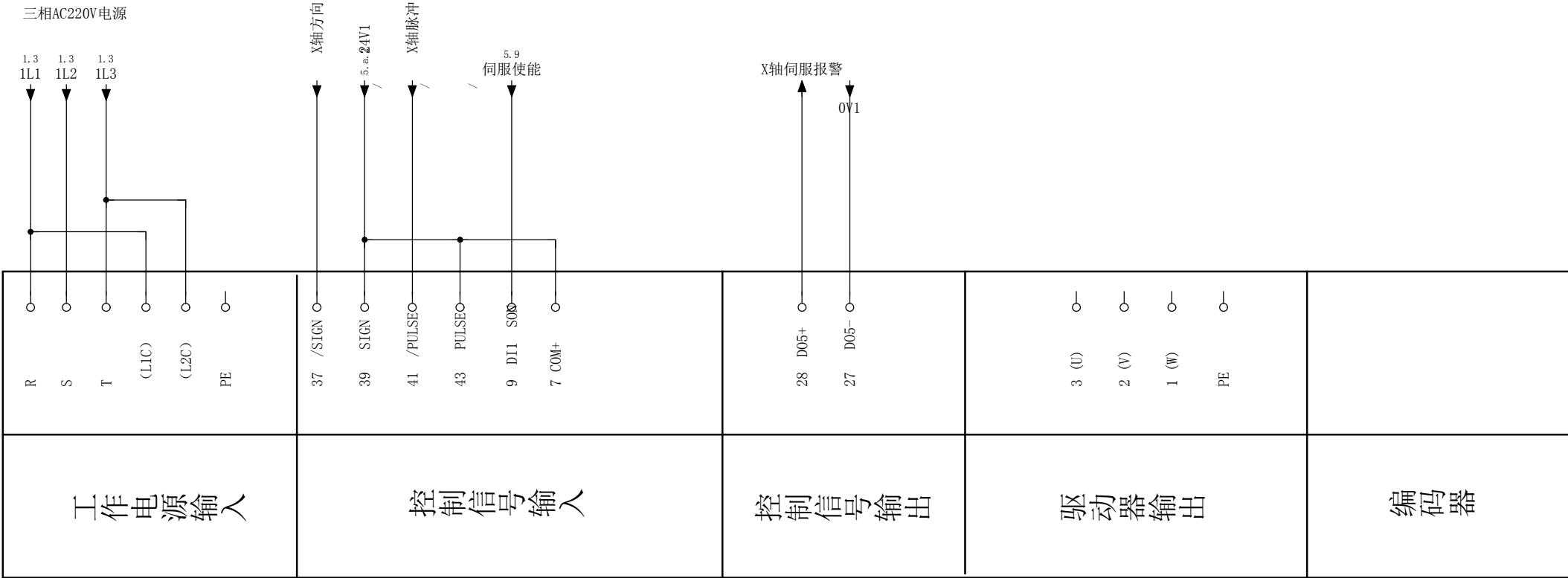


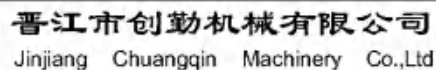






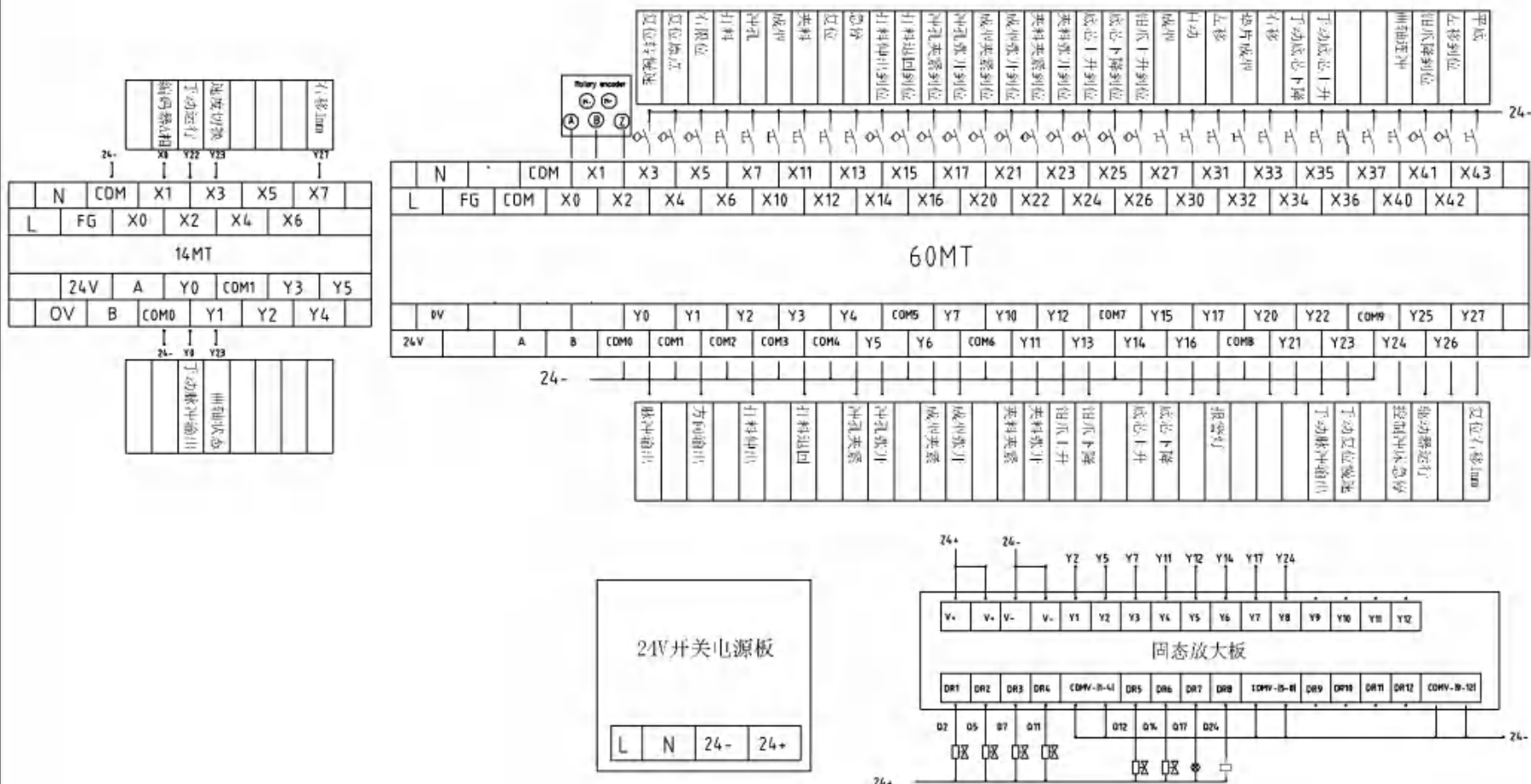
			日期	2021/12/21	热锻多工位机械手		晋江市创勤机械有限公司	放大板					=	
			校对										+	
			审核											
修改	日期	设计	原始项目		替换	替换人							页 6 / 7	





电 话: 0595-85037955
传 真: 0595-85036955

电控柜接线图

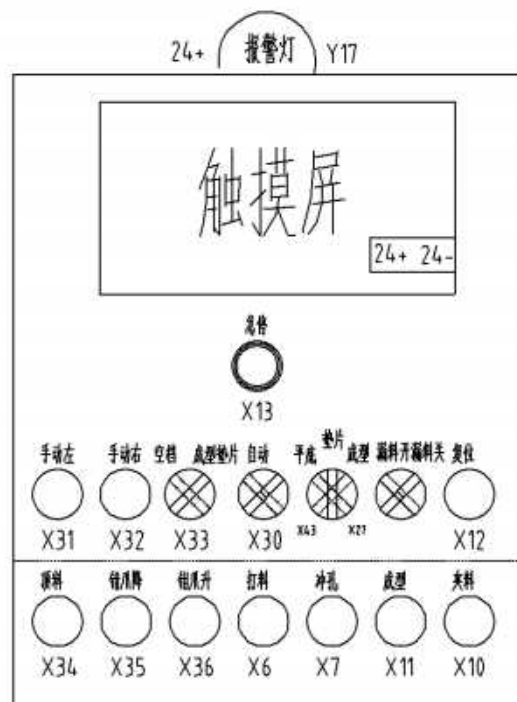




晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

电控箱安装图



小电箱端子排列

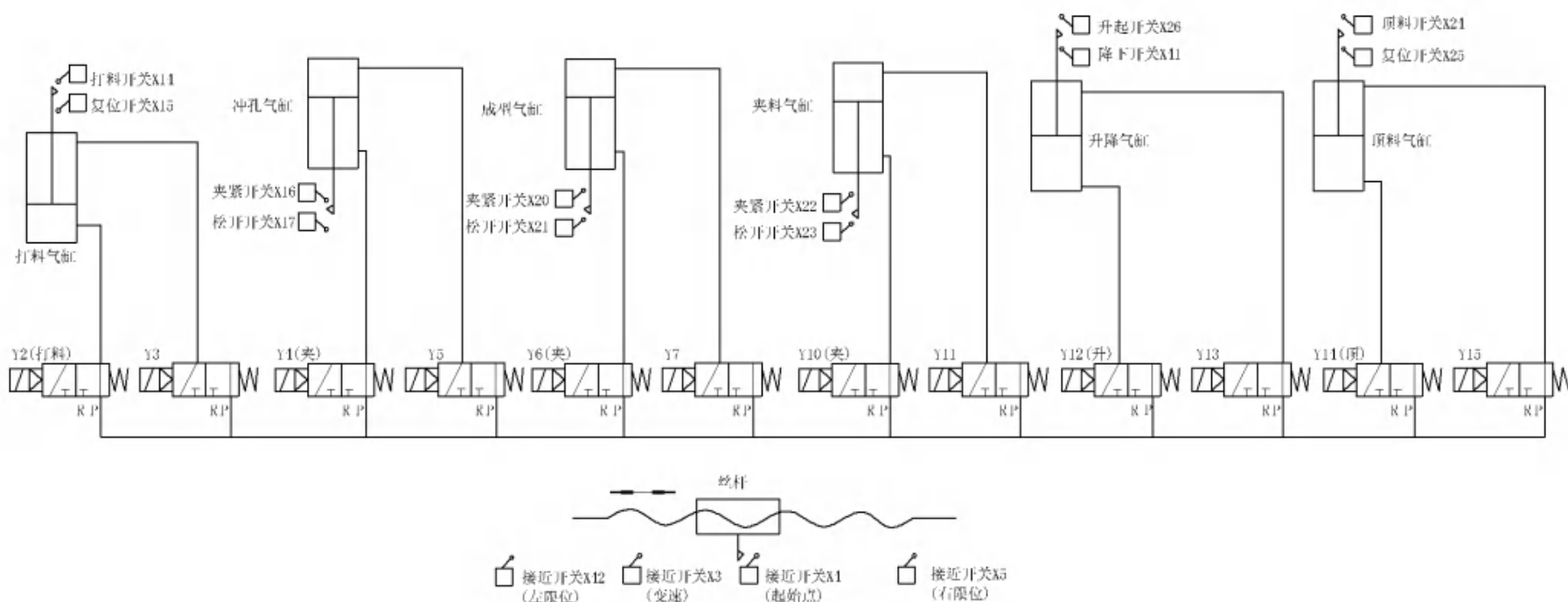
X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通线红	通线绿	通线黑
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

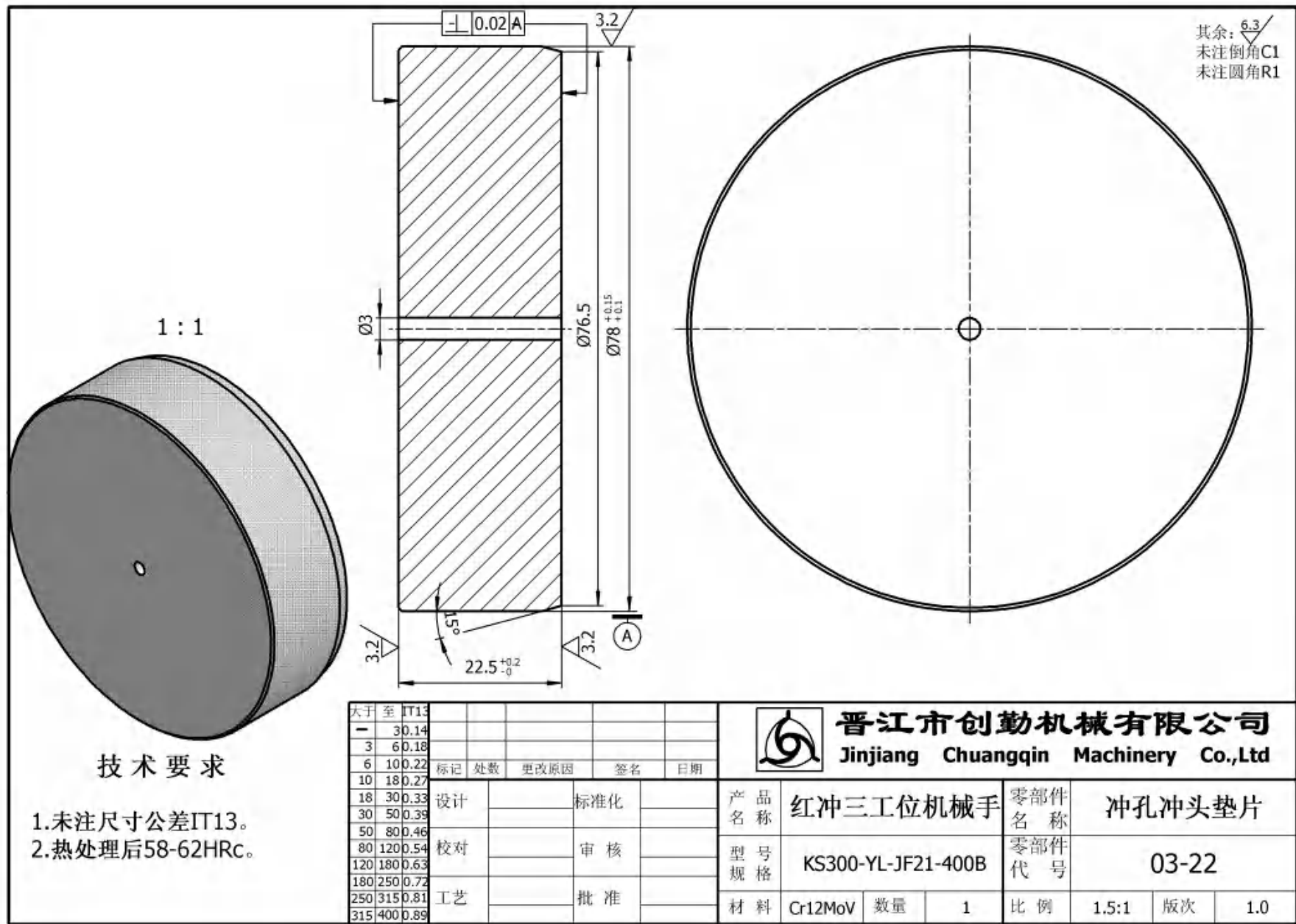


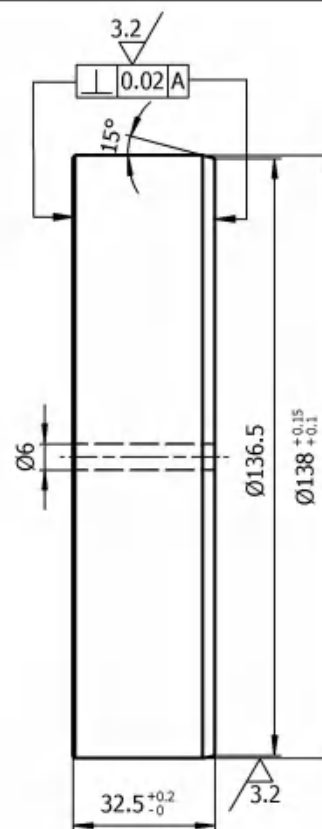
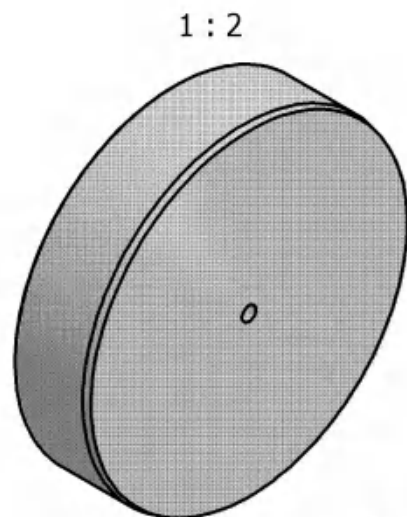
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

气动原理及开关位置图







其余: $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$
未注倒角C1
未注圆角R1

技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后58-62HRC。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

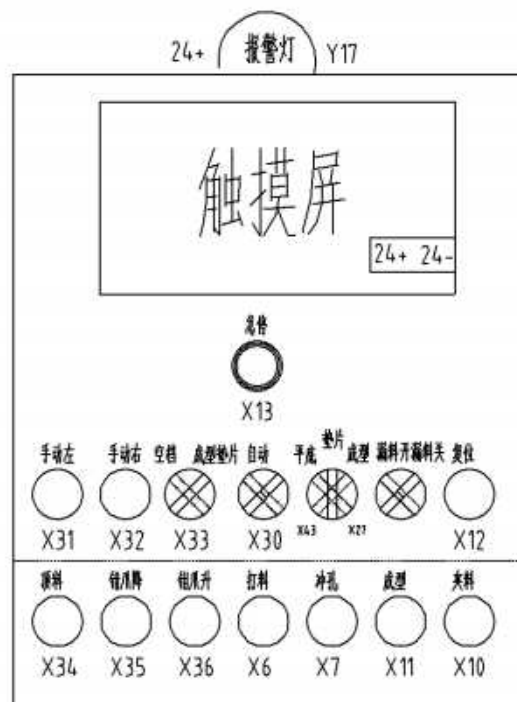
产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	成型冲头垫片
型 号 规 格	KS300-YL-JF21-400B	零 部 件 代 号	03-30
材 料	Cr12MoV	数 量	1
比 例	1:1.5	版 次	1.0



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

电控箱安装图



小电箱端子排列

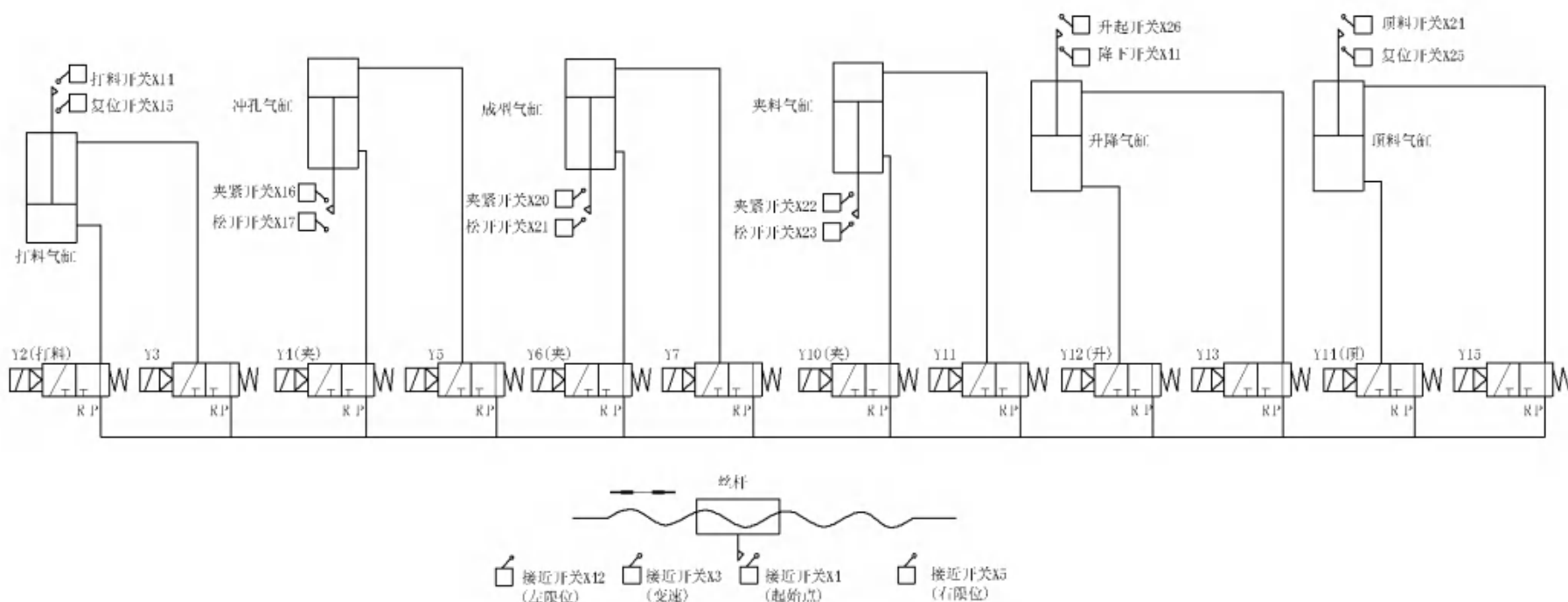
X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通红	通绿	通黑
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----

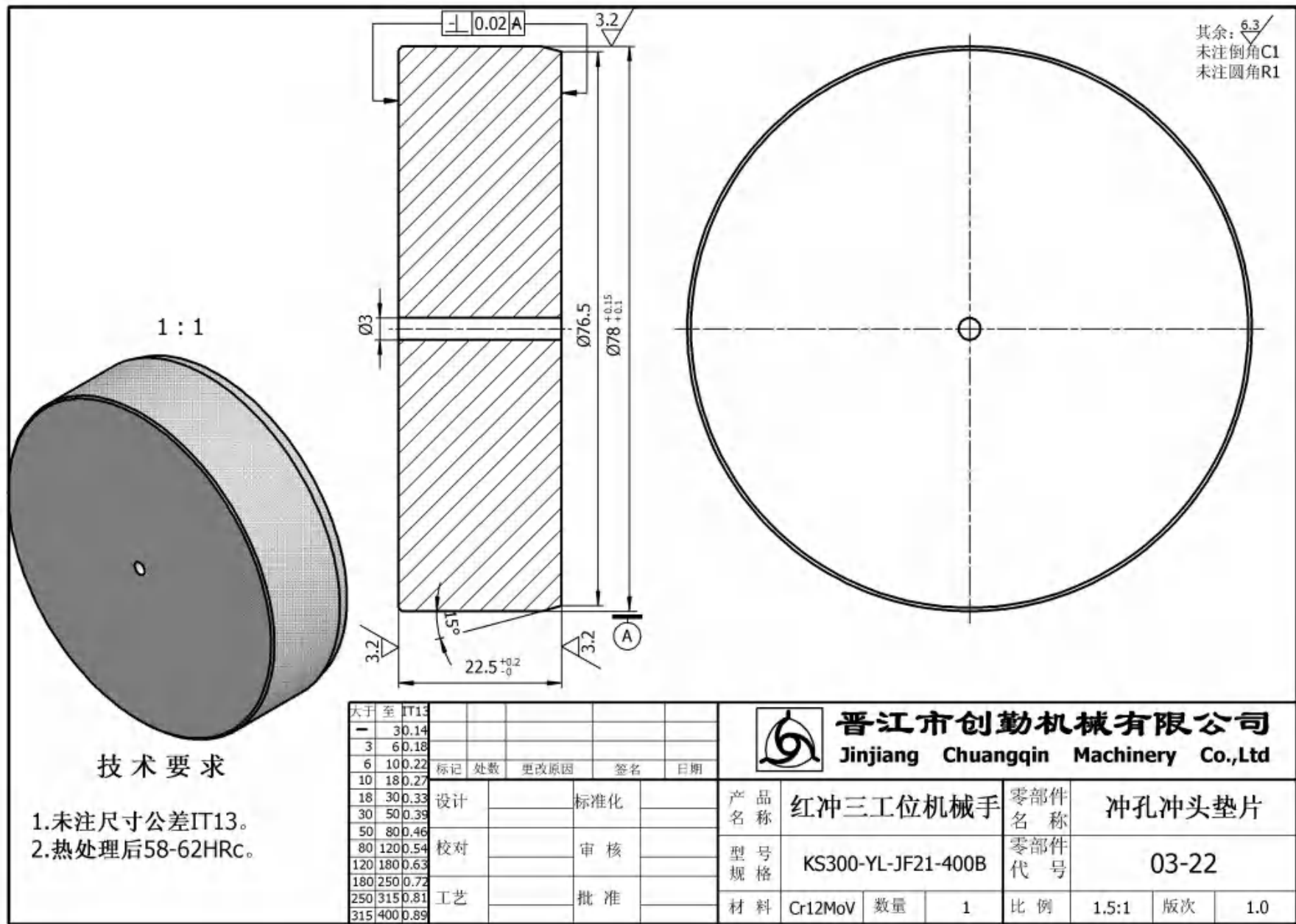


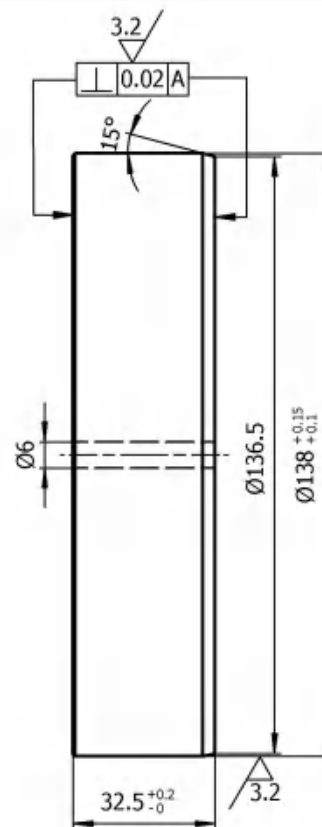
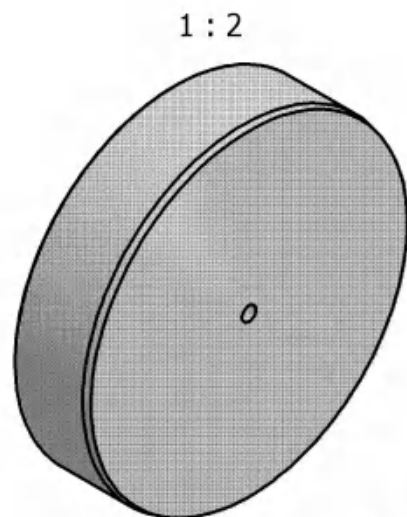
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

气动原理及开关位置图







其余: $\sqrt{6.3}$
未注倒角C1
未注圆角R1

技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后58-62HRC。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33		设计		标准化		
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54		校对		审核		
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81		工艺		批准		
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

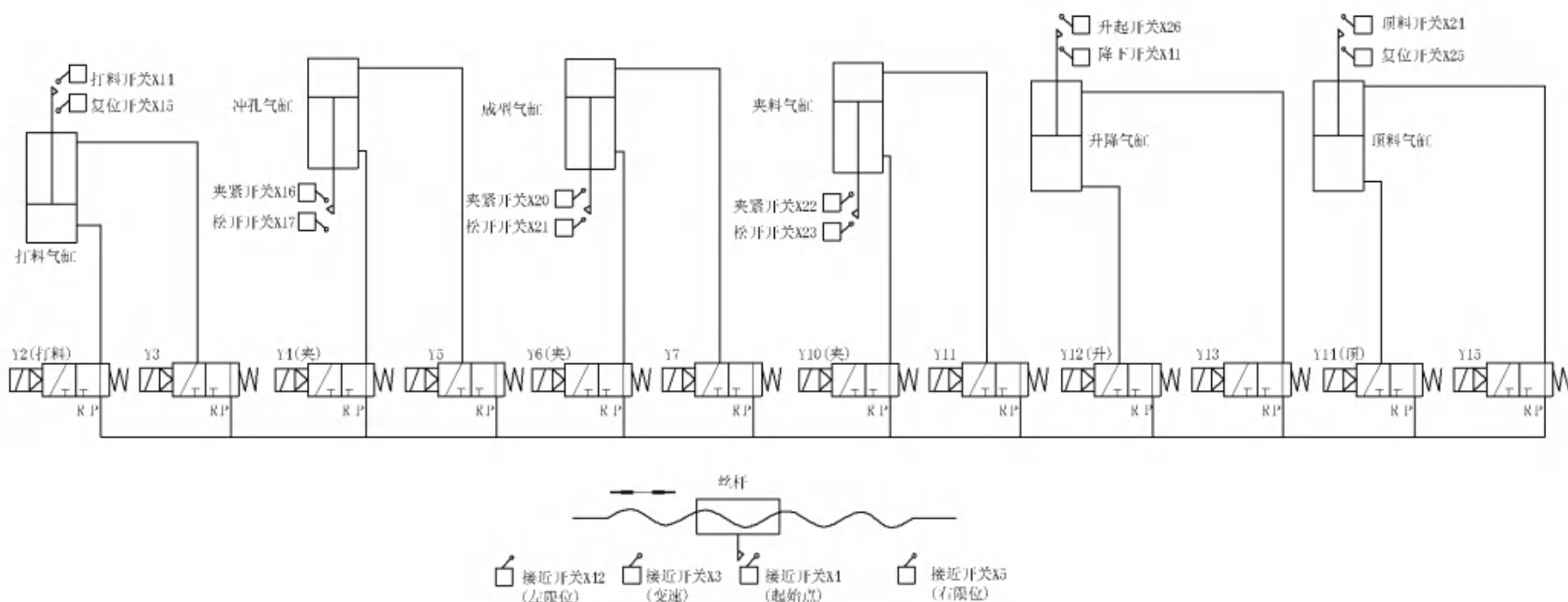
产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	成型冲头垫片			
型 号 规 格	KS300-YL-JF21-400B			零 部 件 代 号	03-30			
材 料	Cr12MoV	数 量	1	比 例	1:1.5	版 次	1.0	

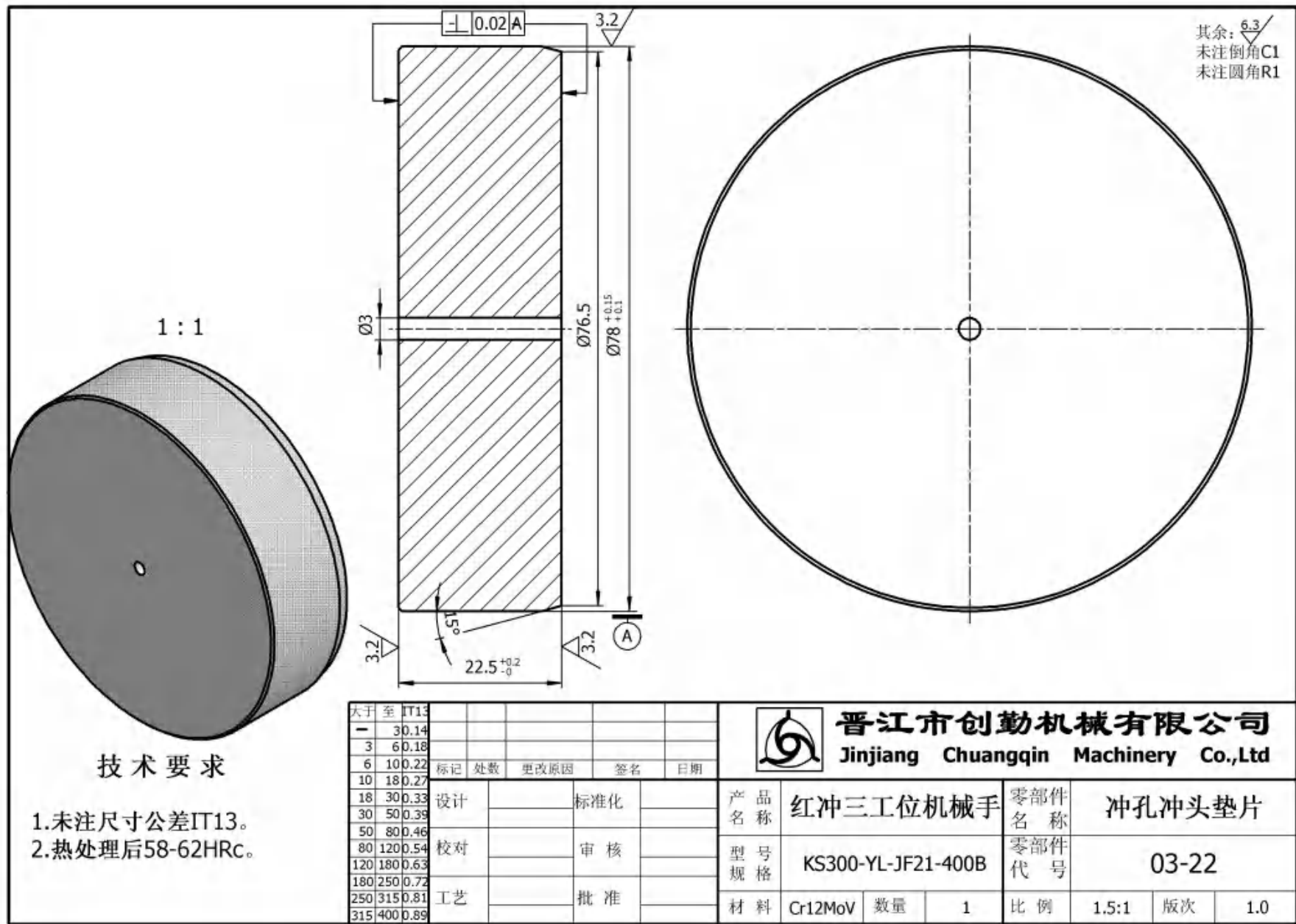


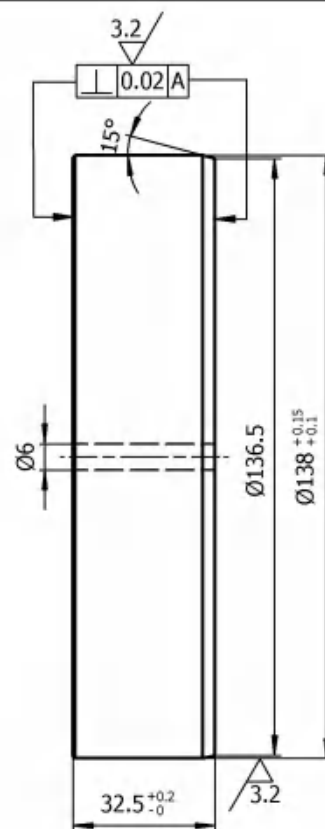
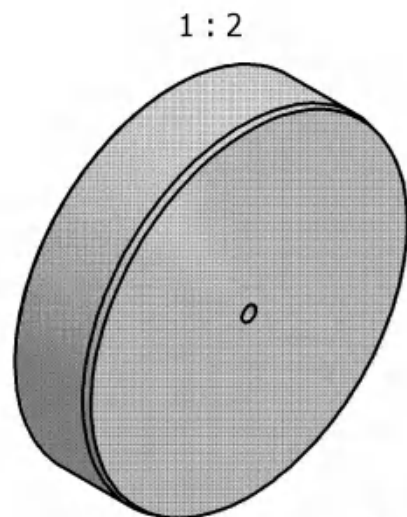
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

气动原理及开关位置图







其余: $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$
未注倒角C1
未注圆角R1

技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后58-62HRC。

大于	至	IT13							
—	30	0.14							
3	60	0.18							
6	100	0.22							
10	180	0.27							
18	300	0.33							
30	500	0.39							
50	800	0.46							
80	1200	0.54							
120	1800	0.63							
180	2500	0.72							
250	3150	0.81							
315	4000	0.89							



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	成型冲头垫片			
型 号 规 格	KS300-YL-JF21-400B			零 部 件 代 号	03-30			
材 料	Cr12MoV	数 量	1	比 例	1:1.5	版 次	1.0	